

500

L 500	直柄鑽頭	A-106
L 501	標準直柄鑽頭(英吋規格).....	A-110
L 520P	G 標準鑽頭.....	A-35
L 544	DLC 鋁合金用高速鋼鑽頭.....	A-32
L 550	標準長鑽頭.....	A-111
L 574	NOS1/4 鑽頭	A-130
L 576	NOS3/8 鑽頭.....	A-130
L 578	NOS1/2 鑽頭.....	A-130
L 595	平頭螺絲沈孔鑽頭.....	A-131
L 597	盤頭螺絲沈孔鑽頭.....	A-131
L 598	盤頭螺絲沈孔鑽頭.....	A-131

600

L 602	斜柄鑽頭.....	A-119
L 620P	G 斜柄標準鑽頭.....	A-36
L 644	鑄鐵用斜柄鑽頭.....	A-130
L 644P	G 鑄鐵用斜柄鑽頭.....	A-41
L 650	斜柄長鑽頭.....	A-127

6200

L 6202	高硬4刃標準柄銑刀.....	B-34
L 6204	高硬2刃標準柄銑刀.....	B-30
L 6206	高硬4刃標準柄加長銑刀.....	B-35
L 6208	高硬2刃標準柄加長銑刀.....	B-31
L 6210	高硬4刃銑刀.....	B-33
L 6212	高硬4刃加長銑刀.....	B-34
L 6212P	G 4刃加長銑刀.....	B-12
L 6230	高硬2刃銑刀.....	B-29
L 6230P	G 2刃中長銑刀.....	B-15
L 6232	高硬2刃加長銑刀.....	B-30
L 6232P	G 2刃加長銑刀.....	B-12
L 6244P	G 2刃鍵槽銑刀.....	B-14
L 6270	NATAC 3刃銑刀.....	B-32
L 6270P	G 3刃銑刀.....	B-15
L 6272	NATAC 2刃銑刀.....	B-27
L 6272P	G 2刃銑刀.....	B-10
L 6274P	G 4刃銑刀.....	B-13
L 6277	超鈷鋼標準2刃型端銑刀(英吋).....	B-31
L 6279	超鈷鋼標準4刃型端銑刀(英吋).....	B-35
L 6290	球頭銑刀2刃型.....	B-37

6300

L 6302	高速鋼粗銑刀短型.....	B-36
L 6304	粗銑刀中等刃長型.....	B-36
L 6306	粗銑刀加長刃型.....	B-37
L 6366	重切削銑刀.....	B-38
L 6368	重切削長刃型銑刀.....	B-39

6400

L 6402	AG 重切銑刀.....	B-06
L 6404	AG 銑刀重切長刃型.....	B-06
L 6406	AG 粗銑刀短刃型.....	B-07
L 6420	AG 球頭銑刀.....	B-09
L 6422	AG 粗銑刀圓角型.....	B-09
L 6450	DLC 高速鋼銑刀.....	B-24
L 6484	AG 粗銑刀標準型.....	B-07
L 6486	AG 標準長型粗銑刀.....	B-08
L 6488	AG 粗銑刀長刃型.....	B-08
L 6490	AG 2刃銑刀.....	B-01
L 6492	AG 2刃中長銑刀.....	B-03
L 6494	AG 2刃長柄銑刀.....	B-03
L 6496	AG 4刃銑刀.....	B-04
L 6498	AG 4刃加長銑刀.....	B-05

6500

L 6502	AG 定點鑽頭.....	A-27
L 6504	AG 定點鑽頭長柄型.....	A-27
L 6520	含鈷直柄鑽頭.....	A-105
L 6528P	UG 超能直柄鑽頭.....	A-30
L 6530U	UG 不鏽鋼用直柄鑽頭.....	A-31
L 6536	AG 強力鑽頭.....	A-23
L 6538	AG 強力中長刃鑽.....	A-28
L 6540P	AG 強力長刃鑽頭.....	A-24
L 6544	SG 平鑽頭.....	A-14
L 6546	AG-ES 鑽頭.....	A-29
L 6548	AG-ESS 鑽頭.....	A-26
L 6550P	G 長鑽頭.....	A-37
L 6558P	G 油孔鑽.....	A-39
L 6568P	G 短刃型鑽頭.....	A-34
L 6586	含鈷NOS 不鏽鋼用鑽頭10型.....	A-130
L 6588	含鈷NOS 不鏽鋼用鑽頭13型.....	A-130
L 6594P	AG-SUS 鑽頭標準型.....	A-15
L 6596P	AG-SUS 短刃型鑽頭.....	A-17

6600

L 6602	含鈷斜柄鑽頭.....	A-116
L 6618P	G 斜柄短鑽頭.....	A-40

6800

L 6850	Hyper Z 螺旋槽絲攻.....	C-14
L 6852	Hyper Z 先端絲攻.....	C-15
L 6854	Hyper Z 長柄螺旋槽絲攻.....	C-16
L 6856	Hyper Z 長柄先端絲攻.....	C-18
L 6858	Hyper Z 不鏽鋼用螺旋絲攻(PAT.P.).....	C-20
L 6860	Hyper Z 不鏽鋼用先端絲攻.....	C-21
L 6866	ST 螺旋槽絲攻.....	C-01
L 6868	ST 先端絲攻.....	C-02

6900

L 6900	N 螺旋槽絲攻.....	C-22
L 6902	N 長柄螺旋槽絲攻.....	C-24
L 6904	T 螺旋式絲攻.....	C-33
L 6906	N 先端絲攻.....	C-25
L 6908	N 長柄先端絲攻.....	C-27
L 6912	T 先端絲攻.....	C-35
L 6932	T 先端絲攻(不鏽鋼用).....	C-36
L 6934	T 螺旋式絲攻(不鏽鋼用).....	C-34
L 6950	擠壓絲攻-L.....	C-39
L 6952	擠壓絲攻-S.....	C-38
L 6954	鋼用擠壓絲攻.....	C-38
L 6970	擠壓絲攻-L長柄.....	C-39
L 6974	鋼用長柄擠壓絲攻.....	C-40

7300

L 7300P	SG-FAX 粗銑刀短型.....	B-42
L 7302P	SG-FAX 粗銑刀中等刃長型.....	B-44
L 7304P	SG-FAX 粗銑刀加長刃型.....	B-44
L 7306P	SG-FAX 粗銑刀長柄SX型/SLX型.....	B-45
L 7308P	AG 粗銑刀長柄SX型/SLX型.....	B-45
L 7310P	SG-FAX 粗銑刀短刃型.....	B-45
L 7366P	SG-FAX 重切銑刀.....	B-43
L 7368P	SG-FAX 重切銑刀長刃型.....	B-43

7400

L 7464P	SG-FAX 2刃加長刃銑刀.....	B-41
L 7466P	SG-FAX 4刃加長銑刀.....	B-42
L 7468P	SG-FAX 2刃中等刃長銑刀.....	B-40
L 7472P	SG-FAX 2刃銑刀.....	B-40
L 7474P	SG-FAX 4刃銑刀.....	B-41

7500

L 7570P	SG-ES 鑽頭.....	A-11
L 7572P	SG-ESS 鑽頭.....	A-01
L 7574	SG-ESR 鑽頭.....	A-09
L 7580P	SG-FAX 油孔鑽.....	A-13

7900

L 7904P	G-FAX 覆鈦螺旋式絲攻.....	C-29
L 7912P	G-FAX 覆鈦先端絲攻.....	C-31
L 7916P	G-FAX 長柄覆鈦螺旋式絲攻.....	C-30
L 7928P	G-FAX 長柄覆鈦先端絲攻.....	C-28
L 7934P	G-FAX 覆鈦螺旋式絲攻(不鏽鋼用).....	C-30
L 7946	SG 螺旋槽絲攻.....	C-03
L 7948	SG 長柄螺旋槽絲攻.....	C-06
L 7950	SG 先端絲攻.....	C-09
L 7952	SG 長柄先端絲攻.....	C-11
L 7954	SG 短切刃螺旋槽絲攻.....	C-05
L 7958	SG 螺旋絲攻 難削材.鈦合金專用.....	C-13

8000

L 8800	ZT 無屑絲攻.....	C-40
--------	--------------	------

900

L 908	手用絲攻.....	C-32
-------	-----------	------

9200

L 9236	EXCEL 手用絲攻.....	C-37
L 9238	EXCEL 螺旋絲攻.....	C-37

9300

L 9320	鋁用銑刀.....	B-32
L 9322	X'S 銑刀GEO型.....	B-20
L 9330	DLC 銑刀鋁材用.....	B-26
L 9338	X'S 銑刀GEO開槽型.....	B-21
L 9340	X'S 銑刀GEO球型.....	B-21
L 9342	X'S 銑刀GEO長柄球型.....	B-22
L 9346	X'S 銑刀GEO長柄型.....	B-22
L 9348	X'S 銑刀GEO長柄圓角型.....	B-23
L 9360	DLC 銑刀球頭型.....	B-26
L 9378	DLC 銑刀鋒利型2刃型.....	B-25
L 9380	DLC 銑刀長頸鋒利型2刃型.....	B-25
L 9382	GS 銑刀2刃型.....	B-16
L 9384	GS 銑刀4刃型.....	B-16
L 9386	GS 球頭銑刀.....	B-18
L 9388	X'S 銑刀GEO長刃型.....	B-23
L 9390	DLC 銑刀開槽長柄型.....	B-24
L 9398	GS 銑刀高硬型.....	B-17

9400

L 9408	模具用球型.....	B-22
L 9420	GS 銑刀粗銑型.....	B-18
L 9422	GS 銑刀高硬球頭型.....	B-19
L 9424	GS 銑刀圓角型.....	B-19
L 9430	GS 銑刀重切削型.....	B-18

9500

L 9540	AQUA 鑽頭鑄鐵專用型.....	A-56
L 9542	AQUA 帶底刃3刃型.....	A-57
L 9544	AQUA 微型鑽頭.....	A-58
L 9546	AQUA 3刃鑽.....	A-60
L 9548	AQUA 鑽頭高硬型.....	A-61
L 9550	AQUA 超硬短溝長型鑽頭.....	A-62
L 9552	AQUA 超硬標準溝長型鑽頭.....	A-64
L 9554	AQUA 超硬油霧孔5D用鑽頭.....	A-66
L 9556	AQUA 超硬油霧孔7D用鑽頭.....	A-67
L 9558	AQUA 超硬油霧孔3D用鑽頭.....	A-69

9600

L 9600	AQUA EX 短刃鑽.....	A-71
L 9602	AQUA EX 標準刃鑽.....	A-72
L 9604	AQUA EX 油孔鑽3D.....	A-74
L 9606	AQUA EX 油孔鑽5D.....	A-76
L 9608	AQUA EX 油孔鑽8D.....	A-78
L 9610	AQUA EX 平頭鑽.....	A-80

9600

L 9612	AQUA EX 油孔鑽10D.....	A-82
L 9614	AQUA EX 油孔鑽15D.....	A-83
L 9616	AQUA EX 油孔鑽20D.....	A-84
L 9618	AQUA EX 油孔鑽25D.....	A-85
L 9620	AQUA EX 油孔鑽30D.....	A-85

9700

L 9702	AQUA REVO 銑刀2刃S型2.5D.....	B-46
L 9704	AQUA REVO 銑刀4刃S型2.5D.....	B-46
L 9706	AQUA REVO 銑刀2刃G型2.5D.....	B-47
L 9708	AQUA REVO 銑刀4刃G型2.5D.....	B-47
L 9714	AQUA REVO 銑刀2刃G型1.5D.....	B-46
L 9716	AQUA REVO 銑刀4刃G型1.5D.....	B-47

9800

L 9812	AQUA EX 油孔平頭鑽3D.....	A-86
L 9814	AQUA EX 油孔平頭鑽5D.....	A-87
L 9816	AQUA EX 平頭鑽長柄型.....	A-84
L 9818	AQUA EX 平頭鑽標準刃型.....	A-85
L 9820	AQUA EX 3刃油孔鑽5D.....	A-92
L 9822	AQUA EX VF鑽頭3D刀桿.....	A-94
L 9824	AQUA EX 通用VF鑽刀片.....	A-98
L 9826	AQUA EX 3刃油孔鑽 3D.....	A-100
L 9828	AQUA EX VF鑽頭5D刀桿.....	A-95
L 9840	AQUA EX 平頭VF鑽刀片.....	A-99
L 9844	AQUA EX VF鑽頭8D刀桿.....	A-96
L 9846	AQUA EX VF鑽頭1.5D刀桿.....	A-97
L 9850	AQUA EX 飛速鑽2D.....	A-102
L 9852	AQUA EX 飛速鑽4D.....	A-104
L 9860	AQUA REVO 短刃鑽.....	A-42
L 9862	AQUA REVO 標準刃鑽.....	A-44
L 9864	AQUA REVO 油孔鑽3D.....	A-46
L 9866	AQUA REVO 油孔鑽5D.....	A-47
L 9868	AQUA REVO 油孔鑽8D.....	A-48
L 9870	AQUA REVO 中長刃鑽.....	A-49
L 9872	AQUA REVO 油孔鑽3D.....	A-50
L 9874	AQUA REVO 油孔鑽5D.....	A-51
L 9876	AQUA REVO 油孔鑽7D.....	A-52
L 9878	AQUA REVO MD 鑽頭.....	A-53
L 9880	AQUA REVO MD 鑽頭.....	A-55

頁數	產品碼	品名	規格 (mm)
A-01~03	7572P	SG-ESS 鑽頭	0.5~20.0
A-04~08	7572P	SG-ESS 鑽頭 (小數點2位)	0.51~5.99
A-09~10	7574P	SG-ESR 鑽頭	2.0~32.0
A-11~12	7570P	SG-ES 鑽頭	2.0~32.0
A-13	7580P	SG-FAX 油孔鑽	8.0~30.0
A-14	6544	SG 平鑽頭	16.0~50.0
A-15~16	6594P	AG SUS鑽頭標準型	1.0~20.0
A-17~22	6596P	AG SUS短刃型鑽頭	1.0~20.0
A-23	6536	AG 強力鑽	1.0~13.0
A-24~25	6540P	AG 強力長刃鑽頭	1.0~20.0
A-26	6548	AG ESS 鑽頭	1.0~20.0
A-27	6502	AG 定點鑽頭	3.0~20.0
A-27	6504	AG 定點鑽頭長柄型	3.0~12.0
A-28	6538	AG 強力中長鑽頭	3.0~20.0
A-29	6546	AG ES鑽頭	2.0~20.0
A-30	6528P	UG 超能直柄鑽頭	1.0~13.0
A-31	6530U	UG 不鏽鋼用直柄鑽頭	3.0~13.0
A-32~33	544	DLC 高速鋼鑽頭	1.0~13.0
A-34	6568P	G 短刃型鑽頭	1.0~20.0
A-35	520P	G 標準鑽頭	0.5~13.0
A-36	620P	G 斜柄標準鑽頭	2.0~75.0
A-37~38	6550P	G 長鑽頭	1.0~20.0
A-39	6558P	G 油孔鑽	8.0~52.0
A-40	6618P	G 斜柄短鑽頭	7.5~50.0
A-41	644P	G 鑽鐵用斜柄鑽頭	17.5~26.5
A-42~43	9860	AQUA REVO 短刃鑽	2.0~16.0
A-44~45	9862	AQUA REVO 標準刃鑽	2.0~16.0
A-46	9864	AQUA REVO 油孔鑽3D	3.0~16.0
A-47	9866	AQUA REVO 油孔鑽5D	3.0~16.0
A-48	9868	AQUA REVO 油孔鑽8D	3.0~16.0
A-49	9870	AQUA REVO 中長刃鑽	2.0~16.0
A-50	9872	AQUA REVO 油孔鑽3D	3.0~16.0
A-51	9874	AQUA REVO 油孔鑽5D	3.0~16.0
A-52	9876	AQUA REVO 油孔鑽7D	3.0~16.0
A-53~54	9878	AQUA REVO MD鑽頭	1.0~1.99
A-55~56	9880	AQUA REVO MD鑽頭	0.50~1.99
A-56~57	9540	AQUA 鑽頭鑽鐵專用型	2.0~12.0
A-57	9542	AQUA 帶底刃3刃型	3.0~12.0
A-58~59	9544	AQUA 微型鑽頭	0.2~1.99
A-60	9546	AQUA 3刃鑽	3.0~16.0
A-61	9548	AQUA 鑽頭高硬型	2.0~12.0
A-62~63	9550	AQUA 超硬短溝長型鑽頭	3.0~20.0
A-64~65	9552	AQUA 超硬標準溝長型鑽頭	2.0~20.0
A-66~67	9554	AQUA 超硬油霧孔5D用鑽頭	4.1~16.0
A-67~68	9556	AQUA 超硬油霧孔7D用鑽頭	4.1~16.0
A-69~70	9558	AQUA 超硬油霧孔3D用鑽頭	4.1~16.0
A-71~72	9600	AQUA EX 短刃鑽	2.0~16.0
A-72~73	9602	AQUA EX 標準刃鑽	2.0~16.0
A-74~75	9604	AQUA EX 油孔鑽3D	1.0~16.0
A-76~77	9606	AQUA EX 油孔鑽5D	1.0~16.0
A-78~79	9608	AQUA EX 油孔鑽8D	1.0~16.0

頁數	產品碼	品名	規格 (mm)
A-80~81	9610	AQUA EX 平頭鑽	0.2~20
A-82	9612	AQUA EX 油孔鑽10D	1.0~12.0
A-83	9614	AQUA EX 油孔鑽15D	1.0~12.0
A-84	9616	AQUA EX 油孔鑽20D	1.0~12.0
A-85	9618	AQUA EX 油孔鑽25D	3.0~10.0
A-85	9620	AQUA EX 油孔鑽30D	3.0~10.0
A-86	9812	AQUA EX 油孔平頭鑽 3D	1.0~16.0
A-87	9814	AQUA EX 油孔平頭鑽 5D	1.0~16.0
A-88~89	9816	AQUA-EX 平頭鑽長柄型	3.0~20.0
A-90~91	9818	AQUA-EX 平頭鑽標準刃型	3.0~20.0
A-92~93	9820	AQUA-EX 3刃油孔鑽5D	3.0~16.0
A-94	9822	AQUA EX VF 鑽頭3D刀桿	14.0~32.0
A-95	9828	AQUA EX VF 鑽頭5D刀桿	14.0~32.0
A-96	9844	AQUA EX VF 鑽頭8D刀桿	14.0~32.0
A-97	9846	AQUA EX VF 鑽頭1.5D刀桿	14.0~32.0
A-98	9824	AQUA EX 通用VF鑽刀片	14.0~32.0
A-99	9840	AQUA EX 平頭VF鑽刀片	14.0~32.0
A-100~101	9826	AQUA EX 3刃油孔鑽3D	3.0~16.0
A-102~103	9850	AQUA EX 飛速鑽2D	1.0~16.0
A-104	9852	AQUA-EX 飛速鑽4D	1.0~16.0
A-105	6520	含鈷直柄鑽頭	0.5~13.0
A-106~109	500	直柄鑽頭	0.2~17.5
A-110	501	直柄鑽頭 (英吋規格)	
A-111~115	550	標準長鑽頭	1.0~13.0
A-116~118	6602	含鈷斜柄鑽頭	5.0~50.0
A-119~124	602	斜柄鑽頭	7.0~120.0
A-125~126	602	斜柄鑽頭 (英吋規格)	3/32~3 7/8
A-127~129	650	斜柄長鑽頭	4.0~85.0
A-130	574	NOS 1/4鑽頭	7.0~13.0
A-130	576	NOS 3/8鑽頭	10.5~16.0
A-130	578	NOS 1/2鑽頭	13.5~32.0
A-130	644	鑽鐵用斜柄鑽頭	12.5~33.5
A-131	6586	含鈷NOS不鏽鋼用鑽頭 10形	10.0~20.0
A-131	6588	含鈷NOS不鏽鋼用鑽頭 13形	13.5~20.0
A-131	595	平頭螺絲沈孔鑽頭	3.0~8.0
A-131	598	盤頭螺絲沈孔鑽頭	3.0~8.0
A-131	597	盤頭螺絲沈孔鑽頭	3.0~18.0
A-132		組鑽頭	
B-01~02	6490	AG 2刃銑刀	1~50
B-03	6494	AG 2刃長柄銑刀	3~40
B-03	6492	AG 2刃中長銑刀	1~20
B-04	6496	AG 4刃銑刀	2.5~50
B-05	6498	AG 4刃加長銑刀	3~40

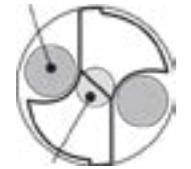
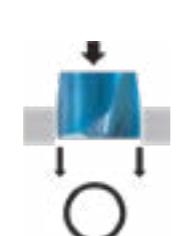
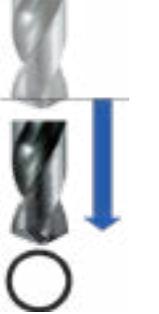
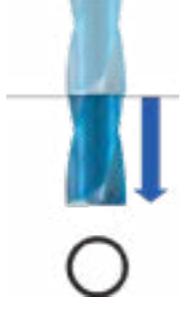
頁數	產品碼	品名	規格 (mm)
B-12	6232P	G 2刃加長銑刀	3-40
B-12	6212P	G 4刃加長銑刀	3-40
B-13	6274P	G 4刃銑刀	2.5-50
B-14	6244P	G 2刃鍵槽銑刀	3-20
B-15	6230P	G 2刃中長銑刀	1-20
B-15	6270P	G 3刃銑刀	3-40
B-16	9382	GS 銑刀2刃型	0.2-20
B-17	9384	GS 銑刀4刃型	1.0-20
B-17	9398	GS 銑刀高硬型	1.0-20
B-18	9420	GS 銑刀粗銑型	6.0-20
B-18	9430	GS 銑刀切削型	6.0-20
B-18	9386	GS 球頭銑刀	1-12
B-19	9424	GS 銑刀圓角型	3.0-12
B-19	9422	GS 銑刀高硬球頭型	0.4-12
B-20	9322	X's 銑刀GEO型	2.0-32
B-21	9338	X's 銑刀GEO開槽型	1.0-16
B-21	9340	X's 銑刀GEO球型	1.0-30
B-22	9346	X's 銑刀GEO長柄型	3.0-20
B-22	9342	X's 銑刀GEO長柄球型	1.0-30
B-22	9408	模具用球型	2.0-3.0
B-23	9348	X's 銑刀GEO長柄圓角型	3.0-20
B-23	9388	X's 銑刀GEO長刃型	3.0-20
B-24	6450	DLC 高速鋼銑刀	1.0-20
B-24	9390	DLC 銑刀開槽長柄型	2.0-20
B-25	9378	DLC 銑刀鋒利型2刃型	1.0-20
B-25	9380	DLC 銑刀長頸鋒利型2刃型	3.0-20
B-26	9330	DLC 銑刀鋁材用	1.0-20
B-26	9360	DLC 銑刀球頭型	1.0-20
B-27~28	6272	NATAC 2刃銑刀	1.0-20
B-29	6230	高硬2刃銑刀	1.0-50
B-30	6204	高硬2刃標準柄銑刀	4-18
B-30	6232	高硬2刃加長銑刀	3-40
B-31	6208	高硬2刃標準柄加長銑刀	4-18
B-31	6277	超鈷鋼標準2刃型端銑刀(英吋)	
B-32	6270	NATAC 3刃銑刀	3-20
B-32	9320	鋁用銑刀	2-20
B-33	6210	高硬4刃銑刀	2.5-50
B-34	6202	高硬4刃標準柄銑刀	4-18
B-34	6212	高硬4刃加長銑刀	3-40
B-35	6279	超鈷鋼標準4刃型端銑刀(英吋)	
B-35	6206	高硬4刃標準柄加長銑刀	4-18
B-36	6302	高速鋼粗銑刀短型	6-50
B-36	6304	粗銑刀中等刃長型	6-50
B-37	6306	粗銑刀加長刃型	12-50
B-37	6290	球頭銑刀2刃型	1.5-40
B-38	6366	重切削銑刀	3.0-50
B-39	6368	重切削長刃型銑刀	3.0-50
B-40	7472P	SG-FAX 2刃銑刀	2-30
B-40	7468P	SG-FAX 2刃中等刃長銑刀	2-30
B-41	7464P	SG-FAX 2刃加長刃銑刀	3-30
B-41	7474P	SG-FAX 4刃銑刀	3-30

頁數	產品碼	品名	規格 (mm)
B-42	7466P	SG-FAX 4刃加長銑刀	3-30
B-42	7300P	SG-FAX 粗銑刀短型	6-50
B-43	7366P	SG-FAX 重切銑刀	3-50
B-43	7368P	SG-FAX 重切銑刀長刃型	3-50
B-44	7302P	SG-FAX 粗銑刀中等刃長型	6-50
B-44	7304P	SG-FAX 粗銑刀加長刃型	6-50
B-45	7306P	SG-FAX 粗銑刀長柄	16-50
B-45	7308P	AG 粗銑刀長柄SX型/SLX型	10-50
B-45	7310P	SG-FAX 粗銑刀短刃型	6-50
B-46	9702	AQUA REVO 銑刀2刃S型2.5D	1-20
B-46	9704	AQUA REVO 銑刀4刃S型2.5D	1-20
B-46	9714	AQUA REVO 兩刃型銑刀1.5D	1-20
B-47	9706	AQUA REVO 銑刀2刃G型2.5D	1-20
B-47	9708	AQUA REVO 銑刀4刃G型2.5D	1-20
C-01	6866	ST 螺旋槽絲攻	2-24
C-02	6868	ST 先端絲攻	2-24
C-03~04	7946	SG 螺旋槽絲攻	2-24
C-05	7954	SG 短切刃螺旋槽絲攻	2-24
C-06~08	7948	SG 長柄螺旋槽絲攻	3-24
C-09~10	7950	SG 先端絲攻	1.4-24
C-11~12	7952	SG 長柄先端絲攻	3-24
C-13	7958	SG 螺旋絲攻難削材.鈦合金專用	3-12
C-14	6850	Hyper Z 螺旋槽絲攻	3-24
C-15	6852	Hyper Z 先端絲攻	3-24
C-16~17	6854	Hyper Z 長柄螺旋絲攻	3-24
C-18~19	6856	Hyper Z 長柄先端絲攻	3-24
C-20	6858	Hyper Z 不鏽鋼用螺旋絲攻(PAT.P.)	3-24
C-21	6860	Hyper Z 不鏽鋼用先端絲攻	3-24
C-22~23	6900	N 螺旋槽絲攻	3-24
C-24	6902	N 長柄螺旋槽絲攻	3-24
C-25~26	6906	N 先端絲攻	1.4-36
C-27	6908	N 長柄先端絲攻	3-24
C-28	7928P	G-FAX 長柄覆鈦先端絲攻	3-16
C-29	7904P	G-FAX 覆鈦螺旋式絲攻	2.6-24
C-30	7916P	G-FAX 長柄覆鈦螺旋式絲攻	3-16
C-30	7934P	G-FAX 覆鈦螺旋式絲攻 (不鏽鋼用)	3-24
C-31	7912P	G-FAX 覆鈦先端絲攻	2.6-24
C-32	908	手用絲攻	3-24
C-33	6904	T 螺旋式絲攻	2-30
C-34	6934	T 螺旋式絲攻 (不鏽鋼用)	3-24
C-35	6912	T 先端絲攻	1.4-24
C-36	6932	T 先端絲攻 (不鏽鋼用)	2-20
C-37	9238	EXCEL 螺旋絲攻	4-12
C-37	9236	EXCEL 手用絲攻	3-12
C-38	6952	擠壓絲攻-S	1.4-6
C-38	6954	鋼用擠壓絲攻	1.4-10
C-39	6950	擠壓絲攻-L	1.4-10
C-39	6970	擠壓絲攻-L 長柄	3-10
C-40	6974	鋼用長柄擠壓絲攻	3-10
C-40	8800	ZT 無屑絲攻	3-16

Coating 塗層	標記 Mark	說明 Descriptions	工具材料 Tool Materials	標記 Mark	說明 Descriptions
	AG 塗層	系 AG (AlCr 系) 塗層品，與傳統的塗層膜比較，耐熱性更為優異性。 AG Coat		CBN 工具材料	將 CBN 烧結體用於刃部材料。 Sintered CBN
	REVO D 塗層	REVO-D 塗層品，耐熱性、耐磨性、平滑性能優異，適合用於鑽頭的高效率加工。 REVO-D coat		Carbide 工具材料	使用了硬質合金。 Tungsten Carbide
	AQ EX 塗層	系 AQUA EX (AlCrTi 系膜 + 潤滑膜) 塗層品，耐熱性、耐磨性優良。 AQEX Coat		FAX 工具材料	使用了高級粉末高速鋼。 High Grade Powder HSS
	AQ 塗層	系 AQUA (TiAlN 系) 塗層品，耐熱性優異且摩擦係數小，故可進行乾式加工。 AQ(TiAlN multi-layer) Coat		FMX 工具材料	使用了高合金高速鋼。 High Alloy HSS
	CrN 塗層	氯化鎳塗層品，對鋁合金具有優越的耐焊接性。 CrN Coat		PM 工具材料	使用了高效能含鈷高速鋼。 High Grade Cobalt HSS
	Crystal DIA 塗層	系金剛石塗層品，耐磨性優異，適合用於CFRP的加工。 Crystal Diamond Coat		HSS Co 工具材料	使用含鈷高速鋼。 Cobalt HSS
	DIA 塗層	系金剛石塗層品，耐磨性優異，適合用於鋁合金的長壽命加工。 Diamond Coat		HSS 工具材料	使用了 HSS (高速鋼)。 High Speed Steels
	DLC 塗層	系DLC 塗層品，對鋁合金具有優越的耐溶敷性能，可進行乾式加工。 DLC Coat		SKS 工具材料	使用了合金工具鋼。 Alloy Tool Steels
	GSXII 塗層	GSX II (AlCr 系 + AlCrX 系) 塗層品，耐熱性和耐磨性優異。 GSX II Coat	螺旋角 Helix Angle	15° 螺旋角	槽的螺旋角 (15°時) Helix Angle
	GSX 塗層	GSX(AlCr 系)塗層品，耐熱性和耐磨性能優異。 GSX Coat		118° 鐵尖角	表示鑽頭的尖端角。 Point Angle of Drills
	GS 塗層	系GS (TiCN 系)塗層品，平滑性能特別優異，適合高效率加工。 GS(TiAlN multi-layer) Coat		h8 直徑公差	表示鑽頭的直徑公差。 Tolerance of drill dia.
	G 塗層	系G (TiCN 系) 塗層品，耐溶敷、耐磨性能優異。 G(TiN) Coat		h6 柄直徑公差	表示柄直徑公差。 Tolerance of shank dia.
	P 塗層	系白金 (TiCN 系) 塗層品，耐溶敷、耐磨性能優異。 Platinum Coat		G 耐崩型	表示立銑刀使用耐崩型。 Gash land type end mill
	SG 塗層	系SG (TiCN 系) 塗層品，耐溶敷、耐磨性能優異。 SG(TiCN multi-layer) Coat		S 鋒利型	表示立銑刀使用鋒利型刀尖。 Sharp corner type end mill
	TiCN 塗層	TiAIN 系複合多層塗層品，耐溶敷、耐磨性和耐熱性能優異。 TiCN multi-layer Coat		Bi-Metal 雙金屬	刃部和鋸身焊接了不同材料的雙金屬結構。 Bi-Metal construction
	X's 塗層	系XS (TiAIN 系) 塗層品耐熱性優異 XS(TiAlN multi-layer) Coat			

平頭鑽適用對比

Comparison of FLAT Drill's Application

	傳統鑽頭 Conventional drill	立銑刀 End mill	平頭鑽 FLAT drill	說明
容削槽 Chip pocket 芯厚 Web thickness				立銑刀是橫向進給的，因此芯厚比較大，容削槽比較小。 與鑽頭相同芯厚的平頭鑽，具有和鑽頭一樣的容削槽。
外周形狀 Peripheral shape	無外周切削刀 	有外周切削刀 	無外周切削刀  刃帶為圓筒的一部分	橫向施力時，立銑刀有切削刃，會切削工件，而平頭鑽有刃帶，不會被卡住，加工穩定。 立銑刀加工不穩定，會導致刃尖缺損、加工面被划傷。
鑽尖角 Point angle	135° 等 	有凹角，約183°  加工面凸起	180° 	立銑刀被設想為橫向進給，因此底刃上帶有凹角用於退刀。在後工序中插入鑽頭時，中心部會被擠壓，因此鑽頭的切入性會變差。
鑽尖角 Point angle	 滑動		 切入	以切削刃的直角方向施力，對傾斜面進行鑽頭加工時，對會對橫向施加分力，導致滑動。平頭鑽難以橫向滑動。
內部毛刺 Burr at the exit	力的作用方向  產生毛刺			 彎曲+塑性流動 塑性流動
加工條件 (進給比率) Cutting condition (Feed Rate)		 X		容削槽比較小立銑刀，切屑難以處理，進給量難以提高。

尺寸公差

Tolerance

直徑公差 (JIS B 0401-1 : 1998標準)
Tolerance of Diameter

直徑 Diameter (mm)		3以下 D≤3	3以上 6以下 3<D≤6	6以上 10以下 6<D≤10	10以上 18以下 10<D≤18	18以上 30以下 18<D≤30	30以上 50以下 30<D≤50	50以上 80以下 50<D≤80	80以上 120以下 80<D≤120
公差 Tolerance	h5	0 -4	0 -5	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -15
	h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16	0 -19	0 -22
	h7	0 -10	0 -12	0 -15	0 -18	0 -21	0 -25	0 -30	0 -35
	h8	0 -14	0 -18	0 -22	0 -27	0 -33	0 -39	0 -46	0 -54
	js6	±3	±4	±4.5	±5.5	±6.5	±8	±8.5	±11
	m5	+6 +2	+9 +4	+12 +6	+15 +7	+17 +8	+20 +9	+24 +11	+28 +13

孔徑公差 (JIS B 0401-1 : 1998標準)
Tolerance of Diameter

直徑 Diameter (mm)		3以下 D≤3	3以上 6以下 3<D≤6	6以上 10以下 6<D≤10	10以上 18以下 10<D≤18	18以上 30以下 18<D≤30	30以上 50以下 30<D≤50	50以上 80以下 50<D≤80	80以上 120以下 80<D≤120
公差 Tolerance	H7	+10 0	+12 0	+15 0	+18 0	+21 0	+25 0	+30 0	+35 0
	H8	+14 0	+18 0	+22 0	+27 0	+33 0	+39 0	+46 0	+54 0
	H9	+25 0	+30 0	+36 0	+43 0	+52 0	+62 0	+74 0	+87 0

MEMO

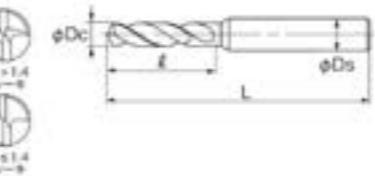
鑽頭

Drills

SG-ESS鑽頭

注文番号 SGESS 0.5 ~ 20.0

工具材料
FAX SG h7 118 135 24 ~33 h7 0.5~20.0



LIST 7572P

商品記號	直徑 DC	槽長 l	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESS0.50	0.50	3.0	38	3	710
SGESS0.55	0.55	3.0	38	3	710
SGESS0.60	0.60	3.5	38	3	650
SGESS0.65	0.65	3.5	38	3	650
SGESS0.70	0.70	4.5	38	3	600
SGESS0.75	0.75	4.5	38	3	600
SGESS0.80	0.80	5.0	38	3	570
SGESS0.85	0.85	5.0	38	3	570
SGESS0.90	0.90	5.5	38	3	550
SGESS0.95	0.95	5.5	38	3	550
SGESS1.00	1.00	6.0	38	3	330
SGESS1.05	1.05	6.0	38	3	340
SGESS1.10	1.10	7.0	39	3	310
SGESS1.15	1.15	7.0	39	3	340
SGESS1.20	1.20	8.0	40	3	310
SGESS1.25	1.25	8.0	40	3	340
SGESS1.30	1.30	8.0	40	3	310
SGESS1.35	1.35	9.0	41	3	340
SGESS1.40	1.40	9.0	41	3	310
SGESS1.45	1.45	9.0	41	3	340
SGESS1.50	1.50	9.0	41	3	310
SGESS1.55	1.55	10.0	42	3	300
SGESS1.60	1.60	10.0	42	3	280
SGESS1.65	1.65	10.0	42	3	300
SGESS1.70	1.70	10.0	42	3	280
SGESS1.75	1.75	11.0	43	3	300
SGESS1.80	1.80	11.0	43	3	280
SGESS1.85	1.85	11.0	43	3	300
SGESS1.90	1.90	11.0	43	3	280
SGESS1.95	1.95	12.0	44	3	300
SGESS2.00	2.00	12.0	44	3	280
SGESS2.05	2.05	12.0	44	3	350
SGESS2.10	2.10	12.0	44	3	320
SGESS2.15	2.15	13.0	45	3	350
SGESS2.20	2.20	13.0	45	3	320
SGESS2.25	2.25	13.0	45	3	350
SGESS2.30	2.30	13.0	45	3	320
SGESS2.35	2.35	13.0	45	3	350
SGESS2.40	2.40	14.0	46	3	320
SGESS2.45	2.45	14.0	46	3	350
SGESS2.50	2.50	14.0	46	3	320
SGESS2.55	2.55	14.0	46	3	350
SGESS2.60	2.60	14.0	46	3	340

- 因銑刀柄柄徑，可用銑床套筒夾頭，高效率加工出鉸刀級高精度鑽孔。
- 採用高級粉末高速鋼 FAX 材與複合多層覆膜所以長壽命。
- 從普通鋼到不鏽鋼以及鋁，都能高速、高效率地加工並實現高精度的開孔。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	○	✗
不鏽鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
◎	◎	○	○	○

◎最適 Excellent ○適用 Good ✗不適Not Used - 不推薦

單位: mm

商品記號	直徑 DC	槽長 l	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESS2.65	2.65	14.0	46	3	350
SGESS2.70	2.70	16.0	48	3	340
SGESS2.75	2.75	16.0	48	3	350
SGESS2.80	2.80	16.0	48	3	340
SGESS2.85	2.85	16.0	48	3	350
SGESS2.90	2.90	16.0	48	3	340
SGESS2.95	2.95	16.0	48	3	350
SGESS3.00	3.00	16.0	48	3	340
SGESS3.05	3.05	18.0	50	4	420
SGESS3.10	3.10	18.0	50	4	380
SGESS3.15	3.15	18.0	50	4	420
SGESS3.20	3.20	18.0	50	4	380
SGESS3.25	3.25	18.0	50	4	420
SGESS3.30	3.30	18.0	50	4	380
SGESS3.35	3.35	18.0	50	4	420
SGESS3.40	3.40	20.0	52	4	380
SGESS3.45	3.45	20.0	52	4	420
SGESS3.50	3.50	20.0	52	4	380
SGESS3.55	3.55	20.0	52	4	470
SGESS3.60	3.60	20.0	52	4	420
SGESS3.65	3.65	20.0	52	4	470
SGESS3.70	3.70	20.0	52	4	420
SGESS3.75	3.75	20.0	52	4	470
SGESS3.80	3.80	22.0	54	4	420
SGESS3.85	3.85	22.0	54	4	470
SGESS3.90	3.90	22.0	54	4	420
SGESS3.95	3.95	22.0	54	4	470
SGESS4.00	4.00	22.0	54	4	420
SGESS4.05	4.05	22.0	66	6	530
SGESS4.10	4.10	22.0	66	6	470
SGESS4.15	4.15	22.0	66	6	530
SGESS4.20	4.20	22.0	66	6	470
SGESS4.25	4.25	22.0	66	6	530
SGESS4.30	4.30	24.0	68	6	470
SGESS4.35	4.35	24.0	68	6	530
SGESS4.40	4.40	24.0	68	6	470
SGESS4.45	4.45	24.0	68	6	530
SGESS4.50	4.50	24.0	68	6	470
SGESS4.55	4.55	24.0	68	6	600
SGESS4.60	4.60	24.0	68	6	530
SGESS4.65	4.65	24.0	68	6	600
SGESS4.70	4.70	24.0	68	6	530
SGESS4.75	4.75	24.0	68	6	600

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

SG-ESS鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

LIST 7572P

商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESS4.80	4.80	26.0	70	6	530
SGESS4.85	4.85	26.0	70	6	600
SGESS4.90	4.90	26.0	70	6	530
SGESS4.95	4.95	26.0	70	6	600
SGESS5.00	5.00	26.0	70	6	530
SGESS5.05	5.05	26.0	70	6	700
SGESS5.10	5.10	26.0	70	6	630
SGESS5.15	5.15	26.0	70	6	700
SGESS5.20	5.20	26.0	70	6	630
SGESS5.25	5.25	26.0	70	6	700
SGESS5.30	5.30	26.0	70	6	630
SGESS5.35	5.35	28.0	72	6	700
SGESS5.40	5.40	28.0	72	6	630
SGESS5.45	5.45	28.0	72	6	700
SGESS5.50	5.50	28.0	72	6	630
SGESS5.55	5.55	28.0	72	6	760
SGESS5.60	5.60	28.0	72	6	680
SGESS5.65	5.65	28.0	72	6	760
SGESS5.70	5.70	28.0	72	6	680
SGESS5.75	5.75	28.0	72	6	760
SGESS5.80	5.80	28.0	72	6	680
SGESS5.85	5.85	28.0	72	6	760
SGESS5.90	5.90	28.0	72	6	680
SGESS5.95	5.95	28.0	72	6	760
SGESS6.00	6.00	28.0	72	6	700
SGESS6.05	6.05	31.0	75	6	1,300
SGESS6.10	6.10	31.0	75	8	730
SGESS6.15	6.15	31.0	75	8	1,300
SGESS6.20	6.20	31.0	75	8	730
SGESS6.25	6.25	31.0	75	8	1,300
SGESS6.30	6.30	31.0	75	8	730
SGESS6.35	6.35	31.0	75	8	1,300
SGESS6.40	6.40	31.0	75	8	730
SGESS6.45	6.45	31.0	75	8	1,300
SGESS6.50	6.50	31.0	75	8	730
SGESS6.55	6.55	31.0	75	8	1,350
SGESS6.60	6.60	31.0	75	8	760
SGESS6.65	6.65	31.0	75	8	1,350
SGESS6.70	6.70	31.0	75	8	760
SGESS6.75	6.75	34.0	78	8	1,350
SGESS6.80	6.80	34.0	78	8	760
SGESS6.85	6.85	34.0	78	8	1,350
SGESS6.90	6.90	34.0	78	8	760
SGESS6.95	6.95	34.0	78	8	1,350
SGESS7.00	7.00	34.0	78	8	760
SGESS7.05	7.05	34.0	78	8	1,460
SGESS7.10	7.10	34.0	78	8	800
SGESS7.15	7.15	34.0	78	8	1,460
SGESS7.20	7.20	34.0	78	8	800
SGESS7.25	7.25	34.0	78	8	1,460
SGESS7.30	7.30	34.0	78	8	800
SGESS7.35	7.35	34.0	78	8	1,460
SGESS7.40	7.40	34.0	78	8	800
SGESS7.45	7.45	34.0	78	8	1,460

單位: mm

商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESS7.50	7.50	34.0	78	8	800
SGESS7.55	7.55	37.0	81	8	1,500
SGESS7.60	7.60	37.0	81	8	840
SGESS7.65	7.65	37.0	81	8	1,500
SGESS7.70	7.70	37.0	81	8	840
SGESS7.75	7.75	37.0	81	8	1,500
SGESS7.80	7.80	37.0	81	8	840
SGESS7.85	7.85	37.0	81	8	1,500
SGESS7.90	7.90	37.0	81	8	840
SGESS7.95	7.95	37.0	81	8	1,500
SGESS8.00	8.00	37.0	81	8	840
SGESS8.05	8.05	37.0	87	10	1,850
SGESS8.10	8.10	37.0	87	10	900
SGESS8.15	8.15	37.0	87	10	1,850
SGESS8.20	8.20	37.0	87	10	900
SGESS8.25	8.25	37.0	87	10	1,850
SGESS8.30	8.30	37.0	87	10	900
SGESS8.35	8.35	37.0	87	10	1,850
SGESS8.40	8.40	37.0	87	10	900
SGESS8.45	8.45	37.0	87	10	2,000
SGESS8.50	8.50	37.0	87	10	900
SGESS8.55	8.55	40.0	90	10	2,000
SGESS8.60	8.60	40.0	90	10	970
SGESS8.65	8.65	40.0	90	10	2,000
SGESS8.70	8.70	40.0	90	10	970
SGESS8.75	8.75	40.0	90	10	2,000
SGESS8.80	8.80	40.0	90	10	970
SGESS8.85	8.85	40.0	90	10	2,000
SGESS8.90	8.90	40.0	90	10	970
SGESS8.95	8.95	40.0	90	10	2,000
SGESS9.00	9.00	40.0	90	10	970
SGESS9.05	9.05	40.0	90	10	2,100
SGESS9.10	9.10	40.0	90	10	1,040
SGESS9.15	9.15	40.0	90	10	2,100
SGESS9.20	9.20	40.0	90	10	1,040
SGESS9.25	9.25	40.0	90	10	2,100
SGESS9.30	9.30	40.0	90	10	1,040
SGESS9.35	9.35	40.0	90	10	2,100
SGESS9.40	9.40	40.0	90	10	1,040
SGESS9.45	9.45	40.0	90	10	2,300
SGESS9.50	9.50	40.0	90	10	1,040
SGESS9.55	9.55	43.0	93	10	2,300
SGESS9.60	9.60	43.0	93	10	1,100
SGESS9.65	9.65	43.0	93	10	2,300
SGESS9.70	9.70	43.0	93	10	1,100
SGESS9.75	9.75	43.0	93	10	2,300
SGESS9.80	9.80	43.0	93	10	1,100
SGESS9.85	9.85	43.0	93	10	2,300
SGESS9.90	9.90	43.0	93	10	1,100
SGESS9.95	9.95	43.0	93	10	2,300
SGESS10.00	10.00	43.0	93	10	1,100
SGESS10.05	10.05	43.0	100	10	2,500
SGESS10.10	10.10	43.0	100	12	1,250
SGESS10.15	10.15	43.0	100	12	2,500

SG-ESS鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

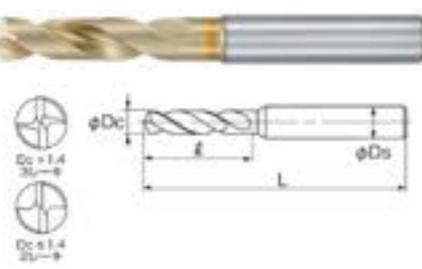
DLC

SG-ESS鑽頭

鑽頭工具 SG AG UG DLC G AQUA AQUA-EX Non Coat 銑刀工具 線攻工具

注文番号 SGESS 單價 0.5 ~ 20.0

工具材料
FAX G H7
涂层
直徑允差
直徑≤1.9 直徑>1.9
螺旋角
柄直徑允差
直徑範圍
118 135 24 h7 0.5~20.0



LIST 7572P

商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESS0.51	0.51	3.0	38	3	1,020
SGESS0.52	0.52	3.0	38	3	1,020
SGESS0.53	0.53	3.0	38	3	1,020
SGESS0.54	0.54	3.0	38	3	1,020
SGESS0.56	0.56	3.0	38	3	1,020
SGESS0.57	0.57	3.0	38	3	1,020
SGESS0.58	0.58	3.0	38	3	1,020
SGESS0.59	0.59	3.0	38	3	1,020
SGESS0.61	0.61	3.5	38	3	940
SGESS0.62	0.62	3.5	38	3	940
SGESS0.63	0.63	3.5	38	3	940
SGESS0.64	0.64	3.5	38	3	940
SGESS0.66	0.66	3.5	38	3	940
SGESS0.67	0.67	3.5	38	3	940
SGESS0.68	0.68	3.5	38	3	940
SGESS0.69	0.69	3.5	38	3	940
SGESS0.71	0.71	4.5	38	3	900
SGESS0.72	0.72	4.5	38	3	900
SGESS0.73	0.73	4.5	38	3	900
SGESS0.74	0.74	4.5	38	3	900
SGESS0.76	0.76	4.5	38	3	900
SGESS0.77	0.77	4.5	38	3	900
SGESS0.78	0.78	4.5	38	3	900
SGESS0.79	0.79	4.5	38	3	900
SGESS0.81	0.81	5.0	38	3	840
SGESS0.82	0.82	5.0	38	3	840
SGESS0.83	0.83	5.0	38	3	840
SGESS0.84	0.84	5.0	38	3	840
SGESS0.86	0.86	5.0	38	3	840
SGESS0.87	0.87	5.0	38	3	840
SGESS0.88	0.88	5.0	38	3	840
SGESS0.89	0.89	5.0	38	3	840
SGESS0.91	0.91	5.5	38	3	800
SGESS0.92	0.92	5.5	38	3	800
SGESS0.93	0.93	5.5	38	3	800
SGESS0.94	0.94	5.5	38	3	800
SGESS0.96	0.96	5.5	38	3	800
SGESS0.97	0.97	5.5	38	3	800
SGESS0.98	0.98	5.5	38	3	800
SGESS0.99	0.99	5.5	38	3	800
SGESS1.01	1.01	6.0	38	3	590
SGESS1.02	1.02	6.0	38	3	590

- 因銑刀柄柄徑，可用銑床套筒夾頭，高效率加工出鉸刀級高精度鑽孔。
- 採用高級粉末高速鋼 FAX 材與複合多層覆膜所以長壽命。
- 從普通鋼到不鏽鋼以及鋁，都能高速、高效率地加工並實現高精度的開孔。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	○	× ×
不鏽鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
◎	◎	○	○	○

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

單位:mm

商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESS1.03	1.03	6.0	38	3	590
SGESS1.04	1.04	6.0	38	3	590
SGESS1.06	1.06	6.0	38	3	590
SGESS1.07	1.07	7.0	39	3	590
SGESS1.08	1.08	7.0	39	3	590
SGESS1.09	1.09	7.0	39	3	590
SGESS1.11	1.11	7.0	39	3	590
SGESS1.12	1.12	7.0	39	3	590
SGESS1.13	1.13	7.0	39	3	590
SGESS1.14	1.14	7.0	39	3	590
SGESS1.16	1.16	7.0	39	3	590
SGESS1.17	1.17	7.0	39	3	590
SGESS1.19	1.19	8.0	40	3	590
SGESS1.21	1.21	8.0	40	3	590
SGESS1.22	1.22	8.0	40	3	590
SGESS1.23	1.23	8.0	40	3	590
SGESS1.24	1.24	8.0	40	3	590
SGESS1.26	1.26	8.0	40	3	590
SGESS1.27	1.27	8.0	40	3	590
SGESS1.28	1.28	8.0	40	3	590
SGESS1.29	1.29	8.0	40	3	590
SGESS1.31	1.31	8.0	40	3	590
SGESS1.32	1.32	8.0	40	3	590
SGESS1.33	1.33	9.0	41	3	590
SGESS1.34	1.34	9.0	41	3	590
SGESS1.36	1.36	9.0	41	3	590
SGESS1.37	1.37	9.0	41	3	590
SGESS1.38	1.38	9.0	41	3	590
SGESS1.39	1.39	9.0	41	3	590
SGESS1.41	1.41	9.0	41	3	590
SGESS1.42	1.42	9.0	41	3	590
SGESS1.43	1.43	9.0	41	3	590
SGESS1.44	1.44	9.0	41	3	590
SGESS1.46	1.46	9.0	41	3	590
SGESS1.47	1.47	9.0	41	3	590
SGESS1.48	1.48	9.0	41	3	590
SGESS1.49	1.49	9.0	41	3	590
SGESS1.51	1.51	10.0	42	3	530
SGESS1.52	1.52	10.0	42	3	530
SGESS1.53	1.53	10.0	42	3	530
SGESS1.54	1.54	10.0	42	3	530

SG-ESS鑽頭

LIST 7572P

商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESS1.56	1.56	10.0	42	3	530
SGESS1.57	1.57	10.0	42	3	530
SGESS1.58	1.58	10.0	42	3	530
SGESS1.59	1.59	10.0	42	3	530
SGESS1.61	1.61	10.0	42	3	530
SGESS1.62	1.62	10.0	42	3	530
SGESS1.63	1.63	10.0	42	3	530
SGESS1.64	1.64	10.0	42	3	530
SGESS1.66	1.66	10.0	42	3	530
SGESS1.67	1.67	10.0	42	3	530
SGESS1.68	1.68	10.0	42	3	530
SGESS1.69	1.69	10.0	42	3	530
SGESS1.71	1.71	11.0	43	3	530
SGESS1.72	1.72	11.0	43	3	530
SGESS1.73	1.73	11.0	43	3	530
SGESS1.74	1.74	11.0	43	3	530
SGESS1.76	1.76	11.0	43	3	530
SGESS1.77	1.77	11.0	43	3	530
SGESS1.78	1.78	11.0	43	3	530
SGESS1.79	1.79	11.0	43	3	530
SGESS1.81	1.81</td				

SG-ESS鑽頭

SG-ESS鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

LIST 7572P

商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESS2.91	2.91	16.0	48	3	630
SGESS2.92	2.92	16.0	48	3	630
SGESS2.93	2.93	16.0	48	3	630
SGESS2.94	2.94	16.0	48	3	630
SGESS2.96	2.96	16.0	48	3	630
SGESS2.97	2.97	16.0	48	3	630
SGESS2.98	2.98	16.0	48	3	630
SGESS2.99	2.99	16.0	48	3	630
SGESS3.01	3.01	18.0	50	4	750
SGESS3.02	3.02	18.0	50	4	750
SGESS3.03	3.03	18.0	50	4	750
SGESS3.04	3.04	18.0	50	4	750
SGESS3.06	3.06	18.0	50	4	750
SGESS3.07	3.07	18.0	50	4	750
SGESS3.08	3.08	18.0	50	4	750
SGESS3.09	3.09	18.0	50	4	750
SGESS3.11	3.11	18.0	50	4	750
SGESS3.12	3.12	18.0	50	4	750
SGESS3.13	3.13	18.0	50	4	750
SGESS3.14	3.14	18.0	50	4	750
SGESS3.16	3.16	18.0	50	4	750
SGESS3.17	3.17	18.0	50	4	750
SGESS3.18	3.18	18.0	50	4	750
SGESS3.19	3.19	18.0	50	4	750
SGESS3.21	3.21	18.0	50	4	750
SGESS3.22	3.22	18.0	50	4	750
SGESS3.23	3.23	18.0	50	4	750
SGESS3.24	3.24	18.0	50	4	750
SGESS3.26	3.26	18.0	50	4	750
SGESS3.27	3.27	18.0	50	4	750
SGESS3.28	3.28	18.0	50	4	750
SGESS3.29	3.29	18.0	50	4	750
SGESS3.31	3.31	18.0	50	4	750
SGESS3.32	3.32	18.0	50	4	750
SGESS3.33	3.33	18.0	50	4	750
SGESS3.34	3.34	18.0	50	4	750
SGESS3.36	3.36	20.0	52	4	750
SGESS3.37	3.37	20.0	52	4	750
SGESS3.38	3.38	20.0	52	4	750
SGESS3.39	3.39	20.0	52	4	750
SGESS3.41	3.41	20.0	52	4	750
SGESS3.42	3.42	20.0	52	4	750
SGESS3.43	3.43	20.0	52	4	750
SGESS3.44	3.44	20.0	52	4	750
SGESS3.46	3.46	20.0	52	4	750
SGESS3.47	3.47	20.0	52	4	750
SGESS3.48	3.48	20.0	52	4	750
SGESS3.49	3.49	20.0	52	4	750
SGESS3.51	3.51	20.0	52	4	820
SGESS3.52	3.52	20.0	52	4	820
SGESS3.53	3.53	20.0	52	4	820
SGESS3.54	3.54	20.0	52	4	820
SGESS3.56	3.56	20.0	52	4	820

單位:mm

商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESS3.57	3.57	20.0	52	4	820
SGESS3.58	3.58	20.0	52	4	820
SGESS3.59	3.59	20.0	52	4	820
SGESS3.61	3.61	20.0	52	4	820
SGESS3.62	3.62	20.0	52	4	820
SGESS3.63	3.63	20.0	52	4	820
SGESS3.64	3.64	20.0	52	4	820
SGESS3.66	3.66	20.0	52	4	820
SGESS3.67	3.67	20.0	52	4	820
SGESS3.68	3.68	20.0	52	4	820
SGESS3.69	3.69	20.0	52	4	820
SGESS3.71	3.71	20.0	52	4	820
SGESS3.72	3.72	20.0	52	4	820
SGESS3.73	3.73	20.0	52	4	820
SGESS3.74	3.74	20.0	52	4	820
SGESS3.76	3.76	22.0	54	4	820
SGESS3.77	3.77	22.0	54	4	820
SGESS3.78	3.78	22.0	54	4	820
SGESS3.79	3.79	22.0	54	4	820
SGESS3.81	3.81	22.0	54	4	820
SGESS3.82	3.82	22.0	54	4	820
SGESS3.83	3.83	22.0	54	4	820
SGESS3.84	3.84	22.0	54	4	820
SGESS3.86	3.86	22.0	54	4	820
SGESS3.87	3.87	22.0	54	4	820
SGESS3.88	3.88	22.0	54	4	820
SGESS3.89	3.89	22.0	54	4	820
SGESS3.91	3.91	22.0	54	4	820
SGESS3.92	3.92	22.0	54	4	820
SGESS3.93	3.93	22.0	54	4	820
SGESS3.94	3.94	22.0	54	4	820
SGESS3.96	3.96	22.0	54	4	820
SGESS3.97	3.97	22.0	54	4	820
SGESS3.98	3.98	22.0	54	4	820
SGESS3.99	3.99	22.0	54	4	820
SGESS4.01	4.01	22.0	66	6	930
SGESS4.02	4.02	22.0	66	6	930
SGESS4.03	4.03	22.0	66	6	930
SGESS4.04	4.04	22.0	66	6	930
SGESS4.06	4.06	22.0	66	6	930
SGESS4.07	4.07	22.0	66	6	930
SGESS4.08	4.08	22.0	66	6	930
SGESS4.09	4.09	22.0	66	6	930
SGESS4.11	4.11	22.0	66	6	930
SGESS4.12	4.12	22.0	66	6	930
SGESS4.13	4.13	22.0	66	6	930
SGESS4.14	4.14	22.0	66	6	930
SGESS4.16	4.16	22.0	66	6	930
SGESS4.17	4.12	22.0	66	6	930
SGESS4.18	4.18	22.0	66	6	930
SGESS4.19	4.19	22.0	66	6	930
SGESS4.21	4.21	22.0	66	6	930
SGESS4.22	4.22	22.0	66	6	930

LIST 7572P

商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESS4.23	4.23	22.0	66	6	930
SGESS4.24	4.24	22.0	66	6	930
SGESS4.26	4.26	22.0	66	6	930
SGESS4.27	4.27	22.0	66	6	930
SGESS4.28	4.28	22.0	66	6	930
SGESS4.29	4.29	22.0	66	6	930
SGESS4.31	4.31	24.0	68	6	930
SGESS4.32	4.32	24.0	68	6	930
SGESS4.33	4.33	24.0	68	6	930
SGESS4.34	4.34	24.0	68		

SG-ESS鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

LIST 7572P

商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESS5.56	5.56	28.0	72	6	1,330
SGESS5.57	5.57	28.0	72	6	1,330
SGESS5.58	5.58	28.0	72	6	1,330
SGESS5.59	5.59	28.0	72	6	1,330
SGESS5.61	5.61	28.0	72	6	1,330
SGESS5.62	5.62	28.0	72	6	1,330
SGESS5.63	5.63	28.0	72	6	1,330
SGESS5.64	5.64	28.0	72	6	1,330
SGESS5.66	5.66	28.0	72	6	1,330
SGESS5.67	5.67	28.0	72	6	1,330
SGESS5.68	5.68	28.0	72	6	1,330
SGESS5.69	5.69	28.0	72	6	1,330
SGESS5.71	5.71	28.0	72	6	1,330
SGESS5.72	5.72	28.0	72	6	1,330
SGESS5.73	5.73	28.0	72	6	1,330
SGESS5.74	5.74	28.0	72	6	1,330
SGESS5.76	5.76	28.0	72	6	1,330
SGESS5.77	5.77	28.0	72	6	1,330

鑽頭損傷

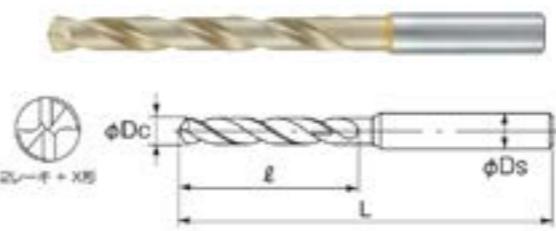


SG-ESR鑽頭

注文 SGESR

2.0~32.0

工具材料 塗層 直徑允差 鑽尖角 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
FAX SG h7 135° ~32 h7 2.0~32.0



LIST 7574

商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESR2.00	2.00	24	56	3	360
SGESR2.06	2.06	24	56	3	660
SGESR2.07	2.07	24	56	3	660
SGESR2.08	2.08	24	56	3	660
SGESR2.09	2.09	24	56	3	660
SGESR2.10	2.10	24	56	3	360
SGESR2.20	2.20	25	56	3	360
SGESR2.24	2.24	25	56	3	660
SGESR2.25	2.25	25	56	3	570
SGESR2.26	2.26	25	56	3	660
SGESR2.30	2.30	25	56	3	360
SGESR2.34	2.34	25	56	3	660
SGESR2.35	2.35	25	56	3	570
SGESR2.36	2.36	25	56	3	660
SGESR2.40	2.40	30	61	3	360
SGESR2.50	2.50	30	61	3	360
SGESR2.60	2.60	30	61	3	360
SGESR2.70	2.70	33	64	3	360
SGESR2.71	2.71	33	64	3	660
SGESR2.72	2.72	33	64	3	660
SGESR2.73	2.73	33	64	3	660
SGESR2.74	2.74	33	64	3	660
SGESR2.80	2.80	33	64	3	360
SGESR2.90	2.90	33	64	3	360
SGESR3.00	3.00	33	64	3	360
SGESR3.10	3.10	36	68	4	430
SGESR3.16	3.16	36	68	4	780
SGESR3.17	3.17	36	68	4	780
SGESR3.18	3.18	36	68	4	780
SGESR3.20	3.20	36	68	4	430
SGESR3.30	3.30	36	68	4	430
SGESR3.40	3.40	39	71	4	430
SGESR3.50	3.50	39	71	4	430
SGESR3.60	3.60	39	71	4	470
SGESR3.61	3.61	39	71	4	860
SGESR3.62	3.62	39	71	4	860
SGESR3.63	3.63	39	71	4	860
SGESR3.70	3.70	39	71	4	470
SGESR3.71	3.71	39	71	4	860
SGESR3.72	3.72	39	71	4	860
SGESR3.73	3.73	39	71	4	860
SGESR3.80	3.80	43	75	4	470

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	○	× ×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
◎	◎	○	◎	○

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適用 Not Used - 不推薦

SG-ES鑽頭

鑽頭工具

LIST 7574					
商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESR6.60	6.60	63	107	8	870
SGESR6.70	6.70	63	107	8	870
SGESR6.80	6.80	69	113	8	870
SGESR6.90	6.90	69	113	8	870
SGESR7.00	7.00	69	113	8	870
SGESR7.10	7.10	69	113	8	920
SGESR7.20	7.20	69	113	8	920
SGESR7.30	7.30	69	113	8	920
SGESR7.32	7.32	69	113	8	1,700
SGESR7.34	7.34	69	113	8	1,700
SGESR7.36	7.36	69	113	8	1,700
SGESR7.40	7.40	69	113	8	920
SGESR7.44	7.44	69	113	8	1,700
SGESR7.46	7.46	69	113	8	1,700
SGESR7.48	7.48	69	113	8	1,700
SGESR7.50	7.50	69	113	8	920
SGESR7.60	7.60	75	119	8	950
SGESR7.70	7.70	75	119	8	950
SGESR7.80	7.80	75	119	8	950
SGESR7.90	7.90	75	119	8	950
SGESR8.00	8.00	75	119	8	950
SGESR8.10	8.10	75	125	10	1,050
SGESR8.20	8.20	75	125	10	1,050
SGESR8.30	8.30	75	125	10	1,050
SGESR8.40	8.40	75	125	10	1,050
SGESR8.50	8.50	75	125	10	1,050
SGESR8.60	8.60	81	131	10	1,120
SGESR8.70	8.70	81	131	10	1,120
SGESR8.80	8.80	81	131	10	1,120
SGESR8.90	8.90	81	131	10	1,120
SGESR9.00	9.00	81	131	10	1,120
SGESR9.10	9.10	81	131	10	1,190
SGESR9.18	9.18	81	131	10	2,200
SGESR9.20	9.20	81	131	10	1,190
SGESR9.22	9.22	81	131	10	2,200
SGESR9.24	9.24	81	131	10	2,200
SGESR9.30	9.30	81	131	10	1,190
SGESR9.32	9.32	81	131	10	2,200
SGESR9.34	9.34	81	131	10	2,200
SGESR9.36	9.36	81	131	10	2,200
SGESR9.40	9.40	81	131	10	1,190
SGESR9.44	9.44	81	131	10	2,200
SGESR9.46	9.46	81	131	10	2,200
SGESR9.48	9.48	81	131	10	2,200
SGESR9.50	9.50	81	131	10	1,190
SGESR9.60	9.60	87	137	10	1,300
SGESR9.70	9.70	87	137	10	1,300
SGESR9.80	9.80	87	137	10	1,300
SGESR9.90	9.90	87	137	10	1,300
SGESR10.00	10.00	87	137	10	1,300
SGESR10.10	10.10	87	144	12	1,470
SGESR10.20	10.20	87	144	12	1,470
SGESR10.30	10.30	87	144	12	1,470
SGESR10.40	10.40	87	144	12	1,470
SGESR10.50	10.50	87	144	12	1,470
SGESR10.60	10.60	87	144	12	1,620
SGESR10.70	10.70	94	151	12	1,620
SGESR10.80	10.80	94	151	12	1,620
SGESR10.90	10.90	94	151	12	1,620

單位:mm

商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGESR11.00	11.00	94	151	12	1,620
SGESR11.10	11.10	94	151	12	1,820
SGESR11.20	11.20	94	151	12	1,820
SGESR11.30	11.30	94	151	12	1,820
SGESR11.40	11.40	94	151	12	1,820
SGESR11.50	11.50	94	151	12	1,820
SGESR11.60	11.60	94	151	12	1,980
SGESR11.70	11.70	94	151	12	1,980
SGESR11.80	11.80	94	151	12	1,980
SGESR11.90	11.90	101	158	12	1,980
SGESR12.00	12.00	101	158	12	1,980
SGESR12.10	12.10	101	158	12	2,320
SGESR12.20	12.20	101	158	12	2,320
SGESR12.30	12.30	101	158	12	2,320
SGESR12.40	12.40	101	158	12	2,320
SGESR12.50	12.50	101	158	12	2,320
SGESR12.60	12.60	101	158	12	2,450
SGESR12.70	12.70	101	158	12	2,450
SGESR12.80	12.80	101	158	12	2,450
SGESR12.90	12.90	101	158	12	2,450
SGESR13.00	13.00	101	158	12	2,450
SGESR13.50	13.50	108	168	16	3,780
SGESR14.00	14.00	108	168	16	3,780
SGESR14.50	14.50	114	173	16	4,500
SGESR15.00	15.00	114	180	20	4,700
SGESR15.50	15.50	120	185	20	5,100
SGESR16.00	16.00	120	185	20	5,100
SGESR16.50	16.50	125	189	20	5,300
SGESR17.00	17.00	125	189	20	5,300
SGESR17.50	17.50	130	194	20	5,800
SGESR18.00	18.00	130	194	20	5,800
SGESR18.50	18.50	135	198	20	6,300
SGESR19.00	19.00	135	206	25	6,600
SGESR19.50	19.50	140	210	25	6,800
SGESR20.00	20.00	140	210	25	6,800
SGESR20.50	20.50	145	214	25	7,300
SGESR21.00	21.00	145	214	25	7,300
SGESR21.50	21.50	150	218	25	8,000
SGESR22.00	22.00	150	218	25	8,000
SGESR22.50	22.50	155	223	25	9,000
SGESR23.00	23.00	155	223	25	9,000
SGESR23.50	23.50	155	223	25	9,500
SGESR24.00	24.00	160	237	32	9,500
SGESR24.50	24.50	160	237	32	9,500
SGESR25.00	25.00	165	241	32	9,500
SGESR25.50	25.50	165	241	32	10,000
SGESR26.00	26.00	165	241	32	10,000
SGESR26.50	26.50	165	241	32	11,000
SGESR27.00	27.00	170	245	32	11,000
SGESR27.50	27.50	170	245	32	11,000
SGESR28.00	28.00	170	245	32	11,000
SGESR28.50	28.50	175	248	32	11,000
SGESR29.00	29.00	175	248	32	12,000
SGESR29.50	29.50	175	248	32	12,000
SGESR30.00	30.00	175	248	32	12,000
SGESR30.50	30.50	180	252	32	14,000
SGESR31.00	31.00	180	252	32	14,000
SGESR31.50	31.50	180	252	32	14,000
SGESR32.00	32.00	185	255	32	14,000

SG-ES 鑽頭

SG-ES鑽頭

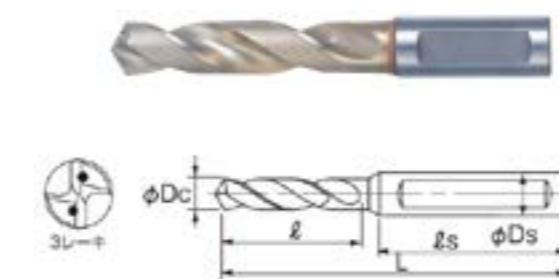
鑽頭工具

LIST 7570P					
商品記號	直徑 DC	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 DS	單價
SGES9.6	9.6	87	137	10	1,300
SGES9.7	9.7	87	137	10	1,300
SGES9.8	9.8	87	137	10	1,300
SGES9.9	9.9	87	137	10	1,300
SGES10.0	10.0	87	137	10	1,300
SGES10.1	10.1	87	144	12	1,470
SGES10.2	10.2	87	144	12	1,470
SGES10.3	10.3	87	144	12	1,470
SGES10.4	10.4	87	144	12	1,470
SGES10.5	10.5	87	144	12	1,470
SGES10.6	10.6	87	144	12	1,620
SGES10.7	10.7	94	151	12	1,620
SGES10.8	10.8	94	151	12	1,620
SGES10.9	10.9	94	151	12	1,620
SGES11.0	11.0	94	151	12	1,620
SGES11.1	11.1	94	151	12	1,820
SGES11.2	11.2	94	151	12	1,820
SGES11.3	11.3	94	151	12	1,820
SGES11.4	11.4	94	151	12	1,820
SGES11.5	11.5	94	151	12	1,820
SGES11.6	11.6	94	151	12	1,980
SGES11.7	11.7	94	151	12	1,980
SGES11.8	11.8	94	151	12	1,980
SGES11.9	11.9	101	158	12	1,980
SGES12.0	12.0	101	158	12	1,980
SGES12.1	12.1	101	158	12	2,320
SGES12.2	12.2	101	158	12	2,320
SGES12.3	12.3	101	158	12	2,320
SGES12.4	12.4	101	158	12	2,320
SGES12.5	12.5	101	158	12	2,320
SGES12.6	12.6	101	158	12	2,450
SGES12.7	12.7	101	158	12	2,450
SGES12.8	12.8	101	158	12	2,450
SGES12.9	12.9	101	158	12	2,450
SGES13.0	13.0	101	158	12	2,450
SGES13.5	13.5	108	168	16	3,780
SGES14.0	14.0	108	168	16	3,780

SG-FAX 油孔鑽

注文 SGH 8.0 ~ 30.0

FAX SG h7 135 29 ~34 h6 8.0~30.0



LIST 7580P

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄長 ℓs	柄徑 Ds	單價
SGE0H10.0	10.0	75	144	48	16	10,100
SGE0H10.5	10.5	75	144	48	16	10,100
SGE0H11.0	11.0	80	149	48	16	10,300
SGE0H11.5	11.5	80	149	48	16	10,300
SGE0H12.0	12.0	86	155	48	16	10,300
SGE0H12.5	12.5	86	155	48	16	10,300
SGE0H13.0	13.0	92	161	48	16	10,400
SGE0H13.5	13.5	92	161	48	16	10,400
SGE0H14.0	14.0	97	166	48	16	10,600
SGE0H14.5	14.5	97	166	48	16	10,600
SGE0H15.0	15.0	102	177	50	20	12,000
SGE0H15.5	15.5	102	177	50	20	12,000
SGE0H16.0	16.0	107	182	50	20	12,900
SGE0H16.5	16.5	107	182	50	20	12,900
SGE0H17.0	17.0	113	188	50	20	13,800
SGE0H17.5	17.5	113	188	50	20	13,800
SGE0H18.0	18.0	118	193	50	20	14,800
SGE0H18.5	18.5	118	193	50	20	14,800
SGE0H19.0	19.0	123	206	56	25	15,800
SGE0H19.5	19.5	123	206	56	25	15,800
SGE0H20.0	20.0	128	211	56	25	18,100
SGE0H20.5	20.5	128	211	56	25	18,100
SGE0H21.0	21.0	132	215	56	25	19,100
SGE0H21.5	21.5	132	215	56	25	19,100
SGE0H22.0	22.0	137	220	56	25	20,300
SGE0H22.5	22.5	137	220	56	25	20,300

● 油孔鑽適用碳素鋼、不銹鋼及鋁製工件。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	◎	- ×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	○	○	○

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

鑽頭工具

SG
AG
UG
DLC
G
AQUA
AQUA-EX
Non Coat
銑刀工具
絲攻工具

SG-EZ 平鑽頭

鑽頭工具

SG	SGEZ	16.0 ~ 50.0
● 多機能大柄徑平面鑽頭可針對傾斜角度平面及絲攻盲孔下穴加工。		
AG		
UG		
DLC		
G		
AQUA		
AQUA-EX		
Non Coat		
銑刀工具		
絲攻工具		

一般結構用鋼		碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC	
◎	◎	◎	◎	X	X	
不銹鋼		鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu	
◎	◎	◎	◎	◎	◎	

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適 Not Used - 不推薦

LIST 6544 單位:mm					
商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
SGEZ20.0	20.0	44	113	20	5,600
SGEZ21.0	21.0	44	113	20	7,330
SGEZ22.0	22.0	44	113	20	7,580
SGEZ23.0	23.0	49	120	20	8,090
SGEZ24.0	24.0	49	120	20	8,400
SGEZ25.0	25.0	54	134	25	9,090
SGEZ26.0	26.0	54	134	25	9,850
SGEZ26.5	26.5	54	134	25	9,940
SGEZ27.0	27.0	54	134	25	9,970
SGEZ28.0	28.0	58	142	25	10,790
SGEZ29.0	29.0	58	142	25	10,920
SGEZ29.5	29.5	63	147	25	11,170
SGEZ30.0	30.0	63	147	25	11,230
SGEZ31.0	31.0	63	147	25	12,800
SGEZ32.0	32.0	68	158	32	14,410

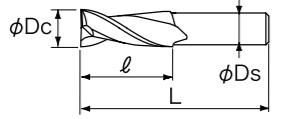
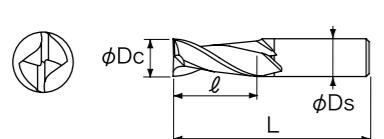
AG-SUS鑽頭標準型

注文 SGEZ 16.0 ~ 50.0

● 多機能大柄徑平面鑽頭可針對傾斜角度平面及絲攻盲孔下穴加工。

工具材料 漆層 直徑允差 鑽尖角 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍

RMX G h7 180° 30° h7 16.0~50.0



一般結構用鋼		碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC	
◎	◎	◎	◎	X	X	
不銹鋼		鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu	
◎	◎	◎	◎	◎	◎	

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適 Not Used - 不推薦

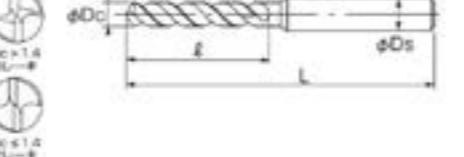
LIST 6544 單位:mm					
商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
SGEZ20.0	20.0	44	113	20	5,600
SGEZ21.0	21.0	44	113	20	7,330
SGEZ22.0	22.0	44	113	20	7,580
SGEZ23.0	23.0	49	120	20	8,090
SGEZ24.0	24.0	49	120	20	8,400
SGEZ25.0	25.0	54	134	25	9,090
SGEZ26.0	26.0	54	134	25	9,850
SGEZ26.5	26.5	54	134	25	9,940
SGEZ27.0	27.0	54	134	25	9,970
SGEZ28.0	28.0	58	142	25	10,790
SGEZ29.0	29.0	58	142	25	10,920
SGEZ29.5	29.5	63	147	25	11,170
SGEZ30.0	30.0	63	147	25	11,230
SGEZ31.0	31.0	63	147	25	12,800
SGEZ32.0	32.0	68	158	32	14,410

注文 AGSUSR 1.0 ~ 20.0

● 多機能大柄徑平面鑽頭可針對傾斜角度平面及絲攻盲孔下穴加工。

工具材料 漆層 直徑允差 鑽尖角 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍

RMX AG h7 135° 32° h7 1.0~20.0



LIST 6594P

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
AGSUSR1.0	1.0	12	50	3	370
AGSUSR1.1	1.1	14	50	3	350
AGSUSR1.2	1.2	16	50	3	350
AGSUSR1.3	1.3	16	50	3	350
AGSUSR1.4	1.4	18	50	3	350
AGSUSR1.5	1.5	18	50	3	350
AGSUSR1.6	1.6	20	56	3	350
AGSUSR1.7	1.7	20	56	3	320
AGSUSR1.8	1.8	22	56	3	320
AGSUSR1.9	1.9	22	56	3	320
AGSUSR2.0	2.0	24	56	3	320
AGSUSR2.1	2.1	24	56	3	320
AGSUSR2.2	2.2	25	56	3	320
AGSUSR2.3	2.3	25	56	3	320
AGSUSR2.4	2.4	30	64	3	320
AGSUSR2.5	2.5	30	64	3	320
AGSUSR2.6	2.6	30	64	3	320
AGSUSR2.7	2.7	33	64	3	320
AGSUSR2.8	2.8	33	64	3	320
AGSUSR2.9	2.9	33	64	3	320
AGSUSR3.0	3.0	33	64	3	320
AGSUSR3.1	3.1	36	71	4	380
AGSUSR3.2	3.2	36	71	4	380
AGSUSR3.3	3.3	36	71	4	380
AGSUSR3.4	3.4	39	71	4	380
AGSUSR3.5	3.5	39	71	4	380
AGSUSR3.6	3.6	39	71	4	410
AGSUSR3.7	3.7	39	71	4	410
AGSUSR3.8	3.8	43	75	4	410
AGSUSR3.9	3.9	43	75	4	410
AGSUSR4.0	4.0	43	75	4	410
AGSUSR4.1	4.1	43	89	6	460
AGSUSR4.2	4.2	43	89	6	460
AGSUSR4.3	4.3	47	89	6	460
AGSUSR4.4	4.4	47	89	6	460
AGSUSR4.5	4.5	47	89	6	460
AGSUSR4.6	4.6	47	89	6	520

AG-SUS鑽頭標準型

鑽頭工具

LIST 6594P

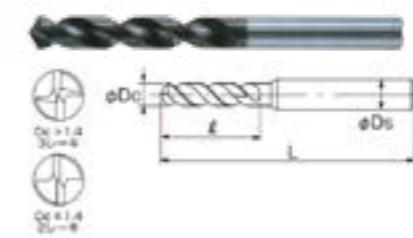
商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AGSUSR8.6	8.6	81	131	10	980
AGSUSR8.7	8.7	81	131	10	980
AGSUSR8.8	8.8	81	131	10	980
AGSUSR8.9	8.9	81	131	10	980
AGSUSR9.0	9.0	81	131	10	980
AGSUSR9.1	9.1	81	131	10	1,050
AGSUSR9.2	9.2	81	131	10	1,050
AGSUSR9.3	9.3	81	131	10	1,050
AGSUSR9.4	9.4	81	131	10	1,050
AGSUSR9.5	9.5	81	131	10	1,050
AGSUSR9.6	9.6	87	137	10	1,150
AGSUSR9.7	9.7	87	137	10	1,150
AGSUSR9.8	9.8	87	137	10	1,150
AGSUSR9.9	9.9	87	137	10	1,150
AGSUSR10.0	10.0	87	137	10	1,150
AGSUSR10.1	10.1	87	144	12	1,250
AGSUSR10.2	10.2	87	144	12	1,250
AGSUSR10.3	10.3	87	144	12	1,250
AGSUSR10.4	10.4	87	144	12	1,250
AGSUSR10.5	10.5	87	144	12	1,250
AGSUSR10.6	10.6	87	144	12	1,350
AGSUSR10.7	10.7	94	151	12	1,350
AGSUSR10.8	10.8	94	151	12	1,350
AGSUSR10.9	10.9	94	151	12	1,350
AGSUSR11.0	11.0	94	151	12	1,350
AGSUSR11.1	11.1	94	151	12	1,520
AGSUSR11.2	11.2	94	151	12	1,520
AGSUSR11.3	11.3	94	151	12	1,520
AGSUSR11.4	11.4	94	151	12	1,520
AGSUSR11.5	11.5	94	151	12	1,520
AGSUSR11.6	11.6	94	151	12	1,650
AGSUSR11.7	11.7	94	151	12	1,650
AGSUSR11.8	11.8	94	151	12	1,650
AGSUSR11.9	11.9	101	158	12	1,650
AGSUSR12.0	12.0	101	158	12	1,650
AGSUSR12.1	12.1	101	158	12	1,800
AGSUSR12.2	12.2	101	158	12	1,800
AGSUSR12.3	12.3	101	158	12	1,800
AGSUSR12.4	12.4	101	158	12	1,800
AGSUSR12.5	12.5	101	158	12	1,800
AGSUSR12.6	12.6	101	158	12	1,900
AGSUSR12.7	12.7	101	158	12	1,900
AGSUSR12.8	12.8	101	158	12	1,900
AGSUSR12.9	12.9	101	158	12	1,900
AGSUSR13.0	13.0	101	158	12	1,900
AGSUSR13.5	13.5	108	168	16	3,200
AGSUSR14.0	14.0	108	168	16	3,200
AGSUSR14.5	14.5	114	173	16	3,500

單位:mm

AG-SUS短刃型鑽頭

注文 AGSUSS 1.0 ~ 20.0

工具材料
RMX AG h7 135° 32~38 h7 0.5~32.0



LIST 6596P

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AGSUSS1.00	1.00	6	40	3	330
AGSUSS1.01	1.01	6	40	3	600
AGSUSS1.02	1.02	6	40	3	600
AGSUSS1.03	1.03	6	40	3	600
AGSUSS1.04	1.04	6	40	3	600
AGSUSS1.05	1.05	6	40	3	330
AGSUSS1.06	1.06	6	40	3	600
AGSUSS1.07	1.07	7	40	3	600
AGSUSS1.08	1.08	7	40	3	600
AGSUSS1.09	1.09	7	40	3	600
AGSUSS1.10	1.10	7	40	3	300
AGSUSS1.11	1.11	7	40	3	600
AGSUSS1.12	1.12	7	40	3	600
AGSUSS1.13	1.13	7	40	3	600
AGSUSS1.14	1.14	7	40	3	600
AGSUSS1.15	1.15	7	40	3	330
AGSUSS1.16	1.16	7	40	3	600
AGSUSS1.17	1.17	7	40	3	600
AGSUSS1.18	1.18	7	40	3	600
AGSUSS1.19	1.19	8	40	3	600
AGSUSS1.20	1.20	8	40	3	300
AGSUSS1.21	1.21	8	40	3	600
AGSUSS1.22	1.22	8	40	3	600
AGSUSS1.23	1.23	8	40	3	600
AGSUSS1.24	1.24	8	40	3	600
AGSUSS1.25	1.25	8	40	3	330
AGSUSS1.26	1.26	8	40	3	600
AGSUSS1.27	1.27	8	40	3	600
AGSUSS1.28	1.28	8	40	3	600
AGSUSS1.29	1.29	8	40	3	600
AGSUSS1.30	1.30	8	40	3	300
AGSUSS1.31	1.31	8	40	3	600
AGSUSS1.32	1.32	8	40	3	600
AGSUSS1.33	1.33	9	40	3	600
AGSUSS1.34	1.34	9	40	3	600
AGSUSS1.35	1.35	9	40	3	330
AGSUSS1.36	1.36	9	40	3	600
AGSUSS1.37	1.37	9	40	3	600
AGSUSS1.38	1.38	9	40	3	600
AGSUSS1.39	1.39	9	40	3	600

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

●此鑽頭因為AG鍍層所以可以進行安定穴加工並且非常適合不鏽鋼鑽孔加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
◎	○	-	×	×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	○	-	○

○最適 Excellent ○適用 Good × 不適用 Not Used - 不推薦

AG-SUS短刃型鑽頭

鑽頭工具

LIST 6596P

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AGSUSS1.80	1.80	11	44	3	280
AGSUSS1.81	1.81	11	44	3	600
AGSUSS1.82	1.82	11	44	3	600
AGSUSS1.83	1.83	11	44	3	600
AGSUSS1.84	1.84	11	44	3	600
AGSUSS1.85	1.85	11	44	3	300
AGSUSS1.86	1.86	11	44	3	600
AGSUSS1.87	1.87	11	44	3	600
AGSUSS1.88	1.88	11	44	3	600
AGSUSS1.89	1.89	11	44	3	600
AGSUSS1.90	1.90	11	44	3	280
AGSUSS1.91	1.91	12	44	3	600
AGSUSS1.92	1.92	12	44	3	600
AGSUSS1.93	1.93	12	44	3	600
AGSUSS1.94	1.94	12	44	3	600
AGSUSS1.95	1.95	12	44	3	300
AGSUSS1.96	1.96	12	44	3	600
AGSUSS1.97	1.97	12	44	3	600
AGSUSS1.98	1.98	12	44	3	600
AGSUSS1.99	1.99	12	44	3	600
AGSUSS2.00	2.00	12	44	3	280
AGSUSS2.01	2.01	12	44	3	600
AGSUSS2.02	2.02	12	44	3	600
AGSUSS2.03	2.03	12	44	3	600
AGSUSS2.04	2.04	12	44	3	600
AGSUSS2.05	2.05	12	44	3	350
AGSUSS2.06	2.06	12	44	3	600
AGSUSS2.07	2.07	12	44	3	600
AGSUSS2.08	2.08	12	44	3	600
AGSUSS2.09	2.09	12	44	3	600
AGSUSS2.10	2.10	12	44	3	320
AGSUSS2.11	2.11	12	44	3	600
AGSUSS2.12	2.12	12	44	3	600
AGSUSS2.13	2.13	13	44	3	600
AGSUSS2.14	2.14	13	44	3	600
AGSUSS2.15	2.15	13	44	3	350
AGSUSS2.16	2.16	13	44	3	600
AGSUSS2.17	2.17	13	44	3	600
AGSUSS2.18	2.18	13	44	3	600
AGSUSS2.19	2.19	13	44	3	600
AGSUSS2.20	2.20	13	44	3	320
AGSUSS2.21	2.21	13	44	3	600
AGSUSS2.22	2.22	13	44	3	600
AGSUSS2.23	2.23	13	44	3	600
AGSUSS2.24	2.24	13	44	3	600
AGSUSS2.25	2.25	13	44	3	350
AGSUSS2.26	2.26	13	44	3	600
AGSUSS2.27	2.27	13	44	3	600
AGSUSS2.28	2.28	13	44	3	600
AGSUSS2.29	2.29	13	44	3	600
AGSUSS2.30	2.30	13	44	3	320

AG-SUS短刃型鑽頭

鑽頭工具

LIST 6596P

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單位:mm 單價
AGSUSS2.31	2.31	13	44	3	600
AGSUSS2.32	2.32	13	44	3	600
AGSUSS2.33	2.33	13	44	3	600
AGSUSS2.34	2.34	13	44	3	600
AGSUSS2.35	2.35	13	44	3	350
AGSUSS2.36	2.36	13	44	3	600
AGSUSS2.37	2.37	14	48	3	600
AGSUSS2.38	2.38	14	48	3	600
AGSUSS2.39	2.39	14	48	3	600
AGSUSS2.40	2.40	14	48	3	320
AGSUSS2.41	2.41	14	48	3	600
AGSUSS2.42	2.42	14	48	3	600
AGSUSS2.43	2.43	14	48	3	600
AGSUSS2.44	2.44	14	48	3	600
AGSUSS2.45	2.45	14	48	3	350
AGSUSS2.46	2.46	14	48	3	600
AGSUSS2.47	2.47	14	48	3	600
AGSUSS2.48	2.48	14	48	3	600
AGSUSS2.49	2.49	14	48	3	600
AGSUSS2.50	2.50	14	48	3	320
AGSUSS2.51	2.51	14	48	3	580
AGSUSS2.52	2.52	14	48	3	580
AGSUSS2.53	2.53	14	48	3	580
AGSUSS2.54	2.54	14	48	3	580
AGSUSS2.55	2.55	14	48	3	350
AGSUSS2.56	2.56	14	48	3	580
AGSUSS2.57	2.57	14	48	3	580
AGSUSS2.58	2.58	14	48	3	580
AGSUSS2.59	2.59	14	48	3	580
AGSUSS2.60	2.60	14	48	3	320
AGSUSS2.61	2.61	14	48	3	580
AGSUSS2.62	2.62	14	48	3	580
AGSUSS2.63	2.63	14	48	3	580
AGSUSS2.64	2.64	14	48	3	580
AGSUSS2.65	2.65	14	48	3	350
AGSUSS2.66	2.66	16	48	3	580
AGSUSS2.67	2.67	16	48	3	580
AGSUSS2.68	2.68	16	48	3	580
AGSUSS2.69	2.69	16	48	3	580
AGSUSS2.70	2.70	16	48	3	320
AGSUSS2.71	2.71	16	48	3	580
AGSUSS2.72	2.72	16	48	3	580
AGSUSS2.73	2.73	16	48	3	580
AGSUSS2.74	2.74	16	48	3	580
AGSUSS2.75	2.75	16	48	3	350
AGSUSS2.76	2.76	16	48	3	580
AGSUSS2.77	2.77	16	48	3	580
AGSUSS2.78	2.78	16	48	3	580
AGSUSS2.79	2.79	16	48	3	580
AGSUSS2.80	2.80	16	48	3	320
AGSUSS2.81	2.81	16	48	3	580
AGSUSS2.82	2.82	16	48	3	580

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單位:mm 單價
AGSUSS2.83	2.83	16	48	3	580
AGSUSS2.84	2.84	16	48	3	580
AGSUSS2.85	2.85	16	48	3	350
AGSUSS2.86	2.86	16	48	3	580
AGSUSS2.87	2.87	16	48	3	580
AGSUSS2.88	2.88	16	48	3	580
AGSUSS2.89	2.89	16	48	3	580
AGSUSS2.90	2.90	16	48	3	320
AGSUSS2.91	2.91	16	48	3	580
AGSUSS2.92	2.92	16	48	3	580
AGSUSS2.93	2.93	16	48	3	580
AGSUSS2.94	2.94	16	48	3	580
AGSUSS2.95	2.95	16	48	3	350
AGSUSS2.96	2.96	16	48	3	580
AGSUSS2.97	2.97	16	48	3	580
AGSUSS2.98	2.98	16	48	3	580
AGSUSS2.99	2.99	16	48	3	580
AGSUSS3.00	3.00	16	48	3	320
AGSUSS3.01	3.01	18	54	4	580
AGSUSS3.02	3.02	18	54	4	5

AG-SUS短刃型鑽頭

AG-SUS短刃型鑽頭

鑽頭工具

LIST 6596P

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AGSUSS3.87	3.87	22	54	4	730
AGSUSS3.88	3.88	22	54	4	730
AGSUSS3.89	3.89	22	54	4	730
AGSUSS3.90	3.90	22	54	4	420
AGSUSS3.91	3.91	22	54	4	730
AGSUSS3.92	3.92	22	54	4	730
AGSUSS3.93	3.93	22	54	4	730
AGSUSS3.94	3.94	22	54	4	730
AGSUSS3.95	3.95	22	54	4	460
AGSUSS3.96	3.96	22	54	4	730
AGSUSS3.97	3.97	22	54	4	730
AGSUSS3.98	3.98	22	54	4	730
AGSUSS3.99	3.99	22	54	4	730
AGSUSS4.00	4.00	22	54	4	420
AGSUSS4.01	4.01	22	66	6	870
AGSUSS4.02	4.02	22	66	6	870
AGSUSS4.03	4.03	22	66	6	870
AGSUSS4.04	4.04	22	66	6	870
AGSUSS4.05	4.05	22	66	6	520
AGSUSS4.06	4.06	22	66	6	870
AGSUSS4.07	4.07	22	66	6	870
AGSUSS4.08	4.08	22	66	6	870
AGSUSS4.09	4.09	22	66	6	870
AGSUSS4.10	4.10	22	66	6	480
AGSUSS4.11	4.11	22	66	6	870
AGSUSS4.12	4.12	22	66	6	870
AGSUSS4.13	4.13	22	66	6	870
AGSUSS4.14	4.14	22	66	6	870
AGSUSS4.15	4.15	22	66	6	520
AGSUSS4.16	4.16	22	66	6	870
AGSUSS4.17	4.17	22	66	6	870
AGSUSS4.18	4.18	22	66	6	870
AGSUSS4.19	4.19	22	66	6	870
AGSUSS4.20	4.20	22	66	6	480
AGSUSS4.21	4.21	22	66	6	870
AGSUSS4.22	4.22	22	66	6	870
AGSUSS4.23	4.23	22	66	6	870
AGSUSS4.24	4.24	22	66	6	870
AGSUSS4.25	4.25	22	66	6	520
AGSUSS4.26	4.26	24	68	6	870
AGSUSS4.27	4.27	24	68	6	870
AGSUSS4.28	4.28	24	68	6	870
AGSUSS4.29	4.29	24	68	6	870
AGSUSS4.30	4.30	24	68	6	480
AGSUSS4.31	4.31	24	68	6	870
AGSUSS4.32	4.32	24	68	6	870
AGSUSS4.33	4.33	24	68	6	870
AGSUSS4.34	4.34	24	68	6	870
AGSUSS4.35	4.35	24	68	6	520
AGSUSS4.36	4.36	24	68	6	870
AGSUSS4.37	4.37	24	68	6	870
AGSUSS4.38	4.38	24	68	6	870

單位:mm

LIST 6596P

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AGSUSS4.39	4.39	24	68	6	870
AGSUSS4.40	4.40	24	68	6	480
AGSUSS4.41	4.41	24	68	6	870
AGSUSS4.42	4.42	24	68	6	870
AGSUSS4.43	4.43	24	68	6	870
AGSUSS4.44	4.44	24	68	6	870
AGSUSS4.45	4.45	24	68	6	520
AGSUSS4.46	4.46	24	68	6	870
AGSUSS4.47	4.47	24	68	6	870
AGSUSS4.48	4.48	24	68	6	870
AGSUSS4.49	4.49	24	68	6	870
AGSUSS4.50	4.50	24	68	6	480
AGSUSS4.51	4.51	24	68	6	960
AGSUSS4.52	4.52	24	68	6	960
AGSUSS4.53	4.53	24	68	6	960
AGSUSS4.54	4.54	24	68	6	960
AGSUSS4.55	4.55	24	68	6	580
AGSUSS4.56	4.56	24	68	6	960
AGSUSS4.57	4.57	24	68	6	960
AGSUSS4.58	4.58	24	68	6	960
AGSUSS4.59	4.59	24	68	6	960
AGSUSS4.60	4.60	24	68	6	540
AGSUSS4.61	4.61	24	68	6	960
AGSUSS4.62	4.62	24	68	6	960
AGSUSS4.63	4.63	24	68	6	960
AGSUSS4.64	4.64	24	68	6	960
AGSUSS4.65	4.65	24	68	6	580
AGSUSS4.66	4.66	24	68	6	960
AGSUSS4.67	4.67	24	68	6	960
AGSUSS4.68	4.68	24	68	6	960
AGSUSS4.69	4.69	24	68	6	960
AGSUSS4.70	4.70	24	68	6	540
AGSUSS4.71	4.71	24	68	6	960
AGSUSS4.72	4.72	24	68	6	960
AGSUSS4.73	4.73	24	68	6	960
AGSUSS4.74	4.74	24	68	6	960
AGSUSS4.75	4.75	24	68	6	580
AGSUSS4.76	4.76	26	70	6	960
AGSUSS4.77	4.77	26	70	6	960
AGSUSS4.78	4.78	26	70	6	960
AGSUSS4.79	4.79	26	70	6	960
AGSUSS4.80	4.80	26	70	6	540
AGSUSS4.81	4.81	26	70	6	960
AGSUSS4.82	4.82	26	70	6	960
AGSUSS4.83	4.83	26	70	6	960
AGSUSS4.84	4.84	26	70	6	960
AGSUSS4.85	4.85	26	70	6	580
AGSUSS4.86	4.86	26	70	6	960
AGSUSS4.87	4.87	26	70	6	960
AGSUSS4.88	4.88	26	70	6	960
AGSUSS4.89	4.89	26	70	6	960
AGSUSS4.90	4.90	26	70	6	540

鑽頭工具

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AGSUSS5.43	5.43	28	72	6	1,100
AGSUSS5.44	5.44	28	72	6	1,100
AGSUSS5.45	5.45	28	72	6	700
AGSUSS5.46	5.46	28	72	6	1,100
AGSUSS5.47	5.47	28	72	6	1,100
AGSUSS5.48	5.48	28	72	6	1,100
AGSUSS5.49	5.49	28	72	6	1,100
AGSUSS5.50	5.50	28	72	6	650
AGSUSS5.51	5.51	28	72	6	1,300
AGSUSS5.52	5.52	28	72	6	1,300
AGSUSS5.53	5.53	28	72	6	1,300
AGSUSS5.54	5.54	28	72	6	1,300
AGSUSS5.55	5.55	28	72	6	750
AGSUSS5.56	5.56	28	72	6	1,300
AGSUSS5.57	5.57	28	72	6	1,300
AGSUSS5.58	5.58	28	72	6	1,300
AGSUSS5.59	5.59	28	72	6	1,300
AGSUSS5.60	5.60	28	72	6	700

AG-SUS短刃型鑽頭

鑽頭工具

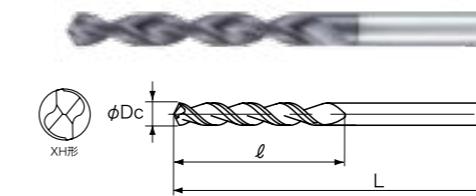
LIST 6596P					
商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AGSUSS5.95	5.95	28	72	6	750
AGSUSS5.96	5.96	28	72	6	1,300
AGSUSS5.97	5.97	28	72	6	1,300
AGSUSS5.98	5.98	28	72	6	1,300
AGSUSS5.99	5.99	28	72	6	1,300
AGSUSS6.00	6.00	28	72	6	700
AGSUSS6.10	6.10	31	75	8	730
AGSUSS6.20	6.20	31	75	8	730
AGSUSS6.30	6.30	31	75	8	730
AGSUSS6.40	6.40	31	75	8	730
AGSUSS6.50	6.50	31	75	8	730
AGSUSS6.60	6.60	31	75	8	750
AGSUSS6.70	6.70	31	75	8	750
AGSUSS6.80	6.80	34	78	8	750
AGSUSS6.90	6.90	34	78	8	750
AGSUSS7.00	7.00	34	78	8	750
AGSUSS7.10	7.10	34	78	8	790
AGSUSS7.20	7.20	34	78	8	790
AGSUSS7.30	7.30	34	78	8	790
AGSUSS7.40	7.40	34	78	8	790
AGSUSS7.50	7.50	34	78	8	790
AGSUSS7.60	7.60	37	81	8	830
AGSUSS7.70	7.70	37	81	8	830
AGSUSS7.80	7.80	37	81	8	830
AGSUSS7.90	7.90	37	81	8	830
AGSUSS8.00	8.00	37	81	8	830
AGSUSS8.10	8.10	37	87	10	900
AGSUSS8.20	8.20	37	87	10	900
AGSUSS8.30	8.30	37	87	10	900
AGSUSS8.40	8.40	37	87	10	900
AGSUSS8.50	8.50	37	87	10	900
AGSUSS8.60	8.60	40	90	10	970
AGSUSS8.70	8.70	40	90	10	970
AGSUSS8.80	8.80	40	90	10	970
AGSUSS8.90	8.90	40	90	10	970
AGSUSS9.00	9.00	40	90	10	970
AGSUSS9.10	9.10	40	90	10	1,050
AGSUSS9.20	9.20	40	90	10	1,050
AGSUSS9.30	9.30	40	90	10	1,050
AGSUSS9.40	9.40	40	90	10	1,050
AGSUSS9.50	9.50	40	90	10	1,050
AGSUSS9.60	9.60	43	93	10	1,100
AGSUSS9.70	9.70	43	93	10	1,100
AGSUSS9.80	9.80	43	93	10	1,100
AGSUSS9.90	9.90	43	93	10	1,100
AGSUSS10.0	10.00	43	93	10	1,100
AGSUSS10.1	10.10	43	100	12	1,200
AGSUSS10.2	10.20	43	100	12	1,200
AGSUSS10.3	10.30	43	100	12	1,200
AGSUSS10.4	10.40	43	100	12	1,200
AGSUSS10.5	10.50	43	100	12	1,200
AGSUSS10.6	10.60	43	100	12	1,300

AG 強力鑽

注文 AGPSD 1.0 ~ 13.0

工具材料 HSS Co
塗層 AG
直徑允差 h8
鑽尖角 118°
螺旋角 34°
直徑範圍 1.0~13.0

● 能有效加工鑄鐵並可不歇式加工5倍柄徑長度。



LIST 6536

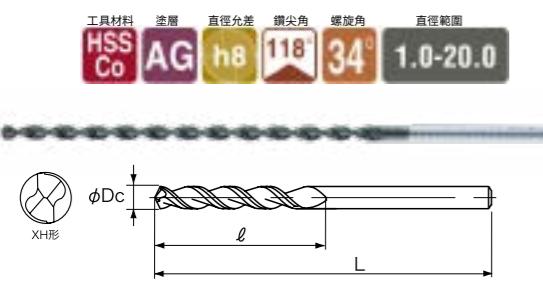
商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單價
AGPSD1.0	1.0	12	34	190
AGPSD1.1	1.1	14	36	190
AGPSD1.2	1.2	16	38	190
AGPSD1.3	1.3	16	38	190
AGPSD1.4	1.4	18	40	190
AGPSD1.5	1.5	18	40	190
AGPSD1.6	1.6	20	43	190
AGPSD1.7	1.7	20	43	190
AGPSD1.8	1.8	22	46	190
AGPSD1.9	1.9	22	46	190
AGPSD2.0	2.0	24	49	190
AGPSD2.1	2.1	24	49	190
AGPSD2.2	2.2	27	53	190
AGPSD2.3	2.3	27	53	190
AGPSD2.4	2.4	30	57	190
AGPSD2.5	2.5	30	57	190
AGPSD2.6	2.6	30	57	190
AGPSD2.7	2.7	33	61	190
AGPSD2.8	2.8	33	61	190
AGPSD2.9	2.9	33	61	190
AGPSD3.0	3.0	33	61	190
AGPSD3.1	3.1	36	65	240
AGPSD3.2	3.2	36	65	240
AGPSD3.3	3.3	36	65	240
AGPSD3.4	3.4	39	70	240
AGPSD3.5	3.5	39	70	240
AGPSD3.6	3.6	39	70	320
AGPSD3.7	3.7	39	70	320
AGPSD3.8	3.8	43	75	320
AGPSD3.9	3.9	43	75	320
AGPSD4.0	4.0	43	75	320
AGPSD4.1	4.1	43	75	340
AGPSD4.2	4.2	43	75	340
AGPSD4.3	4.3	47	80	340
AGPSD4.4	4.4	47	80	340
AGPSD4.5	4.5	47	80	340
AGPSD4.6	4.6	47	80	370
AGPSD4.7	4.7	47	80	370
AGPSD4.8	4.8	52	86	370
AGPSD4.9	4.9	52	86	370

鑽頭工具

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單價
AGPSD9.0	9.0	81	125	900
AGPSD9.1	9.1	81	125	970
AGPSD9.2	9.2	81	125	970
AGPSD9.3	9.3	81	125	970
AGPSD9.4	9.4	81	125	970
AGPSD9.5	9.5	81	125	970
AGPSD9.6	9.6	87	133	1,050
AGPSD9.7	9.7	87	133	1,050
AGPSD9.8	9.8	87	133	1,050
AGPSD9.9	9.9	87	133	1,050
AGPSD10.0	10.0	87	133	1,050
AGPSD10.1	10.1	87	133	1,200
AGPSD10.2	10.2	87	133	1,200
AGPSD10.3	10.3	87	133	1,200
AGPSD10.4	10.4	87	133	1,200
AGPSD10.5	10.5	87	133	1,200
AGPSD10.6	10.6	87	133	1,720
AGPSD10.7	10.7	94	142	1,720
AGPSD10.8	10.8	94	142	1,720
AGPSD10.9	10.9	94	142	1,720
AGPSD11.0	11.0	94	142	1,720
AGPSD11.1	11.1	94	142	1,900
AGPSD11.2	11.2	94	142	1,900
AGPSD11.3	11.3	94	142	1,900
AGPSD11.4	11.4	94	142	1,900
AGPSD11.5	11.5	94	142	1,900
AGPSD11.6	11.6	94	142	1,900
AGPSD11.7	11.7	94	142	1,900
AGPSD11.8	11.8	94	142	1,900
AGPSD11.9	11.9	101	151	1,900
AGPSD12.0	12.0	101	151	1,900
AGPSD12.1	12.1	101	151	1,920
AGPSD12.2	12.2	101	151	1,920
AGPSD12.3	1			

AG 強力長刃鑽頭

鑽頭工具

注文  AGPLSD尺寸  1.0 ~ 20.0

- 非常適合深孔加工。
- 可加工不歇式20倍柄徑長度孔加工。

一般結構用鋼		碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC	
-	◎	◎	◎	X	X	
不銹鋼		鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu	
X	-	-	◎	-	-	

◎最適 Excellent ◎適用 Good X 不適Not Used - 不推薦

LIST 6540P

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	單價
AGPLSD1.0*56	1.0	33	56	330
AGPLSD1.0*100	1.0	60	100	400
AGPLSD1.1*60	1.1	37	60	400
AGPLSD1.1*100	1.1	60	100	470
AGPLSD1.2*65	1.2	41	65	400
AGPLSD1.2*105	1.2	65	105	470
AGPLSD1.3*65	1.3	41	65	390
AGPLSD1.3*105	1.3	65	105	470
AGPLSD1.4*70	1.4	45	70	390
AGPLSD1.4*110	1.4	70	110	470
AGPLSD1.5*70	1.5	45	70	380
AGPLSD1.5*110	1.5	70	110	450
AGPLSD1.6*76	1.6	50	76	440
AGPLSD1.6*115	1.6	75	115	540
AGPLSD1.7*76	1.7	50	76	440
AGPLSD1.7*115	1.7	75	115	540
AGPLSD1.8*80	1.8	53	80	440
AGPLSD1.8*120	1.8	80	120	540
AGPLSD1.9*80	1.9	53	80	440
AGPLSD1.9*120	1.9	80	120	540
AGPLSD2.0*85	2.0	56	85	420
AGPLSD2.0*125	2.0	85	125	510
AGPLSD2.1*85	2.1	56	85	500
AGPLSD2.1*125	2.1	85	125	610
AGPLSD2.2*90	2.2	59	90	500
AGPLSD2.2*135	2.2	90	135	610
AGPLSD2.3*90	2.3	59	90	500
AGPLSD2.3*135	2.3	90	135	610
AGPLSD2.4*95	2.4	62	95	500
AGPLSD2.4*140	2.4	95	140	610
AGPLSD2.5*95	2.5	62	95	480
AGPLSD2.5*140	2.5	95	140	590
AGPLSD2.6*95	2.6	62	95	500
AGPLSD2.6*140	2.6	95	140	610
AGPLSD2.7*100	2.7	66	100	560
AGPLSD2.7*150	2.7	100	150	690
AGPLSD2.8*100	2.8	66	100	560
AGPLSD2.8*150	2.8	100	150	690

AG 強力長刃鑽頭

LIST 6540P

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	單價
AGPLSD4.6*126	4.6	82	126	820
AGPLSD4.6*185	4.6	125	185	1,020
AGPLSD4.7*126	4.7	82	126	820
AGPLSD4.7*185	4.7	125	185	1,020
AGPLSD4.8*132	4.8	87	132	920
AGPLSD4.8*195	4.8	135	195	1,150
AGPLSD4.9*132	4.9	87	132	920
AGPLSD4.9*195	4.9	135	195	1,150
AGPLSD5.0*132	5.0	87	132	880
AGPLSD5.0*195	5.0	135	195	1,100
AGPLSD5.0*245	5.0	170	245	1,440
AGPLSD5.1*132	5.1	87	132	920
AGPLSD5.1*195	5.1	135	195	1,150
AGPLSD5.2*132	5.2	87	132	920
AGPLSD5.2*195	5.2	135	195	1,150
AGPLSD5.3*132	5.3	87	132	920
AGPLSD5.3*195	5.3	135	195	1,150
AGPLSD5.4*139	5.4	91	139	1,050
AGPLSD5.4*205	5.4	140	205	1,320
AGPLSD5.5*139	5.5	91	139	1,000
AGPLSD5.5*205	5.5	140	205	1,260
AGPLSD5.5*260	5.5	180	260	1,650
AGPLSD5.6*139	5.6	91	139	1,170
AGPLSD5.6*205	5.6	140	205	1,480
AGPLSD5.7*139	5.7	91	139	1,170
AGPLSD5.7*205	5.7	140	205	1,480
AGPLSD5.8*139	5.8	91	139	1,170
AGPLSD5.8*205	5.8	140	205	1,480
AGPLSD5.9*139	5.9	91	139	1,170
AGPLSD5.9*205	5.9	140	205	1,480
AGPLSD6.0*139	6.0	91	139	1,150
AGPLSD6.0*205	6.0	140	205	1,400
AGPLSD6.0*260	6.0	180	260	1,810
AGPLSD6.5*148	6.5	97	148	1,320
AGPLSD6.5*215	6.5	150	215	1,590
AGPLSD6.5*275	6.5	190	275	2,030
AGPLSD6.8*156	6.8	102	156	1,510
AGPLSD6.8*225	6.8	155	225	1,920
AGPLSD7.0*156	7.0	102	156	1,450
AGPLSD7.0*225	7.0	155	225	1,850
AGPLSD7.0*290	7.0	200	290	2,300
AGPLSD7.5*156	7.5	102	156	1,610
AGPLSD7.5*225	7.5	155	225	2,080
AGPLSD7.5*290	7.5	200	290	2,540
AGPLSD8.0*165	8.0	109	165	1,850
AGPLSD8.0*240	8.0	165	240	2,360
AGPLSD8.0*305	8.0	210	305	2,940
AGPLSD8.5*165	8.5	109	165	2,070

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	單位:mm 單價
AGPLSD8.5*240	8.5	165	240	2,720
AGPLSD8.5*305	8.5	210	305	3,220
AGPLSD9.0*175	9.0	115	175	2,360
AGPLSD9.0*250	9.0	175	250	3,120
AGPLSD9.0*320	9.0	220	320	3,580
AGPLSD9.5*175	9.5	115	175	2,650
AGPLSD9.5*250	9.5	175	250	3,450
AGPLSD9.5*320	9.5	220	320	4,150
AGPLSD10.0*184	10.0	121	184	3,010
AGPLSD10.0*265	10.0	185	265	3,920
AGPLSD10.0*340	10.0	235	340	4,500
AGPLSD10.5*184	10.5	121	184	3,450
AGPLSD11.0*195	11.0	128	195	3,920
AGPLSD11.5*195	11.5	128	195	4,380
AGPLSD12.0*205	12.0	134	205	4,960
AGPLSD12.5*205	12.5	134	205	5,650
AGPLSD13.0*205	13.0	134	205	6,360

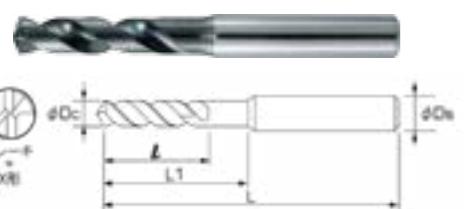
商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	單價
AG				

AG-ESS 鑽頭

注文 AGESS 1.0 ~ 20.0

● 可以對從普通鋼到不鏽鋼以及鋁，進行高速、高效率加工。

工具材料 塗層 直徑允差 鑽尖角 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
RMX AG h7 135° 34° ~38° h7 1.0~20.0



一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
○	○	○	○	×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC
○	○	○	○	○
				Cu

○最適 Excellent ○適用 Good × 不適用 Not Used - 不推薦

LIST 6548

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	鑽頸 L1	全長 L	單價	商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	鑽頸 L1	全長 L	單價	商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	鑽頸 L1	全長 L	單價
AGESS1.0	1.0	6	6.5	40	340	AGESS5.5	5.5	28	31.0	72	686	AGESS10.0	10.0	43	49.0	93	1,100
AGESS1.1	1.1	7	7.5	40	320	AGESS5.6	5.6	28	31.0	72	690	AGESS10.1	10.1	43	52.0	100	1,210
AGESS1.2	1.2	8	8.5	40	320	AGESS5.7	5.7	28	31.0	72	690	AGESS10.2	10.2	43	52.0	100	1,210
AGESS1.3	1.3	8	8.5	40	320	AGESS5.8	5.8	28	31.0	72	690	AGESS10.3	10.3	43	53.0	100	1,210
AGESS1.4	1.4	9	9.5	40	320	AGESS5.9	5.9	28	31.0	72	690	AGESS10.4	10.4	43	53.0	100	1,210
AGESS1.5	1.5	9	9.5	40	320	AGESS6.0	6.0	28	34.0	72	690	AGESS10.5	10.5	43	53.0	100	1,210
AGESS1.6	1.6	10	11.0	44	290	AGESS6.1	6.1	31	34.0	75	740	AGESS10.6	10.6	43	53.0	100	1,320
AGESS1.7	1.7	10	11.0	44	290	AGESS6.2	6.2	31	34.0	75	740	AGESS10.7	10.7	47	57.0	104	1,320
AGESS1.8	1.8	11	12.0	44	290	AGESS6.3	6.3	31	34.0	75	740	AGESS10.8	10.8	47	57.0	104	1,320
AGESS1.9	1.9	11	12.0	44	290	AGESS6.4	6.4	31	34.0	75	740	AGESS10.9	10.9	47	57.0	104	1,320
AGESS2.0	2.0	12	13.5	44	290	AGESS6.5	6.5	31	34.0	75	740	AGESS11.0	11.0	47	57.0	104	1,320
AGESS2.1	2.1	12	13.5	44	330	AGESS6.6	6.6	31	34.0	75	760	AGESS11.1	11.1	47	57.0	104	1,500
AGESS2.2	2.2	13	14.5	44	330	AGESS6.7	6.7	31	34.0	75	760	AGESS11.2	11.2	47	57.0	104	1,500
AGESS2.3	2.3	13	14.5	44	330	AGESS6.8	6.8	34	37.0	78	760	AGESS11.3	11.3	47	57.0	104	1,500
AGESS2.4	2.4	14	15.5	48	330	AGESS6.9	6.9	34	37.0	78	760	AGESS11.4	11.4	47	57.0	104	1,500
AGESS2.5	2.5	14	15.5	48	330	AGESS7.0	7.0	34	37.0	78	760	AGESS11.5	11.5	47	58.0	104	1,500
AGESS2.6	2.6	14	15.5	48	330	AGESS7.1	7.1	34	37.0	78	790	AGESS11.6	11.6	47	58.0	104	1,620
AGESS2.7	2.7	16	17.5	48	330	AGESS7.2	7.2	34	37.0	78	790	AGESS11.7	11.7	47	58.0	104	1,620
AGESS2.8	2.8	16	17.5	48	330	AGESS7.3	7.3	34	37.0	78	790	AGESS11.8	11.8	47	58.0	104	1,620
AGESS2.9	2.9	16	17.5	48	330	AGESS7.4	7.4	34	37.0	78	790	AGESS11.9	11.9	51	62.0	108	1,620
AGESS3.0	3.0	16	20.0	48	330	AGESS7.5	7.5	34	37.0	78	790	AGESS12.0	12.0	51	62.0	108	1,620
AGESS3.1	3.1	18	19.5	54	390	AGESS7.6	7.6	37	40.0	81	850	AGESS12.1	12.1	51	58.0	108	1,750
AGESS3.2	3.2	18	19.5	54	390	AGESS7.7	7.7	37	40.0	81	850	AGESS12.2	12.2	51	58.0	108	1,750
AGESS3.3	3.3	18	19.5	54	390	AGESS7.8	7.8	37	40.0	81	850	AGESS12.3	12.3	51	58.0	208	1,750
AGESS3.4	3.4	20	21.5	54	390	AGESS7.9	7.9	37	40.0	81	801	AGESS12.4	12.4	51	58.0	108	1,750
AGESS3.5	3.5	20	21.5	54	390	AGESS8.0	8.0	37	43.0	81	850	AGESS12.5	12.5	51	58.0	108	1,750
AGESS3.6	3.6	20	21.5	54	430	AGESS8.1	8.1	37	40.0	87	900	AGESS12.6	12.6	51	58.0	108	1,920
AGESS3.7	3.7	20	21.5	54	430	AGESS8.2	8.2	37	40.0	87	900	AGESS12.7	12.7	51	58.0	108	1,920
AGESS3.8	3.8	22	23.5	54	430	AGESS8.3	8.3	37	40.0	87	900	AGESS12.8	12.8	51	58.0	108	1,920
AGESS3.9	3.9	22	23.5	54	430	AGESS8.4	8.4	37	40.0	87	900	AGESS12.9	12.9	51	58.0	108	1,920
AGESS4.0	4.0	22	24.0	54	430	AGESS8.5	8.5	37	40.0	87	900	AGESS13.0	13.0	51	58.0	108	1,920
AGESS4.1	4.1	22	25.0	66	490	AGESS8.6	8.6	40	43.0	90	970	AGESS13.5	13.5	72	80.0	132	2,600
AGESS4.2	4.2	22	25.0	66	490	AGESS8.7	8.7	40	43.0	90	970	AGESS14.0	14.0	72	80.0	132	2,600
AGESS4.3	4.3	24	27.0	68	490	AGESS8.8	8.8	40	43.0	90	970	AGESS14.5	14.5	76	85.0	136	2,900
AGESS4.4	4.4	24	27.0	68	490	AGESS8.9	8.9	40	43.0	90	970	AGESS15.0	15.0	76	86.0	142	3,470
AGESS4.5	4.5	24	27.0	68	490	AGESS9.0	9.0	40	43.0	90	970	AGESS15.5	15.5	80	90.0	146	3,740
AGESS4.6	4.6	24	27.0	68	550	AGESS9.1	9.1	40	43.0	90	1,050	AGESS16.0	16.0	80	90.0	146	3,740
AGESS4.7	4.7	24	27.0	68	550	AGESS9.2	9.2	40	43.0	90	1,050	AGESS16.5	16.5	84	95.0	150	3,850
AGESS4.8	4.8	26	29.0	70	550	AGESS9.3	9.3	40	43.0	90	1,050	AGESS17.0	17.0	84	95.0	150	3,850
AGESS4.9	4.9	26	29.0	70	550	AGESS9.4	9.4	40	43.0	90	1,050	AGESS17.5	17.5	87	99.0	153	4,180
AGESS5.0																	

AG 強力中長鑽頭

鑽頭工具

注文番號 AGPSLSD 單價 3.0 ~ 20.0



- 適用從生材到型鋼的深孔加工。
- 可穩定的進行深孔7D倍徑的不分段加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30~40HRC 40~50HRC 50~65HRC	
-	◎	◎	◎	×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC
×	-	-	◎	-
				Cu

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適 Not Used - 不推薦

銑刀工具

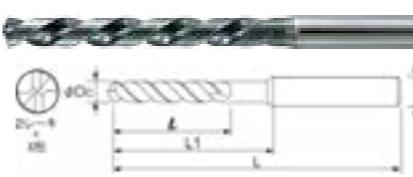
絲攻工具

LIST 6538

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單價
AGPSLSD1.0	1.0	26	48	450
AGPSLSD1.1	1.1	28	50	520
AGPSLSD1.2	1.2	30	52	490
AGPSLSD1.3	1.3	30	52	520
AGPSLSD1.4	1.4	33	55	520
AGPSLSD1.5	1.5	33	55	500
AGPSLSD1.6	1.6	35	58	540
AGPSLSD1.7	1.7	35	58	590
AGPSLSD1.8	1.8	38	62	560
AGPSLSD1.9	1.9	38	62	560
AGPSLSD2.0	2.0	41	66	460
AGPSLSD2.1	2.1	41	66	670
AGPSLSD2.2	2.2	44	70	670
AGPSLSD2.3	2.3	44	70	610
AGPSLSD2.4	2.4	47	74	670
AGPSLSD2.5	2.5	47	74	610
AGPSLSD2.6	2.6	47	74	610
AGPSLSD2.7	2.7	51	79	610
AGPSLSD2.8	2.8	51	79	640
AGPSLSD2.9	2.9	51	79	610
AGPSLSD3.0	3.0	51	79	610
AGPSLSD3.1	3.1	55	84	730
AGPSLSD3.2	3.2	55	84	730
AGPSLSD3.3	3.3	55	84	730
AGPSLSD3.4	3.4	60	91	730
AGPSLSD3.5	3.5	60	91	730
AGPSLSD3.6	3.6	60	91	800
AGPSLSD3.7	3.7	60	91	800
AGPSLSD3.8	3.8	64	96	800
AGPSLSD3.9	3.9	64	96	800
AGPSLSD4.0	4.0	64	96	800
AGPSLSD4.1	4.1	64	96	900
AGPSLSD4.2	4.2	64	96	900
AGPSLSD4.3	4.3	69	102	900
AGPSLSD4.4	4.4	69	102	900
AGPSLSD4.5	4.5	69	102	900
AGPSLSD4.6	4.6	69	102	1,020
AGPSLSD4.7	4.7	69	102	1,020
AGPSLSD4.8	4.8	74	108	1,020
AGPSLSD4.9	4.9	74	108	1,020
AGPSLSD5.0	5.0	74	108	1,020

AG-ES 鑽頭

注文番號 NACHI AGES 單價 2.0 ~ 20.0



- 適用從生材到型鋼的深孔加工。
- 可穩定的進行深孔7D倍徑的不分段加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30~40HRC 40~50HRC 50~65HRC	
-	◎	◎	◎	×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC
×	-	-	◎	-
				Cu

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適 Not Used - 不推薦

鑽頭工具

SG	AG	UG	DLC	G	AQUA	AQUA-EX	Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

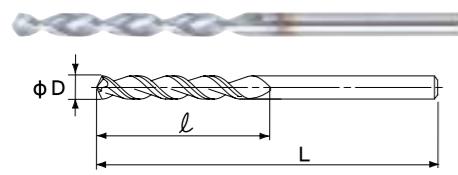
LIST 6546

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單價	商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	鑽頭 L1	全長 L	單價	商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	鑽頭 L1	全長 L	單價	商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	鑽頭 L1	全長 L	單價
AGPSLSD9.2	9.2	107	151	2,480	AGES2.0	2.0	24	25.5	56	350	AGES6.2	6.2	63	66	107	810	AGES10.4	10.4	87	97	144	1,370
AGPSLSD9.3	9.3	107	151	2,480	AGES2.1	2.1	24	25.5	56	350	AGES6.3	6.3	63	66	107	810	AGES10.5	10.5	87	97	144	1,370
AGPSLSD9.4	9.4	107	151	2,480	AGES2.2	2.2	25	26.5	56	350	AGES6.4	6.4	63	66	107	810	AGES10.6	10.6	87	97	144	1,510
AGPSLSD9.5	9.5	107	151	2,480	AGES2.3	2.3	25	26.5	56	350	AGES6.5	6.5	63	66	107	810	AGES10.7	10.7	94	104	151	1,510
AGPSLSD9.6	9.6	116	162	2,770	AGES2.4	2.4	30	31.5	64	350	AGES6.6	6.6	63	66	107	840	AGES10.8	10.8	94	104	151	1,510
AGPSLSD9.7	9.7	116	162	2,770	AGES2.5	2.5	30	31.5	64	350	AGES6.7	6.7	63	66	107	840	AGES10.9	10.9	94	104	151	1,510
AGPSLSD9.8	9.8	116	162	2,770	AGES2.6	2.6	30	31.5	64	350	AGES6.8	6.8	69	72	113	840	AGES11.0	11.0	94	104	151	1,510
AGPSLSD9.9	9.9	116	162	3,040	AGES2.7	2.7	33	34.5	64	350	AGES6.9	6.9	69	72	113	840	AGES11.1	11.1	94	104	151	1,700
AGPSLSD10.0	10.0	116	162	2,770	AGES2.8	2.8	33	34.5	64	350	AGES7.0	7.0	69	72	113	840	AGES11.2	11.2	94	104	151	1,700
AGPSLSD10.5	10.5	116	162	3,660	AGES2.9	2.9	33	34.5	64	350	AGES7.1	7.1	69	72	113	890	AGES11.3	11.3	94	104	151	1,700
AGPSLSD11.0	11.0	125	173	3,880	AGES3.0	3.0	33	36	64	350	AGES7.2	7.2	69	72	113	890	AGES11.4	11.4	94	104	151	1,700
AGPSLSD11.5	11.5	125	173	4,280	AGES3.1	3.1	36	37.5	71	420	AGES7.3	7.3	69	72	113	890	AGES11.5	11.5	94	105	151	1,700
AGPSLSD12.0	12.0	134	184																			

UG 超能直柄鑽頭

鑽頭工具
注文 UGPD 1.0~13.0

直徑允差 作業方向 JIS編號 ISO編號 塗層 工具材料 鐸旋角 鑽尖角 鑽頭形狀
h8 JIS B 4301.1 ISO 235 UG HSS Co H G



- 高剛、排屑性佳的外型設計，可無間歇式做直徑7倍深的鑽孔加工。
- 因UG覆膜，耐熱佳壽命長。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
○			○	×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC
○	○			○

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

LIST 6528P

商品記號	直徑 D	槽長 l	全長 L	單價
UGPD1.0	1.0	12	34	170
UGPD1.1	1.1	14	36	170
UGPD1.2	1.2	16	38	170
UGPD1.3	1.3	16	38	170
UGPD1.4	1.4	18	40	170
UGPD1.5	1.5	18	40	170
UGPD1.6	1.6	20	43	170
UGPD1.7	1.7	20	43	170
UGPD1.8	1.8	22	46	170
UGPD1.9	1.9	22	46	170
UGPD2.0	2.0	24	49	170
UGPD2.1	2.1	24	49	170
UGPD2.2	2.2	27	53	170
UGPD2.3	2.3	27	53	170
UGPD2.4	2.4	30	57	170
UGPD2.5	2.5	30	57	170
UGPD2.6	2.6	30	57	170
UGPD2.7	2.7	33	61	170
UGPD2.8	2.8	33	61	170
UGPD2.9	2.9	33	61	170
UGPD3.0	3.0	33	61	170
UGPD3.1	3.1	36	65	210
UGPD3.2	3.2	36	65	210
UGPD3.3	3.3	36	65	210
UGPD3.4	3.4	39	70	210
UGPD3.5	3.5	39	70	210
UGPD3.6	3.6	39	70	280
UGPD3.7	3.7	39	70	280
UGPD3.8	3.8	43	75	280
UGPD3.9	3.9	43	75	280
UGPD4.0	4.0	43	75	280
UGPD4.1	4.1	43	75	300
UGPD4.2	4.2	43	75	300
UGPD4.3	4.3	47	80	300
UGPD4.4	4.4	47	80	300
UGPD4.5	4.5	47	80	300
UGPD4.6	4.6	47	80	320
UGPD4.7	4.7	47	80	320
UGPD4.8	4.8	52	86	320
UGPD4.9	4.9	52	86	320
UGPD5.0	5.0	52	86	320

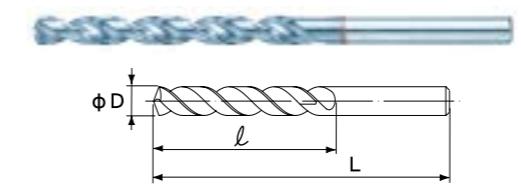
LIST 6528P

商品記號	直徑 D	槽長 l	全長 L	單價
UGPD5.1	5.1	52	86	380
UGPD5.2	5.2	52	86	380
UGPD5.3	5.3	52	86	380
UGPD5.4	5.4	57	93	380
UGPD5.5	5.5	57	93	380
UGPD5.6	5.6	57	93	420
UGPD5.7	5.7	57	93	420
UGPD5.8	5.8	57	93	420
UGPD5.9	5.9	57	93	420
UGPD6.0	6.0	57	93	420
UGPD6.1	6.1	63	101	600
UGPD6.2	6.2	63	101	600
UGPD6.3	6.3	63	101	600
UGPD6.4	6.4	63	101	600
UGPD6.5	6.5	63	101	600
UGPD6.6	6.6	63	101	620
UGPD6.7	6.7	63	101	620
UGPD6.8	6.8	69	109	620
UGPD6.9	6.9	69	109	620
UGPD7.0	7.0	69	109	620
UGPD7.1	7.1	69	109	650
UGPD7.2	7.2	69	109	650
UGPD7.3	7.3	69	109	650
UGPD7.4	7.4	69	109	650
UGPD7.5	7.5	69	109	650
UGPD7.6	7.6	75	117	690
UGPD7.7	7.7	75	117	690
UGPD7.8	7.8	75	117	690
UGPD7.9	7.9	75	117	690
UGPD8.0	8.0	75	117	690
UGPD8.1	8.1	75	117	770
UGPD8.2	8.2	75	117	770
UGPD8.3	8.3	75	117	770
UGPD8.4	8.4	75	117	770
UGPD8.5	8.5	75	117	770
UGPD8.6	8.6	81	125	800
UGPD8.7	8.7	81	125	800
UGPD8.8	8.8	81	125	800
UGPD8.9	8.9	81	125	800
UGPD9.0	9.0	81	125	800
UGPD9.1	9.1	81	125	840

UG 不鏽鋼用直柄鑽頭

鑽頭工具
注文 UGSUS 3.0 ~ 13.0

直徑允差 JIS編號 ISO編號 作業方向 塗層 工具材料 鐸旋角 鑽尖角 鑽頭形狀
h8 JIS B 4301.1 ISO 235 UG HSS Co H G



- 針對不鏽鋼最適合的溝形設計及新型刀刃研磨溶著少可順利鑽孔。
- 因耐熱性佳的複合超多層 UG 覆膜所以壽命長。

LIST 6530U

商品記號	直徑 D	槽長 l	全長 L	單價
UGSUS3.0	3.0	33	61	156
UGSUS3.1	3.1	36	65	196
UGSUS3.2	3.2	36	65	196
UGSUS3.3	3.3	36	65	196
UGSUS3.4	3.4	39	70	196
UGSUS3.5	3.5	39	70	196
UGSUS3.6	3.6	39	70	260
UGSUS3.7	3.7	39	70	260
UGSUS3.8	3.8	43	75	260
UGSUS3.9	3.9	43	75	260
UGSUS4.0	4.0	43	75	260
UGSUS4.1	4.1	43	75	274
UGSUS4.2	4.2	43	75	274
UGSUS4.3	4.3	47	80	274
UGSUS4.4	4.4	47	80	274
UGSUS4.5	4.5	47	80	274
UGSUS4.6	4.6	47	80	300
UGSUS4.7	4.7	47	80	300
UGSUS4.8	4.8	52	86	300
UGSUS4.9	4.9	52	86	300
UGSUS5.0	5.0	52	86	300
UGSUS5.1	5.1	52	86	350
UGSUS5.2	5.2	52	86	350
UGSUS5.3	5.3	52	86	350
UGSUS5.4	5.4	57	93	350
UGSUS5.5	5.5	57	93	350
UGSUS5.6	5.6	57	93	390
UGSUS5.7	5.7	57	93	390
UGSUS5.8	5.8	57	93	390
UGSUS5.9	5.9	57	93	390
UGSUS6.0	6.0	57	93	390
UGSUS6.1	6.1	63	101	560
UGSUS6.2	6.2	63	101	560
UGSUS6.3	6.3	63	101	560
UGSUS6.4	6.4	63	101	560
UGSUS6.5	6.5	63	101	560
UGSUS6.6	6.6	63	101	570
UGSUS6.7	6.7	63	101	570

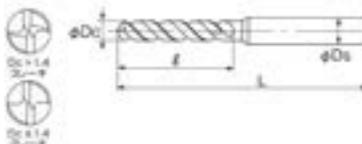
商品記號	直徑 D	槽長 l</th

DLC 高速鋼鑽頭

鑽頭工具

注文 DLCHD 1.0 ~ 13.0

工具材料 HSS DLC h7 135 32~38 1.0~20.0



LIST 544

商品記號	直徑 DC	槽長 l	全長 L	柄徑 d	單價
DLCHD1.0	1.0	12	50	3	360
DLCHD1.1	1.1	14	50	3	330
DLCHD1.2	1.2	16	50	3	330
DLCHD1.3	1.3	16	50	3	330
DLCHD1.4	1.4	18	50	3	330
DLCHD1.5	1.5	18	50	3	330
DLCHD1.6	1.6	20	56	3	330
DLCHD1.7	1.7	20	56	3	300
DLCHD1.8	1.8	22	56	3	300
DLCHD1.9	1.9	22	56	3	300
DLCHD2.0	2.0	24	56	3	300
DLCHD2.1	2.1	24	56	3	350
DLCHD2.2	2.2	25	56	3	350
DLCHD2.3	2.3	25	56	3	350
DLCHD2.4	2.4	30	64	3	350
DLCHD2.5	2.5	30	64	3	300
DLCHD2.6	2.6	30	64	3	330
DLCHD2.7	2.7	33	64	3	330
DLCHD2.8	2.8	33	64	3	330
DLCHD2.9	2.9	33	64	3	330
DLCHD3.0	3.0	33	64	3	270
DLCHD3.1	3.1	36	71	4	350
DLCHD3.2	3.2	36	71	4	350
DLCHD3.3	3.3	36	71	4	350
DLCHD3.4	3.4	39	71	4	350
DLCHD3.5	3.5	39	71	4	350
DLCHD3.6	3.6	39	71	4	420
DLCHD3.7	3.7	39	71	4	420
DLCHD3.8	3.8	43	75	4	380
DLCHD3.9	3.9	43	75	4	420
DLCHD4.0	4.0	43	75	4	380
DLCHD4.1	4.1	43	89	6	500
DLCHD4.2	4.2	43	89	6	450
DLCHD4.3	4.3	47	89	6	500
DLCHD4.4	4.4	47	89	6	500
DLCHD4.5	4.5	47	89	6	450
DLCHD4.6	4.6	47	89	6	590
DLCHD4.7	4.7	47	89	6	590
DLCHD4.8	4.8	52	94	6	590
DLCHD4.9	4.9	52	94	6	590
DLCHD5.0	5.0	52	94	6	530

● 可對鋁合金進行高效率加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
-	X	X	X	X
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
-	X	X	◎	○

◎最適 Excellent ○適用 Good X 不適用 Not Used - 不推薦

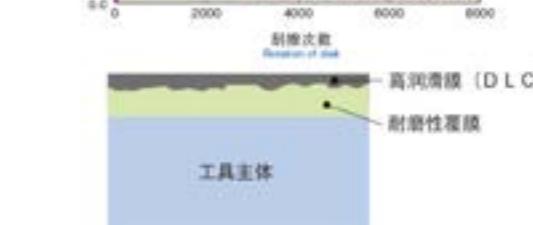
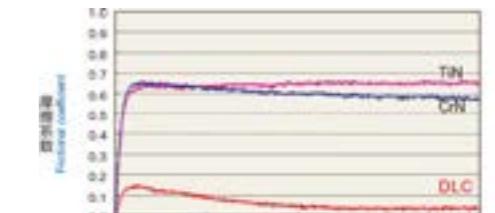
DLC 高速鋼鑽頭

LIST 544 單位:mm

商品記號	直徑 DC	槽長 l	全長 L	柄徑 d	單價
DLCHD9.2	9.2	81	131	10	1,400
DLCHD9.3	9.3	81	131	10	1,400
DLCHD9.4	9.4	81	131	10	1,400
DLCHD9.5	9.5	81	131	10	1,300
DLCHD9.6	9.6	87	137	10	1,600
DLCHD9.7	9.7	87	137	10	1,600
DLCHD9.8	9.8	87	137	10	1,600
DLCHD9.9	9.9	87	137	10	1,600
DLCHD10.0	10.0	87	137	10	1,350
DLCHD10.1	10.1	87	144	12	1,800
DLCHD10.2	10.2	87	144	12	1,800
DLCHD10.3	10.3	87	144	12	1,800
DLCHD10.4	10.4	87	144	12	1,800
DLCHD10.5	10.5	87	144	12	1,650
DLCHD10.6	10.6	87	144	12	2,000
DLCHD10.7	10.7	94	151	12	2,000
DLCHD10.8	10.8	94	151	12	2,000
DLCHD10.9	10.9	94	151	12	2,000
DLCHD11.0	11.0	94	151	12	1,700
DLCHD11.1	11.1	94	151	12	2,150
DLCHD11.2	11.2	94	151	12	2,150
DLCHD11.3	11.3	94	151	12	2,150
DLCHD11.4	11.4	94	151	12	2,150
DLCHD11.5	11.5	94	151	12	2,000
DLCHD11.6	11.6	94	151	12	2,350
DLCHD11.7	11.7	94	151	12	2,350
DLCHD11.8	11.8	94	151	12	2,350
DLCHD11.9	11.9	101	158	12	2,350
DLCHD12.0	12.0	101	158	12	2,000
DLCHD12.1	12.1	101	158	12	2,550
DLCHD12.2	12.2	101	158	12	2,550
DLCHD12.3	12.3	101	158	12	2,550
DLCHD12.4	12.4	101	158	12	2,550
DLCHD12.5	12.5	101	158	12	2,350
DLCHD12.6	12.6	101	158	12	2,700
DLCHD12.7	12.7	101	158	12	2,700
DLCHD12.8	12.8	101	158	12	2,700
DLCHD12.9	12.9	101	158	12	2,700
DLCHD13.0	13.0	101	158	12	2,400

DLC 塗層的特性。

● DLC 是 "Diamond Like Carbon" 的縮寫,具有摩擦係數小,表面平滑性出色及鋁材等難以附著的特點。



鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

G 短刃型鑽頭



● 溝長短剛性高，可高進給高精度鑽孔。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	○	× ×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	○	○	○

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適 Not Used - 不推薦

LIST 6568P

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單價
GSS1.0	1.0	8	33	140
GSS1.1	1.1	9	34	140
GSS1.2	1.2	10	35	140
GSS1.3	1.3	10	35	140
GSS1.4	1.4	12	37	140
GSS1.5	1.5	12	37	140
GSS1.6	1.6	13	39	140
GSS1.7	1.7	13	39	140
GSS1.8	1.8	15	42	140
GSS1.9	1.9	15	42	140
GSS2.0	2.0	16	44	140
GSS2.1	2.1	16	44	140
GSS2.2	2.2	18	47	140
GSS2.3	2.3	18	47	140
GSS2.4	2.4	20	50	140
GSS2.5	2.5	20	50	140
GSS2.6	2.6	20	50	140
GSS2.7	2.7	22	54	140
GSS2.8	2.8	22	54	140
GSS2.9	2.9	22	54	140
GSS3.0	3.0	22	54	130
GSS3.1	3.1	24	57	200
GSS3.2	3.2	24	57	200
GSS3.3	3.3	24	57	200
GSS3.4	3.4	26	61	200
GSS3.5	3.5	26	61	200
GSS3.6	3.6	26	61	230
GSS3.7	3.7	26	61	230
GSS3.8	3.8	29	65	230
GSS3.9	3.9	29	65	230
GSS4.0	4.0	29	65	230
GSS4.1	4.1	29	65	250
GSS4.2	4.2	29	65	250
GSS4.3	4.3	32	69	250
GSS4.4	4.4	32	69	250
GSS4.5	4.5	32	69	250
GSS4.6	4.6	32	69	290
GSS4.7	4.7	32	69	290
GSS4.8	4.8	35	74	290
GSS4.9	4.9	35	74	290
GSS5.0	5.0	35	74	290
GSS5.1	5.1	35	74	350
GSS5.2	5.2	35	74	350
GSS5.3	5.3	35	74	350
GSS5.4	5.4	38	80	350

G 標準鑽頭



● 泛用性高，用於多種用途的長壽命鑽孔。

● 可用於普通剛到不鏽鋼以及鋁的鑽頭。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	○	× ×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	○	○	○

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適 Not Used - 不推薦

LIST 520P

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單價
GSD0.5	0.5	6	22	156
GSD0.6	0.6	7	24	142
GSD0.7	0.7	9	28	142
GSD0.8	0.8	10	30	130
GSD0.9	0.9	11	32	130
GSD1.0	1.0	12	34	118
GSD1.1	1.1	14	36	118
GSD1.2	1.2	16	38	118
GSD1.3	1.3	16	38	118
GSD1.4	1.4	18	40	118
GSD1.5	1.5	18	40	118
GSD1.6	1.6	20	43	118
GSD1.7	1.7	20	43	118
GSD1.8	1.8	22	46	118
GSD1.9	1.9	22	46	118
GSD2.0	2.0	24	49	118
GSD2.1	2.1	24	49	118
GSD2.2	2.2	27	53	118
GSD2.3	2.3	27	53	118
GSD2.4	2.4	30	57	118
GSD2.5	2.5	30	57	118
GSD2.6	2.6	30	57	118
GSD2.7	2.7	33	61	118
GSD2.8	2.8	33	61	118
GSD2.9	2.9	33	61	118
GSD3.0	3.0	33	61	118
GSD3.1	3.1	36	65	156
GSD3.2	3.2	36	65	156
GSD3.3	3.3	36	65	156
GSD3.4	3.4	39	70	156
GSD3.5	3.5	39	70	156
GSD3.6	3.6	39	70	210
GSD3.7	3.7	39	70	210
GSD3.8	3.8	43	75	210
GSD3.9	3.9	43	75	210
GSD4.0	4.0	43	75	210
GSD4.1	4.1	43	75	220
GSD4.2	4.2	43	75	220
GSD4.3	4.3	43	75	220
GSD4.4	4.4	47	80	220
GSD4.5	4.5	47	80	220
GSD4.6	4.6	47	80	230
GSD4.7	4.7	47	80	230
GSD4.8	4.8	52	86	230
GSD4.9	4.9	52	86	230
GSD5.0	5.0	52	86	230
GSD5.1	5.1	52	86	280
GSD5.2	5.2	52	86	280
GSD5.3	5.3	52	86	280
GSD5.4	5.4	57	93	280
GSD5.5	5.5	57	93	280
GSD5.6	5.6	57	93	310
GSD5.7	5.7	57	93	310
GSD5.8	5.8	57	93	310
GSD5.9	5.9	57	93	310
GSD6.0	6.0	57	93	310
GSD6.1	6.1	63	101	420
GSD6.2	6.2	63	101	420
GSD6.3	6.3	63	101	420
GSD6.4	6.4	63	101	420
GSD6.5	6.5	63	101	420
GSD6.6	6.6	63	101	440
GSD6.7	6.7	63	101	440
GSD6.8	6.8	69	109	440
GSD6.9	6.9	69	109	440
GSD7.0	7.0	69	109	440
GSD7.1	7.1	69	109	480
GSD7.2	7.2	69	109	480
GSD7.3	7.3	69	109	480
GSD7.4	7.4	69	109	480
GSD7.5	7.5	69	109	480
GSD7.6	7.6	75	117	500
GSD7.7	7.7	75	117	500
GSD7.8	7.8	75	117	500</

G 斜柄標準鑽頭

鑽頭工具 GTD 直徑 2.0~75.0



● 泛用性高,可在廣泛用途下做長壽命鑽孔。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
◎	◎	◎	○	×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	○	○	○

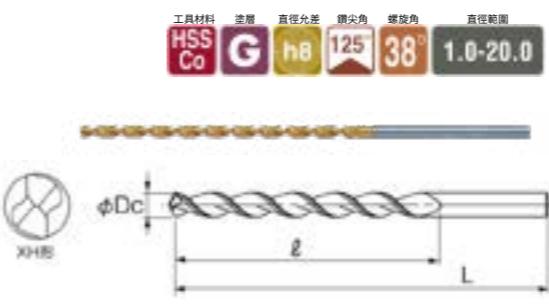
◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

LIST 620P

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	MT No.	單價
GTD7.0	7.0	67.0	148	1	1,620
GTD7.5	7.5	67.0	148	1	1,680
GTD8.0	8.0	73.0	154	1	1,740
GTD8.5	8.5	73.0	154	1	1,800
GTD9.0	9.0	79.0	160	1	1,860
GTD9.5	9.5	79.0	160	1	1,980
GTD10.0	10.0	85.0	166	1	2,040
GTD10.5	10.5	85.0	166	1	2,250
GTD11.0	11.0	91.0	172	1	2,280
GTD11.5	11.5	91.0	172	1	2,500
GTD12.0	12.0	98.0	179	1	2,550
GTD12.5	12.5	98.0	179	1	2,700
GTD13.0	13.0	98.0	179	1	2,750
GTD13.5	13.5	105.0	186	1	2,950
GTD14.0	14.0	105.0	186	1	3,000
GTD14.5	14.5	111.0	209	2	3,600
GTD15.0	15.0	111.0	209	2	3,600
GTD15.5	15.5	116.0	214	2	3,900
GTD16.0	16.0	116.0	214	2	3,900
GTD16.5	16.5	121.0	219	2	4,500
GTD17.0	17.0	121.0	219	2	4,500
GTD17.5	17.5	126.0	224	2	5,000
GTD18.0	18.0	126.0	224	2	5,000
GTD18.5	18.5	130.0	228	2	5,300
GTD19.0	19.0	130.0	228	2	5,300
GTD19.5	19.5	135.0	233	2	5,950

G 長鑽頭

鑽頭工具 GLSD 直徑 1.0 ~ 20.0



LIST 6550P

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	單價
GLSD1.0*100	1.0	40	100	560
GLSD1.1*100	1.1	40	100	540
GLSD1.2*100	1.2	40	100	540
GLSD1.3*100	1.3	40	100	540
GLSD1.4*100	1.4	40	100	540
GLSD1.5*100	1.5	40	100	540
GLSD1.6*100	1.6	40	100	500
GLSD1.7*100	1.7	40	100	500
GLSD1.8*100	1.8	40	100	500
GLSD1.9*100	1.9	40	100	500
GLSD2.0*100	2.0	40	100	470
GLSD2.0*150	2.0	60	150	590
GLSD2.1*100	2.1	40	100	500
GLSD2.1*150	2.1	60	150	590
GLSD2.2*100	2.2	40	100	490
GLSD2.2*150	2.2	60	150	590
GLSD2.3*100	2.3	40	100	490
GLSD2.3*150	2.3	60	150	590
GLSD2.4*100	2.4	40	100	490
GLSD2.4*150	2.4	60	150	590
GLSD2.5*100	2.5	50	100	490
GLSD2.5*150	2.5	60	150	590
GLSD2.6*100	2.6	50	100	520
GLSD2.6*150	2.6	75	150	640
GLSD2.7*100	2.7	50	100	520
GLSD2.7*150	2.7	75	150	640
GLSD2.8*100	2.8	50	100	520
GLSD2.8*150	2.8	75	150	640
GLSD2.9*100	2.9	50	100	520
GLSD2.9*150	2.9	75	150	640
GLSD3.0*100	3.0	50	100	520
GLSD3.0*150	3.0	75	150	640
GLSD3.0*200	3.0	100	200	800
GLSD3.1*150	3.1	75	150	690
GLSD3.1*200	3.1	100	200	850
GLSD3.2*150	3.2	75	150	690
GLSD3.2*200	3.2	100	200	850
GLSD3.3*150	3.3	75	150	690
GLSD3.3*200	3.3	100	200	850

● 此產品為一般鍍層鑽頭是用於不歇式深孔加工
● 排屑排出性良好,最適合用於深孔加工或深位置開孔。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
◎	◎	◎	○	×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	-	○	○

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

鑽頭工具

SG	AG	UG	DLC	G	AQUA	AQUA-EX	Non Coat
----	----	----	-----	---	------	---------	----------

銑刀工具

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	單價
GLSD3.4*150	3.4	75	150	690
GLSD3.4*200	3.4	100	200	850
GLSD3.5*150	3.5	75	150	690
GLSD3.5*200	3.5	100	200	850
GLSD3.6*150	3.6	75	150	770
GLSD3.6*200	3.6	100	200	930
GLSD3.7*150	3.7	75	150	770
GLSD3.7*200	3.7	100	200	930
GLSD3.8*150	3.8	75	150	770
GLSD3.8*200	3.8	100	200	930
GLSD3.9*150	3.9	75	150	770
GLSD3.9*200	3.9	100	200	930
GLSD4.0*150	4.0	75	150	770
GLSD4.0*200	4.0	100	200	930
GLSD4.0*250	4.0	120	250	1,100
GLSD4.1*150	4.1	75	150	860
GLSD4.1*200	4.1	100	200	1,000
GLSD4.1*250	4.1	120	250	1,250
GLSD4.2*150	4.2	75	150	860
GLSD4.2*200	4.2	100	200	1,000
GLSD4.2*250	4.2	120	250	1,250
GLSD4.3*150	4.3	75	150	860
GLSD4.3*200	4.3	100	200	1,000

G 長鑽頭

鑽頭工具

LIST 6550P				
商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單價
GLSD4.9*150	4.9	75	150	930
GLSD4.9*200	4.9	100	200	1,100
GLSD4.9*250	4.9	120	250	1,320
GLSD5.0*150	5.0	75	150	930
GLSD5.0*200	5.0	100	200	1,100
GLSD5.0*250	5.0	120	250	1,320
GLSD5.0*300	5.0	150	300	2,400
GLSD5.1*150	5.1	75	150	1,000
GLSD5.1*200	5.1	100	200	1,200
GLSD5.1*250	5.1	120	250	1,500
GLSD5.2*150	5.2	75	150	1,000
GLSD5.2*200	5.2	100	200	1,200
GLSD5.2*250	5.2	120	250	1,450
GLSD5.3*150	5.3	75	150	1,000
GLSD5.3*200	5.3	100	200	1,200
GLSD5.3*250	5.3	120	250	1,450
GLSD5.4*150	5.4	75	150	1,000
GLSD5.4*200	5.4	100	200	1,200
GLSD5.4*250	5.4	120	250	1,450
GLSD5.5*150	5.5	75	150	1,000
GLSD5.5*200	5.5	100	200	1,200
GLSD5.5*250	5.5	120	250	1,450
GLSD5.5*300	5.5	150	300	2,500
GLSD5.6*150	5.6	75	150	1,100
GLSD5.6*200	5.6	100	200	1,350
GLSD5.6*250	5.6	120	250	1,600
GLSD5.7*150	5.7	75	150	1,100
GLSD5.7*200	5.7	100	200	1,350
GLSD5.7*250	5.7	120	250	1,600
GLSD5.8*150	5.8	75	150	1,100
GLSD5.8*200	5.8	100	200	1,350
GLSD5.8*250	5.8	120	250	1,600
GLSD5.9*150	5.9	75	150	1,100
GLSD5.9*200	5.9	100	200	1,350
GLSD5.9*250	5.9	120	250	1,600
GLSD6.0*150	6.0	75	150	1,100
GLSD6.0*200	6.0	100	200	1,350
GLSD6.0*250	6.0	120	250	1,600
GLSD6.0*300	6.0	150	300	2,600
GLSD6.5*200	6.5	100	200	1,500
GLSD6.5*250	6.5	120	250	1,800
GLSD6.5*300	6.5	150	300	3,500
GLSD6.8*200	6.8	100	200	1,750
GLSD6.8*250	6.8	120	250	1,900
GLSD6.8*300	6.8	150	300	3,600
GLSD7.0*200	7.0	100	200	1,650
GLSD7.0*250	7.0	120	250	1,900
GLSD7.0*300	7.0	150	300	3,600

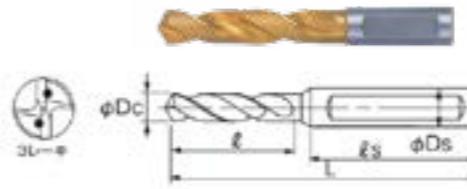
G 油孔鑽

G 油孔鑽

注文 → GOH 8.0 ~ 52.0

● 此產品為通用側鎖柄油孔鑽

工具材料 HSS Co G h8 直徑允差 118~34 鑽尖角 29~34 楔旋角 1 h6 柄直徑允差 8.0~52.0 直徑範圍 8.0~52.0



LIST 6558P

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄長 ls	柄徑 Ds	單價
GOH8.0	8.0	33	83	48	16	10,800
GOH8.5	8.5	33	83	48	16	10,800
GOH9.0	9.0	38	88	48	16	10,800
GOH9.5	9.5	38	88	48	16	10,800
GOH10.0	10.0	43	93	48	16	10,800
GOH10.5	10.5	43	93	48	16	10,800
GOH11.0	11.0	48	98	48	16	10,800
GOH11.5	11.5	48	98	48	16	10,800
GOH12.0	12.0	53	103	48	16	11,000
GOH12.5	12.5	53	103	48	16	11,000
GOH13.0	13.0	58	108	48	16	11,200
GOH13.5	13.5	58	108	48	16	11,200
GOH14.0	14.0	63	113	48	16	11,300
GOH14.5	14.5	63	113	48	16	11,300
GOH15.0	15.0	70	125	50	20	11,500
GOH15.5	15.5	70	125	50	20	11,500
GOH16.0	16.0	75	130	50	20	11,700
GOH16.5	16.5	75	130	50	20	11,700
GOH17.0	17.0	80	135	50	20	11,900
GOH17.5	17.5	80	135	50	20	11,900
GOH18.0	18.0	85	140	50	20	12,200
GOH18.5	18.5	85	140	50	20	12,200
GOH19.0	19.0	95	156	56	25	12,600
GOH19.5	19.5	95	156	56	25	12,600
GOH20.0	20.0	95	156	56	25	13,000
GOH20.5	20.5	95	156	56	25	13,000
GOH21.0	21.0	95	156	56	25	13,200
GOH21.5	21.5	95	156	56	25	13,200
GOH22.0	22.0	100	161	56	25	13,600
GOH22.5	22.5	100	161	56	25	13,600
GOH23.0	23.0	100	161	56	25	14,100
GOH23.5	23.5	100	161	56	25	14,100
GOH24.0	24.0	102	190	60	32	15,000
GOH24.5	24.5	102	190	60	32	15,000
GOH25.0	25.0	102	190	60	32	15,400
GOH25.5	25.5	102	190	60	32	15,400
GOH26.0	26.0	108	195	60	32	16,100
GOH26.5	26.5	108	195	60	32	16,100

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	◎	× ×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	○	○	○ ○

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適 Not Used - 不推薦

SG
AG
UG
DLC
G
AQUA
AQUA-EX
Non Coat
銑刀工具
絲攻工具

G 斜柄短鑽頭

鑽頭工具
注文 GTS ▶ 7.0 ~ 50.0



● 此種短刃鑽頭適用在不銹鋼及鋁材的高速鑽孔

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
○	○	○	○	×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	○	○	○

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

銑刀工具

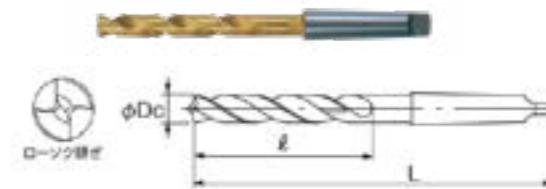
LIST 6618P

商品記號	直徑 D	槽長 l	全長 L	MT NO.	單價
GTS7.0	7.0	45.0	126	1	2,060
GTS7.5	7.5	45.0	126	1	2,160
GTS8.0	8.0	49.0	130	1	2,200
GTS8.5	8.5	48.5	130	1	2,220
GTS9.0	9.0	52.0	133	1	2,260
GTS9.5	9.5	52.0	133	1	2,320
GTS10.0	10.0	56.0	137	1	2,470
GTS10.5	10.5	56.0	137	1	2,540
GTS11.0	11.0	61.0	142	1	2,770
GTS11.5	11.5	61.0	142	1	2,900
GTS12.0	12.0	66.0	147	1	2,950
GTS12.5	12.5	66.0	147	1	3,100
GTS13.0	13.0	66.0	147	1	3,100
GTS13.5	13.5	70.0	151	1	3,400
GTS14.0	14.0	70.0	151	1	3,600
GTS14.5	14.5	73.0	171	2	3,900
GTS15.0	15.0	73.0	171	2	3,900
GTS15.5	15.5	77.0	175	2	4,200
GTS16.0	16.0	77.0	175	2	4,200
GTS16.5	16.5	81.0	179	2	4,600
GTS17.0	17.0	81.0	179	2	4,600
GTS17.5	17.5	84.0	182	2	5,100
GTS18.0	18.0	84.0	182	2	5,100
GTS18.5	18.5	87.0	185	2	5,500
GTS19.0	19.0	87.0	185	2	5,500
GTS19.5	19.5	90.0	188	2	6,100

G 鑄鐵用斜柄鑽頭

鑽頭工具
注文 GTTD ▶ 17.5 ~ 26.5

● 此種塗層的鑽頭適合使用在鐵框及拼接板。



LIST 644P

商品記號	直徑 D	槽長 l	全長 L	MT NO.	單價
GTS20.0	20.0	90.0	188	2	6,100
GTS20.5	20.5	93.0	191	2	6,800
GTS21.0	21.0	93.0	191	2	6,800
GTS21.5	21.5	96.0	194	2	7,200
GTS22.0	22.0	96.0	194	2	7,200
GTS22.5	22.5	100.0	198	2	8,000
GTS23.0	23.0	100.0	198	2	8,000
GTS23.5	23.5	103.0	224	3	8,700
GTS24.0	24.0	103.0	224	3	8,700
GTS24.5	24.5	103.0	224	3	9,200
GTS25.0	25.0	103.0	224	3	9,200
GTS25.5	25.5	105.0	226	3	9,800
GTS26.0	26.0	105.0	226	3	9,800
GTS26.5	26.5	105.0	226	3	10,600
GTS27.0	27.0	109.0	230	3	10,600
GTS27.5	27.5	109.0	230	3	11,000
GTS28.0	28.0	109.0	230	3	11,000
GTS28.5	28.5	111.0	232	3	12,400
GTS29.0	29.0	111.0	232	3	12,400
GTS29.5	29.5	111.0	232	3	13,500
GTS30.0	30.0	111.0	232	3	13,500
GTS30.5	30.5	114.0	235	3	16,100
GTS31.0	31.0	114.0	235	3	16,100
GTS31.5	31.5	114.0	235	3	18,100
GTS32.0	32.0	114.0	235	3	18,100

鑽頭工具

SG	AG	UG	DLC	G	AQUA	AQUA-EX	Non Coat
----	----	----	-----	---	------	---------	----------

絲攻工具

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	MT NO.	單價
GTTD23.0	23.0	165	285	3	6,500
GTTD23.5	23.5	165	285	3	6,700
GTTD24.0	24.0	165	285	3	7,200
GTTD24.5	24.5	165	285	3	7,600
GTTD25.0	25.0	165	285	3	7,700
GTTD26.0	26.0	165	285	3	8,300
GTTD26.5	26.5	170	290	3	8,600

鑽頭工具

DLC 涂層

DLC 涂層是具有與全剛石相同的摩擦特性的潤滑膜。對有色金属的附着性非常好。
DLC coating has the same friction properties and lubricity as Diamond coating. It has great weld-resistance on nonferrous metals.



G 涂層

G 涂層是一種適用於高溫銅鑽頭、立铣刀的 TiN 系統塗層。此塗層的耐熱性和耐磨性均得到提高。
The TiN coating used for HSS drills and end mills. This coating has better heat and wear resistance.



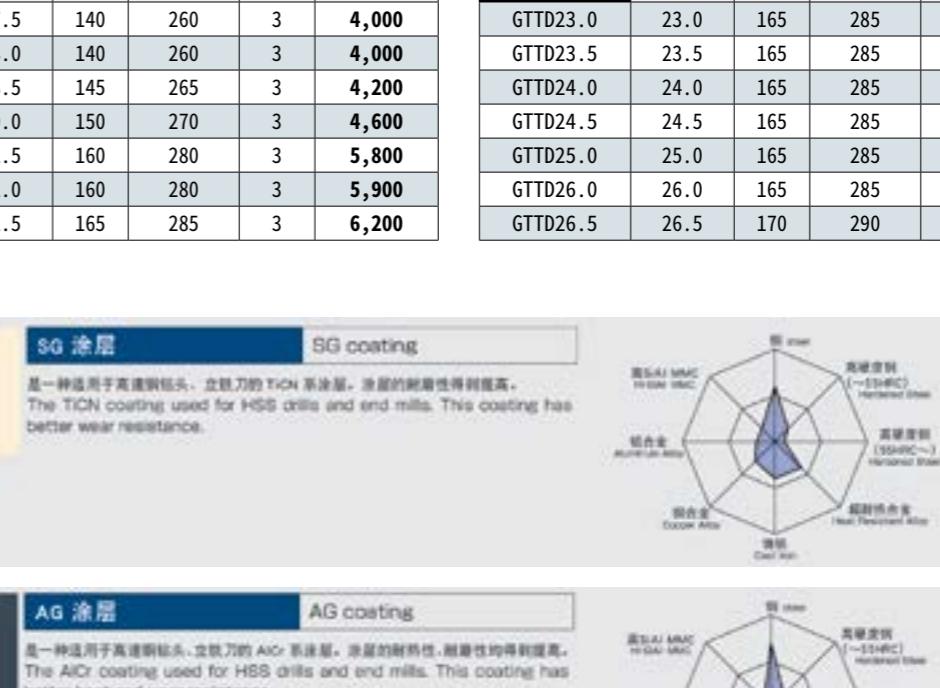
AG 涂層

AG 涂層是一種適用於高溫銅鑽頭、立铣刀的 AlCr 系統塗層。此塗層的耐熱性和耐磨性均得到提高。
The AlCr coating used for HSS drills and end mills. This coating has better heat and wear resistance.



SG 涂層

SG 涂層是一種適用於高速銅鑽頭、立铣刀的 TiCN 系統塗層。此塗層的耐磨性得到提高。
The TiCN coating used for HSS drills and end mills. This coating has better wear resistance.



AQUA REVO 短刃鑽

鑽頭工具 AQRVDS 2.0~16.0



LIST 9860

商品記號	直徑 Dc	槽長 LCF	全長 OAL	鑽頭 LH	柄徑 DCON	先端 PL	單位 mm
AQRVDS0200	2.00	9	10.9	1.800			
AQRVDS0205	2.05		12.8	1.900			
AQRVDS0210	2.10		12.7	1.800			
AQRVDS0215	2.15		12.7	1.900			
AQRVDS0220	2.20		12.7	1.800			
AQRVDS0225	2.25		12.6	1.900			
AQRVDS0228	2.28	11	12.6	1.900			
AQRVDS0230	2.30		12.6	1.800			
AQRVDS0233	2.33		12.6	1.900			
AQRVDS0235	2.35		12.6	1.900			
AQRVDS0240	2.40		12.5	1.800			
AQRVDS0245	2.45		12.5	1.900			
AQRVDS0250	2.50	45	12.4	1.800			
AQRVDS0255	2.55		15.4	1.900			
AQRVDS0260	2.60		15.3	1.800			
AQRVDS0265	2.65		15.3	1.900			
AQRVDS0270	2.70		15.3	1.800			
AQRVDS0275	2.75	14	15.2	1.900			
AQRVDS0276	2.76		15.2	1.900			
AQRVDS0278	2.78		15.2	1.900			
AQRVDS0280	2.80		15.2	1.800			
AQRVDS0285	2.85		15.1	1.900			
AQRVDS0290	2.90		15.1	1.800			
AQRVDS0295	2.95		15.0	1.900			
AQRVDS0300	3.00		15.0	1.800			
AQRVDS0305	3.05		21.8	2.000			
AQRVDS0310	3.10		21.8	1.900			
AQRVDS0315	3.15	20	21.8	2.000			
AQRVDS0320	3.20		21.7	1.900			
AQRVDS0325	3.25		21.6	2.000			
AQRVDS0330	3.30		21.6	1.900			
AQRVDS0335	3.35		21.6	2.000			
AQRVDS0340	3.40		21.5	1.900			
AQRVDS0345	3.45		21.5	2.000			
AQRVDS0350	3.50		21.4	1.900			
AQRVDS0355	3.55	55	23.4	2.100			
AQRVDS0360	3.60		23.3	2.000			
AQRVDS0365	3.65		23.3	2.100			
AQRVDS0366	3.66		23.3	2.100			
AQRVDS0368	3.68		23.3	2.100			
AQRVDS0370	3.70	22	23.3	2.000			
AQRVDS0375	3.75		23.2	2.100			
AQRVDS0380	3.80		23.2	2.000			
AQRVDS0385	3.85		23.1	2.100			
AQRVDS0390	3.90		23.1	2.000			
AQRVDS0395	3.95		23.0	2.100			
AQRVDS0400	4.00		23.0	2.000			
AQRVDS0405	4.05		25.8	2.300			
AQRVDS0410D	4.10		25.8	2.400			
AQRVDS0410	4.10		25.8	2.300			
AQRVDS0415	4.15		25.7	2.300			
AQRVDS0420D	4.20	24	25.7	2.400			
AQRVDS0420	4.20		25.7	2.200			
AQRVDS0425	4.25		25.6	2.300			
AQRVDS0430D	4.30		25.6	2.300			
AQRVDS0430	4.30		25.6	2.200			
AQRVDS0435	4.35		25.6	2.300			
AQRVDS0440D	4.40		25.5	2.400			
AQRVDS0440	4.40		25.5	2.200			
AQRVDS0445	4.45		25.5	2.300			
AQRVDS0450D	4.50		25.4	2.300			

AQUA REVO 短刃鑽

商品記號	直徑 Dc	槽長 LCF	全長 OAL	鑽頭 LH	柄徑 DCON	先端 PL	單價
AQRVDS0710	7.10		35	36.8	8	1.5	3,200
AQRVDS0720	7.20		35	36.7	8	1.5	3,200
AQRVDS0730	7.30		35	36.6	8	1.5	3,200
AQRVDS0740	7.40		35	36.5	8	1.5	3,200
AQRVDS0750	7.50		35	36.4	8	1.5	3,200
AQRVDS0760	7.60		79	39.3	8	1.6	3,300
AQRVDS0770	7.70		79	39.3	8	1.6	3,300
AQRVDS0780	7.80		79	39.2	8	1.6	3,300
AQRVDS0790	7.90		79	39.1	8	1.6	3,300
AQRVDS0800	8.00		38	39.0	8	1.7	3,300
AQRVDS0810D	8.10		38	39.8	10	1.7	3,800
AQRVDS0810	8.10		38	39.8	9	1.7	3,500
AQRVDS0820D	8.20		38	39.7	10	1.7	3,800
AQRVDS0820	8.20		38	39.7	9	1.7	3,500
AQRVDS0830D	8.30		38	39.6	10	1.7	3,800
AQRVDS0830	8.30		38	39.6	9	1.7	3,500
AQRVDS0840D	8.40		38	39.5	10	1.7	3,800
AQRVDS0840	8.40		38	39.5	9	1.7	3,500
AQRVDS0850D	8.50		38	39.4	10	1.8	3,700
AQRVDS0850	8.50		38	39.4	9	1.8	3,500
AQRVDS0860D	8.60		38	41.3	10	1.8	3,900
AQRVDS0860	8.60		38	41.3	9	1.8	3,700
AQRVDS0870D	8.70		38	41.3	10	1.8	4,000
AQRVDS0870	8.70		38	41.3	9	1.8	3,700
AQRVDS0880D	8.80		38	41.2	10	1.8	4,000
AQRVDS0880	8.80		38	41.2	9	1.8	3,700
AQRVDS0890D	8.90		40	41.1	10	1.9	4,000
AQRVDS0890	8.90		40	41.1	9	1.9	3,700
AQRVDS0900D	9.00		40	41.0	10	1.9	3,900
AQRVDS0900	9.00		40	41.0	9	1.9	3,700
AQRVDS0910	9.10		40	41.8	10	2.0	3,900
AQRVDS0920	9.20		40	41.7	10	2.0	3,900
AQRVDS0930	9.30		40	41.6	10	2.0	3,900
AQRVDS0940	9.40		40	41.5	10	2.0	3,900
AQRVDS0950	9.50		40	41.4	10	2.0	3,900
AQRVDS0960	9.60		40	44.3	10	2.1	4,100
AQRVDS0970	9.70		40	44.3	10	2.1	4,100
AQRVDS0980	9.80		40	44.2	10	2.1	4,100
AQRVDS0990	9.90		40	44.1	10	2.1	4,100
AQRVDS1000	10.00		40	44.0	10	2.1	4,100
AQRVDS1010D	10.10		43	44.8	12	2.1	4,600
AQRVDS1010	10.10		43	44.8	11	2.1	4,300
AQRVDS1020D	10.20		43	44.7	12	2.1	4,600
AQRVDS1020	10.20		43	44.7	11	2.1	4,300
AQRVDS1030D	10.						

AQUA REVO 標準刃鑽

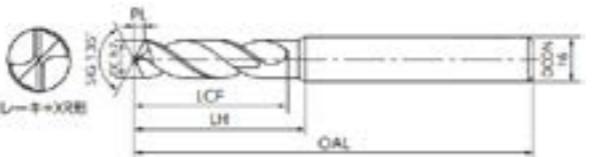
鑽頭工具 AQRVDR 直徑 2.0~16.0

工具材料
塗層 直徑公差 鑽尖角 螺旋角 柄直徑公差 加工穴深
超硬 REVO n7 135° 30° h6 5DC 2.0~16.0
直徑範圍



LIST 9862

商品記號	直徑 Dc	槽長 LCF	全長 OAL	鑽頸 LH	柄徑 DCON	先端 PL	單價
AQRVDR0200	2.00	15		16.9			2,100
AQRVDR0205	2.05			19.8		0.4	2,100
AQRVDR0210	2.10			19.8			2,100
AQRVDR0215	2.15			19.7			2,100
AQRVDR0220	2.20			19.7			2,100
AQRVDR0225	2.25			19.6			2,100
AQRVDR0228	2.28	18		19.6			2,200
AQRVDR0230	2.30			19.6			2,100
AQRVDR0233	2.33			19.6			2,200
AQRVDR0235	2.35			19.6			2,100
AQRVDR0240	2.40			19.5			2,100
AQRVDR0245	2.45			19.5			2,100
AQRVDR0250	2.50		49	19.4	3		2,100
AQRVDR0255	2.55			21.4			2,100
AQRVDR0260	2.60			21.3			2,100
AQRVDR0265	2.65			21.3			2,100
AQRVDR0270	2.70			21.3			2,100
AQRVDR0275	2.75		20	21.2			2,100
AQRVDR0276	2.76			21.2			2,200
AQRVDR0278	2.78			21.2			2,200
AQRVDR0280	2.80			21.2			2,100
AQRVDR0285	2.85			21.1			2,100
AQRVDR0290	2.90			21.1			2,100
AQRVDR0295	2.95			21.0			2,100
AQRVDR0300	3.00			21.0			2,100
AQRVDR0305	3.05		25	26.8			2,300
AQRVDR0310	3.10			26.8			2,300
AQRVDR0315	3.15			26.7			2,300
AQRVDR0320	3.20			26.7			2,300
AQRVDR0325	3.25			26.6			2,300
AQRVDR0330	3.30			26.6			2,300
AQRVDR0335	3.35			26.6			2,300
AQRVDR0340	3.40			26.5			2,300
AQRVDR0345	3.45			26.5			2,300
AQRVDR0350	3.50			26.4			2,300
AQRVDR0355	3.55		60	29.4	4		2,400
AQRVDR0360	3.60			29.3			2,400
AQRVDR0365	3.65			29.3			2,400
AQRVDR0366	3.66			29.3			2,500
AQRVDR0368	3.68			29.3			2,500
AQRVDR0370	3.70		28	29.3			2,400
AQRVDR0375	3.75			29.2			2,400
AQRVDR0380	3.80			29.2			2,400
AQRVDR0385	3.85			29.1			2,400
AQRVDR0390	3.90			29.1			2,400
AQRVDR0395	3.95			29.0			2,400
AQRVDR0400	4.00			29.0			2,400
AQRVDR0405	4.05		32	33.8	5		2,600
AQRVDR0410D	4.10			33.8	6		2,800
AQRVDR0410	4.10			33.8	5		2,600
AQRVDR0415	4.15			33.7	5		2,600
AQRVDR0420D	4.20			33.7	6		2,800
AQRVDR0420	4.20			33.7	5		2,600
AQRVDR0425	4.25			33.6	5		2,600
AQRVDR0430D	4.30		77	33.6	6		2,800
AQRVDR0430	4.30			33.6	5		2,600
AQRVDR0435	4.35			33.6	5		2,600
AQRVDR0440D	4.40			33.5	6		2,800
AQRVDR0440	4.40			33.5	5		2,600
AQRVDR0445	4.45			33.5	5		2,600
AQRVDR0450D	4.50			33.4	6		2,800



單位 : mm

AQUA REVO 標準刃鑽

LIST 9862

商品記號	直徑 Dc	槽長 LCF	全長 OAL	鑽頸 LH	柄徑 DCON	先端 PL	單價
AQRVDR0710	7.10	46		47.8		1.5	3,700
AQRVDR0720	7.20			47.7			3,700
AQRVDR0730	7.30			47.6			3,700
AQRVDR0740	7.40			47.5			3,700
AQRVDR0750	7.50			47.4			3,700
AQRVDR0760	7.60	91		48.3	8	1.6	3,800
AQRVDR0770	7.70			48.3			3,800
AQRVDR0780	7.80	47		48.2			3,800
AQRVDR0790	7.90			48.1			3,800
AQRVDR0800	8.00			48.0			3,800
AQRVDR0810D	8.10			56.8	10		4,300
AQRVDR0810	8.10			56.8	9		4,100
AQRVDR0820D	8.20	55		56.7	10	1.7	4,300
AQRVDR0820	8.20			56.7	9		4,100
AQRVDR0830D	8.30			56.6	10		4,300
AQRVDR0830	8.30			56.6	9		4,100
AQRVDR0840D	8.40			56.5	10		4,300
AQRVDR0840	8.40			56.5	9		4,100
AQRVDR0850D	8.50			56.4	10		4,300
AQRVDR0850	8.50	57		56.4	9	1.8	4,100
AQRVDR0860D	8.60			58.3	10		4,500
AQRVDR0860	8.60			58.3	9		4,200
AQRVDR0870D	8.70			58.3	10		4,500
AQRVDR0870	8.70			58.3	9		4,200
AQRVDR0880D	8.80			58.2	10		4,500
AQRVDR0880	8.80			58.2	9		4,200
AQRVDR0890D	8.90			58.1	10		4,500
AQRVDR0890	8.90			58.1	9		4,200
AQRVDR0900D	9.00			58.0	10	1.9	4,500
AQRVDR0900	9.00			58.0	9		4,200
AQRVDR0910	9.10	60		61.8	10	2.0	4,400
AQRVDR0920	9.20			61.7	10		4,400
AQRVDR0930	9.30			61.6	10		4,400
AQRVDR0940	9.40			61.5	10		4,400
AQRVDR0950	9.50		107	61.4	10	2.1	4,400
AQRVDR0960	9.60			63.3	10		4,600
AQRVDR0970	9.70			63.3	10		4,600
AQRVDR0980	9.80	62		63.2	10	2.2	4,600
AQRVDR0990	9.90			63.1	10		4,600
AQRVDR1000	10.00			63.0	10	2.3	4,600
AQRVDR1010D	10.10	68		69.8	12	2.4	5,000
AQRVDR1010	10.10			69.8	11		4,800
AQRVDR1020D	10.20			69.7	12		5,000
AQRVDR1020	10.20			69.7	11		4,800
AQRVDR1030D	10.30						

AQUA REVO 油孔鑽 3D

鑽頭工具
注文番号 AQRVD0H3D

直徑範圍 3.0 ~ 16.0



LIST 9864

商品記號	直徑 Dc	槽長 LCF	全長 OAL	鑽頸 LH	柄徑 DCON	先端 PL	單價
AQRVD0H3D0300	3.0	19	68	20.0	3	0.5	3,600
AQRVD0H3D0310	3.1		22.8				3,800
AQRVD0H3D0320	3.2		22.7				3,900
AQRVD0H3D0330	3.3	21	22.6		0.6		3,900
AQRVD0H3D0340	3.4		22.5				3,800
AQRVD0H3D0350	3.5		22.4				3,800
AQRVD0H3D0360	3.6		24.3				4,100
AQRVD0H3D0370	3.7		24.3				4,100
AQRVD0H3D0380	3.8	23	24.2		0.7		4,100
AQRVD0H3D0390	3.9		24.1				4,100
AQRVD0H3D0400	4.0		24.0				4,000
AQRVD0H3D0410	4.1		27.8				4,300
AQRVD0H3D0420	4.2	26	27.7		0.8		4,300
AQRVD0H3D0430	4.3		27.6				4,200
AQRVD0H3D0440	4.4		27.5				4,300
AQRVD0H3D0450	4.5		27.4		5		4,200
AQRVD0H3D0460	4.6		30.3				4,600
AQRVD0H3D0470	4.7		30.3				4,600
AQRVD0H3D0480	4.8		30.2				4,600
AQRVD0H3D0490	4.9		30.1				4,600
AQRVD0H3D0500	5.0	29	30.0		0.9		4,500
AQRVD0H3D0510	5.1		30.8				4,800
AQRVD0H3D0520	5.2		30.7				4,800
AQRVD0H3D0530	5.3		30.6				4,900
AQRVD0H3D0540	5.4		30.5				4,900
AQRVD0H3D0550	5.5		30.4		1.0		4,800
AQRVD0H3D0560	5.6		33.3				5,100
AQRVD0H3D0570	5.7		33.3				5,100
AQRVD0H3D0580	5.8	32	33.2				5,100
AQRVD0H3D0590	5.9		33.1				5,100
AQRVD0H3D0600	6.0		33.0		1.1		5,000
AQRVD0H3D0610	6.1		35.8				5,000
AQRVD0H3D0620	6.2	34	35.7				5,100
AQRVD0H3D0630	6.3		35.6				5,100
AQRVD0H3D0640	6.4		35.5				5,100
AQRVD0H3D0650	6.5		35.4				5,000
AQRVD0H3D0660	6.6		38.3		1.2		5,400
AQRVD0H3D0670	6.7		38.3				5,400
AQRVD0H3D0680	6.8	37	38.2				5,400
AQRVD0H3D0690	6.9		38.1				5,300
AQRVD0H3D0700	7.0		38.0		1.3		5,300
AQRVD0H3D0710	7.1		40.8				5,600
AQRVD0H3D0720	7.2	39	40.7				5,700
AQRVD0H3D0730	7.3		40.6				5,700
AQRVD0H3D0740	7.4		40.5				5,600
AQRVD0H3D0750	7.5		40.4				5,600
AQRVD0H3D0760	7.6		43.3		1.4		6,000
AQRVD0H3D0770	7.7		43.3				6,000
AQRVD0H3D0780	7.8		43.2				6,000
AQRVD0H3D0790	7.9		43.1				5,900
AQRVD0H3D0800	8.0		43.0				5,900
AQRVD0H3D0810	8.1		45.8		1.5		6,400
AQRVD0H3D0820	8.2		45.7				6,500
AQRVD0H3D0830	8.3		45.6				6,500
AQRVD0H3D0840	8.4		45.5				6,500
AQRVD0H3D0850	8.5		45.4				6,400
AQRVD0H3D0860	8.6		48.3				6,700
AQRVD0H3D0870	8.7		48.3		1.6		6,800
AQRVD0H3D0880	8.8		48.2				6,800
AQRVD0H3D0890	8.9		48.1				6,700
AQRVD0H3D0900	9.0		48.0				6,700
AQRVD0H3D0910	9.1		50.8				7,100
AQRVD0H3D0920	9.2		50.7				7,200
AQRVD0H3D0930	9.3		50.6	10	1.7		7,100
AQRVD0H3D0940	9.4		50.5				7,200
AQRVD0H3D0950	9.5		50.4				7,100

AQUA REVO 油孔鑽 5D

鑽頭工具
注文番号 AQRVD0H5D

直徑範圍 3.0 ~ 16.0



LIST 9866

商品記號	直徑 Dc	槽長 LCF	全長 OAL	鑽頸 LH	柄徑 DCON	先端 PL	單價
AQRVD0H5D0960	9.6		53.3		1.7		7,200
AQRVD0H5D0970	9.7		53.3				7,300
AQRVD0H5D0980	9.8	52	106	53.2			7,300
AQRVD0H5D0990	9.9			53.1	1.8		7,300
AQRVD0H5D1000	10.0			53.0			7,200
AQRVD0H5D1010	10.1			55.8			7,500
AQRVD0H5D1020	10.2			55.7			7,600
AQRVD0H5D1030	10.3	54	116	55.6	1.9		7,500
AQRVD0H5D1040	10.4			55.5			7,600
AQRVD0H5D1050	10.5			55.4			7,500
AQRVD0H5D1060	10.6			58.3	2.0		7,700
AQRVD0H5D1070	10.7	57	122	58.2			7,800
AQRVD0H5D1080	10.8			58.1			7,700
AQRVD0H5D1090	10.9			58.0			7,700
AQRVD0H5D1100	11.0			61.8	2.1		8,200
AQRVD0H5D1110	11.1			61.7			8,200
AQRVD0H5D1120	11.2	60	128	61.6			8,200
AQRVD0H5D1130	11.3			61.5			8,300
AQRVD0H5D1140	11.4			61.4			8,200
AQRVD0H5D1150	11.5			64.3	2.3		8,400
AQRVD0H5D1160	11.6			64.2			8,400
AQRVD0H5D1170	11.7	63	134	64.1			8,400
AQRVD0H5D1180	11.8			64.0			8,400
AQRVD0H5D1190	11.9			64.0			8,400
AQRVD0H5D1200	12.0			66.8	2.4		8,700
AQRVD0H5D1210	12.1			66.7			8,800
AQRVD0H5D1220	12.2	65	140	66.6			8,800
AQRVD0H5D1230	12.3			66.5			8,800
AQRVD0H5D1240	12.4			66.4	2.5		8,700
AQRVD0H5D1250	12.5			69.3			8,900
AQRVD0H5D1260	12.6			69.3			9,000
AQRVD0H5D1270	12.7			69.2			9,000
AQRVD0H5D1280	12.8	70	146	69.1			9,000
AQRVD0H5D1290	12.9			69.0			9,000
AQRVD0H5D1300	13.0			71.8	2.6		9,100
AQRVD0H5D1310	13.1						

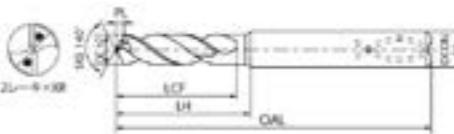
AQUA REVO 油孔鑽 8D

鑽頭工具

注文 AQRVDOH8D

3.0~16.0

工具材料
超硬
REVO
D
h7
140
26
~30
h6
3.0~16.0



LIST 9868

商品記號	直徑 Dc	槽長 LCF	全長 OAL	鑽頸 LH	柄徑 DCON	先端 PL	單價
AQRVDOH8D0300	3.0	34	81	35.0	3	0.5	6,150
AQRVDOH8D0310	3.1			40.8		0.6	6,250
AQRVDOH8D0320	3.2			40.7		0.6	6,250
AQRVDOH8D0330	3.3			40.6		0.6	6,250
AQRVDOH8D0340	3.4			40.5		0.6	6,250
AQRVDOH8D0350	3.5			40.4		0.6	6,250
AQRVDOH8D0360	3.6			46.3		0.7	6,300
AQRVDOH8D0370	3.7			46.3		0.7	6,300
AQRVDOH8D0380	3.8			46.2		0.7	6,300
AQRVDOH8D0390	3.9			46.1		0.7	6,300
AQRVDOH8D0400	4.0			46.0		0.7	6,300
AQRVDOH8D0410	4.1			51.8		0.8	6,550
AQRVDOH8D0420	4.2			51.7		0.8	6,550
AQRVDOH8D0430	4.3			51.6		0.8	6,550
AQRVDOH8D0440	4.4			51.5		0.8	6,550
AQRVDOH8D0450	4.5			51.4		0.8	6,550
AQRVDOH8D0460	4.6			57.3		0.9	6,600
AQRVDOH8D0470	4.7			57.3		0.9	6,600
AQRVDOH8D0480	4.8			57.2		0.9	6,600
AQRVDOH8D0490	4.9			57.1		0.9	6,600
AQRVDOH8D0500	5.0			57.0		0.9	6,600
AQRVDOH8D0510	5.1			63.8		1.0	6,900
AQRVDOH8D0520	5.2			63.7		1.0	6,900
AQRVDOH8D0530	5.3			63.6		1.0	6,900
AQRVDOH8D0540	5.4			63.5		1.0	6,900
AQRVDOH8D0550	5.5			63.4		1.0	6,900
AQRVDOH8D0560	5.6			69.3		1.0	7,050
AQRVDOH8D0570	5.7			69.3		1.0	7,050
AQRVDOH8D0580	5.8			69.2		1.0	7,050
AQRVDOH8D0590	5.9			69.1		1.0	7,050
AQRVDOH8D0600	6.0			74.8		1.1	7,050
AQRVDOH8D0610	6.1			74.7		1.1	7,500
AQRVDOH8D0620	6.2			74.6		1.1	7,500
AQRVDOH8D0630	6.3			74.5		1.1	7,500
AQRVDOH8D0640	6.4			74.4		1.1	7,500
AQRVDOH8D0650	6.5			80.3		1.2	7,500
AQRVDOH8D0660	6.6			80.3		1.2	7,550
AQRVDOH8D0670	6.7			80.2		1.2	7,550
AQRVDOH8D0680	6.8			80.1		1.2	7,550
AQRVDOH8D0690	6.9			80.0		1.2	7,550
AQRVDOH8D0700	7.0			85.8		1.2	7,550
AQRVDOH8D0710	7.1			85.8		1.3	8,200
AQRVDOH8D0720	7.2			85.7		1.3	8,200
AQRVDOH8D0730	7.3			85.6		1.3	8,200
AQRVDOH8D0740	7.4			85.5		1.3	8,200
AQRVDOH8D0750	7.5			85.4		1.3	8,200
AQRVDOH8D0760	7.6			91.3		1.4	8,300
AQRVDOH8D0770	7.7			91.3		1.4	8,300
AQRVDOH8D0780	7.8			91.2		1.4	8,300
AQRVDOH8D0790	7.9			91.1		1.4	8,300
AQRVDOH8D0800	8.0			91.0		1.5	8,300
AQRVDOH8D0810	8.1			96.8		1.5	8,950
AQRVDOH8D0820	8.2			96.7		1.5	8,950
AQRVDOH8D0830	8.3			96.6		1.5	8,950
AQRVDOH8D0840	8.4			96.5		1.5	8,950
AQRVDOH8D0850	8.5			96.4		1.5	8,950
AQRVDOH8D0860	8.6			102.3		1.6	9,150
AQRVDOH8D0870	8.7			102.3		1.6	9,150
AQRVDOH8D0880	8.8			102.2		1.6	9,150
AQRVDOH8D0890	8.9			102.1		1.6	9,150

AQUA REVO 油孔鑽 8D

鑽頭工具

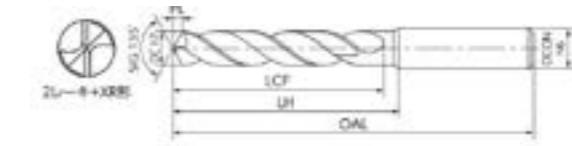
注文 AQRVDSL

2.0~16.0

AQUA REVO 中長刃鑽

注文 AQRVDSL 2.0~16.0

工具材料
超硬
REVO
D
h7
135°
30°
h6
7DC
2.0~16.0



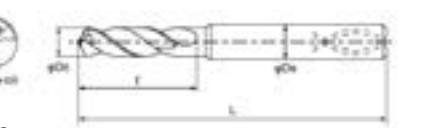
LIST 9870

商品記號	直徑 Dc	槽長 LCF	全長 OAL	鑽頸 LH	柄徑 DCON	先端 PL	單價
AQRVDSL0200	2.0	25				0.4	2,900
AQRVDSL0210	2.1					0.4	2,900
AQRVDSL0220	2.2	27				0.4	2,900
AQRVDSL0230	2.3					0.4	2,900
AQRVDSL0240	2.4	32	62		3	0.5	2,900
AQRVDSL0250	2.5					0.5	2,900
AQRVDSL0260	2.6					0.5	2,900
AQRVDSL0270	2.7	35	65		4	0.6	2,900
AQRVDSL0280	2.8					0.6	2,900
AQRVDSL0290	2.9					0.6	2,900
AQRVDSL0300	3.0					0.6	2,900
AQRVDSL0310	3.1	38	69		4	0.7	3,100
AQRVDSL0320	3.2					0.7	3,100
AQRVDSL0330	3.3					0.7	3,100
AQRVDSL0340	3.4	41	72		4	0.7	3,100
AQRVDSL0350	3.5					0.7	3,100
AQRVDSL0360	3.6					0.7	3,300
AQRVDSL0370	3.7	45	76		4	0.8	3,300
AQRVDSL0380	3.8					0.8	3,300
AQRVDSL0390	3.9					0.8	3,300
AQRVDSL0400	4.0	46				0.8	3,300
AQRVDSL0410	4.1	46				0.8	3,500
AQRVDSL0420	4.2	46				0.8	3,500
AQRVDSL0430	4.3	49	91		5	0.9	3,500
AQRVDSL0440	4.4					0.9	3,500
AQRVDSL0450	4.5					0.9	3,500
AQRVDSL0460	4.6	50	91		5	1.0	3,800
AQRVDSL0470	4.7					1.0	3,800
AQRVDSL0480	4.8	55	97		6	1.0	3,800
AQRVDSL0490	4.9					1.0	3,800
AQRVDSL0500	5.0					1.0	3,800
AQRVDSL0510	5.1	55	97		6	1.1	4,000
AQRVDSL0520	5.2					1.1	4,000
AQRVDSL0530	5.3					1.1	4,000
AQRVDSL0540	5.4	60	102		7	1.2	4,300
AQRVDSL0550	5.5						

AQUA REVO 油孔鑽3D

注文番号 AQRVDOH3D DIN 製造年月 3.0~16.0

工具材料 塗層 直徑允差 鑽尖角 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
超硬 REVO h7 140° 25° ~30° h6 3.0~16.0



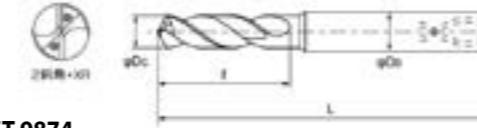
LIST 9872

商品記號	直徑 Dc	槽長 t	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQRVDOH3D0300D	3.0				3,900
AQRVDOH3D0310D	3.1				4,100
AQRVDOH3D0320D	3.2				4,100
AQRVDOH3D0330D	3.3				4,100
AQRVDOH3D0340D	3.4				4,100
AQRVDOH3D0350D	3.5				4,100
AQRVDOH3D0360D	3.6				4,300
AQRVDOH3D0370D	3.7				4,300
AQRVDOH3D0380D	3.8				4,300
AQRVDOH3D0390D	3.9				4,300
AQRVDOH3D0400D	4.0				4,300
AQRVDOH3D0410D	4.1				4,500
AQRVDOH3D0420D	4.2				4,500
AQRVDOH3D0430D	4.3				4,500
AQRVDOH3D0440D	4.4				4,500
AQRVDOH3D0450D	4.5				4,500
AQRVDOH3D0460D	4.6				4,900
AQRVDOH3D0470D	4.7				4,900
AQRVDOH3D0480D	4.8				4,900
AQRVDOH3D0490D	4.9				4,900
AQRVDOH3D0500D	5.0				4,900
AQRVDOH3D0510D	5.1				5,100
AQRVDOH3D0520D	5.2				5,100
AQRVDOH3D0530D	5.3				5,100
AQRVDOH3D0540D	5.4				5,100
AQRVDOH3D0550D	5.5				5,100
AQRVDOH3D0560D	5.6				5,400
AQRVDOH3D0570D	5.7				5,400
AQRVDOH3D0580D	5.8				5,400
AQRVDOH3D0590D	5.9				5,400
AQRVDOH3D0600D	6.0				5,400
AQRVDOH3D0610D	6.1				5,400
AQRVDOH3D0620D	6.2				5,400
AQRVDOH3D0630D	6.3				5,400
AQRVDOH3D0640D	6.4				5,400
AQRVDOH3D0650D	6.5				5,400
AQRVDOH3D0660D	6.6				5,700
AQRVDOH3D0670D	6.7				5,700
AQRVDOH3D0680D	6.8				5,700
AQRVDOH3D0690D	6.9				5,700
AQRVDOH3D0700D	7.0				5,700
AQRVDOH3D0710D	7.1				6,000
AQRVDOH3D0720D	7.2				6,000
AQRVDOH3D0730D	7.3				6,000
AQRVDOH3D0740D	7.4				6,000
AQRVDOH3D0750D	7.5				6,000
AQRVDOH3D0760D	7.6				6,400
AQRVDOH3D0770D	7.7				6,400
AQRVDOH3D0780D	7.8				6,400
AQRVDOH3D0790D	7.9				6,400
AQRVDOH3D0800D	8.0				6,400
AQRVDOH3D0810D	8.1				6,900
AQRVDOH3D0820D	8.2				6,900
AQRVDOH3D0830D	8.3				6,900
AQRVDOH3D0840D	8.4				6,900
AQRVDOH3D0850D	8.5				6,900
AQRVDOH3D0860D	8.6				7,200
AQRVDOH3D0870D	8.7				7,200
AQRVDOH3D0880D	8.8				7,200
AQRVDOH3D0890D	8.9				7,200

AQUA REVO 油孔鑽5D

注文番号 AQRVDOH5D DIN 製造年月 3.0~16.0

工具材料 塗層 直徑允差 鑽尖角 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
超硬 REVO h7 140° 25° ~30° h6 3.0~16.0



LIST 9874

商品記號	直徑 Dc	槽長 t	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQRVDOH5D0300D	3.0				5,100
AQRVDOH5D0310D	3.1				5,300
AQRVDOH5D0320D	3.2				5,300
AQRVDOH5D0330D	3.3				5,300
AQRVDOH5D0340D	3.4				5,300
AQRVDOH5D0350D	3.5				5,300
AQRVDOH5D0360D	3.6				5,300
AQRVDOH5D0370D	3.7				5,300
AQRVDOH5D0380D	3.8				5,300
AQRVDOH5D0390D	3.9				5,300
AQRVDOH5D0400D	4.0				5,300
AQRVDOH5D0410D	4.1				5,500
AQRVDOH5D0420D	4.2				5,500
AQRVDOH5D0430D	4.3				5,500
AQRVDOH5D0440D	4.4				5,500
AQRVDOH5D0450D	4.5				5,500
AQRVDOH5D0460D	4.6				5,600
AQRVDOH5D0470D	4.7				5,600
AQRVDOH5D0480D	4.8				5,600
AQRVDOH5D0490D	4.9				5,600
AQRVDOH5D0500D	5.0				5,600
AQRVDOH5D0510D	5.1				5,900
AQRVDOH5D0520D	5.2				5,900
AQRVDOH5D0530D	5.3				5,900
AQRVDOH5D0540D	5.4				5,900
AQRVDOH5D0550D	5.5				5,900
AQRVDOH5D0560D	5.6				6,200
AQRVDOH5D0570D	5.7				6,200
AQRVDOH5D0580D	5.8				6,200
AQRVDOH5D0590D	5.9				6,200
AQRVDOH5D0600D	6.0				6,200
AQRVDOH5D0610D	6.1				6,200
AQRVDOH5D0620D	6.2				6,200
AQRVDOH5D0630D	6.3				6,200
AQRVDOH5D0640D	6.4				6,200
AQRVDOH5D0650D	6.5				6,500
AQRVDOH5D0660D	6.6				6,600
AQRVDOH5D0670D	6.7				6,600
AQRVDOH5D0680D	6.8				6,600
AQRVDOH5D0690D	6.9				6,600
AQRVDOH5D0700D	7.0				6,600
AQRVDOH5D0710D	7.1				6,900
AQRVDOH5D0720D	7.2				6,900
AQRVDOH5D0730D	7.3				6,900
AQRVDOH5D0740D	7.4				6,900
AQRVDOH5D0750D	7.5				6,900
AQRVDOH5D0760D	7.6				7,400
AQRVDOH5D0770D	7.7				7,400
AQRVDOH5D0780D	7.8				7,400
AQRVDOH5D0790D	7.9				7,400
AQRVDOH5D0800D	8.0				7,400
AQRVDOH5D0810D	8.1				7,700
AQRVDOH5D0820D	8.2				7,700
AQRVDOH5D0830D	8.3				7,700
AQRVDOH5D0840D	8.4				7,700
AQRVDOH5D0850D	8.5				7,700
AQRVDOH5D0860D	8.6				7,700
AQRVDOH5D0870D	8.7				7,700
AQRVDOH5D0880D	8.8				7,700
AQRVDOH5D0890D	8.9				7,700

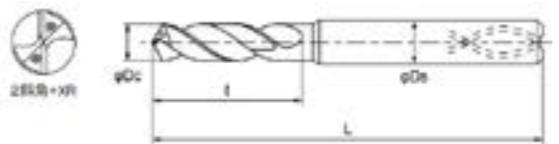
商品記號	直徑 Dc	槽長 t	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQRVDOH5D0900D	9.0				8,200
AQRVDOH5D0910D	9.1				8,500
AQRVDOH5D0920D					

AQUA REVO 油孔鑽7D

鑽頭工具

注文番号 AQRVDOH7D DIN 直径 3.0~16.0

工具材料
超硬
REVO
D
h7
140°
26°
~30°
h6
3.0~16.0



LIST 9876

商品記號	直徑 Dc	槽長 t	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQRVDOH7D0300D	3.0				6,300
AQRVDOH7D0310D	3.1	30	70		6,400
AQRVDOH7D0320D	3.2				6,400
AQRVDOH7D0330D	3.3				6,400
AQRVDOH7D0340D	3.4				6,400
AQRVDOH7D0350D	3.5	36			6,400
AQRVDOH7D0360D	3.6				6,400
AQRVDOH7D0370D	3.7				6,400
AQRVDOH7D0380D	3.8				6,400
AQRVDOH7D0390D	3.9				6,400
AQRVDOH7D0400D	4.0				6,400
AQRVDOH7D0410D	4.1				6,700
AQRVDOH7D0420D	4.2				6,700
AQRVDOH7D0430D	4.3				6,700
AQRVDOH7D0440D	4.4				6,700
AQRVDOH7D0450D	4.5	45	85	6	6,700
AQRVDOH7D0460D	4.6				6,700
AQRVDOH7D0470D	4.7				6,700
AQRVDOH7D0480D	4.8				6,700
AQRVDOH7D0490D	4.9				6,700
AQRVDOH7D0500D	5.0				6,700
AQRVDOH7D0510D	5.1				7,000
AQRVDOH7D0520D	5.2				7,000
AQRVDOH7D0530D	5.3				7,000
AQRVDOH7D0540D	5.4				7,000
AQRVDOH7D0550D	5.5				7,000
AQRVDOH7D0560D	5.6				7,200
AQRVDOH7D0570D	5.7				7,200
AQRVDOH7D0580D	5.8				7,200
AQRVDOH7D0590D	5.9				7,200
AQRVDOH7D0600D	6.0				7,200
AQRVDOH7D0610D	6.1				7,600
AQRVDOH7D0620D	6.2				7,600
AQRVDOH7D0630D	6.3				7,600
AQRVDOH7D0640D	6.4				7,600
AQRVDOH7D0650D	6.5				7,600
AQRVDOH7D0660D	6.6				7,700
AQRVDOH7D0670D	6.7				7,700
AQRVDOH7D0680D	6.8				7,700
AQRVDOH7D0690D	6.9				7,700
AQRVDOH7D0700D	7.0				7,700
AQRVDOH7D0710D	7.1				8,300
AQRVDOH7D0720D	7.2				8,300
AQRVDOH7D0730D	7.3				8,300
AQRVDOH7D0740D	7.4				8,300
AQRVDOH7D0750D	7.5				8,300
AQRVDOH7D0760D	7.6				8,400

AQUA REVO 油孔鑽7D

LIST 9876 單位:mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 t	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQRVDOH7D1240D	12.4				14,500
AQRVDOH7D1250D	12.5				14,500
AQRVDOH7D1260D	12.6				14,800
AQRVDOH7D1270D	12.7				14,800
AQRVDOH7D1280D	12.8				14,800
AQRVDOH7D1290D	12.9				14,800
AQRVDOH7D1300D	13.0				14,800
AQRVDOH7D1310D	13.1				16,500
AQRVDOH7D1320D	13.2				16,500
AQRVDOH7D1330D	13.3				16,500
AQRVDOH7D1340D	13.4				16,500
AQRVDOH7D1350D	13.5				16,500
AQRVDOH7D1360D	13.6				16,700
AQRVDOH7D1370D	13.7				16,700
AQRVDOH7D1380D	13.8				16,700
AQRVDOH7D1390D	13.9				16,700
AQRVDOH7D1400D	14.0				16,700
AQRVDOH7D1410D	14.1				18,800
AQRVDOH7D1420D	14.2				18,800
AQRVDOH7D1430D	14.3				18,800
AQRVDOH7D1440D	14.4				18,800
AQRVDOH7D1450D	14.5				18,800
AQRVDOH7D1460D	14.6				18,900
AQRVDOH7D1470D	14.7				18,900
AQRVDOH7D1480D	14.8				18,900
AQRVDOH7D1490D	14.9				18,900
AQRVDOH7D1500D	15.0				18,900
AQRVDOH7D1510D	15.1				21,200
AQRVDOH7D1520D	15.2				21,200
AQRVDOH7D1530D	15.3				21,200
AQRVDOH7D1540D	15.4				21,200
AQRVDOH7D1550D	15.5				21,200
AQRVDOH7D1560D	15.6				21,300
AQRVDOH7D1570D	15.7				21,300
AQRVDOH7D1580D	15.8				21,300
AQRVDOH7D1590D	15.9				21,300
AQRVDOH7D1600D	16.0				21,300

AQUA REVO MD鑽頭

LIST 9878 單位:mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 LCF	全長 OAL	鑽頸 LH	柄徑 DCON	螺旋角	單價
AQRVDM5D0050	0.50	3.5					1,140
AQRVDM5D0051	0.51						1,540
AQRVDM5D0052	0.52						1,540
AQRVDM5D0053	0.53						1,540
AQRVDM5D0054	0.54						1,540
AQRVDM5D0055	0.55						1,230
AQRVDM5D0056	0.56						1,540
AQRVDM5D0057	0.57						1,540
AQRVDM5D0058	0.58						1,540
AQRVDM5D0059	0.59						1,540
AQRVDM5D0060	0.60						1,060
AQRVDM5D0061	0.61						1,540
AQRVDM5D0062	0.62						1,540
AQRVDM5D0063	0.63						1,540
AQRVDM5D0064	0.64						1,540
AQRVDM5D0065	0.65						1,230
AQRVDM5D0066	0.66						1,540
AQRVDM5D0067	0.67						1,540
AQRVDM5D0068	0.68						1,540
AQRVDM5D0069	0.69						1,540
AQRVDM5D0070	0.70						1,060
AQRVDM5D0071	0.71						1,540
AQRVDM5D0072	0.72						1,540
AQRVDM5D0073	0.73						1,540
AQRVDM5D0074	0.74						1,540
AQRVDM5D0075	0.75						1,230
AQRVDM5D0076	0.76						1,540
AQRVDM5D0077	0.77						1,540
AQRVDM5D0078	0.78						1,540
AQRVDM5D0079	0.79						1,540
AQRVDM5D0080	0.80						1,060
AQRVDM5D0081	0.81						1,540
AQRVDM5D0082	0.82						1,540
AQRVDM5D0083	0.83						1,540
AQRVDM5D0084	0.84						1,540

AQUA REVO MD鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

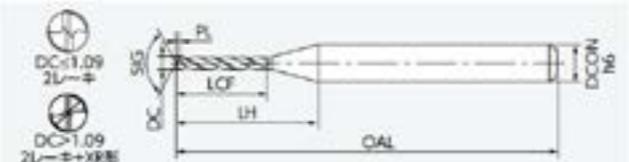
AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具



LIST 9878

商品記號	直徑 Dc	槽長 LCF	全長 OAL	鑽頸 LH	柄徑 DCON	螺旋角	單價
AQRVDM5D0100	1.00	7.0			11.7		970
AQRVDM5D0101	1.01				12.0	0.3	1,230
AQRVDM5D0102	1.02				10.9		1,230
AQRVDM5D0103	1.03	7.4			14.3		1,230
AQRVDM5D0104	1.04				10.9		1,230
AQRVDM5D0105	1.05				14.6		970
AQRVDM5D0106	1.06				11.3		1,230
AQRVDM5D0107	1.07		7.7		14.9		1,230
AQRVDM5D0108	1.08				11.3		1,230
AQRVDM5D0109	1.09				11.3		1,230
AQRVDM5D0110	1.10				11.3		970
AQRVDM5D0111	1.11				11.3		1,230
AQRVDM5D0112	1.12				11.3		1,230
AQRVDM5D0113	1.13		8.1		11.6		1,230
AQRVDM5D0114	1.14				11.6		1,230
AQRVDM5D0115	1.15				11.6		970
AQRVDM5D0116	1.16				11.6		1,230
AQRVDM5D0117	1.17				11.6		1,230
AQRVDM5D0118	1.18		8.4		12.0		1,230
AQRVDM5D0119	1.19				12.0		1,230
AQRVDM5D0120	1.20				12.0		970
AQRVDM5D0121	1.21				12.0		1,230
AQRVDM5D0122	1.22				12.0		1,230
AQRVDM5D0123	1.23		8.8		12.3		1,230
AQRVDM5D0124	1.24				12.3		1,230
AQRVDM5D0125	1.25				12.3		970
AQRVDM5D0126	1.26				12.3		1,230
AQRVDM5D0127	1.27				12.3		1,230
AQRVDM5D0128	1.28		9.1		12.3		1,230
AQRVDM5D0129	1.29				12.3		1,230
AQRVDM5D0130	1.30				12.3		970
AQRVDM5D0131	1.31				12.3		1,230
AQRVDM5D0132	1.32				12.3		1,230
AQRVDM5D0133	1.33		9.5		12.7		1,230
AQRVDM5D0134	1.34				12.7		1,230
AQRVDM5D0135	1.35				12.7		970
AQRVDM5D0136	1.36				12.7		1,230
AQRVDM5D0137	1.37				12.7		1,230
AQRVDM5D0138	1.38				12.7		1,230
AQRVDM5D0139	1.39				12.7		1,230
AQRVDM5D0140	1.40				12.7		970
AQRVDM5D0141	1.41				12.7		1,230
AQRVDM5D0142	1.42				12.7		1,230
AQRVDM5D0143	1.43		10.2		13.0		1,230
AQRVDM5D0144	1.44				13.0		970
AQRVDM5D0145	1.45				13.0		1,230
AQRVDM5D0146	1.46				13.0		1,230
AQRVDM5D0147	1.47				13.0		1,230
AQRVDM5D0148	1.48				13.0		1,230
AQRVDM5D0149	1.49				13.0		1,230

AQUA REVO MD鑽頭

注文

VHM AQRVDM10D

0.5~ 1.99

工具材料	塗層	直徑允差	直徑≤1.9	直徑>1.9	螺旋角	柄直徑允差	加工穴深	直徑範圍
超硬	REVO D	下限	120°	135°	30°	h6	100C	0.50~1.99



LIST 9880

商品記號	直徑 Dc	槽長 LCF	全長 OAL	鑽頸 LH	柄徑 DCON	螺旋角	單價
AQRVDM10D0050	0.50	6.0		11.2		0.1	1,260
AQRVDM10D0051	0.51			6.6			1,690
AQRVDM10D0052	0.52			11.7			1,690
AQRVDM10D0053	0.53			11.7			1,690
AQRVDM10D0054	0.54			12.2			1,690
AQRVDM10D0055	0.55			12.2			1,340
AQRVDM10D0056	0.56			12.2			1,690
AQRVDM10D0057	0.57			12.2			1,690
AQRVDM10D0058	0.58			12.2			1,690
AQRVDM10D0059	0.59			12.2			1,690
AQRVDM10D0060	0.60			12.2			1,170
AQRVDM10D0061	0.61			12.7			1,690
AQRVDM10D0062	0.62			12.7			1,690
AQRVDM10D0063	0.63			12.7			1,690
AQRVDM10D0064	0.64			12.7			1,340
AQRVDM10D0065	0.65			12.7			1,690
AQRVDM10D0066	0.66			12.7			1,690
AQRVDM10D0067	0.67			12.7			1,690
AQRVDM10D0068	0.68			13.2			1,690
AQRVDM10D0069	0.69			13.2			1,690
AQRVDM10D0070	0.70			13.2			1,170
AQRVDM10D0071	0.71			13.7			1,690
AQRVDM10D0072	0.72			13.7			1,690
AQRVDM10D0073	0.73			13.7			1,690
AQRVDM10D0074	0.74			13.7			1,690
AQRVDM10D0075	0.75			14.2			1,340
AQRVDM10D0076	0.76			14.2			1,690
AQRVDM10D0077	0.77			14.2			1,690
AQRVDM10D0078	0.78			14.7			1,690
AQRVDM10D0079	0.79			14.7			1,690
AQRVDM10D0080	0.80			14.7			1,170
AQRVDM10D0081	0.81			14.7			1,690
AQRVDM10D0082	0.82			14.7			1,690
AQRVDM10D0083	0.83			14.7			1,690
AQRVDM10D0084	0.84			14.7			1,690
AQRVDM10D0085	0.85			14.7			1,340
AQRVDM10D0086	0.86			14.7			1,690
AQRVDM10D0087	0.87			14.7			1,690
AQRVDM10D0088	0.88			15.2			1,690
AQRVDM10D0089	0.89			15.2			1,690
AQRVDM10D0090	0.90			15.2			1,170
AQRVDM10D0091	0.91		11.4		15.7		1,690

鑽頭工具

SG</p

AQUA REVO MD鑽頭

AQUA 鑽頭鑄鐵專用型

鑽頭工具

SG
AG
UG
DLC
G
AQUA
AQUA-EX
Non Coat
銑刀工具
絲攻工具

LIST 9880

商品記號	直徑 Dc	槽長 LCF	全長 OAL	鑽頸 LH	柄徑 DCON	螺旋角	單位 : mm 單價
AQRVDM10D0145	1.45	17.4		21.3			1,090
AQRVDM10D0146	1.46						1,340
AQRVDM10D0147	1.47						1,340
AQRVDM10D0148	1.48						1,340
AQRVDM10D0149	1.49						1,340
AQRVDM10D0150	1.50						1,090
AQRVDM10D0151	1.51						1,340
AQRVDM10D0152	1.52						1,340
AQRVDM10D0153	1.53						1,340
AQRVDM10D0154	1.54						1,340
AQRVDM10D0155	1.55						1,090
AQRVDM10D0156	1.56						1,340
AQRVDM10D0157	1.57						1,340
AQRVDM10D0158	1.58						1,340
AQRVDM10D0159	1.59						1,340
AQRVDM10D0160	1.60						1,090
AQRVDM10D0161	1.61						1,430
AQRVDM10D0162	1.62						1,430
AQRVDM10D0163	1.63						1,430
AQRVDM10D0164	1.64						1,430
AQRVDM10D0165	1.65						1,170
AQRVDM10D0166	1.66						1,430
AQRVDM10D0167	1.67						1,430
AQRVDM10D0168	1.68						1,430
AQRVDM10D0169	1.69						1,430
AQRVDM10D0170	1.70						1,170
AQRVDM10D0171	1.71						1,430
AQRVDM10D0172	1.72						1,430
AQRVDM10D0173	1.73						1,430
AQRVDM10D0174	1.74						1,430
AQRVDM10D0175	1.75						1,170
AQRVDM10D0176	1.76						1,430
AQRVDM10D0177	1.77						1,430
AQRVDM10D0178	1.78						1,430
AQRVDM10D0179	1.79						1,430
AQRVDM10D0180	1.80						1,170
AQRVDM10D0181	1.81						1,430
AQRVDM10D0182	1.82						1,430
AQRVDM10D0183	1.83						1,430
AQRVDM10D0184	1.84						1,170
AQRVDM10D0185	1.85						1,430
AQRVDM10D0186	1.86						1,430
AQRVDM10D0187	1.87						1,430
AQRVDM10D0188	1.88						1,430
AQRVDM10D0189	1.89						1,430
AQRVDM10D0190	1.90						1,170
AQRVDM10D0191	1.91						1,430
AQRVDM10D0192	1.92						1,430
AQRVDM10D0193	1.93						1,430
AQRVDM10D0194	1.94						1,430
AQRVDM10D0195	1.95						1,170
AQRVDM10D0196	1.96						1,430
AQRVDM10D0197	1.97						1,430
AQRVDM10D0198	1.98						1,430
AQRVDM10D0199	1.99						1,430

注文 AQDFC 2.0 ~ 12.0

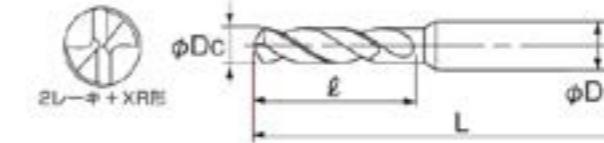
工具材料 涂層 直徑允差 鑽尖角 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
超硬 AQ h7 140° 30° 1 h7 2.0~12.0



LIST 9540

商品記號	直徑 Ds	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Dc	單位 : mm 單價
AQDFC2.0	2.0	15	47		1,500
AQDFC2.1	2.1				1,600
AQDFC2.2	2.2	16	48		1,600
AQDFC2.3	2.3				1,600
AQDFC2.4	2.4				1,600
AQDFC2.5	2.5	17	49		1,600
AQDFC2.6	2.6				1,600
AQDFC2.7	2.7				1,600
AQDFC2.8	2.8	19	51		1,600
AQDFC2.9	2.9				1,600
AQDFC3.0	3.0				1,600
AQDFC3.1	3.1	21	53		1,700
AQDFC3.2	3.2				1,700
AQDFC3.3	3.3				1,700
AQDFC3.4	3.4				1,800
AQDFC3.5	3.5	24	56		1,800
AQDFC3.6	3.6				1,800
AQDFC3.7	3.7				1,800
AQDFC3.8	3.8				2,000
AQDFC3.9	3.9	27	59		2,000
AQDFC4.0	4.0				2,000
AQDFC4.1	4.1				2,000
AQDFC4.2	4.2				2,000
AQDFC4.3	4.3				2,500
AQDFC4.4	4.4				2,500
AQDFC4.5	4.5	31	75		2,500
AQDFC4.6	4.6				2,500
AQDFC4.7	4.7				2,500
AQDFC4.8	4.8	33	77		2,900
AQDFC4.9	4.9				2,900
AQDFC5.0	5.0				2,900
AQDFC5.1	5.1				3,300
AQDFC5.2	5.2	38	82		3,300
AQDFC5.3	5.3				3,300
AQDFC5.4	5.4				3,300
AQDFC5.5	5.5				3,300
AQDFC5.6	5.6				3,800
AQDFC5.7	5.7				3,800
AQDFC5.8	5.8				3,800
AQDFC5.9	5.9				3,800
AQDFC6.0	6.0				3,800
AQDFC6.1	6.1				3,800
AQDFC6.2	6.2				3,800
AQDFC6.3	6.3				3,800
AQDFC6.4	6.4				3,800
AQDFC6.5	6.5				3,800

AQUA 鑽頭鑄鐵專用型



● 最適用於FC、FCD、低碳鋼的長壽命加工。

鑽頭工具

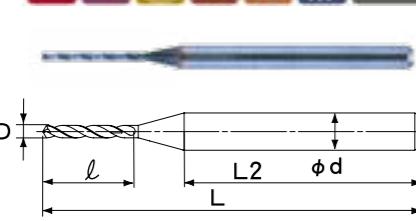
SG
AG
UG
DLC
G
AQUA
AQUA-EX
Non Coat
銑刀工具
絲攻工具

商品記號	直徑 Ds	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Dc	單位 : mm 單價
AQDFC11.2	11.2				5,900
AQDFC11.3	11.3				5,900
AQDFC11.4	11.4				5,900

AQUA 微型鑽頭

鑽頭工具 AQMD 0.2 ~ 1.99

工具材料
超硬 AQ
涂层 下2
鑽尖角 140°
螺旋角 30°
柄直徑公差 h7
直徑範圍 0.2-1.99



LIST 9544

商品記號	直徑 D	槽長 ℓ	全長 L	柄長 L2	柄徑 d	單位
AQMD 0.20	0.20					1,330
AQMD 0.21	0.21					1,480
AQMD 0.22	0.22					1,480
AQMD 0.23	0.23					1,480
AQMD 0.24	0.24					1,480
AQMD 0.25	0.25					1,480
AQMD 0.26	0.26					1,430
AQMD 0.27	0.27					1,430
AQMD 0.28	0.28					1,430
AQMD 0.29	0.29					1,430
AQMD 0.30	0.30					1,160
AQMD 0.31	0.31					1,430
AQMD 0.32	0.32					1,430
AQMD 0.33	0.33					1,430
AQMD 0.34	0.34					1,430
AQMD 0.35	0.35					1,290
AQMD 0.36	0.36					1,430
AQMD 0.37	0.37					1,430
AQMD 0.38	0.38					1,430
AQMD 0.39	0.39					1,430
AQMD 0.40	0.40					1,160
AQMD 0.41	0.41					1,430
AQMD 0.42	0.42					1,430
AQMD 0.43	0.43					1,430
AQMD 0.44	0.44					1,430
AQMD 0.45	0.45					1,290
AQMD 0.46	0.46					1,430
AQMD 0.47	0.47					1,430
AQMD 0.48	0.48					1,430
AQMD 0.49	0.49					1,430
AQMD 0.50	0.50					960
AQMD 0.51	0.51					1,290
AQMD 0.52	0.52					1,290
AQMD 0.53	0.53					1,290
AQMD 0.54	0.54					1,290
AQMD 0.55	0.55					1,030
AQMD 0.56	0.56					1,290
AQMD 0.57	0.57					1,290
AQMD 0.58	0.58					1,290
AQMD 0.59	0.59					1,290
AQMD 0.60	0.60	7				900

- 穩定加工小孔徑物件。
- 適合加工物件為原材料及高硬度鋼材

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	◎	◎ -
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC
◎	◎	○	○	× -

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

商品記號	直徑 D	槽長 ℓ	全長 L	柄長 L2	柄徑 d	單位
AQMD 0.61	0.61					1,290
AQMD 0.62	0.62					1,290
AQMD 0.63	0.63					1,290
AQMD 0.64	0.64					1,290
AQMD 0.65	0.65					1,030
AQMD 0.66	0.66					1,290
AQMD 0.67	0.67					1,290
AQMD 0.68	0.68					1,290
AQMD 0.69	0.69					1,290
AQMD 0.70	0.70					900
AQMD 0.71	0.71					1,290
AQMD 0.72	0.72					1,290
AQMD 0.73	0.73					1,290
AQMD 0.74	0.74					1,290
AQMD 0.75	0.75					1,030
AQMD 0.76	0.76					1,290
AQMD 0.77	0.77					1,290
AQMD 0.78	0.78					1,290
AQMD 0.79	0.79					1,290
AQMD 0.80	0.80					900
AQMD 0.81	0.81					1,290
AQMD 0.82	0.82					1,290
AQMD 0.83	0.83					1,290
AQMD 0.84	0.84					1,290
AQMD 0.85	0.85					1,030
AQMD 0.86	0.86					1,290
AQMD 0.87	0.87					1,290
AQMD 0.88	0.88					1,290
AQMD 0.89	0.89					1,290
AQMD 0.90	0.90					900
AQMD 0.91	0.91					1,290
AQMD 0.92	0.92					1,290
AQMD 0.93	0.93					1,290
AQMD 0.94	0.94					1,290
AQMD 0.95	0.95					1,030
AQMD 0.96	0.96					1,290
AQMD 0.97	0.97					1,290
AQMD 0.98	0.98					1,290
AQMD 0.99	0.99					1,290
AQMD 1.00	1.00					830
AQMD 1.01	1.01					1,030

AQUA 微型鑽頭

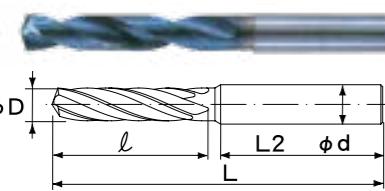
LIST 9544

商品記號	直徑 D	槽長 ℓ	全長 L	柄長 L2	柄徑 d	單價
AQMD 1.02	1.02					1,030
AQMD 1.03	1.03					1,030
AQMD 1.04	1.04					1,030
AQMD 1.05	1.05					830
AQMD 1.06	1.06					1,030
AQMD 1.07	1.07					1,030
AQMD 1.08	1.08					1,030
AQMD 1.09	1.09					1,030
AQMD 1.10	1.10					830
AQMD 1.11	1.11					1,030
AQMD 1.12	1.12					1,030
AQMD 1.13	1.13					1,030
AQMD 1.14	1.14					830
AQMD 1.15	1.15					1,030
AQMD 1.16	1.16					1,030
AQMD 1.17	1.17					1,030
AQMD 1.18	1.18					1,030
AQMD 1.19	1.19					1,030
AQMD 1.20	1.20					830
AQMD 1.21	1.21					1,030
AQMD 1.22	1.22					1,030
AQMD 1.23	1.23					1,030
AQMD 1.24	1.24					830
AQMD 1.25	1.25					1,030
AQMD 1.26	1.26					1,030
AQMD 1.27	1.27					1,030
AQMD 1.28	1.28					1,030
AQMD 1.29	1.29					1,030
AQMD 1.30	1.30					830
AQMD 1						

AQUA 3刃鑽

注文番号 AQD3F 3.0~16.0

工具材料 塗層 直徑允差 鑽尖角 螺旋角 柄直徑允差
超硬 AQ j56 150° 30° h7



● 此產品有高度切削穩定性,可達到高度精密鑽孔

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○	-
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
×	○	×	○	×

○最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

LIST 9546

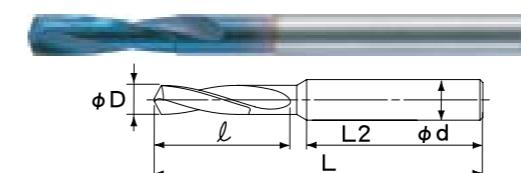
商品記號	直徑 D	槽長 l	全長 L	柄長 L2	柄徑 d	單價
AQD3F3.0	3.0	16	48	28.0	3	1,720
AQD3F3.1	3.1					1,820
AQD3F3.2	3.2	18	50			1,820
AQD3F3.3	3.3					1,820
AQD3F3.4	3.4					1,960
AQD3F3.5	3.5					1,960
AQD3F3.6	3.6	20	52	4		1,960
AQD3F3.7	3.7					1,960
AQD3F3.8	3.8					2,150
AQD3F3.9	3.9					2,150
AQD3F4.0	4.0	22				2,150
AQD3F4.1	4.1					2,150
AQD3F4.2	4.2					2,150
AQD3F4.3	4.3	24	68			2,700
AQD3F4.4	4.4					2,700
AQD3F4.5	4.5					2,700
AQD3F4.6	4.6					2,700
AQD3F4.7	4.7					2,700
AQD3F4.8	4.8	26	70	6		3,170
AQD3F4.9	4.9					3,170
AQD3F5.0	5.0					3,170
AQD3F5.1	5.1					3,580
AQD3F5.2	5.2					3,580
AQD3F5.3	5.3					3,580
AQD3F5.4	5.4	28	72	38.0		3,580
AQD3F5.5	5.5					3,580
AQD3F5.6	5.6					3,730
AQD3F5.7	5.7					3,730
AQD3F5.8	5.8					3,730
AQD3F5.9	5.9					3,730
AQD3F6.0	6.0					3,730
AQD3F6.1	6.1	31	75	8		3,730
AQD3F6.2	6.2					3,730
AQD3F6.3	6.3					3,730
AQD3F6.4	6.4					3,730
AQD3F6.5	6.5					3,730
AQD3F6.6	6.6					3,970
AQD3F6.7	6.7					3,970
AQD3F6.8	6.8	34	78			3,970
AQD3F6.9	6.9					3,970
AQD3F7.0	7.0					3,970
AQD3F7.1	7.1					4,200
AQD3F7.2	7.2					4,200
AQD3F7.3	7.3					4,200
AQD3F7.4	7.4					4,200

AQUA 鑽頭高硬型

注文番号 AQDH 2.0~12.0

● 此產品能加工高硬度鋼(50~68HRC)。

工具材料 塗層 直徑允差 鑽尖角 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
超硬 AQ h7 140° 15° h7 2.0~12.0



一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○	-
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
×	○	×	○	×

○最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

LIST 9548

商品記號	直徑 D	槽長 l	全長 L	柄長 L2	柄徑 d	單價
AQDH2.0	2.0	12	44	28.0	3	1,590
AQDH2.1	2.1	12	44	28.0	3	1,730
AQDH2.5	2.5	14	46	28.0	3	1,730
AQDH2.6	2.6	14	46	28.0	3	1,730
AQDH3.0	3.0	16	48	28.0	3	1,730
AQDH3.4	3.4	20	52	30.0	4	1,960
AQDH3.5	3.5	20	52	30.0	4	1,960
AQDH4.0	4.0	22	54	30.0	4	2,150
AQDH4.3	4.3	24	68	38.0	6	2,700
AQDH4.5	4.5	24	68	38.0	6	2,700
AQDH5.0	5.0	26	70	38.0	6	3,170
AQDH5.1	5.1	26	70	38.0	6	3,580
AQDH5.5	5.5	28	72	38.0	6	3,580
AQDH6.0	6.0	28	72	38.0	6	3,730
AQDH6.5	6.5	31	75	38.0	8	3,730
AQDH6.9	6.9	34	78	38.0	8	3,970
AQDH7.0	7.0	34	78	38.0	8	3,970
AQDH7.5	7.5	34	78	38.0	8	4,190
AQDH8.0	8.0	37	81	38.0	8	4,430
AQDH8.5	8.5	37	87	43.5	10	4,670
AQDH8.6	8.6	40	90	43.5	10	4,900
AQDH9.0	9.0	40	90	43.5	10	4,900
AQDH9.5	9.5	40	90	43.5	10	5,120
AQDH10.0	10.0	43	93	43.5	10	5,390
AQDH10.3	10.3	43	100	46.0	12	5,610
AQDH10.5	10.5	43	100	46.0	12	5,610
AQDH11.0	11.0	47	104	46.0	12	5,840
AQDH11.5	11.5	47	104	46.0	12	6,060
AQDH12.0	12.0	51	108	46.0	12	6,290

鑽頭工具

SG
AG
UG
DLC
G
AQUA
AQUA-EX
Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

AQUA 超硬短溝長型鑽頭

AQUA 超硬短溝長型鑽頭

鑽頭工具

注文番号 AQDS

規格 3.0~20.0

工具材料
超硬 AQ
涂层 FZ
直徑公差 140
螺尖角 30°
螺旋角 h7



LIST 9550

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDS3.0	3.0	16	48	3	1,500
AQDS3.1	3.1				1,630
AQDS3.2	3.2	18	50		1,630
AQDS3.3	3.3				1,630
AQDS3.4	3.4				1,730
AQDS3.5	3.5	20	52		1,730
AQDS3.6	3.6				1,750
AQDS3.7	3.7				1,750
AQDS3.8	3.8				1,930
AQDS3.9	3.9				1,930
AQDS4.0	4.0	22	54		1,880
AQDS4.1	4.1				1,930
AQDS4.2	4.2				1,930
AQDS4.3	4.3				2,380
AQDS4.4	4.4				2,380
AQDS4.5	4.5	24	68		2,380
AQDS4.6	4.6				2,350
AQDS4.7	4.7				2,400
AQDS4.8	4.8				2,830
AQDS4.9	4.9				2,830
AQDS5.0	5.0	26	70		2,830
AQDS5.1	5.1				3,150
AQDS5.2	5.2				3,150
AQDS5.3	5.3				3,150
AQDS5.4	5.4				3,150
AQDS5.5	5.5	28	72		3,150
AQDS5.6	5.6				3,330
AQDS5.7	5.7				3,330
AQDS5.8	5.8				3,330
AQDS5.9	5.9				3,330
AQDS6.0	6.0				3,250
AQDS6.1	6.1				3,300
AQDS6.2	6.2				3,300
AQDS6.3	6.3	31	75		3,300
AQDS6.4	6.4				3,300
AQDS6.5	6.5				3,250
AQDS6.6	6.6				3,530
AQDS6.7	6.7				3,530
AQDS6.8	6.8				3,530
AQDS6.9	6.9				3,530
AQDS7.0	7.0				3,480
AQDS7.1	7.1				3,700
AQDS7.2	7.2				3,700
AQDS7.3	7.3				3,700

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單位 : mm 單價
AQDS7.4	7.4	34	78		3,700
AQDS7.5	7.5				3,650
AQDS7.6	7.6				3,930
AQDS7.7	7.7	8	81		3,930
AQDS7.8	7.8				3,930
AQDS7.9	7.9				3,930
AQDS8.0	8.0				3,850
AQDS8.1	8.1				4,130
AQDS8.2	8.2				4,130
AQDS8.3	8.3				4,130
AQDS8.4	8.4				4,130
AQDS8.5	8.5				4,080
AQDS8.6	8.6				4,350
AQDS8.7	8.7				4,350
AQDS8.8	8.8				4,350
AQDS8.9	8.9				4,350
AQDS9.0	9.0				4,280
AQDS9.1	9.1				4,530
AQDS9.2	9.2				4,530
AQDS9.3	9.3				4,530
AQDS9.4	9.4				4,530
AQDS9.5	9.5				4,480
AQDS9.6	9.6				4,800
AQDS9.7	9.7				4,800
AQDS9.8	9.8				4,800
AQDS9.9	9.9				4,800
AQDS10.0	10.0				4,700
AQDS10.1	10.1				4,980
AQDS10.2	10.2				4,980
AQDS10.3	10.3				4,980
AQDS10.4	10.4				4,980
AQDS10.5	10.5				4,900
AQDS10.6	10.6				5,200
AQDS10.7	10.7				5,200
AQDS10.8	10.8				5,200
AQDS10.9	10.9				5,200
AQDS11.0	11.0				5,100
AQDS11.1	11.1				5,350
AQDS11.2	11.2				5,350
AQDS11.3	11.3				5,350
AQDS11.4	11.4				5,350
AQDS11.5	11.5				5,300
AQDS11.6	11.6				5,580
AQDS11.7	11.7				5,580
AQDS11.8	11.8				5,580
AQDS11.9	11.9				5,580
AQDS12.0	12.0				5,480
AQDS12.1	12.1				5,750
AQDS12.2	12.2				5,750
AQDS12.3	12.3				5,750
AQDS12.4	12.4				5,750
AQDS12.5	12.5				5,680
AQDS12.6	12.6				5,980
AQDS12.7	12.7				5,980

LIST 9550

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單位 : mm 單價
AQDS12.8	12.8	51	110		5,980
AQDS12.9	12.9				5,980
AQDS13.0	13.0				5,880
AQDS13.1	13.1				6,150
AQDS13.2	13.2				6,150
AQDS13.3	13.3				6,150
AQDS13.4	13.4				6,150
AQDS13.5	13.5				6,080
AQDS13.6	13.6				6,450
AQDS13.7	13.7				6,450
AQDS13.8	13.8				6,450
AQDS13.9	13.9				6,450
AQDS14.0	14.0				6,300
AQDS14.1	14.1				6,600
AQDS14.2	14.2				6,600
AQDS14.3	14.3				6,600
AQDS14.4	14.4				6,600
AQDS14.5	14.5				6,500
AQDS14.6	14.6				6,830
AQDS14.7	14.7				6,830
AQDS14.8	14.8				6,830
AQDS14.9	14.9				6,830
AQDS15.0	15.0				6,700
AQDS15.1	15.1				6,980
AQDS15.2	15.2				6,980
AQDS15.3	15.3				6,980
AQDS15.4	15.4				6,980
AQDS15.5	15.5				6,900
AQDS15.6	15.6				7,280
AQDS15.7	15.7				7,280
AQDS15.8	15.8				7,280
AQDS15.9	15.9				7,280
AQDS16.0	16.0				7,130
AQDS16.1	16.1				7,830
AQDS16.2	16.2				7,830
AQDS16.3	16.3				7,830
AQDS16.4	16.4				7,830
AQDS16.5	16.5				7,750
AQDS16.6	16.6				8,500
AQDS16.7	16.7				8,500
AQDS16.8	16.8				8,500
AQDS16.9	16.9				8,5

AQUA 超硬標準溝長型鑽頭

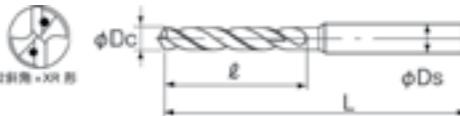
AQUA 超硬標準溝長型鑽頭

鑽頭工具

注文番号 AQDR

規格 2.0~20.0

工具材料	塗層	直徑允差	鑽尖角	螺旋角	柄直徑允差	直徑範圍
超硬 AQ	TiN	0.0140°	30°	1	h7	0.2~1.99



銑刀工具

LIST 9552

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDR2.00	2.00				1,800
AQDR2.05	2.05	15	47		2,400
AQDR2.10	2.10				1,910
AQDR2.15	2.15				2,400
AQDR2.20	2.20				1,910
AQDR2.25	2.25	16	48		2,400
AQDR2.30	2.30				1,910
AQDR2.35	2.35				2,400
AQDR2.40	2.40				1,910
AQDR2.45	2.45				2,400
AQDR2.50	2.50				1,910
AQDR2.55	2.55				2,400
AQDR2.60	2.60				1,910
AQDR2.65	2.65				2,400
AQDR2.70	2.70				1,910
AQDR2.75	2.75				2,400
AQDR2.80	2.80				1,910
AQDR2.85	2.85				2,400
AQDR2.9	2.90				1,910
AQDR2.95	2.95				2,400
AQDR3.00	3.00				1,560
AQDR3.10	3.10				1,680
AQDR3.20	3.20	21	53		1,680
AQDR3.30	3.30				1,680
AQDR3.40	3.40				1,780
AQDR3.50	3.50				1,780
AQDR3.60	3.60				1,830
AQDR3.70	3.70				1,830
AQDR3.80	3.80				1,980
AQDR3.90	3.90				1,980
AQDR4.00	4.00				1,980
AQDR4.10	4.10				2,000
AQDR4.20	4.20				2,000
AQDR4.30	4.30				2,400
AQDR4.40	4.40				2,400
AQDR4.50	4.50	31	75		2,480
AQDR4.60	4.60				2,500
AQDR4.70	4.70				2,500
AQDR4.80	4.80				2,900
AQDR4.90	4.90	33	77		2,900
AQDR5.00	5.00				2,900
AQDR5.10	5.10				3,330
AQDR5.20	5.20				3,330
AQDR5.30	5.30				3,330

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單位:mm	單價
AQDR5.40	5.40	38	82		3,330	
AQDR5.50	5.50				3,280	
AQDR5.60	5.60				3,780	
AQDR5.70	5.70				3,780	
AQDR5.80	5.80				3,780	
AQDR5.90	5.90				3,780	
AQDR6.00	6.00				3,700	
AQDR6.10	6.10				3,750	
AQDR6.20	6.20				3,750	
AQDR6.30	6.30				3,750	
AQDR6.40	6.40				3,750	
AQDR6.50	6.50				3,750	
AQDR6.60	6.60				3,950	
AQDR6.70	6.70				3,950	
AQDR6.80	6.80	43	87		3,950	
AQDR6.90	6.90				3,950	
AQDR7.00	7.00				3,880	
AQDR7.10	7.10				4,130	
AQDR7.20	7.20				4,130	
AQDR7.30	7.30				4,130	
AQDR7.40	7.40				4,130	
AQDR7.50	7.50				4,080	
AQDR7.60	7.60				4,400	
AQDR7.70	7.70				4,400	
AQDR7.80	7.80				4,400	
AQDR7.90	7.90				4,400	
AQDR8.00	8.00				4,330	
AQDR8.10	8.10				4,630	
AQDR8.20	8.20	53	103		4,630	
AQDR8.30	8.30				4,630	
AQDR8.40	8.40				4,630	
AQDR8.50	8.50				4,580	
AQDR8.60	8.60				4,930	
AQDR8.70	8.70	55	105		4,930	
AQDR8.80	8.80				4,930	
AQDR8.90	8.90				4,930	
AQDR9.00	9.00				4,830	
AQDR9.10	9.10				5,030	
AQDR9.20	9.20				5,030	
AQDR9.30	9.30	58	108		5,030	
AQDR9.40	9.40				5,030	
AQDR9.50	9.50				4,980	
AQDR9.60	9.60				5,300	
AQDR9.70	9.70				5,300	
AQDR9.80	9.80	60	110		5,300	
AQDR9.90	9.90				5,300	
AQDR10.00	10.00				5,200	
AQDR10.10	10.10				5,500	
AQDR10.20	10.20				5,500	
AQDR10.30	10.30				5,500	
AQDR10.40	10.40				5,430	
AQDR10.50	10.50				5,780	
AQDR10.60	10.60	66	123		5,780	
AQDR10.70	10.70				5,780	

LIST 9552

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDR10.80	10.80				5,780
AQDR10.90	10.90	68	125	12	5,780
AQDR11.00	11.00				5,650
AQDR11.10	11.10				5,930
AQDR11.20	11.20				5,930
AQDR11.30	11.30	71	128		5,930
AQDR11.40	11.40				5,930
AQDR11.50	11.50				5,850
AQDR11.60	11.60				6,300
AQDR11.70	11.70				6,300
AQDR11.80	11.80	73	130		6,300
AQDR11.90	11.90				6,300
AQDR12.00	12.00				6,300
AQDR12.10	12.10				6,400
AQDR12.20	12.20				6,400
AQDR12.30	12.30	76	135		6,400
AQDR12.40	12.40				6,400
AQDR12.50	12.50				6,350
AQDR12.60	12.60				6,700
AQDR12.70	12.70				6,700
AQDR12.80	12.80	78	137		6,700
AQDR12.90	12.90				6,700
AQDR13.00	13.00				6,580
AQDR13.10	13.10				8,330
AQDR13.20	13.2				

AQUA 超硬油霧孔5D用鑽頭

超硬油霧孔5D用鑽頭

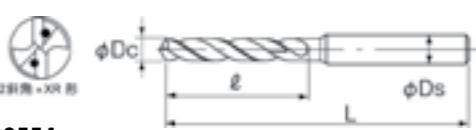
AQUA 超硬油霧孔7D用鑽頭

鑽頭工具

注文番号 AQMH5D

規格 4.1~16.0

工具材料
超硬
塗層
AQ
直徑允差
下限
140°
螺旋角
30°
柄直徑允差
h7



LIST 9554

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQMH5D4.1	4.1	34	88	5	3,250
AQMH5D4.2	4.2				3,250
AQMH5D4.3	4.3				4,050
AQMH5D4.4	4.4				4,050
AQMH5D4.5	4.5				4,050
AQMH5D4.6	4.6	38	88	5	4,050
AQMH5D4.7	4.7				4,050
AQMH5D4.8	4.8				4,750
AQMH5D4.9	4.9				4,750
AQMH5D5.0	5.0				4,750
AQMH5D5.1	5.1	42	95	6	5,360
AQMH5D5.2	5.2				5,360
AQMH5D5.3	5.3				5,360
AQMH5D5.4	5.4				5,360
AQMH5D5.5	5.5				5,360
AQMH5D5.6	5.6	45	95	6	5,590
AQMH5D5.7	5.7				5,590
AQMH5D5.8	5.8				5,590
AQMH5D5.9	5.9				5,590
AQMH5D6.0	6.0				5,590
AQMH5D6.1	6.1	49	103	7	5,590
AQMH5D6.2	6.2				5,590
AQMH5D6.3	6.3				5,590
AQMH5D6.4	6.4				5,590
AQMH5D6.5	6.5				5,590
AQMH5D6.6	6.6	53	103	7	5,940
AQMH5D6.7	6.7				5,940
AQMH5D6.8	6.8				5,940
AQMH5D6.9	6.9				5,940
AQMH5D7.0	7.0				5,940
AQMH5D7.1	7.1	57	111	8	6,280
AQMH5D7.2	7.2				6,280
AQMH5D7.3	7.3				6,280
AQMH5D7.4	7.4				6,280
AQMH5D7.5	7.5				6,280
AQMH5D7.6	7.6	60	111	8	6,630
AQMH5D7.7	7.7				6,630
AQMH5D7.8	7.8				6,630
AQMH5D7.9	7.9				6,630
AQMH5D8.0	8.0				6,630
AQMH5D8.1	8.1	64	119	9	7,000
AQMH5D8.2	8.2				7,000
AQMH5D8.3	8.3				7,000
AQMH5D8.4	8.4				7,000

單位 : mm

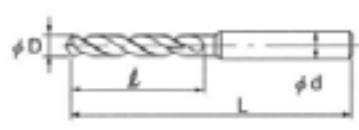
商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQMH5D8.5	8.5	64	119	9	7,000
AQMH5D8.6	8.6				7,340
AQMH5D8.7	8.7				7,340
AQMH5D8.8	8.8				7,340
AQMH5D8.9	8.9				7,340
AQMH5D9.0	9.0				7,340
AQMH5D9.1	9.1				7,680
AQMH5D9.2	9.2				7,680
AQMH5D9.3	9.3				7,680
AQMH5D9.4	9.4				7,680
AQMH5D9.5	9.5	72	127	10	7,680
AQMH5D9.6	9.6				8,080
AQMH5D9.7	9.7				8,080
AQMH5D9.8	9.8				8,080
AQMH5D9.9	9.9				8,080
AQMH5D10.0	10.0				8,080
AQMH5D10.1	10.1				8,410
AQMH5D10.2	10.2				8,410
AQMH5D10.3	10.3				8,410
AQMH5D10.4	10.4				8,410
AQMH5D10.5	10.5	79	140	11	8,410
AQMH5D10.6	10.6				8,750
AQMH5D10.7	10.7				8,750
AQMH5D10.8	10.8				8,750
AQMH5D10.9	10.9				8,750
AQMH5D11.0	11.0				8,750
AQMH5D11.1	11.1				9,090
AQMH5D11.2	11.2				9,090
AQMH5D11.3	11.3				9,090
AQMH5D11.4	11.4				9,090
AQMH5D11.5	11.5	87	148	12	9,090
AQMH5D11.6	11.6				9,420
AQMH5D11.7	11.7				9,420
AQMH5D11.8	11.8				9,420
AQMH5D11.9	11.9				9,420
AQMH5D12.0	12.0				9,420
AQMH5D12.1	12.1				9,760
AQMH5D12.2	12.2				9,760
AQMH5D12.3	12.3				9,760
AQMH5D12.4	12.4				9,760
AQMH5D12.5	12.5	94	156	13	9,760
AQMH5D12.6	12.6				10,090
AQMH5D12.7	12.7				10,090
AQMH5D12.8	12.8				10,090
AQMH5D12.9	12.9				10,090
AQMH5D13.0	13.0				10,090
AQMH5D13.1	13.1				10,430
AQMH5D13.2	13.2				10,430
AQMH5D13.3	13.3				10,430

規格 4.1~16.0

注文番号 AQMH7D

規格 4.1~16.0

工具材料
超硬
塗層
AQ
直徑允差
下限
140°
螺旋角
30°
柄直徑允差
h7



LIST 9554

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQMH5D13.4	13.4	10			

AQUA 超硬油霧孔7D用鑽頭

鑽頭工具

LIST 9556

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQMHD8.5	8.5				9,330
AQMHD8.6	8.6				9,780
AQMHD8.7	8.7				9,780
AQMHD8.8	8.8				9,780
AQMHD8.9	8.9				9,780
AQMHD9.0	9.0				9,780
AQMHD9.1	9.1				10,230
AQMHD9.2	9.2				10,230
AQMHD9.3	9.3				10,230
AQMHD9.4	9.4				10,230
AQMHD9.5	9.5				10,230
AQMHD9.6	9.6				10,750
AQMHD9.7	9.7				10,750
AQMHD9.8	9.8				10,750
AQMHD9.9	9.9				10,750
AQMHD10.0	10.0				10,750
AQMHD10.1	10.1				11,210
AQMHD10.2	10.2				11,210
AQMHD10.3	10.3				11,210
AQMHD10.4	10.4				11,210
AQMHD10.5	10.5				11,210
AQMHD10.6	10.6				11,660
AQMHD10.7	10.7				11,660
AQMHD10.8	10.8				11,660
AQMHD10.9	10.9				11,660
AQMHD11.0	11.0				11,660
AQMHD11.1	11.1				12,100
AQMHD11.2	11.2				12,100
AQMHD11.3	11.3				12,100
AQMHD11.4	11.4				12,100
AQMHD11.5	11.5				12,100
AQMHD11.6	11.6				12,560
AQMHD11.7	11.7				12,560
AQMHD11.8	11.8				12,560
AQMHD11.9	11.9				12,560
AQMHD12.0	12.0				12,560
AQMHD12.1	12.1				13,000
AQMHD12.2	12.2				13,000

商品記號	直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單位 : mm 單價
AQMHD12.3	12.3				13,000
AQMHD12.4	12.4	119			13,000
AQMHD12.5	12.5				13,000
AQMHD12.6	12.6				13,450
AQMHD12.7	12.7				13,450
AQMHD12.8	12.8	124			13,450
AQMHD12.9	12.9				13,450
AQMHD13.0	13.0				13,450
AQMHD13.1	13.1				13,910
AQMHD13.2	13.2	129			13,910
AQMHD13.3	13.3				13,910
AQMHD13.4	13.4				13,910
AQMHD13.5	13.5				13,910
AQMHD13.6	13.6	200			14,440
AQMHD13.7	13.7				14,440
AQMHD13.8	13.8	133			14,440
AQMHD13.9	13.9				14,440
AQMHD14.0	14.0				14,440
AQMHD14.1	14.1				14,900
AQMHD14.2	14.2	138			14,900
AQMHD14.3	14.3				14,900
AQMHD14.4	14.4				14,900
AQMHD14.5	14.5	210			14,900
AQMHD14.6	14.6				15,330
AQMHD14.7	14.7	143			15,330
AQMHD14.8	14.8				15,330
AQMHD14.9	14.9				15,330
AQMHD15.0	15.0				15,330
AQMHD15.1	15.1				15,790
AQMHD15.2	15.2	148			15,790
AQMHD15.3	15.3				15,790
AQMHD15.4	15.4				15,790
AQMHD15.5	15.5	220			15,790
AQMHD15.6	15.6				16,330
AQMHD15.7	15.7	16			16,330
AQMHD15.8	15.8				16,330
AQMHD15.9	15.9				16,330
AQMHD16.0	16.0				16,330

AQUA 超硬油霧孔3D用鑽頭

注文番号 AQMH3D

規格 4.1~16.0

工具材料
超硬
AQ
塗層
下限
直徑允差
140°
角度
30°
螺旋角
柄直徑允差
h7



LIST 9558

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQMHD4.1	4.1	25	78	5	3,540
AQMHD4.2	4.2	25	78	5	3,540
AQMHD4.3	4.3	25	78	5	4,400
AQMHD4.4	4.4	25	78	5	4,400
AQMHD4.5	4.5	25	78	5	4,400
AQMHD4.6	4.6	28	78	5	4,400
AQMHD4.7	4.7	28	78	5	4,400
AQMHD4.8	4.8	28	78	5	4,400
AQMHD4.9	4.9	28	78	5	4,400
AQMHD5.0	5.0	28	78	5	4,400
AQMHD5.1	5.1	31	82	6	4,960
AQMHD5.2	5.2	31	82	6	4,960
AQMHD5.3	5.3	31	82	6	4,960
AQMHD5.4	5.4	31	82	6	4,960
AQMHD5.5	5.5	31	82	6	4,960
AQMHD5.6	5.6	33	82	6	4,960
AQMHD5.7	5.7	33	82	6	5,180
AQMHD5.8	5.8	33	82	6	5,180
AQMHD5.9	5.9	33	82	6	5,180
AQMHD6.0	6.0	33	82	6	5,180
AQMHD6.1	6.1	36	88	7	5,180
AQMHD6.2	6.2	36	88	7	5,180
AQMHD6.3	6.3	36	88	7	5,180
AQMHD6.4	6.4	36	88	7	5,180

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQMHD6.5	6.5	36	88	7	5,180
AQMHD6.6	6.6	39	88	7	5,510
AQMHD6.7	6.7	39	88	7	5,510
AQMHD6.8	6.8	39	88	7	5,510
AQMHD6.9	6.9	39	88	7	5,510
AQMHD7.0	7.0	39	88	7	5,510
AQMHD7.1	7.1	42	94	8	5,820
AQMHD7.2	7.2	42	94	8	5,820
AQMHD7.3	7.3	42	94	8	5,820
AQMHD7.4	7.4	42	94	8	5,820
AQMHD7.5	7.5	42	94	8	5,820
AQMHD7.6	7.6	44	94	8	6,150
AQMHD7.7	7.7	44	94	8	6,150
AQMHD7.8	7.8	44	94	8	6,150
AQMHD7.9	7.9	44	94	8	6,150
AQMHD8.0	8.0	44	94	8	6,150
AQMHD8.1	8.1	47	100	9	6,490
AQMHD8.2	8.2	47	100	9	6,490
AQMHD8.3	8.3	47	100	9	6,490
AQMHD8.4	8.4	47	100	9	6,490
AQMHD8.5	8.5	47	100	9	6,490
AQMHD8.6	8.6	50			

AQUA 超硬油霧孔3D用鑽頭

鑽頭工具

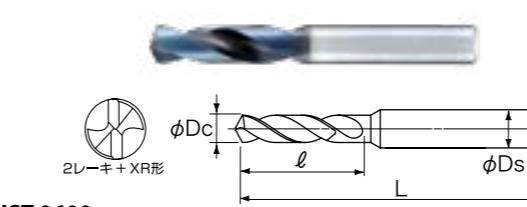
	SG	AG	UG	DLC	G	AQUA	AQUA-EX	Non Coat
LIST 9558								
商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價			
AQMHD9.7	9.7	55	106	10	7,480			
AQMHD9.8	9.8	55	106	10	7,480			
AQMHD9.9	9.9	55	106	10	7,480			
AQMHD10.0	10.0	55	106	10	7,480			
AQMHD10.1	10.1	58	116	11	7,800			
AQMHD10.2	10.2	58	116	11	7,800			
AQMHD10.3	10.3	58	116	11	7,800			
AQMHD10.4	10.4	58	116	11	7,800			
AQMHD10.5	10.5	58	116	11	7,800			
AQMHD10.6	10.6	61	116	11	8,110			
AQMHD10.7	10.7	61	116	11	8,110			
AQMHD10.8	10.8	61	116	11	8,110			
AQMHD10.9	10.9	61	116	11	8,110			
AQMHD11.0	11.0	61	116	11	8,110			
AQMHD11.1	11.1	64	122	12	8,420			
AQMHD11.2	11.2	64	122	12	8,420			
AQMHD11.3	11.3	64	122	12	8,420			
AQMHD11.4	11.4	64	122	12	8,420			
AQMHD11.5	11.5	64	122	12	8,420			
AQMHD11.6	11.6	66	122	12	8,730			
AQMHD11.7	11.7	66	122	12	8,730			
AQMHD11.8	11.8	66	122	12	8,730			
AQMHD11.9	11.9	66	122	12	8,730			
AQMHD12.0	12.0	66	122	12	8,730			
AQMHD12.1	12.1	69	128	13	9,040			
AQMHD12.2	12.2	69	128	13	9,040			
AQMHD12.3	12.3	69	128	13	9,040			
AQMHD12.4	12.4	69	128	13	9,040			
AQMHD12.5	12.5	69	128	13	9,040			
AQMHD12.6	12.6	72	128	13	9,350			
AQMHD12.7	12.7	72	128	13	9,350			
AQMHD12.8	12.8	72	128	13	9,350			

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單位 : mm 單價
AQMHD12.9	12.9	72	128	13	9,350
AQMHD13.0	13.0	72	128	13	9,350
AQMHD13.1	13.1	75	134	14	9,670
AQMHD13.2	13.2	75	134	14	9,670
AQMHD13.3	13.3	75	134	14	9,670
AQMHD13.4	13.4	75	134	14	9,670
AQMHD13.5	13.5	75	134	14	9,670
AQMHD13.6	13.6	77	134	14	10,040
AQMHD13.7	13.7	77	134	14	10,040
AQMHD13.8	13.8	77	134	14	10,040
AQMHD13.9	13.9	77	134	14	10,040
AQMHD14.0	14.0	77	134	14	10,040
AQMHD14.1	14.1	80	140	15	10,340
AQMHD14.2	14.2	80	140	15	10,340
AQMHD14.3	14.3	80	140	15	10,340
AQMHD14.4	14.4	80	140	15	10,340
AQMHD14.5	14.5	80	140	15	10,340
AQMHD14.6	14.6	83	140	15	10,660
AQMHD14.7	14.7	83	140	15	10,660
AQMHD14.8	14.8	83	140	15	10,660
AQMHD14.9	14.9	83	140	15	10,660
AQMHD15.0	15.0	83	140	15	10,660
AQMHD15.1	15.1	86	146	16	10,960
AQMHD15.2	15.2	86	146	16	10,960
AQMHD15.3	15.3	86	146	16	10,960
AQMHD15.4	15.4	86	146	16	10,960
AQMHD15.5	15.5	86	146	16	10,960
AQMHD15.6	15.6	88	146	16	11,350
AQMHD15.7	15.7	88	146	16	11,350
AQMHD15.8	15.8	88	146	16	11,350
AQMHD15.9	15.9	88	146	16	11,350
AQMHD16.0	16.0	88	146	16	11,350

AQUA EX 短刃鑽

注文 AQDEXS

2.0~16.0



LIST 9600

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXS0200	2.0	8			2,330
AQDEXS0210	2.1				2,330
AQDEXS0220	2.2				2,330
AQDEXS0230	2.3				2,330
AQDEXS0240	2.4				2,330
AQDEXS0250	2.5				2,330
AQDEXS0260	2.6				2,330
AQDEXS0270	2.7				2,330
AQDEXS0280	2.8				2,330
AQDEXS0290	2.9				2,330
AQDEXS0300	3.0				2,330
AQDEXS0310	3.1				2,510
AQDEXS0320	3.2				2,510
AQDEXS0330	3.3				2,510
AQDEXS0340	3.4				2,510
AQDEXS0350	3.5				2,510
AQDEXS0360	3.6				2,650
AQDEXS0370	3.7				2,650
AQDEXS0380	3.8				2,650
AQDEXS0390	3.9				2,650
AQDEXS0400	4.0				2,650
AQDEXS0410	4.1				2,830
AQDEXS0420	4.2				2,830
AQDEXS0430	4.3				2,830
AQDEXS0440	4.4				2,830
AQDEXS0450	4.5				2,830
AQDEXS0460	4.6				3,020
AQDEXS0470	4.7				3,020
AQDEXS0480	4.8				3,020
AQDEXS0490	4.9				3,020
AQDEXS0500	5.0				3,020
AQDEXS0510	5.1				3,220
AQDEXS0520	5.2				3,220
AQDEXS0530	5.3				3,220
AQDEXS0540	5.4				3,220
AQDEXS0550	5.5				3,220
AQDEXS0560	5.6				3,360
AQDEXS0570	5.7				3,360
AQDEXS0580	5.8				3,360
AQDEXS0590	5.9		</td		

AQUA EX 短刃鑽

AQUA EX 標準刃鑽

AQUA EX 標準刃鑽

鑽頭工具

SG
AG
UG
DLC
G
AQUA
AQUA-EX
Non Coat

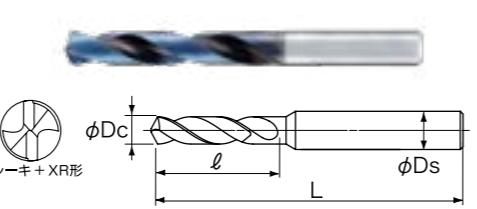
銑刀工具

絲攻工具

LIST 9600					
商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXS1080	10.8	45	93	11	5,260
AQDEXS1090	10.9				5,260
AQDEXS1100	11.0				5,260
AQDEXS1110	11.1				5,460
AQDEXS1120	11.2				5,460
AQDEXS1130	11.3				5,460
AQDEXS1140	11.4				5,460
AQDEXS1150	11.5				5,460
AQDEXS1160	11.6				5,660
AQDEXS1170	11.7				5,660
AQDEXS1180	11.8	47	100	12	5,660
AQDEXS1190	11.9				5,660
AQDEXS1200	12.0				5,660
AQDEXS1210	12.1				5,860
AQDEXS1220	12.2				5,860
AQDEXS1230	12.3				5,860
AQDEXS1240	12.4				5,860
AQDEXS1250	12.5				5,860
AQDEXS1260	12.6	49	105	13	6,060
AQDEXS1270	12.7				6,060
AQDEXS1280	12.8				6,060
AQDEXS1290	12.9				6,060
AQDEXS1300	13.0				6,060
AQDEXS1310	13.1	50	105	14	6,270
AQDEXS1320	13.2				6,270
AQDEXS1330	13.3				6,270
AQDEXS1340	13.4				6,270
AQDEXS1350	13.5				6,270
AQDEXS1360	13.6	52	108	15	6,510
AQDEXS1370	13.7				6,310
AQDEXS1380	13.8				6,310
AQDEXS1390	13.9				6,310
AQDEXS1400	14.0				6,510
AQDEXS1410	14.1				6,710
AQDEXS1420	14.2				6,710
AQDEXS1430	14.3				6,710
AQDEXS1440	14.4				6,710
AQDEXS1450	14.5				6,710
AQDEXS1460	14.6	53	112	16	6,910
AQDEXS1470	14.7				6,910
AQDEXS1480	14.8				6,910
AQDEXS1490	14.9				6,910
AQDEXS1500	15.0				6,910
AQDEXS1510	15.1				7,120
AQDEXS1520	15.2				7,120
AQDEXS1530	15.3				7,120
AQDEXS1540	15.4				7,120
AQDEXS1550	15.5				7,120
AQDEXS1560	15.6	55	112	16	7,360
AQDEXS1570	15.7				7,360
AQDEXS1580	15.8				7,360
AQDEXS1590	15.9				7,360
AQDEXS1600	16.0				7,360

注文 AQDEXR 2.0~16.0

● 此種鑽頭為超泛用鑽頭，能夠在高中低速中提供高效率及穩定加工。



一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
◎	◎	◎	◎	-
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	-	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

LIST 9602 單位 : mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXR0200	2.0	15	49	3	2,600
AQDEXR0210	2.1				2,600
AQDEXR0220	2.2				2,600
AQDEXR0230	2.3				2,600
AQDEXR0240	2.4				2,600
AQDEXR0250	2.5				2,600
AQDEXR0260	2.6				2,600
AQDEXR0270	2.7				2,600
AQDEXR0280	2.8				2,600
AQDEXR0290	2.9				2,600
AQDEXR0300	3.0	19	60	4	2,600
AQDEXR0310	3.1				2,800
AQDEXR0320	3.2				2,800
AQDEXR0330	3.3				2,800
AQDEXR0340	3.4				2,800
AQDEXR0350	3.5				2,800
AQDEXR0360	3.6				2,940
AQDEXR0370	3.7				2,940
AQDEXR0380	3.8				2,940
AQDEXR0390	3.9				2,940
AQDEXR0400	4.0	27	76	5	2,940
AQDEXR0410	4.1				3,160
AQDEXR0420	4.2				3,160
AQDEXR0430	4.3				3,160
AQDEXR0440	4.4				3,160
AQDEXR0450	4.5				3,160
AQDEXR0460	4.6				3,370
AQDEXR0470	4.7				3,370
AQDEXR0480	4.8				3,370
AQDEXR0490	4.9				3,370
AQDEXR0500	5.0	38	81	6	3,370
AQDEXR0510	5.1				3,570
AQDEXR0520	5.2				3,570

LIST 9602

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價

<tbl_r cells

AQUA EX 油孔鑽3D

AQUA EX 油孔鑽3D

鑽頭工具

注文番號 AQDEXOH3D

規格 1.0~16.0

●此種鑽頭可以進行濕式加工、MQL加工。

●可以進行鑽頭直徑 3 倍為止的高效率孔加工。



銑刀工具

絲攻工具

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	◎	◎ -
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC
◎	◎	○	◎	-
◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適用 Not Used - 不推薦				

LIST 9604

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH3D0100	1.00	6	54		4,200
AQDEXOH3D0105	1.05	7			4,200
AQDEXOH3D0110	1.10				4,200
AQDEXOH3D0115	1.15				4,200
AQDEXOH3D0120	1.20	8			4,200
AQDEXOH3D0125	1.25				4,200
AQDEXOH3D0130	1.30	9			4,200
AQDEXOH3D0135	1.35				4,200
AQDEXOH3D0140	1.40	10			4,200
AQDEXOH3D0145	1.45				4,200
AQDEXOH3D0150	1.50				4,200
AQDEXOH3D0155	1.55	11			4,200
AQDEXOH3D0160	1.60				4,200
AQDEXOH3D0165	1.65				4,200
AQDEXOH3D0170	1.70				4,200
AQDEXOH3D0175	1.75				4,200
AQDEXOH3D0180	1.80				4,200
AQDEXOH3D0185	1.85				4,200
AQDEXOH3D0190	1.90				4,200
AQDEXOH3D0195	1.95				4,200
AQDEXOH3D0200	2.00				4,200
AQDEXOH3D0205	2.05				4,200
AQDEXOH3D0210	2.10				4,200
AQDEXOH3D0215	2.15				4,200
AQDEXOH3D0220	2.20				4,200
AQDEXOH3D0225	2.25				4,200
AQDEXOH3D0230	2.30				4,200

單位 : mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH3D0235	2.35	14	63		4,200
AQDEXOH3D0240	2.40		63		4,200
AQDEXOH3D0245	2.45	15			4,200
AQDEXOH3D0250	2.50		63		4,200
AQDEXOH3D0255	2.55	16	68	3	4,200
AQDEXOH3D0260	2.60		68		4,200
AQDEXOH3D0265	2.65		68		4,200
AQDEXOH3D0270	2.70		68		4,200
AQDEXOH3D0275	2.75		68		4,200
AQDEXOH3D0280	2.80		68		4,200
AQDEXOH3D0285	2.85		68		4,200
AQDEXOH3D0290	2.90		68		4,200
AQDEXOH3D0295	2.95		68		4,200
AQDEXOH3D0300	3.00	17			3,530
AQDEXOH3D0310	3.10		72	4	3,530
AQDEXOH3D0320	3.20		72		3,530
AQDEXOH3D0330	3.30		72		3,530
AQDEXOH3D0340	3.40		72		3,530
AQDEXOH3D0350	3.50		72		3,530
AQDEXOH3D0360	3.60		72		3,630
AQDEXOH3D0370	3.70		72		3,630
AQDEXOH3D0380	3.80		72		3,630
AQDEXOH3D0390	3.90		72		3,630
AQDEXOH3D0400	4.00		72		3,630
AQDEXOH3D0410	4.10		80	5	3,880
AQDEXOH3D0420	4.20		80		3,880
AQDEXOH3D0430	4.30		80		3,880
AQDEXOH3D0440	4.40		80		3,880
AQDEXOH3D0450	4.50		80		3,880
AQDEXOH3D0460	4.60		80		3,910
AQDEXOH3D0470	4.70		80		3,910
AQDEXOH3D0480	4.80		80		3,910
AQDEXOH3D0490	4.90		80		3,910
AQDEXOH3D0500	5.00		80		3,910
AQDEXOH3D0510	5.10		80		4,160
AQDEXOH3D0520	5.20		80		4,160
AQDEXOH3D0530	5.30		80		4,160
AQDEXOH3D0540	5.40		80		4,160
AQDEXOH3D0550	5.50		80		4,160
AQDEXOH3D0560	5.60		80		4,230
AQDEXOH3D0570	5.70		80		4,230
AQDEXOH3D0580	5.80		80		4,230
AQDEXOH3D0590	5.90		80		4,230
AQDEXOH3D0600	6.00		80		4,230
AQDEXOH3D0610	6.10		88	7	4,510
AQDEXOH3D0620	6.20		88		4,510
AQDEXOH3D0630	6.30		88		4,510
AQDEXOH3D0640	6.40		88		4,510
AQDEXOH3D0650	6.50		88		4,510

LIST 9604

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH3D0660	6.60		88	7	4,610
AQDEXOH3D0670	6.70		88		4,610
AQDEXOH3D0680	6.80		88		4,610
AQDEXOH3D0690	6.90		88		4,610
AQDEXOH3D0700	7.00		88		4,610
AQDEXOH3D0710	7.10		88		4,990
AQDEXOH3D0720	7.20		88		4,990
AQDEXOH3D0730	7.30		88		4,990
AQDEXOH3D0740	7.40		88		4,990
AQDEXOH3D0750	7.50		88		4,990
AQDEXOH3D0760	7.60		88		5,100
AQDEXOH3D0770	7.70		88		5,100
AQDEXOH3D0780	7.80		88		5,100
AQDEXOH3D0790	7.90		88		5,100
AQDEXOH3D0800	8.00		88		5,100
AQDEXOH3D0810	8.10		88		5,480
AQDEXOH3D0820	8.20		88		5,480
AQDEXOH3D0830	8.30		88		5,480
AQDEXOH3D0840	8.40		88		5,480
AQDEXOH3D0850	8.50		88		5,480
AQDEXOH3D0860	8.60		88		5,590
AQDEXOH3D0870	8.70		88		5,590
AQDEXOH3D0880	8.80		88		5,590
AQDEXOH3D0890	8.90		88		5,590
AQDEXOH3D0900	9.00		88		5,590
AQDEXOH3D0910	9.10		88		5,970
AQDEXOH3D0920	9.20		88		5,970
AQDEXOH3D0930	9.30		88		5,970
AQDEXOH3D0940	9.40		88		5,970
AQDEXOH3D0950	9				

AQUA EX 油孔鑽5D

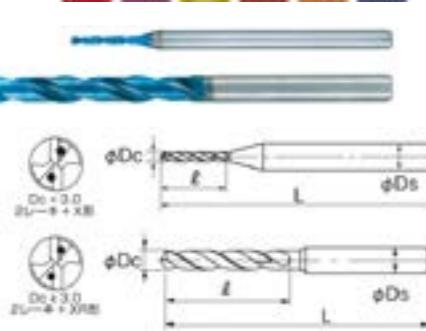
AQUA EX 油孔鑽5D

鑽頭工具 AQDEXOH5D

1.0~16.0

●此種鑽頭可以進行濕式加工、MQL加工。

●可以進行鑽頭直徑 5 倍為止的高效率孔加工。



一般結構用銅		碳銅	合金銅 調質銅	模具銅 預硬銅	高硬度銅	
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC	
◎	◎	◎	◎	◎	-	
不銹鋼		鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu	
◎	◎	◎	◎	-	-	

◎最適 Excellent ◎適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

LIST 9606

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH5D0100	1.0	8	56		4,190
AQDEXOH5D0110	1.1	9			4,190
AQDEXOH5D0120	1.2	10			4,190
AQDEXOH5D0130	1.3	11			4,190
AQDEXOH5D0140	1.4	12			4,190
AQDEXOH5D0150	1.5	13			4,190
AQDEXOH5D0160	1.6				4,190
AQDEXOH5D0170	1.7				4,190
AQDEXOH5D0180	1.8				4,190
AQDEXOH5D0190	1.9				4,190
AQDEXOH5D0200	2.0	16			4,190
AQDEXOH5D0210	2.1	17			4,190
AQDEXOH5D0220	2.2				4,190
AQDEXOH5D0230	2.3				4,190
AQDEXOH5D0240	2.4	19			4,190
AQDEXOH5D0250	2.5	20			4,190
AQDEXOH5D0260	2.6	21			4,190
AQDEXOH5D0270	2.7				4,190
AQDEXOH5D0280	2.8				4,190
AQDEXOH5D0290	2.9	23			4,190
AQDEXOH5D0300	3.0	28			4,190
AQDEXOH5D0310	3.1				4,190
AQDEXOH5D0320	3.2				4,190
AQDEXOH5D0330	3.3				4,190
AQDEXOH5D0340	3.4				4,190
AQDEXOH5D0350	3.5				4,190
AQDEXOH5D0360	3.6				4,260
AQDEXOH5D0370	3.7				4,260

商品記號	直徑 Dc	溝長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單位 : mm 單價
AQDEXOH5D0380	3.8				4,260
AQDEXOH5D0390	3.9				4,260
AQDEXOH5D0400	4.0				4,260
AQDEXOH5D0410	4.1				4,400
AQDEXOH5D0420	4.2				4,400
AQDEXOH5D0430	4.3				4,400
AQDEXOH5D0440	4.4				4,400
AQDEXOH5D0450	4.5				4,400
AQDEXOH5D0460	4.6				4,510
AQDEXOH5D0470	4.7				4,510
AQDEXOH5D0480	4.8				4,510
AQDEXOH5D0490	4.9				4,510
AQDEXOH5D0500	5.0				4,510
AQDEXOH5D0510	5.1				4,750
AQDEXOH5D0520	5.2				4,750
AQDEXOH5D0530	5.3				4,750
AQDEXOH5D0540	5.4				4,750
AQDEXOH5D0550	5.5				4,750
AQDEXOH5D0560	5.6				4,850
AQDEXOH5D0570	5.7				4,850
AQDEXOH5D0580	5.8				4,850
AQDEXOH5D0590	5.9				4,850
AQDEXOH5D0600	6.0				4,850
AQDEXOH5D0610	6.1				5,130
AQDEXOH5D0620	6.2				5,130
AQDEXOH5D0630	6.3				5,130
AQDEXOH5D0640	6.4				5,130
AQDEXOH5D0650	6.5				5,130
AQDEXOH5D0660	6.6				5,270
AQDEXOH5D0670	6.7				5,270
AQDEXOH5D0680	6.8				5,270
AQDEXOH5D0690	6.9				5,270
AQDEXOH5D0700	7.0				5,270
AQDEXOH5D0710	7.1				5,690
AQDEXOH5D0720	7.2				5,690
AQDEXOH5D0730	7.3				5,690
AQDEXOH5D0740	7.4				5,690
AQDEXOH5D0750	7.5				5,690
AQDEXOH5D0760	7.6				5,830
AQDEXOH5D0770	7.7				5,830
AQDEXOH5D0780	7.8				5,830
AQDEXOH5D0790	7.9				5,830
AQDEXOH5D0800	8.0				5,830
AQDEXOH5D0810	8.1				6,250
AQDEXOH5D0820	8.2				6,250
AQDEXOH5D0830	8.3				6,250
AQDEXOH5D0840	8.4				6,250
AQDEXOH5D0850	8.5				6,250

LIST 9606

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH5D0860	8.6				6,390
AQDEXOH5D0870	8.7				6,390
AQDEXOH5D0880	8.8				6,390
AQDEXOH5D0890	8.9				6,390
AQDEXOH5D0900	9.0				6,390
AQDEXOH5D0910	9.1				6,810
AQDEXOH5D0920	9.2				6,810
AQDEXOH5D0930	9.3				6,810
AQDEXOH5D0940	9.4				6,810
AQDEXOH5D0950	9.5				6,810
AQDEXOH5D0960	9.6				6,910
AQDEXOH5D0970	9.7				6,910
AQDEXOH5D0980	9.8				6,910
AQDEXOH5D0990	9.9				6,910
AQDEXOH5D1000	10.0				6,910
AQDEXOH5D1010	10.1				7,370
AQDEXOH5D1020	10.2				7,370
AQDEXOH5D1030	10.3				7,370
AQDEXOH5D1040	10.4				7,370
AQDEXOH5D1050	10.5				7,370
AQDEXOH5D1060	10.6				7,540
AQDEXOH5D1070	10.7				7,540
AQDEXOH5D1080	10.8				7,540
AQDEXOH5D1090	10.9				7,540
AQDEXOH5D1100	11.0				7,540
AQDEXOH5D1110	11.1				8,000
AQDEXOH5D1120	11.2				8,000
AQDEXOH5D1130	11.3				8,000
AQDEXOH5D1140	11.4				8,000
AQDEXOH5D1150	11.5				8,000
AQDEXOH5D1160	11.6				8,170
AQDEXOH5D1170	11.7				8,170
AQDEXOH5D1180	11.8				8,170
AQDEXOH5D1190	11.9				8,170
AQDEXOH5D1200	12.0				8,170
AQDEXOH5D1210	12.1				8,590
AQDEXOH5D1220	12.2				8,590
AQDEXOH5D1230	12.3	</			

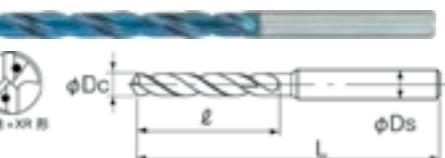
AQUA EX 油孔鑽8D

AQUA EX 油孔鑽8D

鑽頭工具

注文番號 AQDEXOH8D 直徑 3.0~16.0

- 此種鑽頭可以進行濕式加工、MQL加工。
- 可以進行鑽頭直徑8倍為止的高效率孔加工。



一般結構用鋼		碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC	
◎	◎	◎	◎	◎	-	
不銹鋼		鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	
SUS304	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu	
◎	◎	○	◎	-	-	

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適用 Not Used - 不推薦

LIST 9608

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH8D0300	3.0	33	81	3	4,960
AQDEXOH8D0310	3.1				5,060
AQDEXOH8D0320	3.2				5,060
AQDEXOH8D0330	3.3				5,060
AQDEXOH8D0340	3.4				5,060
AQDEXOH8D0350	3.5				5,060
AQDEXOH8D0360	3.6				5,130
AQDEXOH8D0370	3.7				5,130
AQDEXOH8D0380	3.8				5,130
AQDEXOH8D0390	3.9				5,130
AQDEXOH8D0400	4.0				5,130
AQDEXOH8D0410	4.1				5,310
AQDEXOH8D0420	4.2				5,310
AQDEXOH8D0430	4.3				5,310
AQDEXOH8D0440	4.4				5,310
AQDEXOH8D0450	4.5				5,310
AQDEXOH8D0460	4.6				5,380
AQDEXOH8D0470	4.7				5,380
AQDEXOH8D0480	4.8				5,380
AQDEXOH8D0490	4.9				5,380
AQDEXOH8D0500	5.0				5,380
AQDEXOH8D0510	5.1				5,620
AQDEXOH8D0520	5.2				5,620
AQDEXOH8D0530	5.3				5,620
AQDEXOH8D0540	5.4				5,620
AQDEXOH8D0550	5.5				5,620
AQDEXOH8D0560	5.6				6,040
AQDEXOH8D0570	5.7				6,040
AQDEXOH8D0580	5.8				6,040

單位 : mm

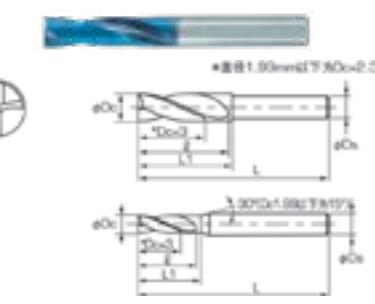
商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH8D0590	5.9	66	118	6	6,040
AQDEXOH8D0600	6.0				6,040
AQDEXOH8D0610	6.1				6,040
AQDEXOH8D0620	6.2				6,040
AQDEXOH8D0630	6.3				6,040
AQDEXOH8D0640	6.4				6,040
AQDEXOH8D0650	6.5				6,040
AQDEXOH8D0660	6.6				6,150
AQDEXOH8D0670	6.7				6,150
AQDEXOH8D0680	6.8				6,150
AQDEXOH8D0690	6.9				6,150
AQDEXOH8D0700	7.0				6,150
AQDEXOH8D0710	7.1				6,560
AQDEXOH8D0720	7.2				6,560
AQDEXOH8D0730	7.3				6,560
AQDEXOH8D0740	7.4				6,560
AQDEXOH8D0750	7.5				6,560
AQDEXOH8D0760	7.6				6,740
AQDEXOH8D0770	7.7				6,740
AQDEXOH8D0780	7.8				6,740
AQDEXOH8D0790	7.9				6,740
AQDEXOH8D0800	8.0				6,740
AQDEXOH8D0810	8.1				7,230
AQDEXOH8D0820	8.2				7,230
AQDEXOH8D0830	8.3				7,230
AQDEXOH8D0840	8.4				7,230
AQDEXOH8D0850	8.5				7,230
AQDEXOH8D0860	8.6				7,400
AQDEXOH8D0870	8.7				7,400
AQDEXOH8D0880	8.8				7,400
AQDEXOH8D0890	8.9				7,400
AQDEXOH8D0900	9.0				7,400
AQDEXOH8D0910	9.1				8,140
AQDEXOH8D0920	9.2				8,140
AQDEXOH8D0930	9.3				8,140
AQDEXOH8D0940	9.4				8,140
AQDEXOH8D0950	9.5				8,140
AQDEXOH8D0960	9.6				8,280
AQDEXOH8D0970	9.7				8,280
AQDEXOH8D0980	9.8				8,280
AQDEXOH8D0990	9.9				8,280
AQDEXOH8D1000	10.0				8,280
AQDEXOH8D1010	10.1				9,150
AQDEXOH8D1020	10.2				9,150
AQDEXOH8D1030	10.3				9,150
AQDEXOH8D1040	10.4				9,150
AQDEXOH8D1050	10.5				9,150
AQDEXOH8D1060	10.6				9,290
AQDEXOH8D1070	10.7				9,290

LIST 9608

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH8D1080	10.8				9,290
AQDEXOH8D1090	10.9				9,290
AQDEXOH8D1100	11.0				9,290
AQDEXOH8D1110	11.1				10,300
AQDEXOH8D1120	11.2				10,300
AQDEXOH8D1130	11.3				10,300
AQDEXOH8D1140	11.4				10,300
AQDEXOH8D1150	11.5				10,300
AQDEXOH8D1160	11.6				10,480
AQDEXOH8D1170	11.7				10,480
AQDEXOH8D1180	11.8				10,480
AQDEXOH8D1190	11.9				10,480
AQDEXOH8D1200	12.0				10,480
AQDEXOH8D1210	12.1				11,630
AQDEXOH8D1220	12.2				11,630
AQDEXOH8D1230	12.3				11,630
AQDEXOH8D1240	12.4				11,630
AQDEXOH8D1250	12.5				11,630
AQDEXOH8D1260	12.6				11,840
AQDEXOH8D1270	12.7				11,840
AQDEXOH8D1280	12.8				11,840
AQDEXOH8D1290	12.9				11,840
AQDEXOH8D1300	13.0				11,840
AQDEXOH8D1310	13.1				13,200
AQDEXOH8D1320	13.2				13,200
AQDEXOH8D1330	13.3				13,200
AQDEXOH8D1340	13.4				13,200
AQDEXOH8D1350	13.5				13,200
AQDEXOH8D1360	13.6				13,410
AQDEXOH8D1370	13.7				13,410
AQDEXOH8D1380	13.8				13,410
AQDEXOH8D1390	13.9				13,410
AQDEXOH8D1400	14.0				13,410
AQDEXOH8D1410	14.1				14,980
AQDEXOH8D1420	14.2				14,980
AQDEXOH8D1430	14.3				

AQUA EX 平頭鑽

鑽頭工具 AQDEXZ 0.2~20



- 傾斜座面，絲攻盲孔下穴加工等，僅一支鑽頭既可完成。
- 雙重導刃設計，加工安定，提高孔加工精度。
- 多用途平面鑽頭，6系列862規格尺寸。
- AQUA EX被覆採用，優異的耐熱性，耐磨耗性佳，壽命長。

一般結構用鋼		碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC	
◎	◎	◎	◎	◎	-	
不銹鋼		鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu	
◎	◎	-	◎	◎	◎	

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適 Not Used - 不推薦

* 僅直徑1.99以下SUS304為○

LIST 9610

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	鑽頸 L1	柄徑 Ds	單價
AQDEXZ0020	0.20	0.66		0.98		3,000
AQDEXZ0025	0.25	0.82		1.17		3,350
AQDEXZ0030	0.30	0.99		1.36		2,950
AQDEXZ0035	0.35	1.16		1.46		3,350
AQDEXZ0040	0.40	1.32		1.65		2,900
AQDEXZ0045	0.45	1.48		1.84		3,250
AQDEXZ0050	0.50	1.65		2.03		2,850
AQDEXZ0055	0.55	1.81		2.13		3,050
AQDEXZ0060	0.60	1.98		2.32		2,650
AQDEXZ0065	0.65	2.14		2.51		3,050
AQDEXZ0070	0.70	2.31		2.71		2,650
AQDEXZ0075	0.75	2.47		2.80		3,050
AQDEXZ0080	0.80	2.64	47	2.99		2,650
AQDEXZ0085	0.85	2.80		3.19		3,050
AQDEXZ0090	0.90	2.97		3.28		2,650
AQDEXZ0095	0.95	3.13		3.47		3,050
AQDEXZ0100	1.00	3.30		3.60		2,250
AQDEXZ0110	1.10	3.50		3.90		2,250
AQDEXZ0120	1.20	3.90		4.20		2,250
AQDEXZ0130	1.30	4.20		4.50		2,250
AQDEXZ0140	1.40	4.60		4.90		2,250
AQDEXZ0150	1.50	4.90		5.20		2,250
AQDEXZ0160	1.60	5.20		5.50		2,250
AQDEXZ0170	1.70	5.50		5.80		2,250
AQDEXZ0180	1.80	5.80		6.10		2,250
AQDEXZ0190	1.90	6.20		6.50		2,250
AQDEXZ0200	2.00	9.00		9.80		2,250
AQDEXZ0210	2.10	11.00		11.40		2,250
AQDEXZ0220	2.20	11.00		11.40		2,250
AQDEXZ0230	2.30	11.00		11.50		2,250
AQDEXZ0240	2.40	12.00		12.60		2,250
AQDEXZ0250	2.50	12.00		12.70		2,250
AQDEXZ0260	2.60	12.00		12.80		2,250
AQDEXZ0270	2.70	14.00		14.90		2,250
AQDEXZ0280	2.80	14.00		15.00		2,250
AQDEXZ0290	2.90	14.00		15.00		2,250
AQDEXZ0300	3.00	14.00		14.40		2,250
AQDEXZ0310	3.10	15.00		15.50		2,345
AQDEXZ0320	3.20	15.00		15.60		2,345
AQDEXZ0330	3.30	15.00		15.70		2,345
AQDEXZ0340	3.40	16.00		16.20		2,345
AQDEXZ0350	3.50	16.00		16.30		2,345
AQDEXZ0360	3.60	16.00		16.40		2,345

AQUA EX 平頭鑽

LIST 9610

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	鑽頸 L1	柄徑 Ds	單價	商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	鑽頸 L1	柄徑 Ds	單價
AQDEXZ0800	8.0		70	39.00		4,120	AQDEXZ1340	13.4					10,920
AQDEXZ0810	8.1		37.00		40.00	4,670	AQDEXZ1350	13.5		61.00		63.00	8,930
AQDEXZ0820	8.2					4,670	AQDEXZ1360	13.6					10,920
AQDEXZ0830	8.3		39.00			4,670	AQDEXZ1370	13.7					10,920
AQDEXZ0840	8.4				42.00	4,670	AQDEXZ1380	13.8		63.00		66.00	10,920
AQDEXZ0850	8.5		80	40.00		4,700	AQDEXZ1390	13.9					10,920
AQDEXZ0860	8.6					4,700	AQDEXZ1400	14.0					8,560
AQDEXZ0870	8.7				8	4,700	AQDEXZ1410	14.1					12,050
AQDEXZ0880	8.8					4,700	AQDEXZ1420	14.2		64.00		67.00	12,050
AQDEXZ0890	8.9					4,700	AQDEXZ1430	14.3					12,050
AQDEXZ0900	9.0		41.00			4,700	AQDEXZ1440	14.4					9,850
AQDEXZ0910	9.1				45.00	5,220	AQDEXZ1450	14.5		66.00			12,050
AQDEXZ0920	9.2		42.00			5,220	AQDEXZ1460	14.6					12,050
AQDEXZ0930	9.3					5,220	AQDEXZ1470	14.7					12,050
AQDEXZ0940	9.4		90	43.00		5,220	AQDEXZ1480	14.8		67.00			12,050
AQDEXZ0950	9.5					5,220	AQDEXZ1490	14.9					9,850
AQDEXZ0960	9.6					5,220	AQDEXZ1500	15.0		68.00			13,710
AQDEXZ0970	9.7					5,220	AQDEXZ1510	15.1					13,710
AQDEXZ0980	9.8		51.00	45.00		5,220	AQDEXZ1520	15.2		69.00			13,710
AQDEXZ0990	9.9					5,220	AQDEXZ1530	15.3					13,710
AQDEXZ1000	10.0					5,040	AQDEXZ1540	15.4					11,210
AQDEXZ1010	10.1		46.00		49.00	5,880	AQDEXZ1550	15.5		70.00			15,430
AQDEXZ1020	10.2					5,880	AQDEXZ1560	15.6					15,430
AQDEXZ1030	10.3					5,880	AQDEXZ1570	15.7					15,430
AQDEXZ1040	10.4					5,880	AQDEXZ1580	15.8		72.00			15,430
AQDEXZ1050	10.5		52.00	48.00		5,880	AQDEXZ1590	15.9					15,430
AQDEXZ1060	10.6					5,950	AQDEXZ1600	16.0					15,430
AQDEXZ1070	10.7					5,950	AQDEXZ1650	16.5		78.00			15,430
AQDEXZ1080	10.8		49.00			5,950	AQDEXZ1700	17.0		77.00			

AQUA EX 油孔鑽10D

鑽頭工具
注文 AQDEXOH10D

1.0 ~ 12.0



- 此種鑽頭可以進行濕式加工、MQL加工。
- 可以進行鑽頭直徑10倍為止的高效率孔加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
◎	◎	◎	◎	◎ -
不鏽鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	○		

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適 Not Used - 不推薦

LIST 9612

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH10D0100	1.0	13	61		6,920
AQDEXOH10D0110	1.1	14			6,920
AQDEXOH10D0120	1.2	16			6,920
AQDEXOH10D0130	1.3	17			6,920
AQDEXOH10D0140	1.4	18			6,920
AQDEXOH10D0150	1.5	20			6,920
AQDEXOH10D0160	1.6	21			6,920
AQDEXOH10D0170	1.7	22			6,920
AQDEXOH10D0180	1.8	23			6,920
AQDEXOH10D0190	1.9	25			6,920
AQDEXOH10D0200	2.0	26			6,920
AQDEXOH10D0210	2.1	27			6,920
AQDEXOH10D0220	2.2	29			6,920
AQDEXOH10D0230	2.3	30			6,920
AQDEXOH10D0240	2.4	31			6,920
AQDEXOH10D0250	2.5	33			6,920
AQDEXOH10D0260	2.6	34			6,920
AQDEXOH10D0270	2.7	35			6,920
AQDEXOH10D0280	2.8	36			6,920
AQDEXOH10D0290	2.9	38			6,920
AQDEXOH10D0300	3.0	39			7,230
AQDEXOH10D0310	3.1				7,230
AQDEXOH10D0320	3.2				7,230
AQDEXOH10D0330	3.3				7,230
AQDEXOH10D0340	3.4				7,230
AQDEXOH10D0350	3.5				7,230
AQDEXOH10D0360	3.6				7,390
AQDEXOH10D0370	3.7				7,390
AQDEXOH10D0380	3.8				7,390
AQDEXOH10D0390	3.9				7,390
AQDEXOH10D0400	4.0				7,390
AQDEXOH10D0410	4.1				7,610
AQDEXOH10D0420	4.2				7,610
AQDEXOH10D0430	4.3				7,610
AQDEXOH10D0440	4.4				7,610
AQDEXOH10D0450	4.5				7,610
AQDEXOH10D0460	4.6				7,740
AQDEXOH10D0470	4.7				7,740
AQDEXOH10D0480	4.8				7,740
AQDEXOH10D0490	4.9				7,740
AQDEXOH10D0500	5.0				7,740
AQDEXOH10D0510	5.1				8,220
AQDEXOH10D0520	5.2				8,220
AQDEXOH10D0530	5.3				8,220
AQDEXOH10D0540	5.4				8,220
AQDEXOH10D0550	5.5				8,220
AQDEXOH10D0560	5.6				8,740
AQDEXOH10D0570	5.7				8,740
AQDEXOH10D0580	5.8				8,740
AQDEXOH10D0590	5.9				8,740
AQDEXOH10D0600	6.0				8,740
AQDEXOH10D0610	6.1	85	135	7	9,120

AQUA EX 油孔鑽15D

注文 AQDEXOH15D 1.0 ~ 12.0



- 此種鑽頭可以進行濕式加工、MQL加工。
- 可以進行鑽頭直徑15倍為止的高效率孔加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
◎	◎	◎	◎	-
不鏽鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	○		

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適 Not Used - 不推薦

LIST 9614

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH15D0100	1.0	18	66		8,140
AQDEXOH15D0110	1.1	20			8,140
AQDEXOH15D0120	1.2	22			8,140
AQDEXOH15D0130	1.3	23	71		8,140
AQDEXOH15D0140	1.4	25			8,140
AQDEXOH15D0150	1.5	27			8,140
AQDEXOH15D0160	1.6	29			8,140
AQDEXOH15D0170	1.7	31	80		8,140
AQDEXOH15D0180	1.8	32			8,140
AQDEXOH15D0190	1.9	34			8,140
AQDEXOH15D0200	2.0	36	3		8,140
AQDEXOH15D0210	2.1	38			8,140
AQDEXOH15D0220	2.2	40	93		8,140
AQDEXOH15D0240	2.3	41			8,140
AQDEXOH15D0240	2.4	43	104		8,140
AQDEXOH15D0250	2.5	45			8,140
AQDEXOH15D0260	2.6	47			8,140
AQDEXOH15D0270	2.7	49	72	122	8,140
AQDEXOH15D0280	2.8	50			8,140
AQDEXOH15D0290	2.9	52			8,140
AQDEXOH15D0300	3.0	54	4		8,690
AQDEXOH15D0310	3.1		63	113	8,690
AQDEXOH15D0320	3.2				8,690
AQDEXOH15D0330	3.3				8,690
AQDEXOH15D0340	3.4				8,690
AQDEXOH15D0350	3.5				8,690
AQDEXOH15D0360	3.6				8,910
AQDEXOH15D0370	3.7				8,910
AQDEXOH15D0380	3.8				8,910
AQDEXOH15D0390	3.9				8,910
AQDEXOH15D0400	4.0				8,910
AQDEXOH15D0410	4.1		81	131	9,180
AQDEXOH15D0420	4.2				9,180
AQDEXOH15D0430	4.3				9,180
AQDEXOH15D0440	4.4				9,180
AQDEXOH15D0450	4.5				9,180
AQDEXOH15D0460	4.6		90	140	9,300
AQDEXOH15D0470	4.7				9,300
AQDEXOH15D0480	4.8				9,300
AQDEXOH15D0490	4.9				9,300
AQDEXOH15D0500	5.0				9,300
AQDEXOH15D0510	5.1		99	149	9,870
AQDEXOH15D0520	5.2				9,870
AQDEXOH15D0530	5.3				9,870
AQDEXOH15D0540	5.4				9,870
AQDEXOH15D0550	5.5				9,870
AQDEXOH15D0560	5.6				10,510
AQDEXOH15D0570	5.7				10,510
AQDEXOH15D0580	5.8				10,510
AQDEXOH15D0590	5.9				10,510
AQDEXOH15D0600	6.0				10,510
AQDEXOH15D1110-1150	11.1-11.5	150	210	12	17,650

AQUA EX 油孔鑽20D

鑽頭工具
注文 AQDEXOH20D

1.0 ~ 10.0



Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH20D0100	1.0	23	71		9,340
AQDEXOH20D0110	1.1	25			9,340
AQDEXOH20D0120	1.2	28	78		9,340
AQDEXOH20D0130	1.3	30			9,340
AQDEXOH20D0140	1.4	32			9,340
AQDEXOH20D0150	1.5	35			9,340
AQDEXOH20D0160	1.6	37	90		9,340
AQDEXOH20D0170	1.7	39			9,340
AQDEXOH20D0180	1.8	41			9,340
AQDEXOH20D0180	1.9	44			9,340
AQDEXOH20D0200	2.0	46	3		9,340
AQDEXOH20D0210	2.1	48			9,340
AQDEXOH20D0220	2.2	51			9,340
AQDEXOH20D0230	2.3	53	105		9,340
AQDEXOH20D0240	2.4	55			9,340
AQDEXOH20D0250	2.5	58			9,340
AQDEXOH20D0260	2.6	60			9,340
AQDEXOH20D0270	2.7	62			9,340
AQDEXOH20D0280	2.8	64	119		9,340
AQDEXOH20D0290	2.9	67			9,340
AQDEXOH20D0300	3.0	69			10,040
AQDEXOH20D0310	3.1		81		10,040
AQDEXOH20D0320	3.2				10,040
AQDEXOH20D0330	3.3				10,040
AQDEXOH20D0340	3.4				10,040
AQDEXOH20D0350	3.5		4		10,040
AQDEXOH20D0360	3.6				10,260
AQDEXOH20D0370	3.7				10,260
AQDEXOH20D0380	3.8		92		10,260
AQDEXOH20D0390	3.9				10,260
AQDEXOH20D0400	4.0				10,260
AQDEXOH20D0410	4.1		104		10,560
AQDEXOH20D0420	4.2				10,560
AQDEXOH20D0430	4.3				10,560
AQDEXOH20D0440	4.4				10,560
AQDEXOH20D0450	4.5		5		10,560
AQDEXOH20D0460	4.6				10,730
AQDEXOH20D0470	4.7				10,730
AQDEXOH20D0480	4.8		115		10,730
AQDEXOH20D0490	4.9				10,730
AQDEXOH20D0500	5.0				10,730
AQDEXOH20D0510	5.1				11,380
AQDEXOH20D0520	5.2				11,380
AQDEXOH20D0530	5.3		127		11,380
AQDEXOH20D0540	5.4				11,380
AQDEXOH20D0550	5.5				11,380

- 此種鑽頭可以進行濕式加工、MQL加工。
- 可以進行鑽頭直徑20倍為止的高效率孔加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
◎	◎	◎	◎	-
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	-	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適 Not Used - 不推薦

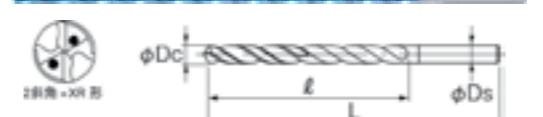
AQUA EX 油孔鑽25D

鑽頭工具
注文 AQDEXOH25D

3.0 ~ 10.0

●此種鑽頭可以進行濕式加工、MQL加工。

●可以進行鑽頭直徑25倍為止的高效率孔加工。



mm

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
◎	◎	◎	◎	-
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
○	○	-	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適 Not Used - 不推薦

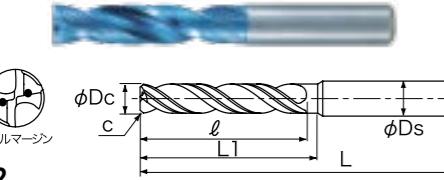
LIST 9618 單位 : mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH25D0300	3.0	84	134	3	11,070
AQDEXOH25D0310	3.1				11,290
AQDEXOH25D0320	3.2		98	148	11,290
AQDEXOH25D0330	3.3				11,290
AQDEXOH25D0340	3.4				11,290
AQDEXOH25D0350	3.5				11,290
AQDEXOH25D0360	3.6				11,640
AQDEXOH25D0370	3.7		112	162	11,640
AQDEXOH25D0380	3.8				11,640
AQDEXOH25D0390	3.9				11,640
AQDEXOH25D0400	4.0				11,640
AQDEXOH25D0410	4.1		126	176	11,810
AQDEXOH25D0420	4.2				11,810
AQDEXOH25D0430	4.3				11,810
AQDEXOH25D0440	4.4				11,810
AQDEXOH25D0450	4.5		5		11,810
AQDEXOH25D0460	4.6				12,540
AQDEXOH25D0470	4.7		140	190	12,540
AQDEXOH25D0480	4.8				12,540
AQDEXOH25D0490	4.9				12,540
AQDEXOH25D0500	5.0		6		12,540
AQDEXOH25D0510	5.1				13,330
AQDEXOH25D0520	5.2		154	204	13,330
AQDEXOH25D0530	5.3				13,330
AQDEXOH25D0540	5.4				13,330
AQDEXOH25D0550	5.5		7		13,330
AQDEXOH25D0560	5.6				13,970
AQDEXOH25D0570	5.7		168	218	13,970
AQDEXOH25D0580	5.8				13,970
AQDEXOH25D0590	5.9				13,970
AQDEXOH25D0600	6.0				13,970
AQDEXOH25D0610	6.1		8		14,750
AQDEXOH25D0620	6.2		182	232	14,750
AQDEXOH25D0630	6.3				14,750
AQDEXOH25D0640	6.4				14,750
AQDEXOH25D0650	6.5		7		14,750
AQDEXOH25D0660	6.6				15,450
AQDEXOH25D0670	6.7		196	246	15,450
AQDEXOH25D0680	6.8				15,450
AQDEXOH25D0690	6.9				15,450
AQDEXOH25D0700	7.0		10		15,450
AQDEXOH25D0710~0750	7.1	210	260	8	16,310
AQDEXOH25D0760~0800	7.2	224	274		17,080
AQDEXOH25D0810~0850	7.3	238	288	9	18,050
AQDEXOH25D0860~0900	7.4	252	302		19,050
AQDEXOH25D0910~0950	7.5	266	316	10	19,900
AQDEXOH25D0960~1000	7.6	280			

AQUA EX 油孔平頭鑽3D

鑽頭工具
注文 AQDEXZOH3D

1.0~16.0



LIST 9812

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	鑽頸 L1	柄徑 Ds	單價
AQDEXZOH3D0100	1.0	4.3	55	4.6		4,140
AQDEXZOH3D0110	1.1	4.7		5.0		4,140
AQDEXZOH3D0120	1.2	5.2		5.5		4,140
AQDEXZOH3D0130	1.3	5.6		5.9		4,140
AQDEXZOH3D0140	1.4	6.0	58	6.3		4,140
AQDEXZOH3D0150	1.5	6.5		6.8		4,140
AQDEXZOH3D0160	1.6	6.9		7.2		4,140
AQDEXZOH3D0170	1.7	7.3		7.6		4,140
AQDEXZOH3D0180	1.8	7.7		8.0		4,140
AQDEXZOH3D0190	1.9	8.2		8.5		4,140
AQDEXZOH3D0200	2.0	8.6		8.9		4,140
AQDEXZOH3D0210	2.1	9.0		9.3		4,140
AQDEXZOH3D0220	2.2	9.5	62	9.8		4,140
AQDEXZOH3D0230	2.3	9.9		10.2		4,140
AQDEXZOH3D0240	2.4	10.3		10.6		4,140
AQDEXZOH3D0250	2.5	10.8		11.1		4,140
AQDEXZOH3D0260	2.6	11.2	68	11.5		4,140
AQDEXZOH3D0270	2.7	11.6		11.9		4,140
AQDEXZOH3D0280	2.8	12.0		12.3		4,140
AQDEXZOH3D0290	2.9	12.5		12.9		4,140
AQDEXZOH3D0300	3.0	14.0		15.0		4,140
AQDEXZOH3D0310	3.1					4,140
AQDEXZOH3D0320	3.2	15.0				4,140
AQDEXZOH3D0330	3.3					4,140
AQDEXZOH3D0340	3.4					4,140
AQDEXZOH3D0350	3.5					4,140
AQDEXZOH3D0360	3.6					4,260
AQDEXZOH3D0370	3.7					4,260
AQDEXZOH3D0380	3.8					4,260
AQDEXZOH3D0390	3.9					4,260
AQDEXZOH3D0400	4.0					4,260
AQDEXZOH3D0410	4.1					4,550
AQDEXZOH3D0420	4.2	19.0				4,550
AQDEXZOH3D0430	4.3					4,550
AQDEXZOH3D0440	4.4					4,550
AQDEXZOH3D0450	4.5	21.0				4,550
AQDEXZOH3D0460	4.6					4,590
AQDEXZOH3D0470	4.7					4,590
AQDEXZOH3D0480	4.8	22.0				4,590
AQDEXZOH3D0490	4.9					4,590
AQDEXZOH3D0500	5.0	23.0				4,590
AQDEXZOH3D0510	5.1					4,850
AQDEXZOH3D0520	5.2					4,850
AQDEXZOH3D0530	5.3					4,850
AQDEXZOH3D0540	5.4					4,850
AQDEXZOH3D0550	5.5					4,850
AQDEXZOH3D0560	5.6					4,960
AQDEXZOH3D0570	5.7					4,960
AQDEXZOH3D0580	5.8					4,960
AQDEXZOH3D0590	5.9					4,960
AQDEXZOH3D0600	6.0					4,960
AQDEXZOH3D0610	6.1					6,850
AQDEXZOH3D0620	6.2					6,850
AQDEXZOH3D0630	6.3					6,850
AQDEXZOH3D0640	6.4					6,850
AQDEXZOH3D0650	6.5					6,850
AQDEXZOH3D0660	6.6					6,890
AQDEXZOH3D0670	6.7					6,890
AQDEXZOH3D0680	6.8	31.0				6,890
AQDEXZOH3D0690	6.9					6,890
AQDEXZOH3D0700	7.0	32.0				6,890

- 提供高效率的3D平面深孔鑽頭。
- 對應於不銹鋼的油孔鑽。

一般結構用銅	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
◎	◎	◎	◎	◎
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
-	◎	-	◎	◎

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適 Not Used - 不推薦

單位 : mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	鑽頸 L1	柄徑 Ds	單價
AQDEXZOH3D0710	7.1					7,550
AQDEXZOH3D0720	7.2	33.0				7,550
AQDEXZOH3D0730	7.3					7,550
AQDEXZOH3D0740	7.4					7,550
AQDEXZOH3D0750	7.5	34.0				7,550
AQDEXZOH3D0760	7.6					7,550
AQDEXZOH3D0770	7.7					7,550
AQDEXZOH3D0780	7.8	36.0				7,550
AQDEXZOH3D0790	7.9					7,550
AQDEXZOH3D0800	8.0					7,360
AQDEXZOH3D0810	8.1	37.0				8,350
AQDEXZOH3D0820	8.2					8,350
AQDEXZOH3D0830	8.3					8,350
AQDEXZOH3D0840	8.4					8,350
AQDEXZOH3D0850	8.5	39.0				8,350
AQDEXZOH3D0860	8.6					8,440
AQDEXZOH3D0870	8.7					8,440
AQDEXZOH3D0880	8.8	40.0				8,440
AQDEXZOH3D0890	8.9					8,440
AQDEXZOH3D0890	9.0	41.0				8,440
AQDEXZOH3D0910	9.1					9,330
AQDEXZOH3D0920	9.2	42.0				9,330
AQDEXZOH3D0930	9.3					9,330
AQDEXZOH3D0940	9.4					9,330
AQDEXZOH3D0950	9.5	43.0				9,330
AQDEXZOH3D0960	9.6					9,330
AQDEXZOH3D0970	9.7					9,330
AQDEXZOH3D0980	9.8					9,330
AQDEXZOH3D0990	9.9					9,330
AQDEXZOH3D1000	10.0					9,000
AQDEXZOH3D1010	10.1					10,500
AQDEXZOH3D1020	10.2	44.0				10,500
AQDEXZOH3D1030	10.3					10,500
AQDEXZOH3D1040	10.4					10,500
AQDEXZOH3D1050	10.5	45.0				10,500
AQDEXZOH3D1060	10.6					10,640
AQDEXZOH3D1070	10.7					10,640
AQDEXZOH3D1080	10.8	46.0				10,640
AQDEXZOH3D1090	10.9					10,640
AQDEXZOH3D1100	11.0					10,640
AQDEXZOH3D1110	11.1	47.0				11,580
AQDEXZOH3D1120	11.2					11,580
AQDEXZOH3D1130	11.3					11,580
AQDEXZOH3D1140	11.4					11,580
AQDEXZOH3D1150	11.5	48.0				11,580
AQDEXZOH3D1160	11.6					11,580
AQDEXZOH3D1170	11.7	</				

AQUA EX 平頭鑽長柄型

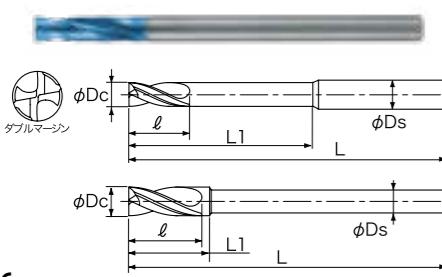
AQUA EX 平頭鑽長柄型

鑽頭工具

注文 AQDEXZLS

3.0 ~ 20.0

工具材料 塗層 螺旋角 直徑允差 鑽尖角 柄直徑允差
超硬 AQ EX 20° h7 180° h6



- 平頭鑽提供非常高的鑽孔性能，直徑10倍的長度。
- 建議鑽孔前要有中心倒孔。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
○	○	○	○	-
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
-	○	-	○	○

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適 Not Used - 不推薦

銑刀工具

絲攻工具

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	鑽頸 L1	柄徑 Ds	單價
AQDEXZLS0300	3.0	14		29		3,060
AQDEXZLS0310	3.1			31		3,190
AQDEXZLS0320	3.2	15		32		3,190
AQDEXZLS0330	3.3			33		3,190
AQDEXZLS0340	3.4			34		3,190
AQDEXZLS0350	3.5	16		35		3,190
AQDEXZLS0360	3.6			36		3,190
AQDEXZLS0370	3.7			37		3,190
AQDEXZLS0380	3.8			38		3,190
AQDEXZLS0390	3.9			39		3,190
AQDEXZLS0400	4.0			40		3,190
AQDEXZLS0410	4.1			41		3,600
AQDEXZLS0420	4.2	19		42		3,600
AQDEXZLS0430	4.3			43		3,600
AQDEXZLS0440	4.4			44		3,600
AQDEXZLS0450	4.5	21		45		3,600
AQDEXZLS0460	4.6			46		3,680
AQDEXZLS0470	4.7			47		3,680
AQDEXZLS0480	4.8	22		48		3,680
AQDEXZLS0490	4.9			29		3,680
AQDEXZLS0500	5.0	23		50		3,680
AQDEXZLS0510	5.1			51		3,930
AQDEXZLS0520	5.2	24		52		3,930
AQDEXZLS0530	5.3			53		3,930
AQDEXZLS0540	5.4			54		3,930
AQDEXZLS0550	5.5	25		55		3,930
AQDEXZLS0560	5.6			56		3,930
AQDEXZLS0570	5.7			57		3,930
AQDEXZLS0580	5.8			58		3,930
AQDEXZLS0590	5.9			59		3,930
AQDEXZLS0600	6.0			60		3,930
AQDEXZLS0610	6.1	28		30		5,740
AQDEXZLS0620	6.2			57		5,740
AQDEXZLS0630	6.3			58		5,740
AQDEXZLS0640	6.4			59		5,740
AQDEXZLS0650	6.5	30		32		5,740
AQDEXZLS0660	6.6			60		5,780
AQDEXZLS0670	6.7	31		33		5,780

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	鑽頸 L1	柄徑 Ds	單價
AQDEXZLS0680	6.8	31		33		5,780
AQDEXZLS0690	6.9			34		5,780
AQDEXZLS0700	7.0	32		34		5,780
AQDEXZLS0710	7.1	33		35		6,340
AQDEXZLS0720	7.2			35		6,340
AQDEXZLS0730	7.3			6		6,340
AQDEXZLS0740	7.4	34		36		6,340
AQDEXZLS0750	7.5			36		6,340
AQDEXZLS0760	7.6			36		6,340
AQDEXZLS0770	7.7			36		6,340
AQDEXZLS0780	7.8	36		38		6,340
AQDEXZLS0790	7.9			38		6,340
AQDEXZLS0800	8.0			80		6,190
AQDEXZLS0810	8.1	37		39		6,990
AQDEXZLS0820	8.2			39		6,990
AQDEXZLS0830	8.3			41		6,990
AQDEXZLS0840	8.4			42		6,990
AQDEXZLS0850	8.5	39		43		6,990
AQDEXZLS0860	8.6			43		7,040
AQDEXZLS0870	8.7			44		7,040
AQDEXZLS0880	8.8	40		44		7,040
AQDEXZLS0890	8.9			45		7,040
AQDEXZLS0900	9.0	41		45		7,810
AQDEXZLS0910	9.1			46		7,810
AQDEXZLS0920	9.2	42		46		7,810
AQDEXZLS0930	9.3			47		7,810
AQDEXZLS0940	9.4			47		7,810
AQDEXZLS0950	9.5			48		7,810
AQDEXZLS0960	9.6			48		7,810
AQDEXZLS0970	9.7			48		7,810
AQDEXZLS0980	9.8			48		7,810
AQDEXZLS0990	9.9			48		7,810
AQDEXZLS1000	10.0			50		7,530
AQDEXZLS1010	10.1			50		8,790
AQDEXZLS1020	10.2			50		8,790
AQDEXZLS1030	10.3			50		8,790
AQDEXZLS1040	10.4			50		8,790
AQDEXZLS1050	10.5			50		8,790

LIST 9816

單位 : mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	鑽頸 L1	柄徑 Ds	單價
AQDEXZLS1060	10.6	48		50		8,910
AQDEXZLS1070	10.7			51		8,910
AQDEXZLS1080	10.8	49		52		8,910
AQDEXZLS1090	10.9			52		8,910
AQDEXZLS1100	11.0			53		9,680
AQDEXZLS1110	11.1	50		53	10	9,680
AQDEXZLS1120	11.2			53		9,680
AQDEXZLS1130	11.3			54		9,680
AQDEXZLS1140	11.4			54		9,680
AQDEXZLS1150	11.5			54		9,680
AQDEXZLS1160	11.6			54		9,680
AQDEXZLS1170	11.7			54		9,680
AQDEXZLS1180	11.8			54		9,680
AQDEXZLS1190	11.9			54		9,680
AQDEXZLS1200	12.0	120		55		9,680
AQDEXZLS1250	12.5	57		59		10,950
AQDEXZLS1300	13.0	59		61		10,990
AQDEXZLS1350	13.5	61		63		13,390
AQDEXZLS1400	14.0	63		65		12,810
AQDEXZLS1450	14.5	66		68		14,730
AQDEXZLS1500	15.0	68		69		14,730
AQDEXZLS1550	15.5	70		72		16,770
AQDEXZLS1600	16.0	72		72		16,770

AQUA EX 平頭鑽標準刃型

鑽頭工具

注文 AQDEXZR

3.0 ~ 20.0



- 平頭鑽提供非常高的鑽孔性能,直徑10倍的長度
- 建議鑽孔前要有中心倒孔

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
○	○	○	○	-
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC
-	○	-	○	○

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適 Not Used - 不推薦

絲攻工具

LIST 9818

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	鑽頸 L1	柄徑 Ds	單價
AQDEXZR0300	3.0	19	60	20	2,610	
AQDEXZR0310	3.1	21	60	22	2,720	
AQDEXZR0320	3.2	21	60	22	2,720	
AQDEXZR0330	3.3	23	60	23	2,720	
AQDEXZR0340	3.4	23	60	23	2,720	
AQDEXZR0350	3.5	23	60	23	2,720	
AQDEXZR0360	3.6	23	60	23	2,720	
AQDEXZR0370	3.7	25	60	25	2,720	
AQDEXZR0380	3.8	25	60	25	2,720	
AQDEXZR0390	3.9	25	60	25	2,720	
AQDEXZR0400	4.0	25	60	25	2,720	
AQDEXZR0410	4.1	27	60	29	3,060	
AQDEXZR0420	4.2	27	60	29	3,060	
AQDEXZR0430	4.3	29	60	31	3,060	
AQDEXZR0440	4.4	29	60	31	3,060	
AQDEXZR0450	4.5	31	60	33	3,130	
AQDEXZR0460	4.6	31	60	33	3,130	
AQDEXZR0470	4.7	32	60	34	3,130	
AQDEXZR0480	4.8	32	60	34	3,130	
AQDEXZR0490	4.9	33	60	36	3,130	
AQDEXZR0500	5.0	32	60	36	3,130	
AQDEXZR0510	5.1	34	60	36	3,350	
AQDEXZR0520	5.2	34	60	36	3,350	
AQDEXZR0530	5.3	36	60	38	3,350	
AQDEXZR0540	5.4	36	60	38	3,350	
AQDEXZR0550	5.5	36	60	38	3,350	
AQDEXZR0560	5.6	36	60	38	3,350	
AQDEXZR0570	5.7	38	60	39	3,350	
AQDEXZR0580	5.8	38	60	39	3,350	
AQDEXZR0590	5.9	38	60	39	3,350	
AQDEXZR0600	6.0	38	60	39	3,350	
AQDEXZR0610	6.1	40	60	41	5,090	
AQDEXZR0620	6.2	40	60	41	5,090	
AQDEXZR0630	6.3	42	60	43	5,090	
AQDEXZR0640	6.4	42	60	43	5,090	
AQDEXZR0650	6.5	42	60	43	5,090	
AQDEXZR0660	6.6	44	60	45	5,130	
AQDEXZR0670	6.7	44	60	45	5,130	
AQDEXZR0680	6.8	44	60	45	5,130	
AQDEXZR0690	6.9	44	60	45	5,130	
AQDEXZR0700	7.0	46	60	47	5,130	
AQDEXZR0710	7.1	46	60	47	5,610	

AQUA EX 平頭鑽標準刃型

LIST 9818

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	鑽頸 L1	柄徑 Ds	單價
AQDEXZR1140	11.4	73	115	74	10	8,630
AQDEXZR1150	11.5	73	115	74	10	8,630
AQDEXZR1160	11.6	73	115	74	10	8,630
AQDEXZR1170	11.7	76	125	77	12	8,630
AQDEXZR1180	11.8	76	125	77	12	8,630
AQDEXZR1190	11.9	76	125	77	12	8,630
AQDEXZR1200	12.0	78	125	78	12	8,630
AQDEXZR1210	12.1	78	125	79	12	9,720
AQDEXZR1220	12.2	78	125	79	12	9,720
AQDEXZR1230	12.3	78	125	80	12	9,720
AQDEXZR1240	12.4	80	130	81	13	9,720
AQDEXZR1250	12.5	80	130	81	13	9,720
AQDEXZR1260	12.6	80	130	82	13	9,760
AQDEXZR1270	12.7	81	130	82	13	9,760
AQDEXZR1280	12.8	81	130	83	13	9,760
AQDEXZR1290	12.9	81	130	83	13	9,760
AQDEXZR1300	13.0	82	130	84	13	9,760
AQDEXZR1310	13.1	82	130	85	13	11,880
AQDEXZR1320	13.2	82	130	85	13	11,880
AQDEXZR1330	13.3	82	130	86	13	11,880
AQDEXZR1340	13.4	82	130	87	13	11,880
AQDEXZR1350	13.5	82	130	88	13	11,880
AQDEXZR1360	13.6	82	130	89	13	11,880
AQDEXZR1370	13.7	82	130	89	13	11,880
AQDEXZR1380	13.8	82	130	89	13	11,880
AQDEXZR1390	13.9	82	130	89	13	11,880
AQDEXZR1400	14.0	82	130	89	13	13,100

商品記號	直徑 Dc	溝長 l	全長 L	首下 L1	柄徑 Ds	單位 : mm
AQDEXZR1410	14.1	90	135	91	13	1,100
AQDEXZR1420	14.2	90	135	91	13	1,100
AQDEXZR1430	14.3	90	135	91	13	1,100
AQDEXZR1440	14.4	92	135	93	13	1,100
AQDEXZR1450	14.5	92	135	93	13	1,100
AQDEXZR1460	14.6	92	135	93	13	1,100
AQDEXZR1470	14.7	94	145	95	12	1,100
AQDEXZR1480	14.8	94	145	95	12	1,100
AQDEXZR1490	14.9	94	145	95	12	1,100
AQDEXZR1500	15.0	95	160	104	16	1,100
AQDEXZR1510	15.1	105	160	106	16	20,510
AQDEXZR1520	15.2	105	160	106	16	20,510
AQDEXZR1530	15.3	105	160	106	16	20,510
AQDEXZR1540	15.4	105	160	106	16	20,510
AQDEXZR1550	15.5	105	160	106	16	20,510
AQDEXZR1560	15.6	105	160	106	16	20,510
AQDEXZR1570	15.7	105	160	106	16	20,510
AQDEXZR1580	15.8	105	160	106	16	20,510
AQDEXZR1590	15.9	105	160	106	16	20,510
AQDEXZR1600	16.0	105	160	106	16	20,510
AQDEXZR1650	16.5	105	165	112	16	21,160
AQDEXZR1700	17.0	108	165	112	16	21,160

AQUA EX 3刃油孔鑽5D

鑽頭工具
注文 AQDEXOH3F5D

規格 3.0~16.0

- 切削平衡出色，使用3枚刀片，最適用於高精度加工。
- 可以進行鑽頭直徑5倍為止的高效率開孔加工。



一般結構用鋼		碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼	
SS400		S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	◎	○	-	-
不銹鋼		鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu	
◎	◎	-	◎	-	-	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

LIST 9820

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH3F5D0300	3.0	28	68	3	6,250
AQDEXOH3F5D0310	3.1				6,250
AQDEXOH3F5D0320	3.2				6,250
AQDEXOH3F5D0330	3.3				6,250
AQDEXOH3F5D0340	3.4				6,250
AQDEXOH3F5D0350	3.5				6,250
AQDEXOH3F5D0360	3.6				6,330
AQDEXOH3F5D0370	3.7				6,330
AQDEXOH3F5D0380	3.8				6,330
AQDEXOH3F5D0390	3.9				6,330
AQDEXOH3F5D0400	4.0				6,330
AQDEXOH3F5D0410	4.1				6,550
AQDEXOH3F5D0420	4.2				6,550
AQDEXOH3F5D0430	4.3				6,550
AQDEXOH3F5D0440	4.4				6,550
AQDEXOH3F5D0450	4.5				6,550
AQDEXOH3F5D0460	4.6				6,720
AQDEXOH3F5D0470	4.7				6,720
AQDEXOH3F5D0480	4.8				6,720
AQDEXOH3F5D0490	4.9				6,720
AQDEXOH3F5D0500	5.0				6,720
AQDEXOH3F5D0510	5.1				7,070
AQDEXOH3F5D0520	5.2				7,070
AQDEXOH3F5D0530	5.3				7,070
AQDEXOH3F5D0540	5.4				7,070
AQDEXOH3F5D0550	5.5				7,070
AQDEXOH3F5D0560	5.6				7,250
AQDEXOH3F5D0570	5.7				7,250
AQDEXOH3F5D0580	5.8				7,250

AQUA EX 3刃油孔鑽5D

鑽頭工具
LIST 9820

單位 : mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH3F5D1070	10.7				12,640
AQDEXOH3F5D1080	10.8				12,640
AQDEXOH3F5D1090	10.9				12,640
AQDEXOH3F5D1100	11.0				12,640
AQDEXOH3F5D1110	11.1				13,370
AQDEXOH3F5D1120	11.2				13,370
AQDEXOH3F5D1130	11.3				13,370
AQDEXOH3F5D1140	11.4				13,370
AQDEXOH3F5D1150	11.5				13,370
AQDEXOH3F5D1160	11.6				13,670
AQDEXOH3F5D1170	11.7				13,670
AQDEXOH3F5D1180	11.8				13,670
AQDEXOH3F5D1190	11.9				13,670
AQDEXOH3F5D1200	12.0				13,670
AQDEXOH3F5D1210	12.1				15,450
AQDEXOH3F5D1250	12.5				15,450
AQDEXOH3F5D1300	13.0				15,750
AQDEXOH3F5D1350	13.5				16,570
AQDEXOH3F5D1400	14.0				16,830
AQDEXOH3F5D1410	14.1				18,910
AQDEXOH3F5D1450	14.5				18,910
AQDEXOH3F5D1500	15.0				19,160
AQDEXOH3F5D1550	15.5				20,030
AQDEXOH3F5D1560	15.6				20,370
AQDEXOH3F5D1600	16.0				20,370

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

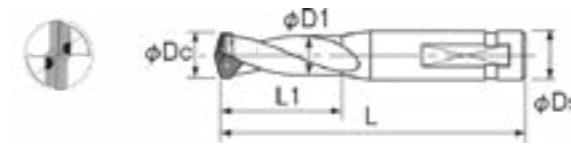
AQUA EX VF 鑽頭3D刀桿

鑽頭工具

注文番号 AQDEXVF3D

尺寸 14.0 ~ 32.0

● 可更換切削刃的大直徑鑽頭，最適合高效率、高精度的加工。



LIST 9822

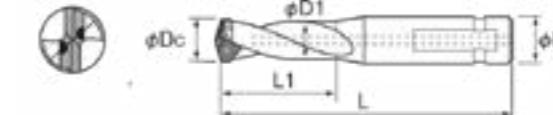
直徑 Dc		鑽桿 Holder				適用刀片 Applicable Insert		價格	
最小	最大	商品記號 Code	鑽頭 L1	全長 L	鑽身直徑 D1	柄徑 Ds	TVF	TVFDLC	
14.0	14.5	AQDEXVF3D14	51	113	13.1	16	TVF1400	TVF1400DLC	12,170
							TVF1410	TVF1410DLC	
							TVF1420	TVF1420DLC	
							TVF1430	TVF1430DLC	
							TVF1440	TVF1440DLC	
							TVF1450	TVF1450DLC	
14.6	15.5	AQDEXVF3D15	54	113	14.1	20	TVF1460	TVF1460DLC	12,770
							TVF1470	TVF1470DLC	
							TVF1480	TVF1480DLC	
							TVF1490	TVF1490DLC	
							TVF1500	TVF1500DLC	
							TVF1510	TVF1510DLC	
							TVF1520	TVF1520DLC	
							TVF1530	TVF1530DLC	
15.6	16.5	AQDEXVF3D16	58	124	15.1	20	TVF1540	TVF1540DLC	12,770
							TVF1550	TVF1550DLC	
							TVF1560	TVF1560DLC	
							TVF1570	TVF1570DLC	
							TVF1580	TVF1580DLC	
							TVF1590	TVF1590DLC	
							TVF1600	TVF1600DLC	
							TVF1610	TVF1610DLC	
16.6	17.5	AQDEXVF3D17	61	128	16.1	20	TVF1620	TVF1620DLC	12,770
							TVF1630	TVF1630DLC	
							TVF1640	TVF1640DLC	
							TVF1650	TVF1650DLC	
							TVF1660	TVF1660DLC	
							TVF1670	TVF1670DLC	
							TVF1680	TVF1680DLC	
							TVF1690	TVF1690DLC	
17.6	18.5	AQDEXVF3D18	65	133	17.1	20	TVF1700	TVF1700DLC	12,770
							TVF1710	TVF1710DLC	
							TVF1720	TVF1720DLC	
							TVF1730	TVF1730DLC	
							TVF1740	TVF1740DLC	
							TVF1750	TVF1750DLC	
							TVF1760	TVF1760DLC	
							TVF1770	TVF1770DLC	
18.6	19.5	AQDEXVF3D19	68	143	18.1	25	TVF1780	TVF1780DLC	14,050
							TVF1790	TVF1790DLC	
							TVF1800	TVF1800DLC	
							TVF1810	TVF1810DLC	
							TVF1820	TVF1820DLC	
							TVF1830	TVF1830DLC	
							TVF1840	TVF1840DLC	
							TVF1850	TVF1850DLC	

AQUA EX VF 鑽頭5D刀桿

注文番号 AQDEXVF5D

尺寸 14.0 ~ 32.0

● 可更換切削刃的大直徑鑽頭，最適合高效率、高精度的加工。



銑刀工具

絲攻工具

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

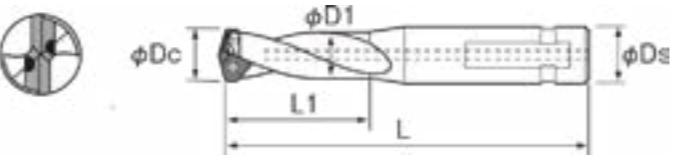
AQUA EX VF 鑽頭 8D刀桿

注文番号 AQDEXVF3D

14.0 ~ 32.0

● 可更換切削刃的大直徑鑽頭，最適合高效率、高精度的加工。

螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
25° h6 14.0-32.0



LIST 9844

直徑 Dc	鑽桿 Holder			適用刀片 Applicable Insert		價格					
	最小值 Min.	最大值 Max.	商品記號 Code	鑽頭 L1	全長 L	鑽身直徑 D1	柄徑 Ds	TVF	TVFDLC		
14.0 14.5 AQDEXVF8D14	119	181	13.1	16	28,900	TVF1400 TVF1400DLC	TVF1410 TVF1410DLC	TVF1420 TVF1420DLC	TVF1430 TVF1430DLC	TVF1440 TVF1440DLC	TVF1450 TVF1450DLC
						TVF1460 TVF1460DLC	TVF1470 TVF1470DLC	TVF1480 TVF1480DLC	TVF1490 TVF1490DLC	TVF1500 TVF1500DLC	TVF1510 TVF1510DLC
						TVF1520 TVF1520DLC	TVF1530 TVF1530DLC	TVF1540 TVF1540DLC	TVF1550 TVF1550DLC	TVF1560 TVF1560DLC	TVF1570 TVF1570DLC
						TVF1580 TVF1580DLC	TVF1590 TVF1590DLC	TVF1600 TVF1600DLC	TVF1610 TVF1610DLC	TVF1620 TVF1620DLC	TVF1630 TVF1630DLC
						TVF1640 TVF1640DLC	TVF1650 TVF1650DLC	TVF1660 TVF1660DLC	TVF1670 TVF1670DLC	TVF1680 TVF1680DLC	TVF1690 TVF1690DLC
						TVF1650 TVF1650DLC	TVF1660 TVF1660DLC	TVF1670 TVF1670DLC	TVF1680 TVF1680DLC	TVF1690 TVF1690DLC	TVF1700 TVF1700DLC
						TVF1670 TVF1670DLC	TVF1680 TVF1680DLC	TVF1690 TVF1690DLC	TVF1700 TVF1700DLC	TVF1710 TVF1710DLC	TVF1720 TVF1720DLC
						TVF1690 TVF1690DLC	TVF1700 TVF1700DLC	TVF1710 TVF1710DLC	TVF1720 TVF1720DLC	TVF1730 TVF1730DLC	TVF1740 TVF1740DLC
						TVF1700 TVF1700DLC	TVF1710 TVF1710DLC	TVF1720 TVF1720DLC	TVF1730 TVF1730DLC	TVF1740 TVF1740DLC	TVF1750 TVF1750DLC
						TVF1710 TVF1710DLC	TVF1720 TVF1720DLC	TVF1730 TVF1730DLC	TVF1740 TVF1740DLC	TVF1750 TVF1750DLC	TVF1760 TVF1760DLC
14.6 15.5 AQDEXVF8D15	128	193	14.1	20	30,310	TVF1760 TVF1760DLC	TVF1770 TVF1770DLC	TVF1780 TVF1780DLC	TVF1790 TVF1790DLC	TVF1800 TVF1800DLC	TVF1810 TVF1810DLC
						TVF1780 TVF1780DLC	TVF1790 TVF1790DLC	TVF1800 TVF1800DLC	TVF1810 TVF1810DLC	TVF1820 TVF1820DLC	TVF1830 TVF1830DLC
						TVF1790 TVF1790DLC	TVF1800 TVF1800DLC	TVF1810 TVF1810DLC	TVF1820 TVF1820DLC	TVF1830 TVF1830DLC	TVF1840 TVF1840DLC
						TVF1800 TVF1800DLC	TVF1810 TVF1810DLC	TVF1820 TVF1820DLC	TVF1830 TVF1830DLC	TVF1840 TVF1840DLC	TVF1850 TVF1850DLC
						TVF1810 TVF1810DLC	TVF1820 TVF1820DLC	TVF1830 TVF1830DLC	TVF1840 TVF1840DLC	TVF1850 TVF1850DLC	TVF1860 TVF1860DLC
						TVF1820 TVF1820DLC	TVF1830 TVF1830DLC	TVF1840 TVF1840DLC	TVF1850 TVF1850DLC	TVF1860 TVF1860DLC	TVF1870 TVF1870DLC
						TVF1830 TVF1830DLC	TVF1840 TVF1840DLC	TVF1850 TVF1850DLC	TVF1860 TVF1860DLC	TVF1870 TVF1870DLC	TVF1880 TVF1880DLC
						TVF1840 TVF1840DLC	TVF1850 TVF1850DLC	TVF1860 TVF1860DLC	TVF1870 TVF1870DLC	TVF1880 TVF1880DLC	TVF1890 TVF1890DLC
						TVF1850 TVF1850DLC	TVF1860 TVF1860DLC	TVF1870 TVF1870DLC	TVF1880 TVF1880DLC	TVF1890 TVF1890DLC	TVF1900 TVF1900DLC
						TVF1860 TVF1860DLC	TVF1870 TVF1870DLC	TVF1880 TVF1880DLC	TVF1890 TVF1890DLC	TVF1900 TVF1900DLC	TVF1910 TVF1910DLC
15.6 16.5 AQDEXVF8D16	136	202	15.1	20	30,310	TVF1900 TVF1900DLC	TVF1910 TVF1910DLC	TVF1920 TVF1920DLC	TVF1930 TVF1930DLC	TVF1940 TVF1940DLC	TVF1950 TVF1950DLC
						TVF1910 TVF1910DLC	TVF1920 TVF1920DLC	TVF1930 TVF1930DLC	TVF1940 TVF1940DLC	TVF1950 TVF1950DLC	TVF1960 TVF1960DLC
						TVF1920 TVF1920DLC	TVF1930 TVF1930DLC	TVF1940 TVF1940DLC	TVF1950 TVF1950DLC	TVF1960 TVF1960DLC	TVF1970 TVF1970DLC
						TVF1930 TVF1930DLC	TVF1940 TVF1940DLC	TVF1950 TVF1950DLC	TVF1960 TVF1960DLC	TVF1970 TVF1970DLC	TVF1980 TVF1980DLC
						TVF1940 TVF1940DLC	TVF1950 TVF1950DLC	TVF1960 TVF1960DLC	TVF1970 TVF1970DLC	TVF1980 TVF1980DLC	TVF1990 TVF1990DLC
						TVF1950 TVF1950DLC	TVF1960 TVF1960DLC	TVF1970 TVF1970DLC	TVF1980 TVF1980DLC	TVF1990 TVF1990DLC	TVF2000 TVF2000DLC
						TVF1960 TVF1960DLC	TVF1970 TVF1970DLC	TVF1980 TVF1980DLC	TVF1990 TVF1990DLC	TVF2000 TVF2000DLC	TVF2010 TVF2010DLC
						TVF1970 TVF1970DLC	TVF1980 TVF1980DLC	TVF1990 TVF1990DLC	TVF2000 TVF2000DLC	TVF2010 TVF2010DLC	TVF2020 TVF2020DLC
						TVF1980 TVF1980DLC	TVF1990 TVF1990DLC	TVF2000 TVF2000DLC	TVF2010 TVF2010DLC	TVF2020 TVF2020DLC	TVF2030 TVF2030DLC
						TVF1990 TVF1990DLC	TVF2000 TVF2000DLC	TVF2010 TVF2010DLC	TVF2020 TVF2020DLC	TVF2030 TVF2030DLC	TVF2040 TVF2040DLC
16.6 17.5 AQDEXVF8D17	145	212	16.1	20	30,310	TVF2050 TVF2050DLC	TVF2060 TVF2060DLC	TVF2070 TVF2070DLC	TVF2080 TVF2080DLC	TVF2090 TVF2090DLC	TVF2100 TVF2100DLC
						TVF2060 TVF2060DLC	TVF2070 TVF2070DLC	TVF2080 TVF2080DLC	TVF2090 TVF2090DLC	TVF2100 TVF2100DLC	TVF2110 TVF2110DLC
						TVF2070 TVF2070DLC	TVF2080 TVF2080DLC	TVF2090 TVF2090DLC	TVF2100 TVF2100DLC	TVF2110 TVF2110DLC	TVF2120 TVF2120DLC
						TVF2080 TVF2080DLC	TVF2090 TVF2090DLC	TVF2100 TVF2100DLC	TVF2110 TVF2110DLC	TVF2120 TVF2120DLC	TVF2130 TVF2130DLC
						TVF2090 TVF2090DLC	TVF2100 TVF2100DLC	TVF2110 TVF2110DLC	TVF2120 TVF2120DLC	TVF2130 TVF2130DLC	TVF2140 TVF2140DLC
						TVF2100 TVF2100DLC	TVF2110 TVF2110DLC	TVF2120 TVF2120DLC	TVF2130 TVF2130DLC	TVF2140 TVF2140DLC	TVF2150 TVF2150DLC
						TVF2110 TVF2110DLC	TVF2120 TVF2120DLC	TVF2130 TVF2130DLC	TVF2140 TVF2140DLC	TVF2150 TVF2150DLC	TVF2160 TVF2160DLC
						TVF2120 TVF2120DLC	TVF2130 TVF2130DLC	TVF2140 TVF2140DLC	TVF2150 TVF2150DLC	TVF2160 TVF2160DLC	TVF2170 TVF2170DLC
						TVF2130 TVF2130DLC	TVF2140 TVF2140DLC	TVF2150 TVF2150DLC	TVF2160 TVF2160DLC	TVF2170 TVF2170DLC	TVF2180 TVF2180DLC

AQUA EX 通用VF鑽刀片

鑽頭工具

注文番號 TVF 庫存量 14.0 ~ 32.0

工具材料
塗層
直徑允差
鑽尖角



LIST 9824

商品記號	直徑 Dc	(A)	T	適用鑽桿 Applicable Holder	單價
TVF1400	14.0			AQDEXVF1.5D14	3,230
TVF1410	14.1			AQDEXVF1.5D14	3,230
TVF1420	14.2			AQDEXVF3D14	3,230
TVF1430	14.3			AQDEXVF5D14	3,230
TVF1440	14.4			AQDEXVF8D14	3,230
TVF1450	14.5				3,230
TVF1460	14.6				3,560
TVF1470	14.7				3,560
TVF1480	14.8			AQDEXVF1.5D15	3,560
TVF1490	14.9			AQDEXVF3D15	3,560
TVF1500	15.0			AQDEXVF5D15	3,560
TVF1510	15.1			AQDEXVF8D15	3,560
TVF1520	15.2				3,560
TVF1530	15.3				3,560
TVF1540	15.4				3,560
TVF1550	15.5				3,560
TVF1560	15.6			AQDEXVF1.5D16	3,560
TVF1570	15.7			AQDEXVF3D16	3,560
TVF1580	15.8			AQDEXVF5D16	3,560
TVF1590	15.9			AQDEXVF8D16	3,560
TVF1600	16.0				3,560
TVF1610	16.1				3,560
TVF1620	16.2				3,560
TVF1630	16.3				3,560
TVF1640	16.4				3,560
TVF1650	16.5				3,560
TVF1660	16.6			AQDEXVF1.5D17	3,900
TVF1670	16.7			AQDEXVF3D17	3,900
TVF1680	16.8			AQDEXVF5D17	3,900
TVF1690	16.9			AQDEXVF8D17	3,900
TVF1700	17.0				3,900
TVF1710	17.1				3,900
TVF1720	17.2				3,900
TVF1730	17.3				3,900
TVF1740	17.4				3,900
TVF1750	17.5				3,900
TVF1760	17.6			AQDEXVF1.5D18	3,900
TVF1770	17.7			AQDEXVF3D18	3,900
TVF1780	17.8			AQDEXVF5D18	3,900
TVF1790	17.9			AQDEXVF8D18	3,900
TVF1800	18.0				3,900
TVF1810	18.1				3,900
TVF1820	18.2				3,900
TVF1830	18.3				3,900
TVF1840	18.4				3,900
TVF1850	18.5				3,900
TVF1860	18.6			AQDEXVF1.5D19	3,900
TVF1870	18.7			AQDEXVF3D19	3,900
TVF1880	18.8			AQDEXVF5D19	3,900
TVF1890	18.9			AQDEXVF8D19	3,900
TVF1900	19.0				3,900
TVF1910	19.1				3,900
TVF1920	19.2				3,900
TVF1930	19.3				3,900
TVF1940	19.4				3,900
TVF1950	19.5				3,900

● 鑽孔精度高，耐磨損性能出色。

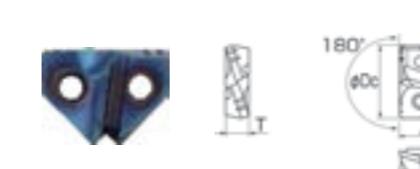
單位 : mm

商品記號	直徑 Dc	(A)	T	適用鑽桿 Applicable Holder	單價
TVF1960	19.6			AQDEXVF1.5D20	3,900
TVF1970	19.7			AQDEXVF3D20	3,900
TVF1980	19.8			AQDEXVF5D20	3,900
TVF1990	19.9			AQDEXVF8D20	3,900
TVF2000	20.0				3,900
TVF2050	20.5				3,900
TVF2100	21.0			AQDEXVF1.5D21	4,300
TVF2110	21.1			AQDEXVF3D21	4,780
TVF2120	21.2			AQDEXVF5D21	4,780
TVF2150	21.5			AQDEXVF8D21	4,300
TVF2200	22.0			AQDEXVF1.5D22	4,300
TVF2250	22.5			AQDEXVF3D22	
TVF2260	22.6			AQDEXVF5D22	
TVF2270	22.7			AQDEXVF8D22	
TVF2300	23.0			AQDEXVF1.5D23	4,780
TVF2350	23.5			AQDEXVF3D23	4,780
TVF2400	24.0			AQDEXVF5D23	4,300
TVF2410	24.1			AQDEXVF8D23	4,300
TVF2420	24.2			AQDEXVF1.5D24	4,300
TVF2450	24.5			AQDEXVF3D24	4,780
TVF2470	24.7			AQDEXVF5D24	4,780
TVF2500	25.0			AQDEXVF8D24	4,300
TVF2550	25.5			AQDEXVF1.5D25	5,230
TVF2560	25.6			AQDEXVF3D25	4,740
TVF2570	25.7			AQDEXVF5D25	4,740
TVF2600	26.0			AQDEXVF8D25	4,740
TVF2650	26.5			AQDEXVF1.5D26	5,230
TVF2670	26.7			AQDEXVF3D26	5,230
TVF2700	27.0			AQDEXVF5D26	4,740
TVF2750	27.5			AQDEXVF8D26	4,740
TVF2800	28.0			AQDEXVF1.5D27	5,230
TVF2850	28.5			AQDEXVF3D27	5,230
TVF2900	29.0			AQDEXVF5D27	4,740
TVF2950	29.5			AQDEXVF8D27	4,740
TVF3000	30.0			AQDEXVF1.5D28	5,180
TVF3050	30.5			AQDEXVF3D28	5,180
TVF3100	31.0			AQDEXVF5D28	5,180
TVF3150	31.5			AQDEXVF8D28	5,180
TVF3200	32.0			AQDEXVF1.5D29	5,180
TVF3250	32.5			AQDEXVF3D29	5,180
TVF3300	33.0			AQDEXVF5D29	5,180
TVF3350	33.5			AQDEXVF8D29	5,180
TVF3400	34.0			AQDEXVF1.5D30	5,180
TVF3450	34.5			AQDEXVF3D30	5,180
TVF3500	35.0			AQDEXVF5D30	5,180
TVF3550	35.5			AQDEXVF8D30	5,180
TVF3600	36.0			AQDEXVF1.5D31	5,510
TVF3650	36.5			AQDEXVF3D31	5,510
TVF3700	37.0			AQDEXVF5D31	5,510
TVF3750	37.5			AQDEXVF8D31	5,510
TVF3800	38.0			AQDEXVF1.5D32	5,510
TVF3850	38.5			AQDEXVF3D32	5,510
TVF3900	39.0			AQDEXVF5D32	5,510
TVF3950	39.5			AQDEXVF8D32	5,510

AQUA EX 平頭VF鑽刀片

注文番號 TVZ F 库存量

工具材料
塗層
直徑允差
鑽尖角



LIST 9840

商品記號	直徑 Dc	(A)	T	適用鑽桿 Applicable Holder	單價
TVFZ1400	19.0			AQDEXVF1.5D20	4,985
TVFZ1410	19.1			AQDEXVF3D20	5,500
TVFZ1420	19.2			AQDEXVF5D20	5,500
TVFZ1430	19.3			AQDEXVF8D20	5,500
TVFZ1440	19.4			AQDEXVF1.5D21	6,100
TVFZ1450	19.5			AQDEXVF3D21	6,100
TVFZ1460	19.6			AQDEXVF5D21	6,100
TVFZ1470	19.7			AQDEXVF8D21	6,100
TVFZ1480	19.8			AQDEXVF1.5D22	6,100

AQUA EX 3刃油孔鑽3D

鑽頭工具
注文 AQDEXOH3F3D

3.0~16.0

- 切削平衡出色，使用3枚刀片，最適用於高精度加工。
- 可以進行鑽頭直徑3倍為止的高效率開孔加工。

工具材料
塗層
螺旋角
直徑允差
鑽尖角
柄直徑允差
直徑範圍

AQ EX
25 ~30°
js6
140°
h6
3.0~16.0



一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC
◎	◎	◎	◎	○	-
不銹鋼		鈦合金	鑄鐵	鋁合金	
SUS304 SUS316	SUS420 Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu	
◎	◎	-	◎	-	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適 Not Used - 不推薦

LIST 9826

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單價
AQDEXOH3F3D0300	3.0	17	68	3	5,250
AQDEXOH3F3D0310	3.1				5,250
AQDEXOH3F3D0320	3.2				5,250
AQDEXOH3F3D0330	3.3				5,250
AQDEXOH3F3D0340	3.4				5,250
AQDEXOH3F3D0350	3.5				5,250
AQDEXOH3F3D0360	3.6				5,420
AQDEXOH3F3D0370	3.7				5,420
AQDEXOH3F3D0380	3.8				5,420
AQDEXOH3F3D0390	3.9				5,420
AQDEXOH3F3D0400	4.0				5,420
AQDEXOH3F3D0410	4.1				5,770
AQDEXOH3F3D0420	4.2				5,770
AQDEXOH3F3D0430	4.3				5,770
AQDEXOH3F3D0440	4.4				5,770
AQDEXOH3F3D0450	4.5				5,810
AQDEXOH3F3D0460	4.6				5,810
AQDEXOH3F3D0470	4.7				5,810
AQDEXOH3F3D0480	4.8				5,810
AQDEXOH3F3D0490	4.9				5,810
AQDEXOH3F3D0500	5.0				5,810
AQDEXOH3F3D0510	5.1				6,210
AQDEXOH3F3D0520	5.2				6,210
AQDEXOH3F3D0530	5.3				6,210
AQDEXOH3F3D0540	5.4				6,210
AQDEXOH3F3D0550	5.5				6,210
AQDEXOH3F3D0560	5.6				6,290
AQDEXOH3F3D0570	5.7				6,290
AQDEXOH3F3D0580	5.8				6,290

AQUA EX 3刃油孔鑽3D

鑽頭工具
LIST 9826

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單位:mm 單價
AQDEXOH3F3D1070	10.7				11,030
AQDEXOH3F3D1080	10.8				11,030
AQDEXOH3F3D1090	10.9				11,030
AQDEXOH3F3D1100	11.0				11,030
AQDEXOH3F3D1110	11.1				11,680
AQDEXOH3F3D1120	11.2				11,680
AQDEXOH3F3D1130	11.3				11,680
AQDEXOH3F3D1140	11.4				11,680
AQDEXOH3F3D1150	11.5				11,680
AQDEXOH3F3D1160	11.6				11,990
AQDEXOH3F3D1170	11.7				11,990
AQDEXOH3F3D1180	11.8				11,990
AQDEXOH3F3D1190	11.9				11,990
AQDEXOH3F3D1200	12.0				11,990
AQDEXOH3F3D1210	12.1				13,540
AQDEXOH3F3D1250	12.5				13,540
AQDEXOH3F3D1300	13.0				13,800
AQDEXOH3F3D1350	13.5				14,490
AQDEXOH3F3D1400	14.0				14,750
AQDEXOH3F3D1410	14.1				15,450
AQDEXOH3F3D1450	14.5				15,450
AQDEXOH3F3D1500	15.0				15,750
AQDEXOH3F3D1550	15.5				16,440
AQDEXOH3F3D1560	15.6				16,690
AQDEXOH3F3D1600	16.0				16,690

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

AQUA EX飛速鑽2D

鑽頭工具

注文 PF2D



1.0~16.0

● 在容易出現鐵屑堵塞的車床加工及加工中心的超高進給加工中，可實現高精度、長壽命的2D倍徑用鑽頭。

工具材料
塗層
螺旋角
直徑允差
鑽尖角
柄直徑允差

AQ EX h8 135 30 ~0 h6



LIST 9850

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單價
PF2D0100	1.0	4.0			2,530
PF2D0110	1.1	4.4			2,530
PF2D0120	1.2	4.8			2,530
PF2D0130	1.3	5.2			2,530
PF2D0140	1.4	5.6			2,530
PF2D0150	1.5				2,530
PF2D0160	1.6				2,530
PF2D0170	1.7				2,530
PF2D0180	1.8				2,530
PF2D0190	1.9				2,530
PF2D0200	2.0				2,530
PF2D0210	2.1				2,530
PF2D0220	2.2				2,530
PF2D0230	2.3				2,530
PF2D0240	2.4				2,530
PF2D0250	2.5				2,530
PF2D0260	2.6				2,530
PF2D0270	2.7				2,530
PF2D0280	2.8				2,530
PF2D0290	2.9				2,530
PF2D0300	3.0				2,530
PF2D0310	3.1				2,720
PF2D0320	3.2				2,720
PF2D0330	3.3				2,720
PF2D0340	3.4				2,720
PF2D0350	3.5				2,720
PF2D0360	3.6				2,880
PF2D0370	3.7				2,880
PF2D0380	3.8				2,880
PF2D0390	3.9				2,880
PF2D0400	4.0				2,880
PF2D0410	4.1				3,070
PF2D0420	4.2				3,070
PF2D0430	4.3				3,070
PF2D0440	4.4				3,070
PF2D0450	4.5				3,070
PF2D0460	4.6				3,280
PF2D0470	4.7				3,280
PF2D0480	4.8				3,280
PF2D0490	4.9				3,280
PF2D0500	5.0				3,280
PF2D0510	5.1				3,490
PF2D0520	5.2				3,490
PF2D0530	5.3				3,490
PF2D0540	5.4				3,490
PF2D0550	5.5				3,490

LIST 9850

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單位 : mm 單價
PF2D0560	5.6				3,620
PF2D0570	5.7				3,620
PF2D0580	5.8				3,620
PF2D0590	5.9				3,620
PF2D0600	6.0				3,620
PF2D0610	6.1				3,620
PF2D0620	6.2				3,620
PF2D0630	6.3				3,620
PF2D0640	6.4				3,620
PF2D0650	6.5				3,620
PF2D0660	6.6				3,860
PF2D0670	6.7				3,860
PF2D0680	6.8				3,860
PF2D0690	6.9				3,860
PF2D0700	7.0				3,860
PF2D0710	7.1				4,110
PF2D0720	7.2				4,110
PF2D0730	7.3				4,110
PF2D0740	7.4				4,110
PF2D0750	7.5				4,110
PF2D0760	7.6				4,280
PF2D0770	7.7				4,280
PF2D0780	7.8				4,280
PF2D0790	7.9				4,280
PF2D0800	8.0				4,280
PF2D0810	8.1				4,550
PF2D0820	8.2				4,550
PF2D0830	8.3				4,550
PF2D0840	8.4				4,550
PF2D0850	8.5				4,550
PF2D0860	8.6				4,760
PF2D0870	8.7				4,760
PF2D0880	8.8				4,760
PF2D0890	8.9				4,760
PF2D0900	9.0				4,760
PF2D0910	9.1				5,000
PF2D0920	9.2				5,000
PF2D0930	9.3				5,000
PF2D0940	9.4				5,000
PF2D0950	9.5				5,000
PF2D0960	9.6				5,240
PF2D0970	9.7				5,240
PF2D0980	9.8				5,240
PF2D0990	9.9				5,240
PF2D1000	10.0				5,240

AQUA EX飛速鑽2D

LIST 9850

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	柄徑 Ds	單位 : mm 單價
PF2D1010	10.1				5,600
PF2D1020	10.2				5,600
PF2D1030	10.3				5,600
PF2D1040	10.4				5,600
PF2D1050	10.5				5,600
PF2D1060	10.6				5,800
PF2D1070	10.7				5,800
PF2D1080	10.8				5,800
PF2D1090	10.9				5,800
PF2D1100	11.0				5,800
PF2D1110	11.1				6,000
PF2D1120	11.2				6,000
PF2D1130	11.3				6,000
PF2D1140	11.4				6,000
PF2D1150	11.5				6,000
PF2D1160	11.6				6,200
PF2D1170	11.7				6,200
PF2D1180	11.8				6,200
PF2D1190	11.9				6,200
PF2D1200	12.0				6,200
PF2D1210	12.1				6,300
PF2D1220	12.2				6,300
PF2D1230	12.3				6,300
PF2D1240	12.4				6,300
PF2D1250	12.5				6,300
PF2D1260	12.6				6,400
PF2D1270	12.7				6,400
PF2D1280	12.8				6,400
PF2D1290	12.9				6,400
PF2D1300	13.0				6,400
PF2D1310	13.1				6,600
PF2D1320	13.2				6,600
PF2D1330	13.3				6,600
PF2D1340	13.4				6,600
PF2D1350	13.5				6,600
PF2D1360	13.6				6,800
PF2D1370	13.7				6,800
PF2D1380	13.8</				

AQUA EX飛速鑽4D

鑽頭工具



- 在容易出現鐵屑堵塞的車床加工及加工中心的超高進給加工中，可實現高精度、長壽命的4D倍徑用鑽頭。

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	單位 : mm	單價
PF4D0560	5.6				41	4,280
PF4D0570	5.7				81	4,280
PF4D0580	5.8			6		4,280
PF4D0590	5.9					4,280
PF4D0600	6.0					4,280
PF4D0610	6.1				42	4,280
PF4D0620	6.2					4,280
PF4D0630	6.3					4,280
PF4D0640	6.4					4,280
PF4D0650	6.5					4,280
PF4D0660	6.6					4,550
PF4D0670	6.7					4,550
PF4D0680	6.8					4,550
PF4D0690	6.9					4,550
PF4D0700	7.0					4,550
PF4D0710	7.1				43	4,860
PF4D0720	7.2					4,860
PF4D0730	7.3					4,860
PF4D0740	7.4					4,860
PF4D0750	7.5					4,860
PF4D0760	7.6					5,070
PF4D0770	7.7					5,070
PF4D0780	7.8					5,070
PF4D0790	7.9					5,070
PF4D0800	8.0					5,070
PF4D0810	8.1					5,380
PF4D0820	8.2					5,380
PF4D0830	8.3					5,380
PF4D0840	8.4					5,380
PF4D0850	8.5					5,380
PF4D0860	8.6					5,590
PF4D0870	8.7					5,590
PF4D0880	8.8					5,590
PF4D0890	8.9					5,590
PF4D0900	9.0					5,590
PF4D0910	9.1					5,900
PF4D0920	9.2					5,900
PF4D0930	9.3					5,900
PF4D0940	9.4					5,900
PF4D0950	9.5					5,900
PF4D0960	9.6					6,100
PF4D0970	9.7					6,100
PF4D0980	9.8					6,100
PF4D0990	9.9					6,100
PF4D1000	10.0					6,100
PF4D1010	10.1					6,500
PF4D1020	10.2					6,500
PF4D1030	10.3					6,500
PF4D1040	10.4					6,500
PF4D1050	10.5					6,500
PF4D1060	10.6					6,800
PF4D1070	10.7					6,800
PF4D1080	10.8					6,800
PF4D1090	10.9					6,800
PF4D1100	11.0					6,800
PF4D1110-1115	11.1-11.5	71			114	7,000
PF4D1160-1200	11.6-12.0	73				7,300
PF4D1210-1250	12.1-12.5	76			137	7,400
PF4D1260-1300	12.6-13.0	78				7,500
PF4D1310-1350	13.1-13.5	84			147	7,800
PF4D1360-1400	13.6-14.0	86				8,000
PF4D1410-1450	14.1-14.5	89			153	8,100
PF4D1460-1500	14.6-15.0	91				8,200
PF4D1510-1550	15.1-15.5	94			160	8,400
PF4D1560-1600	15.6-16.0	96				8,600

含鈷直柄鑽頭



* 直徑不足2.0的表面為白色（未染色）。

LIST 6520

商品記號	直徑 D	槽長 l	全長 L	單價
COSD0.5	0.5	5.0	27	110
COSD0.6	0.6	5.5	30	100
COSD0.7	0.7	7.5	32	90
COSD0.8	0.8	8.0	34	82
COSD0.9	0.9	9.0	36	82
COSD1.0	1.0	10.0	40	74
COSD1.1	1.1	11.0	42	84
COSD1.2	1.2	13.0	42	82
COSD1.3	1.3	13.0	45	82
COSD1.4	1.4	14.5	48	82
COSD1.5	1.5	14.5	48	74
COSD1.6	1.6	16.0	50	80
COSD1.7	1.7	16.0	50	80
COSD1.8	1.8	17.5	52	80
COSD1.9	1.9	17.5	52	80
COSD2.0	2.0	20.0	55	74
COSD2.1	2.1	20.0	55	82
COSD2.2	2.2	23.0	58	80
COSD2.3	2.3	23.0	58	80
COSD2.4	2.4	24.5	61	80
COSD2.5	2.5	24.5	61	74
COSD2.6	2.6	26.0	64	76
COSD2.7	2.7	26.0	64	76
COSD2.8	2.8	27.0	67	76
COSD2.9	2.9	29.5	71	80
COSD3.0	3.0	29.5	71	74
COSD3.1	3.1	29.5	71	88
COSD3.2	3.2	29.5	71	84
COSD3.3	3.3	31.5	73	84
COSD3.4	3.4	31.5	73	84
COSD3.5	3.5	31.5	73	82
COSD3.6	3.6	33.5	76	96
COSD3.7	3.7	33.5	76	96
COSD3.8	3.8	33.5	76	96
COSD3.9	3.9	36.0	79	98
COSD4.0	4.0	38.0	83	90
COSD4.1	4.1	38.0	83	114
COSD4.2	4.2	38.0	83	114
COSD4.3	4.3	38.0	83	114
COSD4.4	4.4	39.0	86	114
COSD4.5	4.5	39.0	86	108
COSD4.6	4.6	39.0	86	132
COSD4.7	4.7	41.0	89	132
COSD4.8	4.8	41.0	89	132

- 使用含鈷高速鋼，耐磨性提高，可用於普通鋼到不鏽鋼。
- 溝長短，因高剛性鑽孔精度佳，可提高加工效率。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC
○	○	○	-	X
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
×	×	-	○	×

◎ 最適 Excellent ○ 適用 Good × 不適 Not Used - 不推薦

鑽頭工具
SG
AG
UG
DLC
G
AQUA
AQUA-EX
Non Coat

銑刀工具
</tbl

直柄鑽頭

鑽頭工具 SD 0.2 ~ 17.5



* 直徑不足2.0的表面為白色（未染色）。

LIST 500

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單價
SD0.2	0.2	3.0	19	134
SD0.3	0.3	3.5	20	80
SD0.4	0.4	5.5	24	70
SD0.5	0.5	7.5	30	60
SD0.6	0.6	8.5	30	56
SD0.7	0.7	10.0	32	46
SD0.8	0.8	11.0	34	42
SD0.9	0.9	13.0	36	42
SD1.0	1.0	18.0	40	36
SD1.1	1.1	20.0	42	42
SD1.2	1.2	20.0	42	40
SD1.3	1.3	22.0	45	42
SD1.4	1.4	23.0	48	42
SD1.5	1.5	23.0	48	36
SD1.6	1.6	25.0	50	38
SD1.7	1.7	25.0	50	42
SD1.8	1.8	28.0	52	40
SD1.9	1.9	28.0	52	40
SD2.0	2.0	29.0	55	36
SD2.1	2.1	29.0	55	40
SD2.2	2.2	33.0	58	40
SD2.3	2.3	33.0	58	40
SD2.4	2.4	35.0	61	40
SD2.5	2.5	35.0	61	36
SD2.6	2.6	37.0	64	38
SD2.7	2.7	37.0	64	38
SD2.8	2.8	39.0	67	38
SD2.9	2.9	42.0	71	38
SD3.0	3.0	42.0	71	34
SD3.1	3.1	42.0	71	44
SD3.2	3.2	42.0	71	42
SD3.3	3.3	45.0	73	42
SD3.4	3.4	45.0	73	42
SD3.5	3.5	45.0	73	42
SD3.6	3.6	48.0	76	48
SD3.7	3.7	48.0	76	48
SD3.8	3.8	48.0	76	46
SD3.9	3.9	51.0	79	50
SD4.0	4.0	54.0	83	46
SD4.1	4.1	54.0	83	56
SD4.2	4.2	54.0	83	56

● 使用範圍最廣之鑽頭。

一般結構用鋼		碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC	
○	○	○	-	×	×	
不銹鋼		鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu	
-	-	-	○	○	○	

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適用 Not Used - 不推薦

直柄鑽頭

LIST 500

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單價
SD12.5	12.5	114.0	152	360
SD0.59	0.59	8.5	30	92
SD12.6	12.6	114.0	152	440
SD0.61	0.61	10.0	32	88
SD12.7	12.7	114.0	152	420
SD0.62	0.62	10.0	32	88
SD12.8	12.8	114.0	152	440
SD0.63	0.63	10.0	32	88
SD12.9	12.9	114.0	152	440
SD0.64	0.64	10.0	32	88
SD13.0	13.0	114.0	152	360
SD0.66	0.66	10.0	32	88
SD13.5	13.5	122.0	168	640
SD13.7	13.7	122.0	168	660
SD14.0	14.0	122.0	168	660
SD0.68	0.68	10.0	32	88
SD14.5	14.5	122.0	168	760
SD0.69	0.69	10.0	32	88
SD15.0	15.0	132.0	181	780
SD0.71	0.71	11.0	34	74
SD15.5	15.5	132.0	181	820
SD0.72	0.72	11.0	34	74
SD16.0	16.0	132.0	181	850
SD0.73	0.73	11.0	34	74
SD16.5	16.5	132.0	181	930
SD0.74	0.74	11.0	34	74
SD16.7	16.7	143.0	194	1,000
SD0.75	0.75	143.0	194	1,080
SD17.0	17.0	143.0	194	1,020
SD0.76	0.76	11.0	34	74
SD0.77	0.77	11.0	34	74
SD0.78	0.78	11.0	34	74
SD0.79	0.79	11.0	34	74
SD0.81	0.81	13.0	36	66
SD0.82	0.82	13.0	36	66
SD0.83	0.83	13.0	36	66
SD0.84	0.84	13.0	36	66
SD0.86	0.86	13.0	36	66
SD0.87	0.87	13.0	36	66
SD0.88	0.88	13.0	36	66
SD0.89	0.89	13.0	36	66
SD0.91	0.91	18.0	40	66
SD0.92	0.92	18.0	40	66
SD0.93	0.93	18.0	40	66
SD0.94	0.94	18.0	40	66
SD0.95	0.95	18.0	40	66
SD0.96	0.96	18.0	40	66
SD0.97	0.97	18.0	40	66
SD0.98	0.98	18.0	40	66
SD0.99	0.99	18.0	40	66
SD1.01	1.01	20.0	42	64
SD1.02	1.02	20.0	42	64
SD1.03	1.03	20.0	42	64
SD1.04	1.04	20.0	42	64
SD1.05	1.05	20.0	42	64
SD1.06	1.06	20.0	42	64
SD1.07	1.07	20.0	42	64
SD1.08	1.08	20.0	42	64
SD1.09	1.09	20.0	42	64
SD1.10	1.10	20.0	42	64
SD1.11	1.11	20.0	42	64
SD1.12	1.12	20.0	42	64
SD1.13	1.13	20.0	42	64
SD1.14	1.14	20.0	42	64
SD1.15	1.15	20.0	42	64
SD1.16	1.16	20.0	42	64
SD1.17	1.17	20.0	42	64
SD1.18	1.18	20.0	42	64
SD1.19	1.19	22.0	42	64
SD1.21	1.21	22.0	45	64
SD1.22	1.22	22.0	45	64
SD1.23	1.23	22.0	45	64
SD1.24	1.24	22.0	45	64
SD1.26	1.26	22.0	45	64
SD1.27	1.27	22.0	45	64
SD1.28	1.28	22.0	45	64
SD1.29	1.29	22.0	45	64
SD1.31	1.31	23.0	48	64
SD1.32	1.32	23.0	48	64
SD1.33	1.33	23.0	48	64
SD1.34	1.34	23.0	48	64
SD1.36	1.36	23.0	48	64
SD1.37	1.37	23.0	48	64
SD1.38	1.38	23.0	48	64
SD1.39	1.39	23.0	48	64
SD1.41	1.41	23.0	48	64
SD1.42	1.42	23.0	48	64
SD1.43	1.43	23.0	48	64
SD1.44	1.44	23.0	48	64
SD1.46	1.46	23.0	48	6

直柄鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

LIST 500

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單價
SD1.79	1.79	28.0	52	62
SD1.81	1.81	28.0	52	62
SD1.82	1.82	28.0	52	62
SD1.83	1.83	28.0	52	62
SD1.84	1.84	28.0	52	62
SD1.86	1.86	28.0	52	62
SD1.87	1.87	28.0	52	62
SD1.88	1.88	28.0	52	62
SD1.89	1.89	28.0	52	62
SD1.91	1.91	28.0	52	62
SD1.92	1.92	29.0	55	62
SD1.93	1.93	29.0	55	62
SD1.94	1.94	29.0	55	62
SD1.96	1.96	29.0	55	62
SD1.97	1.97	29.0	55	62
SD1.98	1.98	29.0	55	62
SD1.99	1.99	29.0	55	62
SD2.01	2.01	29.0	55	62
SD2.02	2.02	29.0	55	62
SD2.03	2.03	29.0	55	62
SD2.04	2.04	29.0	55	62
SD2.06	2.06	29.0	55	62
SD2.07	2.07	29.0	55	62
SD2.08	2.08	29.0	55	62
SD2.09	2.09	29.0	55	62
SD2.11	2.11	29.0	55	62
SD2.12	2.12	29.0	55	62
SD2.13	2.13	29.0	55	62
SD2.14	2.14	29.0	55	62
SD2.16	2.16	29.0	55	62
SD2.17	2.17	29.0	55	62
SD2.18	2.18	29.0	55	62
SD2.19	2.19	29.0	55	62
SD2.21	2.21	33.0	58	62
SD2.22	2.22	33.0	58	62
SD2.23	2.23	33.0	58	62
SD2.24	2.24	33.0	58	62
SD2.26	2.26	33.0	58	62
SD2.27	2.27	33.0	58	62
SD2.28	2.28	33.0	58	62
SD2.29	2.29	33.0	58	62
SD2.31	2.31	33.0	58	62
SD2.32	2.32	33.0	58	62
SD2.33	2.33	33.0	58	62
SD2.34	2.34	33.0	58	62
SD2.36	2.36	33.0	58	62
SD2.37	2.37	33.0	58	62
SD2.38	2.38	33.0	58	62

LIST 500

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單位 : mm 單價
SD2.39	2.39	33.0	58	62
SD2.41	2.41	35.0	61	62
SD2.42	2.42	35.0	61	62
SD2.43	2.43	35.0	61	62
SD2.44	2.44	35.0	61	62
SD2.46	2.46	35.0	61	62
SD2.47	2.47	35.0	61	62
SD2.48	2.48	35.0	61	62
SD2.49	2.49	35.0	61	62
SD2.51	2.51	35.0	61	60
SD2.52	2.52	35.0	61	60
SD2.53	2.53	35.0	61	60
SD2.54	2.54	37.0	64	60
SD2.56	2.56	37.0	64	60
SD2.57	2.57	37.0	64	60
SD2.58	2.58	37.0	64	60
SD2.59	2.59	37.0	64	60
SD2.61	2.61	37.0	64	60
SD2.62	2.62	37.0	64	60
SD2.63	2.63	37.0	64	60
SD2.64	2.64	37.0	64	60
SD2.66	2.66	37.0	64	60
SD2.67	2.67	37.0	64	60
SD2.68	2.68	37.0	64	60
SD2.69	2.69	37.0	64	60
SD2.71	2.71	37.0	64	60
SD2.72	2.72	39.0	67	60
SD2.73	2.73	39.0	67	60
SD2.74	2.74	39.0	67	60
SD2.76	2.76	39.0	67	60
SD2.77	2.77	39.0	67	60
SD2.78	2.78	39.0	67	60
SD2.79	2.79	39.0	67	60
SD2.81	2.81	39.0	67	60
SD2.82	2.82	39.0	67	60
SD2.83	2.83	39.0	67	60
SD2.84	2.84	39.0	67	60
SD2.86	2.86	39.0	67	60
SD2.87	2.87	39.0	67	60
SD2.88	2.88	39.0	67	60
SD2.89	2.89	42.0	71	60
SD2.91	2.91	42.0	71	60
SD2.92	2.92	42.0	71	60
SD2.93	2.93	42.0	71	60
SD2.94	2.94	42.0	71	60
SD2.96	2.96	42.0	71	60
SD2.97	2.97	42.0	71	60
SD2.98	2.98	42.0	71	60

直柄鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

LIST 500

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單位 : mm 單價
SD2.99	2.99	42.0	71	60
SD0.25	0.25	3.5	20	210
SD0.35	0.35	5.5	24	120
SD0.45	0.45	7.5	27	100
SD0.55	0.55	8.5	30	90
SD0.65	0.65	10.0	32	84
SD0.75	0.75	11.0	34	70
SD0.85	0.85	13.0	36	62
SD0.95	0.95	18.0	40	62
SD1.05	1.05	20.0	42	64
SD1.15	1.15	20.0	42	64
SD1.25	1.25	22.0	45	64
SD1.35	1.35	23.0	48	64
SD1.45	1.45	23.0	48	64
SD1.55	1.55	25.0	50	62
SD1.65	1.65	25.0	50	62
SD1.75	1.75	28.0	52	62
SD1.85	1.85	28.0	52	62
SD1.95	1.95	29.0	55	62
SD2.05	2.05	29.0	55	62
SD2.15	2.15	29.0	55	62
SD2.25	2.25			

直柄鑽頭(英吋規格)

鑽頭工具

注文 SD



● 使用範圍最廣之鑽頭。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
○	○	○	-	×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC
-	-	-	○	○
				○

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

LIST 501

單位 : inch

直徑 D	槽長 ℓ	全長 L	單價
3/64	3/4	1 3/4	48
1/16	7/8	1 7/8	44
5/64	1	2	44
3/32	1 1/4	2 1/4	40
7/64	1 1/2	2 5/8	44
1/8	1 5/8	2 3/4	42
9/64	1 3/4	2 7/8	56
5/32	2	3 1/8	50
11/64	2 1/8	3 1/4	66
3/16	2 5/16	3 1/2	66
13/64	2 7/16	3 5/8	86
7/32	2 1/2	3 3/4	86
15/64	2 5/8	3 7/8	102
1/4	2 3/4	4	90
17/64	2 7/8	4 1/8	132
9/32	2 15/16	4 1/4	130
19/64	3 1/16	4 3/8	166
5/16	3 3/16	4 1/2	146
21/64	3 5/16	4 5/8	188
11/32	3 7/16	4 3/4	210
23/64	3 1/2	4 7/8	240
3/8	3 5/8	5	204
25/64	3 3/4	5 1/8	280
13/32	3 7/8	5 1/4	320
27/64	3 15/16	5 3/8	370
7/16	4 1/16	5 1/2	330
29/64	4 13/16	5 5/8	430
15/32	4 5/16	5 3/4	430
31/64	4 3/8	5 7/8	470
1/2	4 1/2	6	380
1/64	3/16	3/4	82
1/32	1/2	1 3/8	60
500S 29支組			5,700

直柄長鑽頭

注文 LSD

直柄 長

1.0~22.0



LIST 550

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單價
LSD1.0*75	1.0	35	75	220
LSD1.0*100	1.0	40	100	250
LSD1.0*150	1.0	60	150	320
LSD1.1*75	1.1	35	75	220
LSD1.1*100	1.1	40	100	260
LSD1.1*150	1.1	60	150	320
LSD1.2*75	1.2	35	75	230
LSD1.2*100	1.2	40	100	250
LSD1.2*150	1.2	60	150	320
LSD1.3*75	1.3	35	75	230
LSD1.3*100	1.3	40	100	250
LSD1.3*150	1.3	60	150	320
LSD1.4*75	1.4	35	75	230
LSD1.4*100	1.4	40	100	250
LSD1.4*150	1.4	60	150	320
LSD1.5*75	1.5	35	75	230
LSD1.5*100	1.5	40	100	230
LSD1.5*150	1.5	60	150	320
LSD1.6*75	1.6	35	75	230
LSD1.6*100	1.6	40	100	230
LSD1.6*150	1.6	60	150	290
LSD1.7*75	1.7	35	75	230
LSD1.7*100	1.7	40	100	230
LSD1.7*150	1.7	60	150	290
LSD1.8*75	1.8	35	75	230
LSD1.8*100	1.8	40	100	230
LSD1.8*150	1.8	60	150	290
LSD1.9*75	1.9	35	75	230
LSD1.9*100	1.9	40	100	230
LSD1.9*150	1.9	60	150	290
LSD2.0*100	2.0	40	100	190
LSD2.0*150	2.0	60	150	230
LSD2.1*100	2.1	40	100	200
LSD2.1*150	2.1	60	150	230
LSD2.2*100	2.2	40	100	200
LSD2.2*150	2.2	60	150	230
LSD2.3*100	2.3	40	100	200
LSD2.3*150	2.3	60	150	230
LSD2.4*100	2.4	40	100	200

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

● 使用範圍最廣之長鑽頭。

● 可深孔及深處鑽孔加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
○	○	○	-	×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC
-	-	-	○	○
				○

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	單價
LSD2.4*150	2.4	60	150	230
LSD2.5*100	2.5	50	100	190
LSD2.5*150	2.5	60	150	230
LSD2.5*200	2.5	100	200	320
LSD2.6*100	2.6	50	100	210
LSD2.6*150	2.6	75	150	260
LSD2.6*200	2.6	100	200	320
LSD2.7*100	2.7	50	100	210
LSD2.7*150	2.7	75	150	260
LSD2.7*200	2.7	100	200	320
LSD2.8*100	2.8	50	100	210
LSD2.8*150	2.8	75	150	260
LSD2.8*200	2.8	100	200	320
LSD2.9*100	2.9	50	100	210
LSD2.9*150	2.9	75	150	260
LSD2.9*200	2.9	100	200	320
LSD3.0*100	3.0	50	100	200
LSD3.0*150	3.0	75	150	250
LSD3.0*200	3.0	100	200	310
LSD3.1*100	3.1	60	100	230
LSD3.1*150	3.1	75	150	270
LSD3.1*200	3.1	100	200	330
LSD3.2*150	3.2	75	150	270
LSD3.2*200	3.2	100	200	330
LSD3.3*150	3.3	75	150	270
LSD3.				

直柄長鑽頭

鑽頭工具

LIST 550

單位 : mm				
商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	單價
LSD3.8*200	3.8	100	200	370
LSD3.8*250	3.8	120	250	420
LSD3.8*300	3.8	120	300	500
LSD3.9*150	3.9	75	150	300
LSD3.9*200	3.9	100	200	370
LSD3.9*250	3.9	120	250	420
LSD3.9*300	3.9	120	300	500
LSD4.0*150	4.0	75	150	290
LSD4.0*200	4.0	100	200	330
LSD4.0*250	4.0	120	250	400
LSD4.0*300	4.0	120	300	460
LSD4.1*150	4.1	75	150	330
LSD4.1*200	4.1	100	200	390
LSD4.1*250	4.1	120	250	460
LSD4.1*300	4.1	120	300	550
LSD4.2*150	4.2	75	150	330
LSD4.2*200	4.2	100	200	390
LSD4.2*250	4.2	120	250	460
LSD4.2*300	4.2	120	300	540
LSD4.3*150	4.3	75	150	330
LSD4.3*200	4.3	100	200	390
LSD4.3*250	4.3	120	250	460
LSD4.3*300	4.3	120	300	550
LSD4.4*150	4.4	75	150	330
LSD4.4*200	4.4	100	200	390
LSD4.4*250	4.4	120	250	460
LSD4.4*300	4.4	120	300	550
LSD4.5*150	4.5	75	150	310
LSD4.5*200	4.5	100	200	380
LSD4.5*250	4.5	120	250	440
LSD4.5*300	4.5	120	300	510
LSD4.6*150	4.6	75	150	370
LSD4.6*200	4.6	100	200	430
LSD4.6*250	4.6	120	250	520
LSD4.6*300	4.6	130	300	620
LSD4.6*400	4.6	150	400	1,320
LSD4.7*150	4.7	75	150	370
LSD4.7*200	4.7	100	200	430
LSD4.7*250	4.7	120	250	520
LSD4.7*300	4.7	130	300	620
LSD4.7*400	4.7	150	400	1,320
LSD4.8*150	4.8	75	150	370
LSD4.8*200	4.8	100	200	430
LSD4.8*250	4.8	120	250	520
LSD4.8*300	4.8	130	300	620
LSD4.8*400	4.8	150	400	1,320
LSD4.9*150	4.9	75	150	370
LSD4.9*200	4.9	100	200	430
LSD4.9*250	4.9	120	250	520

直柄長鑽頭

鑽頭工具

單位 : mm				
商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	單價
LSD4.9*300	4.9	130	300	620
LSD4.9*400	4.9	150	400	1,320
LSD5.0*150	5.0	75	150	330
LSD5.0*200	5.0	100	200	400
LSD5.0*250	5.0	120	250	480
LSD5.0*300	5.0	130	300	560
LSD5.0*400	5.0	150	400	1,220
LSD5.1*150	5.1	100	150	390
LSD5.1*200	5.1	100	200	460
LSD5.1*250	5.1	120	250	570
LSD5.1*300	5.1	130	300	660
LSD5.1*400	5.1	150	400	1,500
LSD5.2*150	5.2	100	150	390
LSD5.2*200	5.2	100	200	460
LSD5.2*250	5.2	120	250	570
LSD5.2*300	5.2	130	300	660
LSD5.2*400	5.2	150	400	1,500
LSD5.3*150	5.3	100	150	390
LSD5.3*200	5.3	100	200	460
LSD5.3*250	5.3	120	250	570
LSD5.3*300	5.3	130	300	660
LSD5.3*400	5.3	150	400	1,500
LSD5.4*150	5.4	100	150	390
LSD5.4*200	5.4	100	200	460
LSD5.4*250	5.4	120	250	570
LSD5.4*300	5.4	130	300	660
LSD5.4*400	5.4	150	400	1,500
LSD5.5*150	5.5	100	150	370
LSD5.5*200	5.5	100	200	440
LSD5.5*250	5.5	120	250	530
LSD5.5*300	5.5	130	300	660
LSD5.5*400	5.5	150	400	1,500
LSD5.6*150	5.6	100	150	420
LSD5.6*200	5.6	100	200	520
LSD5.6*250	5.6	120	250	630
LSD5.6*300	5.6	150	300	730
LSD5.6*400	5.6	180	400	1,550
LSD5.7*150	5.7	100	150	420
LSD5.7*200	5.7	100	200	520
LSD5.7*250	5.7	120	250	630
LSD5.7*300	5.7	150	300	730
LSD5.7*400	5.7	180	400	1,550
LSD5.8*150	5.8	100	150	420
LSD5.8*200	5.8	100	200	520
LSD5.8*250	5.8	120	250	630
LSD5.8*300	5.8	150	300	730
LSD5.8*400	5.8	180	400	1,550

鑽頭工具

單位 : mm				
商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	單價
LSD6.9*150	6.9	110	150	530
LSD6.9*200	6.9	100	200	620
LSD6.9*250	6.9	120	250	730
LSD6.9*300	6.9	150	300	830
LSD7.0*150	7.0	110	150	520
LSD7.0*200	7.0	100	200	580
LSD7.0*250	7.0	120	250	660
LSD7.0*300	7.0	150	300	760
LSD7.0*400	7.0	200	400	1,700
LSD7.0*500	7.0	200	500	2,350
LSD7.0*600	7.0	200	600	3,100
LSD7.1*150	7.1	110	150	590
LSD7.1*200	7.1	100	200	660
LSD7.1*250	7.1	120	250	800
LSD7.1*300	7.1	150	300	900
LSD7.2*150	7.2	110	150	590
LSD7.2*200	7.2	100	200	660
LSD7.2*250	7.2	120	250	800
LSD7.2*300	7.2	150	300	900
LSD7.3*150	7.3	110	150	590
LSD7.3*200	7.3	100	200	660
LSD7.3*250	7.3	120	250	800
LSD7.3*300	7.3	150	300	900
LSD7.4*150	7.4	110	150	590
LSD7.4*200	7.4	100	200</	

直柄長鑽頭

鑽頭工具

LIST 550

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	單價
LSD7.9*300	7.9	150	300	960
LSD8.0*150	8.0	110	150	620
LSD8.0*200	8.0	100	200	690
LSD8.0*250	8.0	120	250	800
LSD8.0*300	8.0	150	300	920
LSD8.0*400	8.0	200	400	1,780
LSD8.0*500	8.0	200	500	2,550
LSD8.0*600	8.0	200	600	3,300
LSD8.1*150	8.1	110	150	640
LSD8.1*200	8.1	100	200	830
LSD8.1*250	8.1	120	250	930
LSD8.1*300	8.1	150	300	1,080
LSD8.2*150	8.2	110	150	640
LSD8.2*200	8.2	100	200	830
LSD8.2*250	8.2	120	250	930
LSD8.2*300	8.2	150	300	1,080
LSD8.3*150	8.3	110	150	640
LSD8.3*200	8.3	100	200	830
LSD8.3*250	8.3	120	250	930
LSD8.3*300	8.3	150	300	1,080
LSD8.4*150	8.4	110	150	640
LSD8.4*200	8.4	100	200	830
LSD8.4*250	8.4	120	250	930
LSD8.4*300	8.4	150	300	1,080
LSD8.5*150	8.5	110	150	710
LSD8.5*200	8.5	100	200	770
LSD8.5*250	8.5	120	250	860
LSD8.5*300	8.5	150	300	1,000
LSD8.5*400	8.5	200	400	2,000
LSD8.5*500	8.5	200	500	2,750
LSD8.5*600	8.5	200	600	3,400
LSD8.6*200	8.6	100	200	900
LSD8.6*250	8.6	120	250	1,060
LSD8.6*300	8.6	150	300	1,150
LSD8.7*200	8.7	100	200	900
LSD8.7*250	8.7	120	250	1,060
LSD8.7*300	8.7	150	300	1,150
LSD8.8*200	8.8	100	200	900
LSD8.8*250	8.8	120	250	1,060
LSD8.8*300	8.8	150	300	1,150
LSD8.9*200	8.9	100	200	900
LSD8.9*250	8.9	120	250	1,060
LSD8.9*300	8.9	150	300	1,150
LSD9.0*200	9.0	100	200	830
LSD9.0*250	9.0	120	250	950
LSD9.0*300	9.0	150	300	1,060
LSD9.0*400	9.0	200	400	1,950
LSD9.0*500	9.0	200	500	3,000
LSD9.0*600	9.0	200	600	4,100

直柄長鑽頭

鑽頭工具

LIST 550

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	單價
LSD9.1*200	9.1	100	200	960
LSD9.1*250	9.1	120	250	1,080
LSD9.1*300	9.1	150	300	1,300
LSD9.2*200	9.2	100	200	960
LSD9.2*250	9.2	120	250	1,080
LSD9.2*300	9.2	150	300	1,300
LSD9.3*200	9.3	100	200	960
LSD9.3*250	9.3	120	250	1,080
LSD9.3*300	9.3	150	300	1,300
LSD9.4*200	9.4	100	200	960
LSD9.4*250	9.4	120	250	1,080
LSD9.4*300	9.4	150	300	1,300
LSD9.5*200	9.5	100	200	900
LSD9.5*250	9.5	120	250	1,000
LSD9.5*300	9.5	150	300	1,180
LSD9.5*400	9.5	200	400	2,200
LSD9.5*500	9.5	200	500	3,100
LSD9.5*600	9.5	200	600	4,400
LSD9.6*200	9.6	100	200	1,050
LSD9.6*250	9.6	120	250	1,220
LSD9.6*300	9.6	150	300	1,350
LSD9.7*200	9.7	100	200	1,050
LSD9.7*250	9.7	120	250	1,220
LSD9.7*300	9.7	150	300	1,350
LSD9.8*200	9.8	100	200	1,050
LSD9.8*250	9.8	120	250	1,220
LSD9.8*300	9.8	150	300	1,350
LSD9.9*200	9.9	100	200	1,050
LSD9.9*250	9.9	120	250	1,220
LSD9.9*300	9.9	150	300	1,350
LSD10.0*200	10.0	100	200	960
LSD10.0*250	10.0	120	250	1,220
LSD10.0*300	10.0	150	300	1,280
LSD10.0*400	10.0	200	400	2,200
LSD10.0*500	10.0	250	500	3,200
LSD10.0*600	10.0	300	600	4,400
LSD10.1*200	10.1	100	200	1,150
LSD10.1*250	10.1	120	250	1,350
LSD10.1*300	10.1	150	300	1,500
LSD10.2*200	10.2	100	200	1,150
LSD10.2*250	10.2	120	250	1,350
LSD10.2*300	10.2	150	300	1,500
LSD10.3*200	10.3	100	200	1,150
LSD10.3*250	10.3	120	250	1,350
LSD10.3*300	10.3	150	300	1,500
LSD10.4*200	10.4	100	200	1,150
LSD10.4*250	10.4	120	250	1,350
LSD10.4*300	10.4	150	300	1,500
LSD10.5*200	10.5	125	200	1,150

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	單價
LSD11.8*300	11.8	150	300	2,000
LSD11.9*200	11.9	125	200	1,550
LSD11.9*250	11.9	120	250	1,700
LSD11.9*300	11.9	150	300	2,000
LSD12.0*200	12.0	125	200	1,500
LSD12.0*250	12.0	120	250	1,600
LSD12.0*300	12.0	150	300	1,800
LSD12.0*400	12.0	200	400	2,900
LSD12.0*500	12.0	250	500	4,200
LSD12.0*600	12.0	300	600	6,200
LSD12.1*200	12.1	125	200	1,650
LSD12.1*250	12.1	120	250	1,850
LSD12.1*300	12.1	150	300	2,100
LSD12.2*200	12.2	125	200	1,650
LSD12.2*250	12.2	120	250	1,850
LSD12.2*300	12.2	150	300	2,100
LSD12.3*200	12.3	125	200	1,650
LSD12.3*250	12.3	120	250	1,850
LSD12.3*300	12.3	150	300	2,100
LSD12.4*200	12.4	125	200	1,650
LSD12.4*250	12.4	120	250	1,850
LSD12.4*300	12.4	150	300	2,100
L				

含鈷斜柄鑽頭

鑽頭工具
SG
AG
UG
DLC
G
AQUA
AQUA-EX
Non Coat

注文 COTD



- 使用含鈷高速鋼，提升耐磨耗。

一般結構用鋼		碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼	
SS400		S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC	50 ~ 65HRC
○		○	○	○	×	×
不銹鋼		鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu	
○	○	○	○	○	○	

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

LIST 6602

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT NO.	單價
COTD7.0	7.0	75	155	1	900
COTD7.1	7.1	78	158	1	980
COTD7.2	7.2	78	158	1	980
COTD7.3	7.3	78	158	1	980
COTD7.4	7.4	78	158	1	980
COTD7.5	7.5	78	158	1	920
COTD7.6	7.6	82	162	1	1,000
COTD7.7	7.7	82	162	1	1,000
COTD7.8	7.8	82	162	1	1,000
COTD7.9	7.9	82	162	1	1,000
COTD8.0	8.0	82	162	1	940
COTD8.1	8.1	85	168	1	1,060
COTD8.2	8.2	85	168	1	1,060
COTD8.3	8.3	85	168	1	1,060
COTD8.4	8.4	85	168	1	1,060
COTD8.5	8.5	85	168	1	1,000
COTD8.6	8.6	88	172	1	1,130
COTD8.7	8.7	88	172	1	1,130
COTD8.8	8.8	88	172	1	1,130
COTD8.9	8.9	88	172	1	1,130
COTD9.0	9.0	88	172	1	1,060
COTD9.1	9.1	92	175	1	1,190
COTD9.2	9.2	92	175	1	1,190
COTD9.3	9.3	92	175	1	1,190
COTD9.4	9.4	92	175	1	1,190
COTD9.5	9.5	92	175	1	1,120
COTD9.6	9.6	95	178	1	1,240
COTD9.7	9.7	95	178	1	1,240
COTD9.8	9.8	95	178	1	1,240
COTD9.9	9.9	95	178	1	1,240
COTD10.0	10.0	95	178	1	1,170
COTD10.1	10.1	98	182	1	1,280
COTD10.2	10.2	98	182	1	1,280
COTD10.3	10.3	98	182	1	1,280
COTD10.4	10.4	98	182	1	1,280
COTD10.5	10.5	98	182	1	1,240
COTD10.6	10.6	102	185	1	1,350
COTD10.7	10.7	102	185	1	1,350

含鈷斜柄鑽頭

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT NO.	單價
COTD14.6	14.6	125	225	2	1,980
COTD14.7	14.7	125	225	2	1,980
COTD14.8	14.8	125	225	2	1,980
COTD14.9	14.9	125	225	2	1,980
COTD15.0	15.0	125	225	2	1,930
COTD15.1	15.1	128	228	2	2,090
COTD15.2	15.2	128	228	2	2,090
COTD15.3	15.3	128	228	2	2,090
COTD15.4	15.4	128	228	2	2,090
COTD15.5	15.5	128	228	2	2,020
COTD15.6	15.6	130	230	2	2,180
COTD15.7	15.7	130	230	2	2,180
COTD15.8	15.8	130	230	2	2,180
COTD15.9	15.9	130	230	2	2,180
COTD16.0	16.0	130	230	2	2,110
COTD16.1	16.1	132	232	2	2,360
COTD16.2	16.2	132	232	2	2,360
COTD16.3	16.3	132	232	2	2,360
COTD16.4	16.4	132	232	2	2,360
COTD16.5	16.5	132	232	2	2,300
COTD16.6	16.6	135	235	2	2,510
COTD16.7	16.7	135	235	2	2,510
COTD16.8	16.8	135	235	2	2,510
COTD16.9	16.9	135	235	2	2,510
COTD17.0	17.0	135	235	2	2,430
COTD17.1	17.1	140	240	2	2,620
COTD17.2	17.2	140	240	2	2,620
COTD17.3	17.3	140	240	2	2,620
COTD17.4	17.4	140	240	2	2,620
COTD17.5	17.5	140	240	2	2,530
COTD17.6	17.6	140	240	2	2,750
COTD17.7	17.7	140	240	2	2,750
COTD17.8	17.8	140	240	2	2,750
COTD17.9	17.9	140	240	2	2,750
COTD18.0	18.0	140	240	2	2,680
COTD18.1	18.1	145	245	2	2,850
COTD18.2	18.2	145	245	2	2,850
COTD18.3	18.3	145	245	2	2,850
COTD18.4	18.4	145	245	2	2,850
COTD18.5	18.5	145	245	2	2,750
COTD18.6	18.6	145	245	2	2,970
COTD18.7	18.7	145	245	2	2,970
COTD18.8	18.8	145	245	2	2,970
COTD18.9	18.9	145	245	2	2,970
COTD19.0	19.0	145	245	2	2,880
COTD19.1	19.1	150	250	2	3,140
COTD19.2	19.2	150	250	2	3,140
COTD19.3	19.3	150	250	2	3,140

單位：mm					
商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT NO.	單價
COTD19.4	19.4	150	250	2	3,140
COTD19.5	19.5	150	250	2	3,060
COTD19.6	19.6	150	250	2	3,270
COTD19.7	19.7	150	250	2	3,270
COTD19.8	19.8	150	250	2	3,270
COTD19.9	19.9	150	250	2	3,270
COTD20.0	20.0	150	250	2	3,160
COTD20.1	20.1	155	255	2	3,320
COTD20.2	20.2	155	255	2	3,320
COTD20.3	20.3	155	255	2	3,320
COTD20.4	20.4	155	255	2	3,320
COTD20.5	20.5	155	255	2	3,230
COTD20.6	20.6	155	255	2	3,450
COTD20.7	20.7	155	255	2	3,450
COTD20.8	20.8	155	255	2	3,450
COTD20.9	20.9	155	255	2	3,450
COTD21.0	21.0	155	255	2	3,360
COTD21.1	21.1	160	260	2	3,610
COTD21.2	21.2	160	260	2	3,610
COTD21.3	21.3	160	260	2	3,610
COTD21.4	21.4	160	260	2	3,610
COTD21.5	21.5	160	260	2	3,480
COTD21.6	21.6	160	260	2	3,700
COTD21.7	21.7	160	260	2	3,700
COTD21.8	21.8	160	260	2	3,700
COTD21.9	21.9	160	260	2	3,700
COTD22.0	22.0	160	260	2	3,590
COTD22.1	22.1	165	265	2	3,870
COTD22.2	22.2	165	265	2	3,870
COTD22.3	22.3	165	265	2	3,870
COTD22.4	22.4	165	265	2	3,870
COTD22.5	22.5	165	265	2	3,750
COTD22.6	22.6	165	265	2	4,000
COTD22.7	22.7	165	265	2	4,000
COTD22.8	22.8	165	265	2	4,000
COTD22.9	22.9	165	265	2	4,000
COTD23.0	23.0	165	265	2	3,870
COTD23.1	23.1	165	285	3	4,520
COTD23.2	23.2	165	285	3	4,520
COTD23.3	23.3	165	285	3	4,520
COTD23.4	23.4	165	285	3	4,520
COTD23.5	23.5	165	285	3	4,230
COTD23.6	23.6	165	285	3	4,670
COTD23.7	23.7	165	285	3	4,670
COTD23.8	23.8	165	285	3	4,670
COTD23.9	23.9	165	285	3	4,670
COTD24.0	24.0	165	285	3	4,390
COTD24.1	24.1	165	285	3	4,870

含鈷斜柄鑽頭

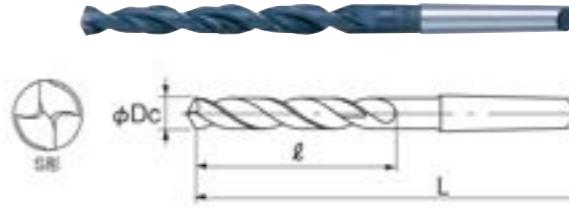
鑽頭工具

LIST 6602						
商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價	
COTD24.2	24.2	165	285	3	4,870	
COTD24.3	24.3	165	285	3	4,870	
COTD24.4	24.4	165	285	3	4,870	
COTD24.5	24.5	165	285	3	4,580	
COTD24.6	24.6	165	285	3	5,030	
COTD24.7	24.7	165	285	3	5,030	
COTD24.8	24.8	165	285	3	5,030	
COTD24.9	24.9	165	285	3	5,030	
COTD25.0	25.0	165	285	3	4,720	
COTD25.1	25.1	165	285	3	5,180	
COTD25.2	25.2	165	285	3	5,180	
COTD25.3	25.3	165	285	3	5,180	
COTD25.4	25.4	165	285	3	5,180	
COTD25.5	25.5	165	285	3	4,880	
COTD25.6	25.6	165	285	3	5,340	
COTD25.7	25.7	165	285	3	5,340	
COTD25.8	25.8	165	285	3	5,340	
COTD25.9	25.9	165	285	3	5,340	
COTD26.0	26.0	165	285	3	5,040	
COTD26.1	26.1	170	290	3	5,600	
COTD26.2	26.2	170	290	3	5,600	
COTD26.3	26.3	170	290	3	5,600	
COTD26.4	26.4	170	290	3	5,600	
COTD26.5	26.5	170	290	3	5,240	
COTD26.6	26.6	170	290	3	5,700	
COTD26.7	26.7	170	290	3	5,700	
COTD26.8	26.8	170	290	3	5,700	
COTD26.9	26.9	170	290	3	5,700	
COTD27.0	27.0	170	290	3	5,400	
COTD27.1	27.1	175	295	3	5,950	
COTD27.2	27.2	175	295	3	5,950	
COTD27.3	27.3	175	295	3	5,950	
COTD27.4	27.4	175	295	3	5,950	
COTD27.5	27.5	175	295	3	5,600	
COTD27.6	27.6	175	295	3	6,200	
COTD27.7	27.7	175	295	3	6,200	
COTD27.8	27.8	175	295	3	6,200	
COTD27.9	27.9	175	295	3	6,200	
COTD28.0	28.0	175	295	3	5,800	
COTD28.1	28.1	180	300	3	6,500	
COTD28.2	28.2	180	300	3	6,500	
COTD28.3	28.3	180	300	3	6,500	
COTD28.4	28.4	180	300	3	6,500	
COTD28.5	28.5	180	300	3	6,050	
COTD28.6	28.6	180	300	3	6,800	
COTD28.7	28.7	180	300	3	6,800	
COTD28.8	28.8	180	300	3	6,800	
COTD28.9	28.9	180	300	3	6,800	

斜柄鑽頭

注文 TD 7.0 ~ 120.0

工具材料 直徑允差 鑽尖角 螺旋角 直徑範圍
HSS h8 118° 32°~34° 7.0~120.0



LIST 602

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價
TD7.0	7.0	75	155	1	670
TD7.1	7.1	78	158	1	720
TD7.2	7.2	78	158	1	720
TD7.3	7.3	78	158	1	720
TD7.4	7.4	78	158	1	720
TD7.5	7.5	78	158	1	680
TD7.6	7.6	82	162	1	740
TD7.7	7.7	82	162	1	740
TD7.8	7.8	82	162	1	740
TD7.9	7.9	82	162	1	740
TD8.0	8.0	82	162	1	690
TD8.1	8.1	85	168	1	780
TD8.2	8.2	85	168	1	780
TD8.3	8.3	85	168	1	780
TD8.4	8.4	85	168	1	780
TD8.5	8.5	85	168	1	740
TD8.6	8.6	88	172	1	830
TD8.7	8.7	88	172	1	830
TD8.8	8.8	88	172	1	830
TD8.9	8.9	88	172	1	830
TD9.0	9.0	88	172	1	780
TD9.1	9.1	92	175	1	880
TD9.2	9.2	92	175	1	880
TD9.3	9.3	92	175	1	880
TD9.4	9.4	92	175	1	880
TD9.5	9.5	92	175	1	820
TD9.6	9.6	95	178	1	910
TD9.7	9.7	95	178	1	910
TD9.8	9.8	95	178	1	910
TD9.9	9.9	95	178	1	910
TD10.0	10.0	95	178	1	860
TD10.1	10.1	98	182	1	940
TD10.2	10.2	98	182	1	940
TD10.3	10.3	98	182	1	940
TD10.4	10.4	98	182	1	940
TD10.5	10.5	98	182	1	910
TD10.6	10.6	102	185	1	990
TD10.7	10.7	102	185	1	990
TD10.8	10.8	102	185	1	990

● 使用範圍最廣之斜柄鑽頭。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
○	○	○	-	× ×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	SUS420	Ti/Ni Alloy	AC/ADC	Cu
-	-	-	○	○ ○

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

SG	AG	UG	DLC	G	AQUA	AQUA-EX	Non Coat	銑刀工具	絲攻工具
----	----	----	-----	---	------	---------	----------	------	------

斜柄鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

LIST 602

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價
TD14.8	14.8	125	225	2	1,460
TD14.9	14.9	125	225	2	1,460
TD15.0	15.0	125	225	2	1,240
TD15.1	15.1	128	228	2	1,530
TD15.2	15.2	128	228	2	1,530
TD15.3	15.3	128	228	2	1,530
TD15.4	15.4	128	228	2	1,530
TD15.5	15.5	128	228	2	1,300
TD15.6	15.6	130	230	2	1,600
TD15.7	15.7	130	230	2	1,600
TD15.8	15.8	130	230	2	1,600
TD15.9	15.9	130	230	2	1,600
TD16.0	16.0	130	230	2	1,360
TD16.1	16.1	132	232	2	1,740
TD16.2	16.2	132	232	2	1,740
TD16.3	16.3	132	232	2	1,740
TD16.4	16.4	132	232	2	1,740
TD16.5	16.5	132	232	2	1,480
TD16.6	16.6	135	235	2	1,840
TD16.7	16.7	135	235	2	1,840
TD16.8	16.8	135	235	2	1,840
TD16.9	16.9	135	235	2	1,840
TD17.0	17.0	135	235	2	1,560
TD17.1	17.1	140	240	2	1,930
TD17.2	17.2	140	240	2	1,930
TD17.3	17.3	140	240	2	1,930
TD17.4	17.4	140	240	2	1,930
TD17.5	17.5	140	240	2	1,630
TD17.6	17.6	140	240	2	2,030
TD17.7	17.7	140	240	2	2,030
TD17.8	17.8	140	240	2	2,030
TD17.9	17.9	140	240	2	2,030
TD18.0	18.0	140	240	2	1,730
TD18.1	18.1	145	245	2	2,090
TD18.2	18.2	145	245	2	2,090
TD18.3	18.3	145	245	2	2,090
TD18.4	18.4	145	245	2	2,090
TD18.5	18.5	145	245	2	1,770
TD18.6	18.6	145	245	2	2,190
TD18.7	18.7	145	245	2	2,190
TD18.8	18.8	145	245	2	2,190
TD18.9	18.9	145	245	2	2,190
TD19.0	19.0	145	245	2	1,860
TD19.1	19.1	150	250	2	2,300
TD19.2	19.2	150	250	2	2,300
TD19.3	19.3	150	250	2	2,300
TD19.4	19.4	150	250	2	2,300
TD19.5	19.5	150	250	2	1,980

單位 : mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價
TD19.6	19.6	150	250	2	2,400
TD19.7	19.7	150	250	2	2,400
TD19.8	19.8	150	250	2	2,400
TD19.9	19.9	150	250	2	2,400
TD20.0	20.0	150	250	2	2,040
TD20.1	20.1	155	255	2	2,450
TD20.2	20.2	155	255	2	2,450
TD20.3	20.3	155	255	2	2,450
TD20.4	20.4	155	255	2	2,450
TD20.5	20.5	155	255	2	2,080
TD20.6	20.6	155	255	2	2,530
TD20.7	20.7	155	255	2	2,530
TD20.8	20.8	155	255	2	2,530
TD20.9	20.9	155	255	2	2,530
TD21.0	21.0	155	255	2	2,160
TD21.1	21.1	160	260	2	2,650
TD21.2	21.2	160	260	2	2,650
TD21.3	21.3	160	260	2	2,650
TD21.4	21.4	160	260	2	2,650
TD21.5	21.5	160	260	2	2,240
TD21.6	21.6	160	260	2	2,720
TD21.7	21.7	160	260	2	2,720
TD21.8	21.8	160	260	2	2,720
TD21.9	21.9	160	260	2	2,720
TD22.0	22.0	160	260	2	2,300
TD22.1	22.1	165	265	2	2,850
TD22.2	22.2	165	265	2	2,850
TD22.3	22.3	165	265	2	2,850
TD22.4	22.4	165	265	2	2,850
TD22.5	22.5	165	265	2	2,410
TD22.6	22.6	165	265	2	2,930
TD22.7	22.7	165	265	2	2,930
TD22.8	22.8	165	265	2	2,930
TD22.9	22.9	165	265	2	2,930
TD23.0	23.0	165	265	2	2,500
TD23.1	23.1	165	285	3	3,310
TD23.2	23.2	165	285	3	3,310
TD23.3	23.3	165	285	3	3,310
TD23.4	23.4	165	285	3	3,310
TD23.5	23.5	165	285	3	2,720
TD23.6	23.6	165	285	3	3,430
TD23.7	23.7	165	285	3	3,430
TD23.8	23.8	165	285	3	3,430
TD23.9	23.9	165	285	3	3,430
TD24.0	24.0	165	285	3	2,830
TD24.1	24.1	165	285	3	3,580
TD24.2	24.2	165	285	3	3,580
TD24.3	24.3	165	285	3	3,580

斜柄鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

LIST 602

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價
TD24.4	24.4	165	285	3	3,580
TD24.5	24.5	165	285	3	2,950
TD24.6	24.6	165	285	3	3,690
TD24.7	24.7	165	285	3	3,690
TD24.8	24.8	165	285	3	3,690
TD24.9	24.9	165	285	3	3,690
TD25.0	25.0	165	285	3	3,040
TD25.1	25.1	165	285	3	3,820
TD25.2	25.2	165	285	3	3,820
TD25.3	25.3	165	285	3	3,820
TD25.4	25.4				

斜柄鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

LIST 602

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價
TD34.0	34.0	205	350	4	6,640
TD34.1	34.1	205	350	4	8,550
TD34.2	34.2	205	350	4	8,550
TD34.3	34.3	205	350	4	8,550
TD34.4	34.4	205	350	4	8,550
TD34.5	34.5	205	350	4	7,200
TD34.6	34.6	205	350	4	8,550
TD34.7	34.7	205	350	4	8,550
TD34.8	34.8	205	350	4	8,550
TD34.9	34.9	205	350	4	8,550
TD35.0	35.0	205	350	4	7,020
TD35.1	35.1	210	355	4	9,100
TD35.2	35.2	210	355	4	9,100
TD35.3	35.3	210	355	4	9,100
TD35.4	35.4	210	355	4	9,100
TD35.5	35.5	210	355	4	7,530
TD35.6	35.6	210	355	4	9,100
TD35.7	35.7	210	355	4	9,100
TD35.8	35.8	210	355	4	9,100
TD35.9	35.9	210	355	4	9,100
TD36.0	36.0	210	355	4	7,360
TD36.1	36.1	210	355	4	9,800
TD36.2	36.2	210	355	4	9,800
TD36.3	36.3	210	355	4	9,800
TD36.4	36.4	210	355	4	9,800
TD36.5	36.5	210	355	4	7,980
TD36.6	36.6	210	355	4	9,800
TD36.7	36.7	210	355	4	9,800
TD36.8	36.8	210	355	4	9,800
TD36.9	36.9	210	355	4	9,800
TD37.0	37.0	210	355	4	7,800
TD37.1	37.1	215	360	4	10,000
TD37.2	37.2	215	360	4	10,000
TD37.3	37.3	215	360	4	10,000
TD37.4	37.4	215	360	4	10,000
TD37.5	37.5	215	360	4	8,360
TD37.6	37.6	215	360	4	10,000
TD37.7	37.7	215	360	4	10,000
TD37.8	37.8	215	360	4	10,000
TD37.9	37.9	215	360	4	10,000
TD38.0	38.0	215	360	4	8,200
TD38.1	38.1	215	360	4	10,500
TD38.2	38.2	215	360	4	10,500
TD38.3	38.3	215	360	4	10,500
TD38.4	38.4	215	360	4	10,500
TD38.5	38.5	215	360	4	8,760
TD38.6	38.6	215	360	4	10,500
TD38.7	38.7	215	360	4	10,500

單位 : mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價
TD38.8	38.8	215	360	4	10,500
TD38.9	38.9	215	360	4	10,500
TD39.0	39.0	215	360	4	8,530
TD39.1	39.1	220	365	4	11,550
TD39.2	39.2	220	365	4	11,550
TD39.3	39.3	220	365	4	11,550
TD39.4	39.4	220	365	4	11,550
TD39.5	39.5	220	365	4	9,310
TD39.6	39.6	220	365	4	11,550
TD39.7	39.7	220	365	4	11,550
TD39.8	39.8	220	365	4	11,550
TD39.9	39.9	220	365	4	11,550
TD40.0	40.0	220	365	4	9,090
TD40.1	40.1	220	365	4	12,250
TD40.2	40.2	220	365	4	12,250
TD40.3	40.3	220	365	4	12,250
TD40.4	40.4	220	365	4	12,250
TD40.5	40.5	220	365	4	10,700
TD40.6	40.6	220	365	4	12,250
TD40.7	40.7	220	365	4	12,250
TD40.8	40.8	220	365	4	12,250
TD40.9	40.9	220	365	4	12,250
TD41.0	41.0	220	365	4	10,400
TD41.1	41.1	225	370	4	13,300
TD41.2	41.2	225	370	4	13,300
TD41.3	41.3	225	370	4	13,300
TD41.4	41.4	225	370	4	13,300
TD41.5	41.5	225	370	4	11,000
TD41.6	41.6	225	370	4	13,300
TD41.7	41.7	225	370	4	13,300
TD41.8	41.8	225	370	4	13,300
TD41.9	41.9	225	370	4	13,300
TD42.0	42.0	225	370	4	10,800
TD42.1	42.1	225	370	4	14,000
TD42.2	42.2	225	370	4	14,000
TD42.3	42.3	225	370	4	14,000
TD42.4	42.4	225	370	4	14,000
TD42.5	42.5	225	370	4	12,000
TD42.6	42.6	225	370	4	14,000
TD42.7	42.7	225	370	4	14,000
TD42.8	42.8	225	370	4	14,000
TD42.9	42.9	225	370	4	14,000
TD43.0	43.0	225	370	4	11,800
TD43.1	43.1	230	375	4	15,050
TD43.2	43.2	230	375	4	15,050
TD43.3	43.3	230	375	4	15,050
TD43.4	43.4	230	375	4	15,050
TD43.5	43.5	230	375	4	12,500

斜柄鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

LIST 602

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價
TD43.6	43.6	230	375	4	15,050
TD43.7	43.7	230	375	4	15,050

斜柄鑽頭

鑽頭工具

SG
AG
UG
DLC
G
AQUA
AQUA-EX
Non Coat

銑刀工具

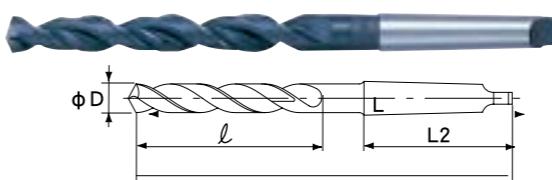
絲攻工具

LIST 602					
單位 : mm					
商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	MT No.	單價
TD66.0	66.0	285	465	5	37,500
TD66.5	66.5	285	465	5	39,500
TD67.0	67.0	285	465	5	39,000
TD67.5	67.5	290	470	5	41,000
TD68.0	68.0	290	470	5	40,500
TD68.5	68.5	290	470	5	42,500
TD69.0	69.0	290	470	5	42,000
TD69.5	69.5	295	475	5	44,000
TD70.0	70.0	295	475	5	43,500
TD70.5	70.5	295	475	5	45,500
TD71.0	71.0	295	475	5	45,500
TD71.5	71.5	300	480	5	48,000
TD72.0	72.0	300	480	5	47,200
TD72.5	72.5	300	480	5	50,500
TD73.0	73.0	300	480	5	49,000
TD73.5	73.5	305	485	5	51,000
TD74.0	74.0	305	485	5	50,800
TD74.5	74.5	305	485	5	53,000
TD75.0	75.0	305	485	5	53,000
TD75.5	75.5	310	490	5	63,000
TD76.0	76.0	310	490	5	61,300
TD77.0	77.0	315	560	6	77,000
TD78.0	78.0	315	560	6	81,000
TD79.0	79.0	315	560	6	83,000
TD80.0	80.0	315	560	6	85,000
TD81.0	81.0	325	570	6	88,000
TD82.0	82.0	325	570	6	90,000
TD83.0	83.0	325	570	6	92,000
TD84.0	84.0	325	570	6	95,000
TD85.0	85.0	325	570	6	97,000
TD86.0	86.0	335	580	6	100,000
TD87.0	87.0	335	580	6	102,000
TD88.0	88.0	335	580	6	105,000
TD89.0	89.0	335	580	6	108,000
TD90.0	90.0	335	580	6	110,000
TD91.0	91.0	345	590	6	115,000
TD92.0	92.0	345	590	6	120,000
TD93.0	93.0	345	590	6	121,000
TD94.0	94.0	345	590	6	125,000
TD95.0	95.0	345	590	6	132,000
TD96.0	96.0	355	600	6	135,000
TD97.0	97.0	355	600	6	140,000
TD98.0	98.0	355	600	6	145,000
TD99.0	99.0	355	600	6	150,000
TD100.0	100.0	355	600	6	155,000

斜柄鑽頭 (英吋規格)

注文 T 面

● 使用範圍最廣之斜柄鑽頭。



LIST 602

商品記號	直徑 D	槽長 l	全長 L	MT No.	單價
T32/3	3/32	35	110	1	820
T64/7	7/64	39	115	1	820
T8/1	1/8	42	122	1	670
T64/9	9/64	48	128	1	760
T32/5	5/32	54	128	1	760
T64/11	11/64	56	135	1	740
T16/3	3/16	59	140	1	740
T64/13	13/64	64	145	1	720
T32/7	7/32	67	148	1	700
T64/15	15/64	70	148	1	700
T4/1	1/4	73	152	1	650
T64/17	17/64	73	155	1	720
T32/9	9/32	78	158	1	720
T64/19	19/64	78	158	1	740
T16/5	5/16	82	162	1	740
T64/21	21/64	85	168	1	780
T32/11	11/32	88	172	1	830
T64/23	23/64	92	175	1	880
T8/3	3/8	92	175	1	860
T64/25	25/64	95	178	1	910
T32/13	13/32	98	182	1	940
T64/27	27/64	102	185	1	990
T16/7	7/16	105	188	1	1,010
T64/29	29/64	105	188	1	1,090
T32/15	15/32	108	192	1	1,090
T64/31	31/64	112	195	1	1,140
T2/1	1/2	115	198	1	1,140
T64/33	33/64	118	202	1	1,230
T32/17	17/32	118	202	1	1,230
T64/35	35/64	122	205	1	1,280
T16/9	9/16	122	222	2	1,430
T64/37	37/64	125	225	2	1,460
T32/19	19/32	128	228	2	1,530
T64/39	39/64	128	228	2	1,530
T8/5	5/8	130	230	2	1,550
T64/41	41/64	132	232	2	1,740
T32/21	21/32	135	235	2	1,840
T64/43	43/64	140	240	2	1,930

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
○	○	○	-	× ×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
-	-	-	○ ○	○ ○

○最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

SG
AG
UG
DLC
G
AQUA
AQUA-EX
Non Coat

絲攻工具

商品記號	直徑 D	槽長 l	全長 L	MT No.	單價
T16/11	11/16	140	240	2	1,930
T64/45	45/64	140	240	2	2,030
T32/23	23/32	145	245	2	2,090
T64/47	47/64	145	245	2	2,190
T4/3	3/4	150	250	2	2,250
T64/49	49/64	150	250	2	2,300
T32/25	25/32	150			

斜柄鑽頭 (英吋規格)

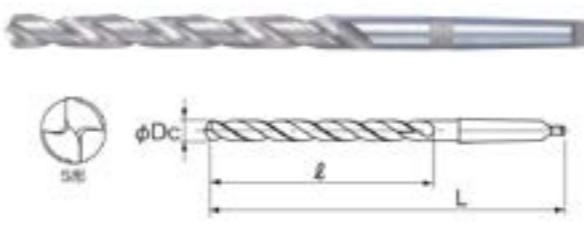
鑽頭工具

LIST 602						
商品記號	直徑 D	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價	單位 : inch/mm
T1*32/9	1-9/32	200	345	4	7,650	
T1*64/19	1-19/64	200	345	4	7,640	
T1*16/5	1-5/16	205	350	4	8,120	
T1*64/21	1-21/64	205	350	4	8,120	
T1*32/11	1-11/32	205	350	4	8,540	
T1*64/23	1-23/64	205	350	4	8,540	
T1*8/3	1-3/8	205	350	4	7,520	
T1*64/25	1-25/64	210	355	4	9,020	
T1*32/13	1-13/32	210	355	4	9,020	
T1*64/27	1-27/64	210	355	4	9,490	
T1*16/7	1-7/16	210	355	4	9,490	
T1*64/29	1-29/64	210	355	4	9,500	
T1*32/15	1-15/32	215	360	4	10,000	
T1*64/31	1-31/64	215	360	4	9,980	
T1*2/1	1-1/2	215	360	4	9,500	
T1*64/33	1-33/64	215	360	4	9,500	
T1*32/17	1-17/32	215	360	4	10,400	
T1*35/64	1-35/64	220	360	4	11,450	
T1*16/9	1-9/16	220	365	4	11,450	
T1*64/37	1-37/64	220	365	4	12,150	
T1*32/19	1-19/32	220	365	4	11,800	
T1*64/39	1-39/64	220	365	4	12,150	
T1*8/5	1-5/8	225	370	4	11,000	
T1*64/41	1-41/64	225	370	4	12,500	
T1*32/21	1-21/32	225	370	4	13,650	
T1*64/43	1-43/64	225	370	4	13,650	
T1*16/11	1-11/16	225	370	4	13,650	
T1*64/45	1-45/64	230	375	4	14,350	
T1*32/23	1-23/32	230	375	4	14,350	
T1*64/47	1-47/64	230	375	4	14,700	
T1*4/3	1-3/4	230	375	4	13,200	
T1*64/49	1-49/64	230	375	4	14,700	
T1*32/25	1-25/32	235	380	4	15,750	
T1*64/51	1-51/64	235	380	4	15,750	
T1*16/13	1-13/16	235	380	4	16,500	
T1*64/53	1-53/64	235	380	4	16,400	
T1*32/27	1-27/32	235	380	4	16,400	
T1*64/55	1-55/64	240	385	4	17,500	
T1*8/7	1-7/8	240	385	4	15,650	
T1*64/57	1-57/64	240	385	4	18,700	
T1*32/29	1-29/32	240	385	4	18,700	
T1*64/59	1-59/64	240	385	4	18,700	
T1*16/15	1-15/16	245	390	4	18,600	
T1*64/61	1-61/64	245	390	4	18,600	
T1*32/31	1-31/32	245	390	4	19,900	
T1*64/63	1-63/64	245	425	5	19,900	
T2*	2	245	425	5	18,500	
T2*32/1	2-1/32	250	430	5	19,900	

斜柄長鑽頭

注文番號 LTD 長度 mm 4.0 ~ 85.0

工具材料 直徑允差 鑽尖角 錐旋角 直徑範圍
HSS h8 118° 32°~33° 4.0~85.0



LIST 650

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價
LTD7.0*250	7.0	150	250	1	2,530
LTD7.0*300	7.0	200	300	1	3,200
LTD7.0*350	7.0	225	350	1	4,350
LTD7.5*250	7.5	150	250	1	2,530
LTD7.5*300	7.5	200	300	1	3,200
LTD7.5*350	7.5	225	350	1	4,350
LTD8.0*250	8.0	150	250	1	2,530
LTD8.0*300	8.0	200	300	1	3,200
LTD8.0*350	8.0	225	350	1	4,350
LTD8.5*250	8.5	150	250	1	2,530
LTD8.5*300	8.5	200	300	1	3,200
LTD8.5*350	8.5	225	350	1	4,350
LTD9.0*250	9.0	150	250	1	2,400
LTD9.0*300	9.0	200	300	1	3,100
LTD9.0*350	9.0	225	350	1	4,100
LTD9.5*250	9.5	150	250	1	2,400
LTD9.5*300	9.5	200	300	1	3,100
LTD9.5*350	9.5	225	350	1	4,100
LTD10.0*250	10.0	150	250	1	2,400
LTD10.0*300	10.0	200	300	1	3,100
LTD10.0*350	10.0	225	350	1	4,100
LTD10.5*250	10.5	150	250	1	2,400
LTD10.5*300	10.5	200	300	1	3,100
LTD10.5*350	10.5	225	350	1	4,100
LTD11.0*250	11.0	150	250	1	2,400
LTD11.0*300	11.0	200	300	1	3,100
LTD11.0*350	11.0	225	350	1	4,100
LTD11.5*250	11.5	150	250	1	2,400
LTD11.5*300	11.5	200	300	1	3,100
LTD11.5*350	11.5	225	350	1	4,100
LTD12.0*250	12.0	150	250	1	2,400
LTD12.0*300	12.0	200	300	1	3,100
LTD12.0*350	12.0	225	350	1	4,100
LTD12.5*250	12.5	150	250	1	2,500
LTD12.5*300	12.5	200	300	1	3,200
LTD12.5*350	12.5	225	350	1	4,200
LTD13.0*250	13.0	150	250	1	2,500
LTD13.0*300	13.0	200	300	1	3,200
LTD13.0*350	13.0	225	350	1	4,200

- 使用範圍最廣之斜柄長鑽頭。
- 可深孔及深處鑽孔加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼 調質鋼	模具鋼 預硬鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM NAK	30 ~ 40HRC	40 ~ 50HRC 50 ~ 65HRC
○	○	○	-	× ×
不銹鋼	鈦合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
SUS304 SUS316	Ti/Ni Alloy	FC/FCD	AC/ADC	Cu
-	-	-	○	○ ○

○最適 Excellent ○適用 Good × 不適 Not Used - 不推薦

SG
AG
UG
DLC
G
AQUA
AQUA-EX
Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價

<tbl_r cells="6" ix="1" maxcspan="1" maxrspan="1" usedcols="

斜柄長鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

LIST 650

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價
LTD18.5*375	18.5	250	375	2	5,900
LTD18.5*425	18.5	275	425	2	7,000
LTD18.5*475	18.5	325	475	2	7,800
LTD19.0*325	19.0	200	325	2	4,800
LTD19.0*375	19.0	250	375	2	5,900
LTD19.0*425	19.0	275	425	2	7,000
LTD19.0*475	19.0	325	475	2	7,800
LTD19.5*325	19.5	200	325	2	5,000
LTD19.5*375	19.5	250	375	2	6,200
LTD19.5*425	19.5	275	425	2	7,300
LTD19.5*475	19.5	325	475	2	8,100
LTD20.0*325	20.0	200	325	2	5,000
LTD20.0*375	20.0	250	375	2	6,200
LTD20.0*425	20.0	275	425	2	7,300
LTD20.0*475	20.0	325	475	2	8,100
LTD20.5*325	20.5	200	325	2	5,200
LTD20.5*375	20.5	250	375	2	6,400
LTD20.5*425	20.5	275	425	2	7,600
LTD20.5*475	20.5	325	475	2	8,400
LTD21.0*325	21.0	200	325	2	5,200
LTD21.0*375	21.0	250	375	2	6,600
LTD21.0*425	21.0	275	425	2	7,800
LTD21.0*475	21.0	325	475	2	8,600
LTD21.5*325	21.5	200	325	2	5,500
LTD21.5*375	21.5	250	375	2	6,900
LTD21.5*425	21.5	275	425	2	8,000
LTD21.5*475	21.5	325	475	2	9,000
LTD22.0*325	22.0	200	325	2	5,500
LTD22.0*375	22.0	250	375	2	6,900
LTD22.0*425	22.0	275	425	2	8,000
LTD22.0*475	22.0	325	475	2	9,000
LTD22.5*325	22.5	200	325	2	5,800
LTD22.5*375	22.5	250	375	2	7,200
LTD22.5*425	22.5	275	425	2	8,600
LTD22.5*475	22.5	325	475	2	9,500
LTD23.0*325	23.0	200	325	2	5,900
LTD23.0*375	23.0	250	375	2	7,300
LTD23.0*425	23.0	275	425	2	8,700
LTD23.0*475	23.0	325	475	2	9,600
LTD23.5*350	23.5	200	350	3	7,200
LTD23.5*400	23.5	250	400	3	8,400
LTD23.5*450	23.5	300	450	3	9,800
LTD23.5*500	23.5	350	500	3	12,000
LTD23.5*600	23.5	400	600	3	14,800
LTD24.0*350	24.0	200	350	3	7,500
LTD24.0*400	24.0	250	400	3	8,400
LTD24.0*450	24.0	300	450	3	10,000
LTD24.0*500	24.0	350	500	3	12,200
LTD24.0*600	24.0	400	600	3	15,000

單位 : mm

斜柄長鑽頭

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具

絲攻工具

LIST 650

商品記號	直徑 Dc	槽長 ℓ	全長 L	MT No.	單價
LTD24.5*350	24.5	200	350	3	7,600
LTD24.5*400	24.5	250	400	3	8,700
LTD24.5*450	24.5	300	450	3	10,200
LTD24.5*500	24.5	350	500	3	12,500
LTD24.5*600	24.5	400	600	3	15,200
LTD25.0*350	25.0	200	350	3	7,800
LTD25.0*400	25.0	250	400	3	9,000
LTD25.0*450	25.0	300	450	3	10,500
LTD25.0*500	25.0	350	500	3	12,600
LTD25.0*600	25.0	400	600	3	15,500
LTD25.5*350	25.5	200	350	3	8,000
LTD25.5*400	25.5	250	400	3	9,200
LTD25.5*450	25.5	300	450	3	10,500
LTD25.5*500	25.5	350	500	3	13,000
LTD25.5*600	25.5	400	600	3	16,000
LTD26.0*350	26.0	200	350	3	8,100
LTD26.0*400	26.0	250	400	3	9,300
LTD26.0*450	26.0	300	450	3	11,000
LTD26.0*500	26.0	350	500	3	13,500
LTD26.0*600	26.0	400	600	3	16,500
LTD26.5*350	26.5	200	350	3	8,400
LTD26.5*400	26.5	250	400	3	9,500
LTD26.5*450	26.5	300	450	3	11,000
LTD26.5*500	26.5	350	500	3	13,500
LTD26.5*600	26.5	400	600	3	16,500
LTD27.0*350	27.0	200	350	3	8,400
LTD27.0*400	27.0	250	400	3	9,800
LTD27.0*450	27.0	300	450	3	11,800
LTD27.0*500	27.0	350	500	3	13,800
LTD27.0*600	27.0	400	600	3	17,000
LTD27.5*350	27.5	200	350	3	8,800
LTD27.5*400	27.5	250	400	3	10,000
LTD27.5*450	27.5	300	450	3	12,000
LTD27.5*500	27.5	350	500	3	14,500
LTD27.5*600	27.5	400	600	3	17,500
LTD28.0*350	28.0	200	350	3	9,000
LTD28.0*400	28.0	250	400	3	10,500
LTD28.0*450	28.0	300	450	3	12,500
LTD28.0*500	28.0	350	500	3	14,500
LTD28.0*600	28.0	400	600	3	18,000
LTD28.5*350	28.5	200	350	3	9,500
LTD28.5*400	28.5	250	400	3	11,000
LTD28.5*450	28.5	300	450	3	12,500
LTD28.5*500	28.5	350	500	3	15,000
LTD28.5*600	28.5	400	600	3	18,500
LTD29.0*350	29.0	200	350	3	9,500
LTD29.0*400	29.0	250	400	3	11,000
LTD29.0*450	29.0	300	450	3	13,000
LTD29.0*500	29.0	350	500</		

NOS鑽頭

鑄鐵用斜柄鑽頭

平頭螺絲沈孔鑽頭

含鈷NOS不鏽鋼用鑽頭

鑽頭工具

鑽頭工具

注文 NOS 直徑 7.0~32.0

● 在柄部利用三爪夾頭、可非常方便地將本鑽頭用於電鑽、鑽床上。



LIST 574 6形(1/4) 單位:mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	柄長 ls	單價
NOS7.0	7.0					520
NOS7.5	7.5					580
NOS8.0	8.0					650
NOS8.5	8.5					720
NOS9.0	9.0					820
NOS9.5	9.5					900
NOS10.0	10.0					950
NOS10.5	10.5					1,050
NOS11.0	11.0					1,150
NOS11.5	11.5					1,250
NOS12.0	12.0					1,300
NOS12.5	12.5					1,400
NOS13.0	13.0					1,500

LIST 576 10形(3/8) 單位:mm

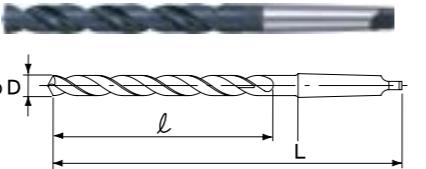
商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	柄長 ls	單價
NOS10.5	10.5					1,100
NOS11.0	11.0					1,200
NOS11.5	11.5					1,300
NOS12.0	12.0					1,400
NOS12.5	12.5					1,400
NOS13.0	13.0					1,500
NOS13.5	13.5					1,600
NOS14.0	14.0					1,700
NOS14.5	14.5					1,800
NOS15.0	15.0					1,900
NOS15.5	15.5					2,000
NOS16.0	16.0					2,100

LIST 578 13形(1/2) 單位:mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	柄長 ls	單價
NOS13.5 14.0	13.5 / 14.0					1,650 1,800
NOS14.5 15.0	14.5 / 15.0					1,900 2,000
NOS15.5 16.0	15.5 / 16.0					2,100 2,300
NOS16.5 17.0	16.5 / 17.0					2,400 2,500
NOS17.5 18.0	17.5 / 18.0					2,600 2,700
NOS18.5 19.0	18.5 / 19.0					2,800 2,900
NOS19.5 20.0	19.5 / 20.0					3,100 3,200
NOS20.5 21.0	20.5 / 21.0					3,300 3,400
NOS21.5 22.0	21.5 / 22.0					3,500 3,650
NOS22.5 23.0	22.5 / 23.0					3,800 4,000
NOS23.5 24.0	23.5 / 24.0					4,200 4,300
NOS24.5 25.0	24.5 / 25.0					4,500 4,600
NOS25.5 26.0	25.5 / 26.0					4,700 4,800
NOS27.0 28.0	27.0 / 28.0					5,500 6,000
NOS29.0 30.0	29.0 / 30.0					6,500 7,000
						8,500
NOS32.0	32.0					

注文 TTD 直徑 12.5~33.5

● 適用於鋼筋橋樑等的型鋼、薄板加工。



LIST 644 單位:mm

商品記號	直徑 D	槽長 l	全長 L	MT No.	單價
TTD12.5	12.5	112	212		960
TTD13.0	13.0	115	215		1,020
TTD13.5	13.5	118	218		1,080
TTD14.0	14.0	122	222		1,080
TTD14.5	14.5	122	222		1,200
TTD15.0	15.0	125	225		1,260
TTD15.5	15.5	128	228		1,320
TTD16.0	16.0	130	230		1,380
TTD16.5	16.5	132	232		1,500
TTD17.0	17.0	135	235		1,560
TTD17.5	17.5	140	240		1,620
TTD18.0	18.0	140	240		1,740
TTD17.5	17.5	140	260		1,620
TTD18.0	18.0	140	260		1,740
TTD18.5	18.5	145	265		1,800
TTD19.0	19.0	145	265		1,860
TTD19.5	19.5	150	270		1,980
TTD20.0	20.0	150	270		2,040
TTD20.5	20.5	155	275		2,100
TTD21.0	21.0	155	275		2,160
TTD21.5	21.5	160	280		2,280
TTD22.0	22.0	160	280		2,340
TTD22.5	22.5	165	285		2,400
TTD23.0	23.0	165	285		2,520
TTD23.5	23.5	165	285		2,760
TTD23.8	23.8	165	285		3,000
TTD24.0	24.0	165	285		2,880
TTD24.5	24.5	165	285		2,950
TTD25.0	25.0	165	285		3,050
TTD25.5	25.5	165	285		3,120
TTD26.0	26.0	165	285		3,240
TTD26.5	26.5	170	290		3,360
TTD27.0	27.0	170	315		3,480
TTD27.5	27.5	175	320		3,600
TTD28.0	28.0	175	320		3,720
TTD28.5	28.5	180	325		3,900
TTD29.0	29.0	180	325		4,080
TTD29.5	29.5	185	330		4,200
TTD30.0	30.0	185	330		4,440
TTD30.5	30.5	190	335		4,620
TTD31.0	31.0	190	335		4,800
TTD31.5	31.5	195	340		4,980
TTD32.0	32.0	195	340		5,400
TTD32.5	32.5	200	345		6,000
TTD33.0	33.0	200	345		6,000
TTD33.5	33.5	205	350		6,600

注文 SNOS 直徑 10.0~20.0

● 在柄部利用三爪夾頭、可非常方便地將本鑽頭用於電鑽、鑽床上。



LIST 6586 10形(3/8) 單位:mm

商品記號	直徑 Dc	槽長 l	全長 L	柄徑 Ds	柄長 ls	單價
SNOS10.0	10.0					1,450

鐵加工用鑽頭 19 / 25 / 50 / 100 / 120

● 易於收納，好整理。

鑽頭工具

SG

AG

UG

DLC

G

AQUA

AQUA-EX

Non Coat

銑刀工具



19 支組



25 支組



50 支組



100 支組



120 支組

工具材料
HSS
118°
26°
~32°

500S 6520S

套裝內容	單價
φ1.0 ~φ10.0 (0.5mm 進位) L500S SET19	2,400
φ1.0 ~φ10.0 (0.5mm 進位) L6520S COSET19	4,200
φ1.0 ~φ13.0 (0.5mm 進位) L500S SET25	5,100
φ1.1 ~φ6.0 (0.1mm 進位) L500S SET50	4,000

套裝內容	單價
φ1.0 ~φ13.0 (0.1mm 進位) L500S SET100	13,500
鑽頭架	400
φ0.1 ~φ13.0 (0.1mm 進位) L500S SET120	22,000
鑽頭架	2,000

電鑽用鑽頭



加工用鑽頭 10 支裝

鐵加工用 / 鍍鉻 / 不鏽鋼



500S
鐵加工

520PS
G

6520S
不鏽鋼

520J

型號	套裝內容	單價
DIYSET5	φ2.0 φ3.0 φ4.0 φ5.0 φ6.0	480
DIYSET7	φ2.0 φ3.0 φ3.5 φ4.0 φ4.5 φ5.0 φ6.0	610
DIYSET13	φ1.5 φ2.0 φ2.5 φ3.0 φ3.2 φ3.5 φ4.0 φ4.5 φ4.8 φ5.0 φ5.5 φ6.0 φ6.5	1,100

型號	套裝內容	單價
500S	φ2.0 φ2.5 φ3.0 φ3.2 φ3.5 φ4.0 φ4.5 φ4.8 φ5.0 φ6.0	630
520PS	φ2.0 φ2.5 φ3.0 φ3.2 φ3.5 φ4.0 φ4.5 φ4.8 φ5.0 φ6.0	1,900
6520S	φ2.0 φ2.5 φ3.0 φ3.2 φ3.5 φ4.0 φ4.5 φ4.8 φ5.0 φ6.0	1,100

MEMO

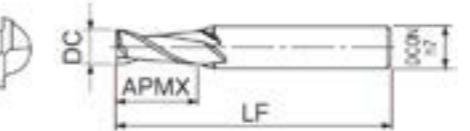
MEMO

銑刀
End Mills

AG 2刃銑刀

注文 2AGE 外径 1-50

工具材料
HSS
Co
塗層
AG
30
螺旋角
h7
柄直徑允差
1-50
直徑範圍
1-50



LIST 6490

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2AGE1.0	1.0	2.0	50	6	640
2AGE1.5	1.5	3.0	50	6	600
2AGE2.0	2.0	4.0	50	6	570
2AGE2.5	2.5	5.0	50	6	560
2AGE3.0	3.0	6.0	50	6	500
2AGE3.5	3.5	8.0	60	8	510
2AGE4.0	4.0	8.0	60	8	510
2AGE4.5	4.5	10.0	60	8	510
2AGE5.0	5.0	10.0	60	8	510
2AGE5.5	5.5	12.0	60	8	510
2AGE6.0	6.0	12.0	60	8	510
2AGE6.5	6.5	14.0	65	10	550
2AGE7.0	7.0	14.0	65	10	550
2AGE7.5	7.5	14.0	65	10	550
2AGE8.0	8.0	14.0	65	10	550
2AGE8.5	8.5	18.0	70	10	620
2AGE9.0	9.0	18.0	70	10	620
2AGE9.5	9.5	18.0	70	10	620
2AGE10.0	10.0	18.0	70	10	620
2AGE10.5	10.5	22.0	80	12	840
2AGE11.0	11.0	22.0	80	12	840
2AGE11.5	11.5	22.0	80	12	840
2AGE12.0	12.0	22.0	80	12	840
2AGE12.5	12.5	26.0	90	16	1,040
2AGE13.0	13.0	26.0	90	16	1,040
2AGE13.5	13.5	26.0	90	16	1,040
2AGE14.0	14.0	26.0	90	16	1,040
2AGE14.5	14.5	30.0	95	16	1,120
2AGE15.0	15.0	30.0	95	16	1,120
2AGE15.5	15.5	30.0	95	16	1,200
2AGE16.0	16.0	30.0	95	16	1,200
2AGE16.5	16.5	35.0	105	20	1,500
2AGE17.0	17.0	35.0	105	20	1,500
2AGE17.5	17.5	35.0	105	20	1,500
2AGE18.0	18.0	35.0	105	20	1,500
2AGE18.5	18.5	40.0	110	20	1,700
2AGE19.0	19.0	40.0	110	20	1,700
2AGE19.5	19.5	40.0	110	20	1,700

- 凌駕粉末高速鋼的耐剝離性，韌性的新開發高合金高速鋼。
- 優異的耐熱性、耐磨耗性新處理TiAIN系的AG覆膜。
- 可以對從普通鋼到不鏽鋼以及鋁，進行高速、高效率加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD ADC	Cu	Graphite
×	◎	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

鑽頭工具

銑刀工具

A6

G

GS

X'S GEO

X'S

DLC

Non-Coat

SG-FAX

AQUA

絲攻工具

AG 2刃銑刀

鑽頭工具
銑刀工具
AG
G
GS
X'S GEO
X'S
DLC
Non-Coat
SG-FAX
AQUA
絲攻工具

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2AGE2.2	2.2	4.5	50	6	790
2AGE2.3	2.3	5.0	50	6	790
2AGE2.4	2.4	5.0	50	6	790
2AGE2.6	2.6	5.5	50	6	810
2AGE2.7	2.7	5.5	50	6	810
2AGE2.8	2.8	6.0	50	6	810
2AGE2.9	2.9	6.0	50	6	810
2AGE3.1	3.1	6.5	50	6	670
2AGE3.2	3.2	6.5	50	6	670
2AGE3.3	3.3	7.0	50	6	670
2AGE3.4	3.4	7.0	50	6	670
2AGE3.6	3.6	8.0	60	8	670
2AGE3.7	3.7	8.0	60	8	670
2AGE3.8	3.8	8.0	60	8	670
2AGE3.9	3.9	8.0	60	8	670
2AGE4.1	4.1	9.0	60	8	670
2AGE4.2	4.2	9.0	60	8	670
2AGE4.3	4.3	10.0	60	8	670
2AGE4.4	4.4	10.0	60	8	670
2AGE4.6	4.6	10.0	60	8	670
2AGE4.7	4.7	10.0	60	8	670
2AGE4.8	4.8	10.0	60	8	670
2AGE4.9	4.9	10.0	60	8	670
2AGE5.1	5.1	12.0	60	8	670
2AGE5.2	5.2	12.0	60	8	670
2AGE5.3	5.3	12.0	60	8	670
2AGE5.4	5.4	12.0	60	8	670
2AGE5.6	5.6	12.0	60	8	670
2AGE5.7	5.7	12.0	60	8	670
2AGE5.8	5.8	12.0	60	8	670
2AGE5.9	5.9	12.0	60	8	670
2AGE6.1	6.1	14.0	65	8	730
2AGE6.2	6.2	14.0	65	8	730
2AGE6.3	6.3	14.0	65	8	730
2AGE6.4	6.4	14.0	65	8	730
2AGE6.6	6.6	14.0	65	10	730
2AGE6.7	6.7	14.0	65	10	730
2AGE6.8	6.8	14.0	65	10	730
2AGE6.9	6.9	14.0	65	10	730
2AGE7.1	7.1	14.0	65	10	730
2AGE7.2	7.2	14.0	65	10	730
2AGE7.3	7.3	14.0	65	10	730
2AGE7.4	7.4	14.0	65	10	730
2AGE7.6	7.6	14.0	65	10	730
2AGE7.7	7.7	14.0	65	10	730
2AGE7.8	7.8	14.0	65	10	730
2AGE7.9	7.9	14.0	65	10	730
2AGE8.1	8.1	18.0	70	10	840

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2AGE8.2	8.2	18.0	70	10	840
2AGE8.3	8.3	18.0	70	10	840
2AGE8.4	8.4	18.0	70	10	840
2AGE8.6	8.6	18.0	70	10	840
2AGE8.7	8.7	18.0	70	10	840
2AGE8.8	8.8	18.0	70	10	840
2AGE8.9	8.9	18.0	70	10	840
2AGE9.1	9.1	18.0	70	10	840
2AGE9.2	9.2	18.0	70	10	840
2AGE9.3	9.3	18.0	70	10	840
2AGE9.4	9.4	18.0	70	10	840
2AGE9.6	9.6	18.0	70	10	840
2AGE9.7	9.7	18.0	70	10	840
2AGE9.8	9.8	18.0	70	10	840
2AGE9.9	9.9	18.0	70	10	840
2AGE10.1	10.1	22.0	80	12	1,080
2AGE10.2	10.2	22.0	80	12	1,080
2AGE10.3	10.3	22.0	80	12	1,080
2AGE10.4	10.4	22.0	80	12	1,080
2AGE10.6	10.6	22.0	80	12	1,080
2AGE10.7	10.7	22.0	80	12	1,080
2AGE10.8	10.8	22.0	80	12	1,080
2AGE10.9	10.9	22.0	80	12	1,080
2AGE11.1	11.1	22.0	80	12	1,080
2AGE11.2	11.2	22.0	80	12	1,080
2AGE11.3	11.3	22.0	80	12	1,080
2AGE11.4	11.4	22.0	80	12	1,080
2AGE11.6	11.6	22.0	80	12	1,080
2AGE11.7	11.7	22.0	80	12	1,080
2AGE11.8	11.8	22.0	80	12	1,080
2AGE11.9	11.9	22.0	80	12	1,080
2AGE12.1	12.1	26.0	90	16	1,350
2AGE12.2	12.2	26.0	90	16	1,350
2AGE12.3	12.3	26.0	90	16	1,350
2AGE12.4	12.4	26.0	90	16	1,350
2AGE12.6	12.6	26.0	90	16	1,350
2AGE12.7	12.7	26.0	90	16	1,350
2AGE12.8	12.8	26.0	90	16	1,350
2AGE12.9	12.9	26.0	90	16	1,350

AG 2刃中長銑刀

注文番号 2AGEM 外形 1-20

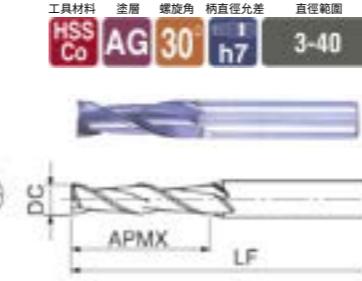


LIST 6492

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2AGEM1.0	1.0	3.0	50	6	640
2AGEM1.5	1.5	4.5	50	6	600
2AGEM2.0	2.0	7.0	50	6	570
2AGEM2.5	2.5	7.0	50	6	560
2AGEM3.0	3.0	9.0	50	6	500
2AGEM3.5	3.5	12.0	60	8	510
2AGEM4.0	4.0	12.0	60	8	510
2AGEM4.5	4.5	15.0	60	8	510
2AGEM5.0	5.0	15.0	60	8	510
2AGEM5.5	5.5	15.0	60	8	510
2AGEM6.0	6.0	15.0	60	8	510
2AGEM6.5	6.5	20.0	65	10	550
2AGEM7.0	7.0	20.0	65	10	550
2AGEM7.5	7.5	20.0	65	10	550
2AGEM8.0	8.0	20.0	65	10	550

AG 2刃長柄銑刀

注文番号 2AGE1 外行 3-40



LIST 6494

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2AGEL3	3.0	15	60	6	580
2AGEL4	4.0	20	60	8	580
2AGEL5	5.0	25	65	8	580
2AGEL6	6.0	25	65	8	580
2AGEL7	7.0	35	80	10	660
2AGEL8	8.0	35	80	10	660
2AGEL9	9.0	45	95	10	740
2AGEL10	10.0	45	95	10	740
2AGEL11	11.0	55	105	12	920
2AGEL12	12.0	55	105	12	920
2AGEL13	13.0	55	110	16	1,200
2AGEL14	14.0	55	110	16	1,200
2AGEL15	15.0	65	120	16	1,450
2AGEL16	16.0	65	120	16	1,450
2AGEL17	17.0	65	130	20	1,800
2AGEL18	18.0	65	130	20	1,800
2AGEL19	19.0	75	140	20	2,060
2AGEL20	20.0	75	140	20	2,060
2AGEL21	21.0	75	140	20	2,600

- 凌駕粉末高速鋼的耐剝離性，韌性的新開發高合金高速鋼。
 - 優異的耐熱性、耐磨耗性新處理TiAIN系的AG覆膜。

一般 結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼		
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC	
◎	◎	◎	◎	○	×	×	
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨	
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite	
×	◎	○	○	○	○	-	
◎ 最適 Excellent ○ 適用 Good × 不適 Not Used				- 不推薦		單位 : mm	
商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價		
2AGEM8.5	8.5	25	75	10	620		
2AGEM9.0	9.0	25	75	10	620		
2AGEM9.5	9.5	25	75	10	620		
2AGEM10.0	10.0	25	75	10	620		
2AGEM11.0	11.0	30	80	12	840		
2AGEM12.0	12.0	30	80	12	840		
2AGEM13.0	13.0	35	90	16	1,040		
2AGEM14.0	14.0	35	90	16	1,040		
2AGEM15.0	15.0	40	95	16	1,120		
2AGEM16.0	16.0	40	95	16	1,200		
2AGEM17.0	17.0	40	105	20	1,500		
2AGEM18.0	18.0	40	105	20	1,500		
2AGEM19.0	19.0	45	110	20	1,700		
2AGEM20.0	20.0	45	110	20	1,700		

- 可以對從普通鋼到不鏽鋼以及鋁進行粗加工。
 - 適用於深槽或深位置的槽加工。

一般 結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	◎	-	○	○	○	-

- ◎ 最適 Excellent ○ 適用 Good × 不適 Not Used - 不推薦
單位：mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2AGEL22	22.0	75	140	20	2,600
2AGEL23	23.0	90	160	25	3,200
2AGEL24	24.0	90	160	25	3,200
2AGEL25	25.0	90	160	25	3,200
2AGEL26	26.0	90	160	25	4,100
2AGEL27	27.0	90	160	25	4,500
2AGEL28	28.0	90	160	25	4,500
2AGEL29	29.0	90	160	25	5,100
2AGEL30	30.0	90	160	25	5,100
2AGEL31	31.0	105	190	32	6,900
2AGEL32	32.0	105	190	32	6,900
2AGEL33	33.0	105	190	32	8,600
2AGEL34	34.0	105	190	32	8,600
2AGEL35	35.0	105	190	32	8,600
2AGEL36	36.0	105	190	32	9,100
2AGEL37	37.0	125	210	32	10,100
2AGEL38	38.0	125	210	32	10,100
2AGEL39	39.0	125	210	32	12,000
2AGEL40	40.0	125	210	32	12,000

鑽頭工具

銑刀工具
AG
G
GS
X'S GEO
X'S
DLC
Non-Coat
SG-FAX
AQUA

AG 4刃銑刀

鑽頭工具
注文 4AGE 外徑 2.5~50



● 可以對從普通鋼到不鏽鋼以及鋁、進行高速、高效率加工。
適用於側面加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
×	◎	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

LIST 6496					
商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
4AGE2.5	2.5	7	50	6	620
4AGE3	3.0	9	50	6	550
4AGE3.5	3.5	12	60	8	560
4AGE4	4.0	12	60	8	560
4AGE4.5	4.5	15	60	8	560
4AGE5	5.0	15	60	8	560
4AGE5.5	5.5	15	60	8	560
4AGE6	6.0	15	60	8	560
4AGE6.5	6.5	20	65	10	610
4AGE7	7.0	20	65	10	610
4AGE7.5	7.5	20	65	10	610
4AGE8	8.0	20	65	10	610
4AGE8.5	8.5	25	75	10	680
4AGE9	9.0	25	75	10	680
4AGE9.5	9.5	25	75	10	680
4AGE10.0	10.0	25	75	10	680
4AGE10.5	10.5	30	80	12	920
4AGE11	11.0	30	80	12	920
4AGE11.5	11.5	30	80	12	920
4AGE12	12.0	30	80	12	920
4AGE12.5	12.5	35	90	16	1,150
4AGE13	13.0	35	90	16	1,150
4AGE13.5	13.5	35	90	16	1,150
4AGE14	14.0	35	90	16	1,150
4AGE14.5	14.5	40	95	16	1,280
4AGE15	15.0	40	95	16	1,230
4AGE15.5	15.5	40	95	16	1,340
4AGE16	16.0	40	95	16	1,300
4AGE16.5	16.5	40	105	20	1,660
4AGE17	17.0	40	105	20	1,620
4AGE17.5	17.5	40	105	20	1,660
4AGE18	18.0	40	105	20	1,620

AG 4刃加長銑刀

鑽頭工具
注文 4AGEL 外徑 3-40



◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

● 凌駕粉末高速鋼的耐剝離性，韌性的新開發高合金高速鋼。
● 優異的耐熱性、耐磨耗性新處理TiAIN系的AG覆膜。

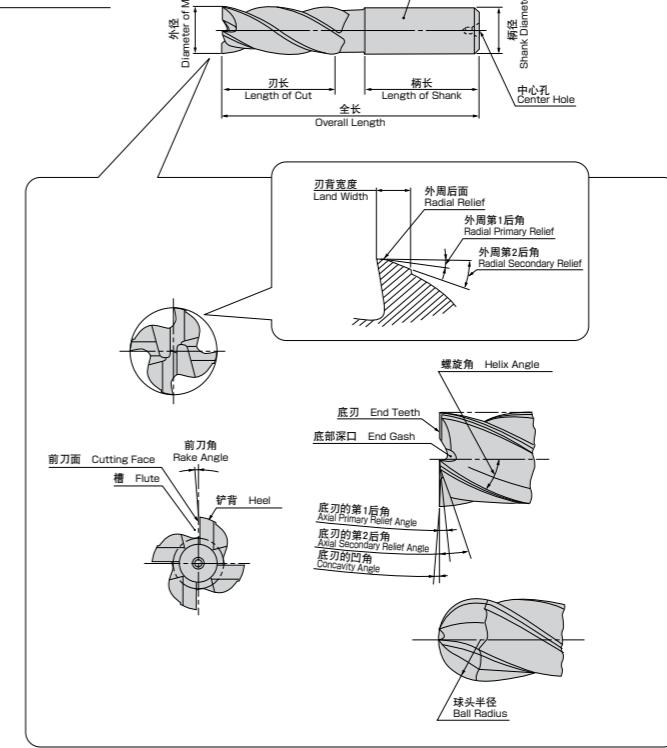
一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
×	◎	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
4AGEL3	3.0	15	60	6	630
4AGEL4	4.0	20	60	8	630
4AGEL5	5.0	25	65	8	630
4AGEL6	6.0	25	65	8	630
4AGEL7	7.0	35	80	10	730
4AGEL8	8.0	35	80	10	730
4AGEL9	9.0	45	95	10	820
4AGEL10	10.0	45	95	10	820
4AGEL11	11.0	55	105	12	1,000
4AGEL12	12.0	55	105	12	1,000
4AGEL13	13.0	55	110	16	1,300
4AGEL14	14.0	55	110	16	1,300
4AGEL15	15.0	65	120	16	1,450
4AGEL16	16.0	65	120	16	1,600
4AGEL17	17.0	65	130	20	1,960
4AGEL18	18.0	65	130	20	1,960
4AGEL19	19.0	75	140	20	2,260
4AGEL20	20.0	75	140	20	2,260
4AGEL21	21.0	75	140	20	2,860

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
4AGEL22	22.0	75	140	20	2,860
4AGEL23	23.0	90	160	25	3,520
4AGEL24	24.0	90	160	25	3,520
4AGEL25	25.0	90	160	25	3,520
4AGEL26	26.0	90	160	25	4,200
4AGEL27	27.0	90	160	25	4,680
4AGEL28	28.0	90	160	25	4,680
4AGEL29	29.0	90	160	25	5,600
4AGEL30	30.0	90	160	25	5,600
4AGEL31	31.0	105	190	32	7,560
4AGEL32	32.0	105	190	32	7,560
4AGEL33	33.0	105	190	32	9,400
4AGEL34	34.0	105	190	32	9,400
4AGEL35	35.0	105	190	32	9,400
4AGEL36	36.0	105	190	32	10,000
4AGEL37	37.0	125	210	32	11,100
4AGEL38	38.0	125	210	32	11,100
4AGEL39	39.0	125	210	32	13,100
4AGEL40	40.0	125	210	32	13,100

立銑刀各部分名稱



鑽頭工具

銑刀工具

AG

G

GS

X'S GEO

X'S

DLC

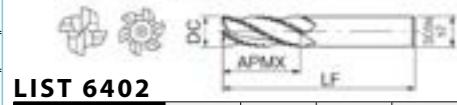
Non-Coat

SG-FAX

AQUA

絲攻工具

AG 重切銑刀



LIST 6402

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
AGHV3	3.0	9	50	6	4	630
AGHV4	4.0	12	60	8	4	640
AGHV5	5.0	15	60	8	4	680
AGHV6	6.0	15	60	8	4	700
AGHV7	7.0	20	65	10	4	730
AGHV8	8.0	20	65	10	4	740
AGHV9	9.0	25	75	12	4	860
AGHV10	10.0	25	75	12	4	900
AGHV11	11.0	30	80	12	4	1,020
AGHV12	12.0	30	80	12	4	1,070
AGHV13	13.0	35	90	16	4	1,280
AGHV14	14.0	35	90	16	4	1,340
AGHV15	15.0	40	95	16	4	1,450
AGHV16	16.0	40	95	16	4	1,520
AGHV17	17.0	40	105	20	4	1,700
AGHV18	18.0	40	105	20	4	1,780
AGHV19	19.0	45	110	20	4	1,890
AGHV20	20.0	45	110	20	4	1,890
AGHV21	21.0	45	110	20	4	2,340

AG 銑刀重切長刃型



LIST 6404

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
AGLHV3	3.0	15	60	6	4	740
AGLHV4	4.0	20	60	8	4	760
AGLHV5	5.0	25	65	8	4	800
AGLHV6	6.0	25	65	8	4	810
AGLHV7	7.0	35	80	10	4	850
AGLHV8	8.0	35	80	10	4	860
AGLHV9	9.0	45	95	12	4	960
AGLHV10	10.0	45	95	12	4	980
AGLHV11	11.0	55	105	12	4	1,190
AGLHV12	12.0	55	105	12	4	1,250
AGLHV13	13.0	55	110	16	4	1,430
AGLHV14	14.0	55	110	16	4	1,580
AGLHV15	15.0	65	120	16	4	1,860
AGLHV16	16.0	65	120	16	4	1,860
AGLHV17	17.0	65	130	20	4	2,250

● 可以對從普通鋼到不鏽鋼以及鋁進行粗加工。適用於半精加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
×	○	-	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
AGLHV18	18.0	65	130	20	4	2,270
AGLHV19	19.0	75	140	20	4	2,400
AGLHV20	20.0	75	140	20	4	2,600
AGLHV22	22.0	75	140	20	4	3,070
AGLHV25	25.0	90	160	25	4	3,650
AGLHV28	28.0	90	160	25	6	4,640
AGLHV30	30.0	90	160	25	6	5,550
AGLHV32	32.0	105	190	32	6	7,600
AGLHV35	35.0	105	190	32	6	9,400
AGLHV40	40.0	125	210	32	6	13,200
AGLHV45	45.0	145	230	32	6	14,000
AGLHV45*42	45.0	145	230	42	6	14,000
AGLHV50	50.0	145	230	32	6	18,000
AGLHV50*42	50.0	145	230	42	6	18,000

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
AGRERS 6	6.0	15	60	6	4	1,140
AGRERS 7	7.0	20	65	10	4	1,240
AGRERS 8	8.0	20	65	10	4	1,240
AGRERS 9	9.0	25	75	10	4	1,400
AGRERS 10	10.0	25	75	10	4	1,400
AGRERS 11	11.0	30	80	12	4	1,610
AGRERS 12	12.0	30	80	12	4	1,610
AGRERS 14	14.0	35	90	16	4	1,780
AGRERS 15	15.0	35	90	16	4	1,870
AGRERS 16	16.0	40	95	16	4	1,970
AGRERS 18	18.0	40	105	20	4	2,180
AGRERS 50	50.0	70	160	42	6	20,000

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not

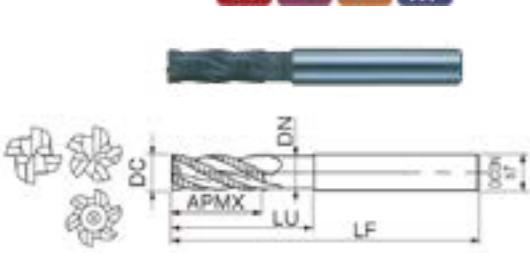
AG 粗銑中等刃長型

鑽頭工具

注文番號 AGREM 外徑 6-50

● 此產品適合高進給的粗加工。

工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
HSS Co AG 30° h7



LIST 6486								
商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	鑽頭長 LU	鑽身直徑 DN	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
AGREM 6	6.0	16		-	80	6	4	1,210
AGREM 8	8.0	25		-	90	8	4	1,310
AGREM 10	10.0	32		-	100	10	4	1,480
AGREM 12	12.0	40		-	110	12	4	2,140
AGREM 14	14.0	40		-	110	12	4	2,410
AGREM 15	15.0	40	53	13.3	125	16	4	2,560
AGREM 16	16.0	48	56	14.3	125	16	4	2,680
AGREM 18	18.0	48	-	-	125	16	4	2,850
AGREM 20	20.0	56	70	18.0	140	20	4	3,200

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	◎	○	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

LIST 6486								
商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	鑽頭長 LU	鑽身直徑 DN	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單位 : mm 單價
AGREM 6	6.0	16		-	80	6	4	1,210
AGREM 8	8.0	25		-	90	8	4	1,310
AGREM 10	10.0	32		-	100	10	4	1,480
AGREM 12	12.0	40		-	110	12	4	2,140
AGREM 14	14.0	40		-	110	12	4	2,410
AGREM 15	15.0	40	53	13.3	125	16	4	2,560
AGREM 16	16.0	48	56	14.3	125	16	4	2,680
AGREM 18	18.0	48	-	-	125	16	4	2,850
AGREM 20	20.0	56	70	18.0	140	20	4	3,200

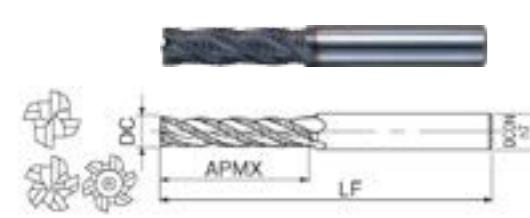
商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	鑽頭長 LU	鑽身直徑 DN	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
AGREM 22	22.0	56	70	-	140	20	4	3,800
AGREM 24	24.0	67		23.0	160	20	5	4,450
AGREM 25	25.0	67		23.0	160	25	5	4,450
AGREM 28	28.0	67		-	160	25	5	5,200
AGREM 30	30.0	67		-	160	25	5	6,000
AGREM 32	32.0	80	112	29.5	180	32	6	8,200
AGREM 35	35.0	80		-	180	32	6	9,600
AGREM 40	40.0	95		-	200	32	6	13,000
AGREM 45	45.0	95		-	200	42	6	18,000
AGREM 50	50.0	112		-	220	42	6	22,000

AG 粗銑刀長刃型

注文番號 AGREL 外徑 6-50

● 從鋼材到不鏽鋼，鋁材，均能進行高速高效率的粗加工。

工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
HSS Co AG 30° h7



商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
AGREL 6	6.0	26	80	6	4	1,220
AGREL 8	8.0	35	90	8	4	1,330
AGREL 10	10.0	45	100	10	4	1,500
AGREL 12	12.0	53	110	12	4	2,160
AGREL 14	14.0	53	110	12	4	2,430
AGREL 15	15.0	53	125	16	4	2,600
AGREL 16	16.0	63	125	16	4	2,710
AGREL 18	18.0	63	125	16	4	2,850
AGREL 20	20.0	75	140	20	4	3,250
AGREL 22	22.0	75	140	20	4	3,810

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	◎	-	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單位 : mm 單價
AGREL 24	24.0	90	160	20	5	4,500
AGREL 25	25.0	90	160	25	5	4,500
AGREL 28	28.0	90	160	25	5	5,250
AGREL 30	30.0	90	160	25	5	6,100
AGREL 32	32.0	106	180	32	6	8,300
AGREL 35	35.0	106	180	32	6	9,600
AGREL 40	40.0	125	200	32	6	13,500
AGREL 45	45.0	125	230	42	6	18,000
AGREL 50	50.0	150	250	42	6	22,000

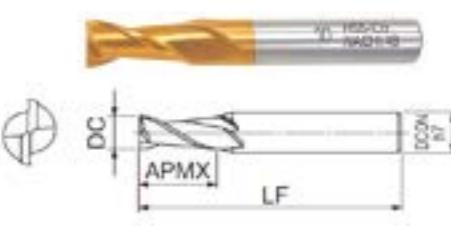
商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
AGRERS-R	外徑 6-25					

一般結構用鋼	碳鋼	合金

G 2刃銑刀

鑽頭工具
注文番号 2GE 外徑 1-50

工具材料 HSS Co
塗層 G
螺旋角 30~35°
柄直徑允差 h7
直徑範圍 1-50



LIST 6272P

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2GE1	1.0	2.0	50	6	630
2GE1.5	1.5	3.0	50	6	620
2GE2	2.0	4.0	50	6	560
2GE2.5	2.5	5.0	50	6	580
2GE3	3.0	6.0	50	6	490
2GE3.5	3.5	8.0	60	8	530
2GE4	4.0	8.0	60	8	500
2GE4.5	4.5	10.0	60	8	530
2GE5	5.0	10.0	60	8	500
2GE5.5	5.5	12.0	60	8	530
2GE6	6.0	12.0	60	8	500
2GE6.5	6.5	14.0	65	10	570
2GE7	7.0	14.0	65	10	540
2GE7.5	7.5	14.0	65	10	570
2GE8	8.0	14.0	65	10	540
2GE8.5	8.5	18.0	70	10	640
2GE9	9.0	18.0	70	10	600
2GE9.5	9.5	18.0	70	10	640
2GE10	10.0	18.0	70	10	600
2GE10.5	10.5	22.0	80	12	860
2GE11	11.0	22.0	80	12	820
2GE11.5	11.5	22.0	80	12	860
2GE12	12.0	22.0	80	12	820
2GE12.5	12.5	26.0	90	16	1,080
2GE13	13.0	26.0	90	16	1,010
2GE13.5	13.5	26.0	90	16	1,080
2GE14	14.0	26.0	90	16	1,010
2GE14.5	14.5	30.0	95	16	1,170
2GE15	15.0	30.0	95	16	1,100
2GE15.5	15.5	30.0	95	16	1,230
2GE16	16.0	30.0	95	16	1,160
2GE16.5	16.5	35.0	105	20	1,550
2GE17	17.0	35.0	105	20	1,450
2GE17.5	17.5	35.0	105	20	1,550
2GE18	18.0	35.0	105	20	1,450
2GE18.5	18.5	40.0	110	20	1,780
2GE19	19.0	40.0	110	20	1,660
2GE19.5	19.5	40.0	110	20	1,780
2GE20	20.0	40.0	110	20	1,660

- 即使在泛用機上也能發揮優秀的一般型覆膜端銑刀。
- 與無處理端銑刀比可發揮高效率、長壽命加工。
- 適合溝加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○	○	○	○	○	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鈦合金 鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
×	○	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適用 Not Used - 不推薦

單位 : mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2GE21	21.0	45.0	110	20	1,980
2GE22	22.0	45.0	110	20	1,980
2GE23	23.0	50.0	120	25	2,350
2GE24	24.0	50.0	120	25	2,350
2GE25	25.0	50.0	120	25	2,350
2GE26	26.0	50.0	120	25	2,690
2GE27	27.0	55.0	125	25	3,080
2GE28	28.0	55.0	125	25	3,080
2GE29	29.0	55.0	125	25	3,600
2GE30	30.0	55.0	125	25	3,600
2GE31	31.0	60.0	145	32	5,420
2GE32	32.0	60.0	145	32	5,420
2GE33	33.0	60.0	145	32	6,060
2GE34	34.0	60.0	145	32	6,060
2GE35	35.0	60.0	145	32	6,060
2GE36	36.0	60.0	145	32	6,650
2GE37	37.0	65.0	150	32	7,050
2GE38	38.0	65.0	150	32	7,050
2GE39	39.0	65.0	150	32	8,110
2GE40	40.0	65.0	150	32	8,110
2GE42	42.0	65.0	150	32	9,790
2GE42*42	42.0	65.0	155	42	9,790
2GE45	45.0	70.0	155	32	11,500
2GE45*42	45.0	70.0	160	42	11,500
2GE48	48.0	70.0	155	32	12,100
2GE48*42	48.0	70.0	160	42	12,100
2GE50	50.0	70.0	155	32	13,500
2GE50*42	50.0	70.0	160	42	13,500
2GE1.1	1.1	2.5	50	6	860
2GE1.2	1.2	2.5	50	6	860
2GE1.3	1.3	3.0	50	6	860
2GE1.4	1.4	3.0	50	6	860
2GE1.6	1.6	3.5	50	6	780
2GE1.7	1.7	3.5	50	6	780
2GE1.8	1.8	4.0	50	6	780
2GE1.9	1.9	4.0	50	6	780
2GE2.1	2.1	4.5	50	6	740
2GE2.2	2.2	4.5	50	6	740
2GE2.3	2.3	5.0	50	6	740

G 2刃銑刀

LIST 6272P

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2GE2.4	2.4	5.0	50	6	740
2GE2.6	2.6	5.5	50	6	730
2GE2.7	2.7	5.5	50	6	730
2GE2.8	2.8	6.0	50	6	730
2GE2.9	2.9	6.0	50	6	730
2GE3.1	3.1	6.5	50	6	620
2GE3.2	3.2	6.5	50	6	620
2GE3.3	3.3	7.0	50	6	620
2GE3.4	3.4	7.0	50	6	620
2GE3.6	3.6	8.0	60	8	620
2GE3.7	3.7	8.0	60	8	620
2GE3.8	3.8	8.0	60	8	620
2GE3.9	3.9	8.0	60	8	620
2GE4.1	4.1	9.0	60	8	620
2GE4.2	4.2	9.0	60	8	620
2GE4.3	4.3	10.0	60	8	620
2GE4.4	4.4	10.0	60	8	620
2GE4.6	4.6	10.0	60	8	620
2GE4.7	4.7	10.0	60	8	620
2GE4.8	4.8	10.0	60	8	620
2GE4.9	4.9	10.0	60	8	620
2GE5.1	5.1	12.0	60	8	620
2GE5.2	5.2	12.0	60	8	620
2GE5.3	5.3	12.0	60	8	620
2GE5.4	5.4	12.0	60	8	620
2GE5.6	5.6	12.0	60	8	620
2GE5.7	5.7	12.0	60	8	620</

G 2刃加長銑刀

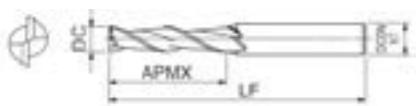
G 4刃加長銑刀

G 4刃銑刀

鑽頭工具

注文番号 SL2GE 外径 3-40

工具材料 HSS Co
塗層 G
螺旋角 30°
柄直徑允差 h7
直徑範圍 3-40



- 即使在泛用機上也發揮優秀效能的一般型覆膜端銑刀。
- 與無處理端銑刀比可發揮高效率、長壽命加工。
- 適合深溝及深處之溝加工。

高硬度鋼						
一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
○	○	○	○	○	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鑄鐵 鋁合金	鋁合金 銅合金	銅合金 石墨		
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD ADC	Al/Cu Cu	Graphite	
×	○	-	○	○	○	-

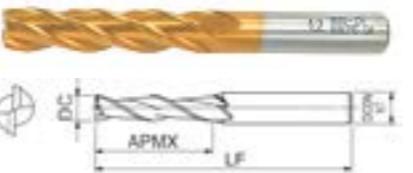
◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

LIST 6232P 單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
SL2GE3	3.0	15	60	6	2	570
SL2GE4	4.0	20	60	8	2	570
SL2GE5	5.0	25	65	8	2	570
SL2GE6	6.0	25	65	8	2	570
SL2GE7	7.0	35	80	10	2	660
SL2GE8	8.0	35	80	10	2	660
SL2GE9	9.0	45	95	10	2	740
SL2GE10	10.0	45	95	10	2	740
SL2GE11	11.0	55	105	12	2	920
SL2GE12	12.0	55	105	12	2	920
SL2GE13	13.0	55	110	16	2	1,180
SL2GE14	14.0	55	110	16	2	1,180
SL2GE15	15.0	65	120	16	2	1,450
SL2GE16	16.0	65	120	16	2	1,450
SL2GE17	17.0	65	130	20	2	1,800
SL2GE18	18.0	65	130	20	2	1,800
SL2GE19	19.0	75	140	20	2	2,050
SL2GE20	20.0	75	140	20	2	2,050
SL2GE21	21.0	75	140	20	2	2,600
SL2GE22	22.0	75	140	20	2	2,600
SL2GE23	23.0	90	160	25	2	3,200
SL2GE24	24.0	90	160	25	2	3,200
SL2GE25	25.0	90	160	25	2	3,200
SL2GE26	26.0	90	160	25	2	3,520
SL2GE27	27.0	90	160	25	2	4,200
SL2GE28	28.0	90	160	25	2	4,200
SL2GE29	29.0	90	160	25	2	5,100
SL2GE30	30.0	90	160	25	2	5,100
SL2GE31	31.0	105	190	32	2	6,900
SL2GE32	32.0	105	190	32	2	6,900
SL2GE33	33.0	105	190	32	2	8,600
SL2GE34	34.0	105	190	32	2	8,600
SL2GE35	35.0	105	190	32	2	8,600
SL2GE36	36.0	105	190	32	2	10,100
SL2GE37	37.0	125	210	32	2	10,100
SL2GE38	38.0	125	210	32	2	10,100
SL2GE39	39.0	125	210	32	2	12,000
SL2GE40	40.0	125	210	32	2	12,000

注文番号 SL4GE 外径 3-40

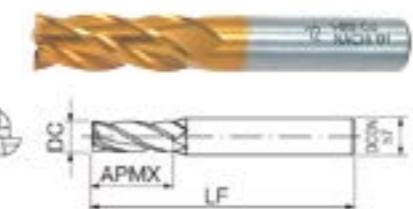
工具材料 HSS Co
塗層 G
螺旋角 30°
柄直徑允差 h7
直徑範圍 3-40



- 即使在泛用機上也發揮優秀效能的一般型覆膜端銑刀。
- 與無處理端銑刀比可發揮高效率、長壽命加工。
- 適合廣範圍側面及深處之側面加工。

注文番号 4GE 外径 2.5-50

工具材料 HSS Co
塗層 G
螺旋角 30°
柄直徑允差 h7
直徑範圍 2.5-50



LIST 6274P

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
4GE2.5	2.5	7	50	6	4	640
4GE3	3.0	9	50	6	4	530
4GE3.5	3.5	12	60	8	4	580
4GE4	4.0	12	60	8	4	540
4GE4.5	4.5	15	60	8	4	580
4GE5	5.0	15	60	8	4	540
4GE5.5	5.5	15	60	8	4	580
4GE6	6.0	15	60	8	4	540
4GE6.5	6.5	20	65	10	4	640
4GE7	7.0	20	65	10	4	600
4GE7.5	7.5	20	65	10	4	640
4GE8	8.0	20	65	10	4	600
4GE8.5	8.5	25	75	10	4	700
4GE9	9.0	25	75	10	4	660
4GE9.5	9.5	25	75	10	4	700
4GE10	10.0	25	75	10	4	660
4GE10.5	10.5	30	80	12	4	960
4GE11	11.0	30	80	12	4	900
4GE11.5	11.5	30	80	12	4	960
4GE12	12.0	30	80	12	4	900
4GE12.5	12.5	35	90	16	4	1,180
4GE13	13.0	35	90	16	4	1,110
4GE13.5	13.5	35	90	16	4	1,180
4GE14	14.0	35	90	16	4	1,110
4GE14.5	14.5	40	95	16	4	1,280
4GE15	15.0	40	95	16	4	1,200
4GE15.5	15.5	40	95	16	4	1,350
4GE16	16.0	40	95	16	4	1,270
4GE16.5	16.5	40	105	20	4	1,690
4GE17	17.0	40	105	20	4	1,580
4GE17.5	17.5	40	105	20	4	1,690
4GE18	18.0	40	105	20	4	1,580
4GE18.5	18.5	45	110	20	4	1,940

- 即使在泛用機上也能發揮優秀效能的一般型覆膜端銑刀。
- 與無處理端銑刀比可發揮高效率、長壽命加工。
- 適合側面加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○	○	○	○	○	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鑄鐵 鋁合金	鋁合金 銅合金	銅合金 石墨	鋁合金 銅合金 石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD ADC	Al/Cu Cu	Graphite
×	○	-	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

鑽頭工具

A6

G

GS

X'S GEO

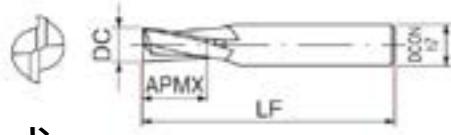
X'S

DLC

G 2刃型鍵槽銑刀

鑽頭工具
注文番号 GHKEY
規格 3-20

工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
HSS Co G 15° h7 3-20



H式

LIST 6244P

單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	外徑公差	單價
GHKEY3	3.0	6	50	6		550
GHKEY4	4.0	7	60	8		550
GHKEY5	5.0	8	60	8		550
GHKEY6	6.0	10	60	8	+0.025	550
GHKEY7	7.0	10	60	10	+0.005	590
GHKEY8	8.0	12	60	10		590
GHKEY9	9.0	12	70	12		670
GHKEY10	10.0	14	70	12		670
GHKEY11	11.0	16	75	12		950
GHKEY12	12.0	16	75	12		950
GHKEY13	13.0	16	80	16	+0.03	1,180
GHKEY14	14.0	16	80	16	+0.01	1,180
GHKEY15	15.0	16	80	16		1,260
GHKEY16	16.0	18	80	16	+0.035	1,360
GHKEY18	18.0	18	85	20	+0.015	1,640
GHKEY20	20.0	20	85	20		1,860

- 依直徑公差分 3 種。
- 適合鍵槽的高精度、高效率加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○	○	○	○	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金 石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
×	○	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適用 Not Used - 不推薦

L式

LIST 6244P

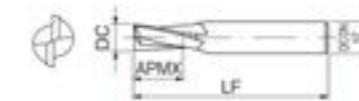
單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	外徑公差	單價
GLKEY3	3.0	6	50	6		550
GLKEY4	4.0	7	60	8		550
GLKEY5	5.0	8	60	8		550
GLKEY6	6.0	10	60	8	+0.025	550
GLKEY7	7.0	10	60	10	+0.005	590
GLKEY8	8.0	12	60	10		590
GLKEY10	10.0	14	70	12		670
GLKEY11	11.0	16	75	12		950
GLKEY12	12.0	16	75	12		950
GLKEY14	14.0	16	80	16	+0.03	1,180
GLKEY15	15.0	16	80	16	+0.01	1,260
GLKEY16	16.0	18	80	16		1,360
GLKEY18	18.0	18	85	20	+0.035	1,640
GLKEY20	20.0	20	85	20	+0.015	1,860

G 2刃中長銑刀

鑽頭工具
注文番号 2MGE
規格 1-20

工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
HSS Co G 30~35° h7 1-20



● 泛用開槽銑刀。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○	○	○	○	○	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金 石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
×	○	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適用 Not Used - 不推薦

LIST 6230P

單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2MGE1	1.0	3.0	50	6	640
2MGE1.5	1.5	4.5	50	6	600
2MGE2	2.0	7.0	50	6	570
2MGE2.5	2.5	7.0	50	6	570
2MGE3	3.0	9.0	50	6	500
2MGE3.5	3.5	12.0	60	8	510
2MGE4	4.0	12.0	60	8	510
2MGE4.5	4.5	15.0	60	8	510
2MGE5	5.0	15.0	60	8	510
2MGE5.5	5.5	15.0	60	8	510
2MGE6	6.0	15.0	60	8	510
2MGE6.5	6.5	20.0	65	10	550
2MGE7	7.0	20.0	65	10	550
2MGE7.5	7.5	20.0	65	10	550
2MGE8	8.0	20.0	65	10	550
2MGE8.5	8.5	25.0	75	10	620
2MGE9	9.0	25.0	75	10	620
2MGE9.5	9.5	25.0	75	10	620
2MGE10	10.0	25.0	75	10	620
2MGE11	11.0	30.0	80	12	840
2MGE12	12.0	30.0	80	12	840
2MGE13	13.0	35.0	90	16	1,050
2MGE14	14.0	35.0	90	16	1,050
2MGE15	15.0	40.0	95	16	1,120
2MGE16	16.0	40.0	95	16	1,190
2MGE17	17.0	40.0	105	20	1,500
2MGE18	18.0	40.0	105	20	1,500
2MGE19	19.0	45.0	110	20	1,700
2MGE20	20.0	45.0	110	20	1,700

G 3刃銑刀

鑽頭工具
注文番号 3GE
規格 3-40

工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
HSS Co G 30~35° h7 3-40



● 泛用塗層立銑刀。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○	○	○	○	○	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金 石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
×	○	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適用 Not Used - 不推薦

鑽頭工具

銑刀工具

GS 銑刀2刃型

鑽頭工具
注文番号 2GS 外径 0.2-20



工具材料	塗層	螺旋角	鋒利型	柄直徑允差
超硬 GS	30°	S1	I	h6

● 此系列銑刀適用材料從原母材至燒入鋼並可用於精銑加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
◎	◎	◎	◎	◎	-
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鈦合金 鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
-	◎	○	○	-	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適 Not Used - 不推薦

LIST 9382

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2GS0.2	0.2	0.40	40	4	1,650
2GS0.3	0.3	0.60	40	4	1,450
2GS0.4	0.4	0.80	40	4	1,450
2GS0.5	0.5	1.25	38	3	770
2GS0.5 *4	0.5	1.25	40	4	770
2GS0.6	0.6	1.25	40	4	1,200
2GS0.7	0.7	1.50	40	4	1,200
2GS0.8	0.8	2.00	40	4	750
2GS0.9	0.9	2.00	40	4	1,050
2GS1	1.0	2.50	38	3	690
2GS1 *4	1.0	2.50	40	4	690
2GS1.1	1.1	2.50	40	4	1,350
2GS1.2	1.2	3.00	40	4	700
2GS1.3	1.3	3.00	40	4	1,350
2GS1.4	1.4	3.00	40	4	1,350
2GS1.5	1.5	3.75	38	3	690
2GS1.5 *4	1.5	3.75	40	4	690
2GS1.6	1.6	4.00	40	4	1,310
2GS1.7	1.7	4.00	40	4	1,310
2GS1.8	1.8	5.00	40	4	670
2GS1.9	1.9	5.00	40	4	1,310
2GS2.0	2.0	5.00	38	3	690
2GS2.0 *4	2.0	5.00	40	4	690
2GS2.1	2.1	6.00	40	4	1,560
2GS2.2	2.2	6.00	40	4	1,560
2GS2.3	2.3	6.00	40	4	1,560
2GS2.4	2.4	6.00	40	4	1,560
2GS2.5	2.5	6.25	38	3	690
2GS2.5 *4	2.5	6.25	40	4	690
2GS2.6	2.6	7.00	40	4	1,560
2GS2.7	2.7	7.00	40	4	1,560
2GS2.8	2.8	7.00	40	4	1,330
2GS2.9	2.9	7.00	40	4	1,560
2GS3.0	3.0	7.50	38	3	690
2GS3.0 *6	3.0	7.50	45	6	690
2GS3.1	3.1	8.00	45	6	1,590
2GS3.2	3.2	8.00	45	6	1,590
2GS3.3	3.3	8.00	45	6	1,590
2GS3.4	3.4	10.00	45	6	1,590

GS 銑刀4刃型

鑽頭工具
注文番号 4GS 外径 1.0-20

● 此系列銑刀適用材料從原母材至燒入鋼並可用於精銑加工。



單位 : mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2GS3.5 *6	3.5	10.00	45	6	1,330
2GS3.6	3.6	10.00	45	6	1,590
2GS3.7	3.7	10.00	45	6	1,590
2GS3.8	3.8	11.00	45	6	1,590
2GS3.9	3.9	11.00	45	6	1,590
2GS4.0	4.0	11.00	45	4	900
2GS4.0 *6	4.0	11.00	45	6	900
2GS4.1	4.1	11.00	45	6	1,710
2GS4.2	4.2	11.00	45	6	1,710
2GS4.3	4.3	11.00	45	6	1,710
2GS4.4	4.4	11.00	45	6	1,710
2GS4.5 *6	4.5	11.00	50	6	1,510
2GS4.6	4.6	11.00	50	6	1,710
2GS4.7	4.7	11.00	50	6	1,710
2GS4.8	4.8	13.00	50	6	1,710
2GS4.9	4.9	13.00	50	6	1,710
2GS5.0	5.0	13.00	50	6	970
2GS5.1	5.1	13.00	50	6	1,780
2GS5.2	5.2	13.00	50	6	1,780
2GS5.3	5.3	13.00	50	6	1,780
2GS5.4	5.4	13.00	50	6	1,780
2GS5.5	5.5	13.00	50	6	1,580
2GS5.6	5.6	13.00	50	6	1,780
2GS5.7	5.7	13.00	50	6	1,780
2GS5.8	5.8	13.00	50	6	1,780
2GS5.9	5.9	13.00	50	6	1,780
2GS6.0	6.0	13.00	50	6	1,010
2GS7.0 *8	7.0	16.00	60	8	2,090
2GS8.0	8.0	19.00	60	8	1,600
2GS9.0 *10	9.0	19.00	70	10	2,800
2GS10.0	10.0	22.00	70	10	1,950
2GS11.0 *12	11.0	22.00	75	12	3,410
2GS12.0	12.0	26.00	75	12	2,500
2GS13.0	13.0	26.00	75	12	5,760
2GS14.0	14.0	26.00	90	16	6,400
2GS15.0	15.0	26.00	90	16	8,100
2GS16.0	16.0	32.00	90	16	8,200
2GS18.0	18.0	32.00	100	20	12,720
2GS20.0	20.0	38.00	100	20	13,900

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適 Not Used - 不推薦

LIST 9384

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
4GS1 *4	1	2.5	40	4	980
4GS2 *4	2	5.0	40	4	980
4GS3 *6	3	7.5	45	6	990
4GS4 *6	4	11.0	45	6	1,050
4GS5	5	13.0	50	6	1,100
4GS6	6	13.0	50	6	1,260
4GS8	8	19.0	60	8	1,800
4GS10	10	22.0	70	10	2,500
4GS12	12	26.0	75	12	2,800
4GS13	13	26.0	75	12	6,230
4GS14	14	26.0	90	16	6,900
4GS15	15	26.0	90	16	8,770
4GS16	16	32.0	90	16	10,430
4GS18	18	32.0	100	20	13,900
4GS20	20	38.0	100	20	15,300

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 L	柄徑 DCON

GS 銑刀粗銑型

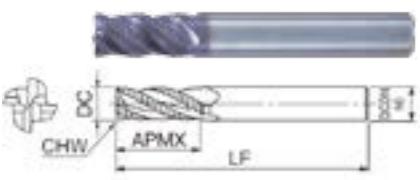
GS 銑刀切削型

GS 銑刀圓角型

鑽頭工具

注文 GSRE 外徑 6.0-20

●此系列銑刀適用材料從原母材至不銹鋼並可用於粗加工。

工具材料 塗層 螺旋角 耐崩型 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6

銑刀工具

AG

G

GS

X'S GEO

X'S

DLC

Non-Coat

SG-FAX

AQUA

絲攻工具

一般結構用鋼							碳鋼							合金鋼							預硬鋼							調質鋼						
SS400	S45C	SCM	NAK	30 ~ 45	45 ~ 55	55 ~ 60	S50C	SCR		HRC	HRC	HRC																						
(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)				-	-	-																						
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨																												
60 ~ 66 HRC	SUS304	SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite																												
-	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)																												

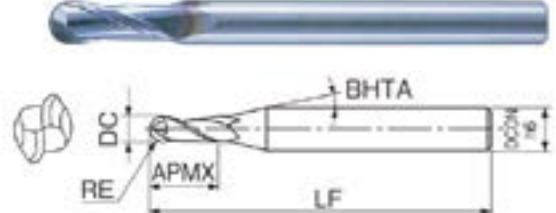
(○)最適 Excellent (○)適用 Good (×)不適Not Used - 不推薦

LIST 9420 單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	倒角 CHW	柄徑 DCON	單價
GSRE4060SF	6.0	13	50	0.3	6	3,150
GSRE4070SF	7.0	16	60	0.3	8	3,700
GSRE4080SF	8.0	19	60	0.4	8	3,700
GSRE4090SF	9.0	19	70	0.4	10	4,200
GSRE4100SF	10.0	22	70	0.5	10	4,200
GSRE4110SF	11.0	22	75	0.5	12	4,850
GSRE4120SF	12.0	26	75	0.6	12	4,850
GSRE4140SF	14.0	26	90	0.7	16	6,400
GSRE4160SF	16.0	32	90	0.8	16	7,900
GSRE4180SF	18.0	32	100	0.9	20	9,800
GSRE4200SF	20.0	38	100	1.0	20	11,800

GS 球頭銑刀

注文 GS 2GSR 外徑 1-12

工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
超硬 GS 30° h6 1-12

LIST 9386

商品記號	球頭半徑 RE	外徑 DC	刃長 APMX	頸部半角 BHTA	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2GSR0.5	0.50	1.0	1.5	10°	50	4	1,200
2GSR0.75	0.75	1.5	2.5	10°	50	4	1,400
2GSR1	1.00	2.0	3.0	15°	60	6	1,150
2GSR1.25	1.25	2.5	4.0	15°	60	6	1,580
2GSR1.5	1.50	3.0	4.5	15°	60	6	1,400

●適用於從新材到淬火材料的多種材料以及模具刻模加工。

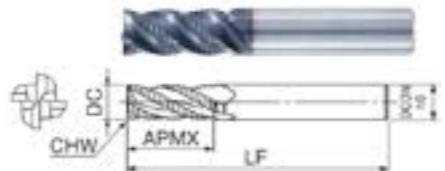
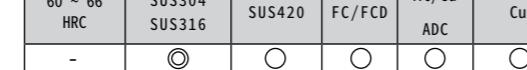
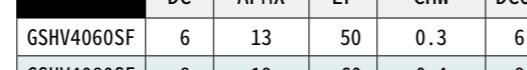
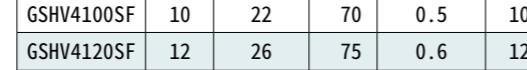
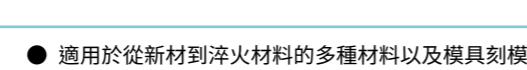
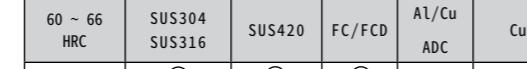
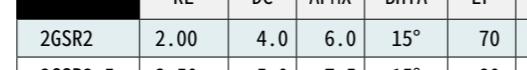
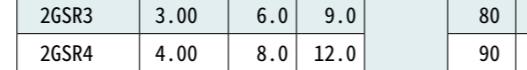
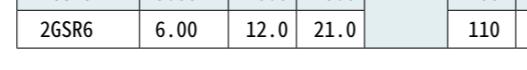
一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
(○)	(○)	(○)	(○)	(○)	(○)
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
-	(○)	(○)	(○)	-	-

(○)最適 Excellent (○)適用 Good (×)不適Not Used - 不推薦

商品記號	球頭半徑 RE	外徑 DC	刃長 APMX	頸部半角 BHTA	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2GSR2	2.00	4.0	6.0	15°	70	6	1,400
2GSR2.5	2.50	5.0	7.5	15°	80	6	1,550
2GSR3	3.00	6.0	9.0		80	6	1,660
2GSR4	4.00	8.0	12.0		90	8	2,250
2GSR5	5.00	10.0	15.0		100	10	3,300
2GSR6	6.00	12.0	21.0		110	12	4,300

注文 GSHV 外徑 6.0-20

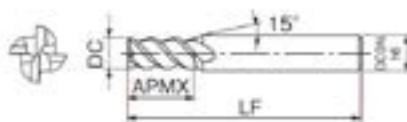
●此系列銑刀適用高速粗加工及半精銑。

工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差
超硬 GS 40 G h6

X's 銑刀 GEO型

鑽頭工具 **4XSGEO** 外徑 **2.0-32**

工具材料 塗層 螺旋角 耐崩型 柄直徑允差
超硬 X's 40° G h6



LIST 9322

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
4XSGE02.0	2.0				1,700
4XSGE02.1	2.1				1,900
4XSGE02.2	2.2				1,900
4XSGE02.3	2.3				1,900
4XSGE02.4	2.4				1,900
4XSGE02.5	2.5				1,900
4XSGE02.6	2.6				1,900
4XSGE02.7	2.7				1,900
4XSGE02.8	2.8				1,900
4XSGE02.9	2.9				1,900
4XSGE03.0	3.0				1,750
4XSGE03.1	3.1				2,000
4XSGE03.2	3.2				2,000
4XSGE03.3	3.3				2,000
4XSGE03.4	3.4				2,000
4XSGE03.5	3.5				2,000
4XSGE03.6	3.6				2,000
4XSGE03.7	3.7				2,000
4XSGE03.8	3.8				2,000
4XSGE03.9	3.9				2,000
4XSGE04.0	4.0				1,850
4XSGE04.1	4.1				2,100
4XSGE04.2	4.2				2,100
4XSGE04.3	4.3				2,100
4XSGE04.4	4.4				2,100
4XSGE04.5	4.5				2,100
4XSGE04.6	4.6				2,100
4XSGE04.7	4.7				2,100
4XSGE04.8	4.8				2,100
4XSGE04.9	4.9				2,100
4XSGE05.0	5.0				1,950
4XSGE05.1	5.1				2,300
4XSGE05.2	5.2				2,300
4XSGE05.3	5.3				2,300
4XSGE05.4	5.4				2,300
4XSGE05.5	5.5				2,300
4XSGE05.6	5.6				2,300
4XSGE05.7	5.7				2,300
4XSGE05.8	5.8				2,300
4XSGE05.9	5.9				2,300
4XSGE06.0	6.0				2,100
4XSGE06.1	6.1				2,600
4XSGE06.2	6.2				2,600
4XSGE06.3	6.3				2,600
4XSGE06.4	6.4				2,600
4XSGE06.5	6.5				2,600
4XSGE06.6	6.6				2,600
4XSGE06.7	6.7				2,600
4XSGE06.8	6.8				2,600
4XSGE06.9	6.9				2,600
4XSGE07.0	7.0				2,350
4XSGE07.1	7.1				2,900
4XSGE07.2	7.2				2,900
4XSGE07.3	7.3				2,900
4XSGE07.4	7.4				2,900
4XSGE07.5	7.5				2,900

● 短刃精度嚴格、可得良好加工面

● 適合溝加工

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○	○	○	○	○	-
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu
-	○	○	○	-	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
4XSGE07.6	7.6				2,900
4XSGE07.7	7.7				2,900
4XSGE07.8	7.8				2,900
4XSGE07.9	7.9				2,900
4XSGE08.0	8.0				2,600
4XSGE08.1	8.1				3,650
4XSGE08.2	8.2				3,650
4XSGE08.3	8.3				3,650
4XSGE08.4	8.4				3,650
4XSGE08.5	8.5				3,650
4XSGE08.6	8.6				3,650
4XSGE08.7	8.7				3,650
4XSGE08.8	8.8				3,650
4XSGE08.9	8.9				3,650
4XSGE09.0	9.0				3,000
4XSGE09.1	9.1				4,000
4XSGE09.2	9.2				4,000
4XSGE09.3	9.3				4,000
4XSGE09.4	9.4				4,000
4XSGE09.5	9.5				4,000
4XSGE09.6	9.6				4,000
4XSGE09.7	9.7				4,000
4XSGE09.8	9.8				4,000
4XSGE09.9	9.9				4,000
4XSGE010.0	10.0				3,500
4XSGE010.1	10.1				4,600
4XSGE010.2	10.2				4,600
4XSGE010.3	10.3				4,600
4XSGE010.4	10.4				4,600
4XSGE010.5	10.5				4,600
4XSGE010.6	10.6				4,600
4XSGE010.7	10.7				4,600
4XSGE010.8	10.8				4,600
4XSGE010.9	10.9				4,600
4XSGE011.0	11.0				4,000
4XSGE011.1	11.1				4,800
4XSGE011.2	11.2				4,800
4XSGE011.3	11.3				4,800
4XSGE011.4	11.4				4,800
4XSGE011.5	11.5				4,800
4XSGE011.6	11.6				4,800
4XSGE011.7	11.7				4,800
4XSGE011.8	11.8				4,800
4XSGE011.9	11.9				4,800
4XSGE012.0	12.0				4,400
4XSGE014.0	14.0				5,600
4XSGE015.0	15.0				7,200
4XSGE016.0	16.0				8,500
4XSGE018.0	18.0				11,500
4XSGE020.0	20.0				12,500
4XSGE022.0	22.0				18,500
4XSGE025.0	25.0				27,000
4XSGE028.0	28.0				30,000
4XSGE030.0	30.0				34,000
4XSGE032.0	32.0				38,000

X's 銑刀 GEO開槽型

鑽頭工具 **GEOSLT** 外徑 **1.0-16**

● 此系列銑刀適用廣泛材料，提供高能率開槽加工。



X's 銑刀GEO長柄球型

X's 銑刀GEO長柄型

X'S 銑刀GEO長柄圓角型 X'S銑刀GEO長刃型

鑽頭工具

注文番号 2GEOLSR 外径 1.0-30

● 長柄型。最適合用於深位置的仿形加工。

工具材料
超硬
X's
30°
h6



	一般結構用銅	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
-	◎	○	○	-	-	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

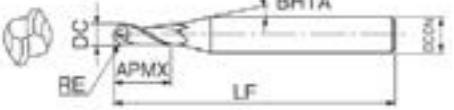
LIST 9342 單位:mm

商品記號	球頭半徑 RE	外徑 Dc	刃長 APMX	鑽頸長 LU	頸部半角 BHTA	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2GEOLSR0.5	0.5	1	1.5	6	10°	80	4	3,000
2GEOLSR1	1.0	2	3.0	10		90		3,400
2GEOLSR1.5	1.5	3	4.5	12		120		3,800
2GEOLSR2	2.0	4	6.0	15		120		4,700
2GEOLSR2.5	2.5	5	7.5	20		140		4,800
2GEOLSR3	3.0	6	9.0	-		160		5,500
2GEOLSR3.5	3.5	7	11.0	25	20°	160	8	6,100
2GEOLSR4	4.0	8	12.0	-		180	8	7,500
2GEOLSR5	5.0	10	15.0	-		200	10	9,200
2GEOLSR6	6.0	12	18.0	-		200	12	12,000
2GEOLSR7	7.0	14	21.0	50		230	16	16,500
2GEOLSR8	8.0	16	24.0	-		230	16	19,000
2GEOLSR9	9.0	18	27.0	65	20°	230	20	24,500
2GEOLSR10	10.0	20	30.0	-		230	20	27,000
2GEOLSR12.5	12.5	25	38.0	-		230	25	46,000
2GEOLSR15	15.0	30	45.0	100	20°	230	32	70,000

模具用球型

注文番号 2MMR 外径 2.0-3.0

工具材料
超硬
X's
25°
下記
1-12



商品記號	球頭半徑 RE	外徑 DC	刃長 APMX	頸部半角 BHTA	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2MMR0.5	0.50	2.0	1.5		50	4	5,680
2MMR0.75	0.75	2.1	2.5		50	4	5,680
2MMR1.0	1.00	2.2	3.0		60	6	5,680
2MMR1.25	1.25	2.3	4.0		60	6	6,100
2MMR1.5	1.50	2.4	4.5		80	6	6,100
2MMR2.0	2.00	2.5	6.0		80	6	6,100

● 最適合用於精密模具的少量研磨加工。

● R精度±3μm, R精度範圍180°

一般結構用銅	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
◎	◎	◎	◎	◎	◎
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Graphite
-	◎	○	○	-	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

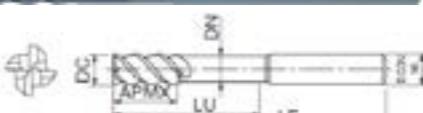
LIST 9408 單位:mm

商品記號	球頭半徑 RE	外徑 DC	刃長 APMX	頸部半角 BHTA	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2MMR2.5	2.50	2.6	7.5	10°	90	6	6,850
2MMR3.0	3.00	2.7	9.0		100	6	6,900
2MMR4.0	4.00	2.8	12.0		100	8	9,000
2MMR5.0	5.00	2.9	15.0		120	10	11,500
2MMR6.0	6.00	3.0	18.0		120	12	14,800

注文番号 4GEOLS 外径 3.0-20

● 在深刻加工中，也能實現高精度加工。

工具材料
超硬
X's
45°
h6



一般結構用銅	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
◎	◎	◎	◎	◎	◎
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Graphite
-	◎	○	○	-	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

LIST 9346 單位:mm

商品記號	外徑 Dc	刃長 APMX	鑽頸長 LU	鑽身直徑 DN	全長 LF	柄徑 DCON	單價
4GEOLS3	3	4.5	12	2.9			2,900
4GEOLS4	4	6.0	16	3.8			3,100
4GEOLS5	5	7.5	20	4.8	60	6	3,100
4GEOLS6	6	9.0	24	5.8			3,300
4GEOLS7	7	10.5	-	-	80		4,100
4GEOLS8	8	12.0	34	7.7			4,300
4GEOLS9	9	13.5	-	-	90	8	4,950
4GEOLS10	10	15.0	42	9.7	100	10	6,100
4GEOLS11	11	16.5	-	-	120	10	7,700
4GEOLS12	12	18.0	50	11.7	120	12	8,500
4GEOLS13	13	19.5	-	-	130	12	9,500
4GEOLS16	16	24.0	66	15.5	160	16	17,500
4GEOLS17	17	25.5	-	-	170	16	19,500
4GEOLS20	20	30.0	82	19.5	200	20	27,500

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

</

DLC 高速鋼銑刀

DLC 銑刀 開槽長柄型

DLC 銑刀鋒利型2刃型

DLC 銑刀長頸鋒利型2刃型

鑽頭工具

注文番號 2DLCHE 外徑 1.0~20

● 鋁材用立銑刀,適合用於槽加工。

銑刀工具

AG
G
GS
X'S GEO
X'S
DLC
Non-Coat
SG-FAX

AQUA

絲攻工具

一般結構用銅	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
-	-	×	×	×	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	×	×	×	◎	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

LIST 6450 單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2DLCHE1	1.0	2	50	6	700
2DLCHE1.5	1.5	3	50	6	660
2DLCHE2	2.0	4	50	6	630
2DLCHE2.5	2.5	5	50	6	630
2DLCHE3	3.0	6	50	6	540
2DLCHE3.5	3.5	8	60	8	560
2DLCHE4	4.0	8	60	8	560
2DLCHE4.5	4.5	10	60	8	560
2DLCHE5	5.0	10	60	8	560
2DLCHE5.5	5.5	12	60	8	560
2DLCHE6	6.0	12	60	8	560
2DLCHE6.5	6.5	14	65	10	610
2DLCHE7	7.0	14	65	10	610
2DLCHE7.5	7.5	14	65	10	610
2DLCHE8	8.0	14	65	10	610
2DLCHE8.5	8.5	18	70	10	680
2DLCHE9	9.0	18	70	10	680
2DLCHE9.5	9.5	18	70	10	680
2DLCHE10	10.0	18	70	10	680
2DLCHE11	11.0	22	80	12	920
2DLCHE12	12.0	22	80	12	920
2DLCHE13	13.0	26	90	16	1,220
2DLCHE14	14.0	26	90	16	1,220
2DLCHE15	15.0	30	95	16	1,320
2DLCHE16	16.0	30	95	16	1,400
2DLCHE17	17.0	35	105	20	1,750
2DLCHE18	18.0	35	105	20	1,750
2DLCHE19	19.0	40	110	20	2,050
2DLCHE20	20.0	40	110	20	2,050

注文番號 2DLCSTLS 外徑 2.0~20

● 此系列為銅鋁合金專用銑刀,適合深刻加工。



一般結構用銅	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
-	-	×	×	-	-	-
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	×	×	×	◎	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

LIST 9390 單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	鑽頸長 LU	鑽身直徑 DN	全長 LF	柄徑 DCON	單價
DLCSTLS2	2	3.0	8	1.9	50	4	2,740
DLCSTLS3	3	4.5	12	2.9	60	6	2,850
DLCSTLS4	4	6.0	16	3.8	60	6	3,000
DLCSTLS5	5	7.5	20	4.8	60	6	3,000
DLCSTLS6	6	9.0	24	5.8	60	6	3,300
DLCSTLS7	7	10.5	-	-	80	6	4,200
DLCSTLS8	8	12.0	34	7.7	80	8	4,200
DLCSTLS9	9	13.5	-	-	90	8	5,000
DLCSTLS10	10	15.0	42	9.7	100	10	6,000
DLCSTLS11	11	16.5	-	-	120	10	7,800
DLCSTLS12	12	18.0	50	11.7	120	12	8,300
DLCSTLS13	13	19.5	-	-	130	12	9,600
DLCSTLS16	16	24.0	60	15.5	160	16	17,000
DLCSTLS17	17	25.5	-	-	170	16	19,500
DLCSTLS20	20	30.0	82	19.5	200	20	26,800

注文番號 2DLCSC 外徑 1.0~20

● 此系列為銅鋁合金專用銑刀。

● 採用鋒刃型刀頭。



一般結構用銅	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
-	-	-	-	-	-	-
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
-	-	-	-	◎	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

LIST 9378 單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
2DLCSC1	1.0	3	40	4	2	1,620
2DLCSC1.5	1.5	4	40	4	2	1,720
2DLCSC2	2.0	6	40	4	2	1,620
2DLCSC2.5	2.5	8	40	4	2	1,720
2DLCSC3	3.0	8	45	6	2	2,020
2DLCSC3.5	3.5	10	45	6	2	2,280
2DLCSC4	4.0	11	45	6	2	2,200
2DLCSC4.5	4.5	11	50	6	2	2,480
2DLCSC5	5.0	13	50	6	2	2,480
2DLCSC6	6.0	13	50	6	2	2,580
2DLCSC7	7.0	16	60	8	2	3,060
2DLCSC8	8.0	19	60	8	2	3,340
2DLCSC9	9.0	19	70	10	2	

DLC 銑刀鋁材用

DLC 銑刀球頭型

NATAC 2刃銑刀

鑽頭工具

注文番號 2DLCM 外徑 1.0~20

●此系列為銅鋁合金專用銑刀，適合乾式加工。



注文番號 2DLCR 外徑 1.0~20

●此系列為銅鋁合金專用銑刀，適合曲面加工。



注文番號 2GE 外徑 1.0~20



●即使在泛用機上也能發揮優秀的一般型覆膜端銑刀。

●與無處理端銑刀比可發揮高效率、長壽命加工。

●適合溝加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45 HRC	45~55 HRC
-	-	X	X	X	X
高硬度鋼	不鏽鋼 鈦合金 耐熱合金	鑄鐵 鋁合金	鋁合金 銅合金	銅合金 石墨	
60~66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
-	X	X	X	◎	○

(◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦)

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30~45 HRC	45~55 HRC
-	-	X	X	X	X
高硬度鋼	不鏽鋼 鈦合金 耐熱合金	鑄鐵 鋁合金	鋁合金 銅合金	銅合金 石墨	
60~66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
-	X	X	X	◎	○

(◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦)

LIST 9330 單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2DLCM1	1.0	3	40	4	1,620
2DLCM1.5	1.5	4	40	4	1,720
2DLCM2	2.0	6	40	4	1,620
2DLCM2.5	2.5	8	40	4	1,720
2DLCM3	3.0	8	45	6	2,020
2DLCM3.5	3.5	10	45	6	2,280
2DLCM4	4.0	11	45	6	2,200
2DLCM4.5	4.5	11	50	6	2,480
2DLCM5	5.0	13	50	6	2,380
2DLCM5.5	5.5	13	50	6	2,680
2DLCM6	6.0	13	50	6	2,580
2DLCM7	7.0	16	60	8	3,060
2DLCM8	8.0	19	60	8	3,340
2DLCM9	9.0	19	70	10	4,100
2DLCM10	10.0	22	70	10	4,200
2DLCM11	11.0	22	75	12	5,520
2DLCM12	12.0	26	75	12	5,820
2DLCM16	16.0	32	90	16	10,480
2DLCM20	20.0	38	100	20	18,120

LIST 9360 單位:mm

商品記號	球頭半徑 RE	外徑 DC	刃長 APMX	鑽頭長 LU	頭部半角 BHTA	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2DLCR0.5	0.50	1.0	1.5	3	10°	50	4	2,000
2DLCR0.75	0.75	1.5	2.5	4	10°	50	4	2,000
2DLCR1	1.00	2.0	3.0	5	15°	60	6	2,000
2DLCR1.25	1.25	2.5	4.0	6	15°	60	6	2,000
2DLCR1.5	1.50	3.0	4.5	8	15°	80	6	2,000
2DLCR2	2.00	4.0	6.0	12	15°	80	6	2,000
2DLCR2.5	2.50	5.0	7.5	14	15°	90	6	2,100
2DLCR3	3.00	6.0	9.0	-	-	100	6	2,300
2DLCR3.5	3.50	7.0	11.0	20	20°	100	8	2,800
2DLCR4	4.00	8.0	12.0	-	-	100	8	3,100
2DLCR4.5	4.50	9.0	14.0	25	20°	120	10	4,000
2DLCR5	5.00	10.0	15.0	-	-	120	10	4,000
2DLCR5.5	5.50	11.0	17.0	30	20°	120	12	5,200
2DLCR6	6.00	12.0	18.0	-	-	120	12	5,200
2DLCR6.5	6.50	13.0	20.0	35	20°	160	16	5,800
2DLCR7	7.00	14.0	21.0	38	-	160	16	7,800
2DLCR7.5	7.50	15.0	23.0	40	20°	160	16	8,300
2DLCR8	8.00	16.0	24.0	-	-	160	16	10,200
2DLCR9	9.00	18.0	27.0	50	20°	180	20	12,600
2DLCR10	10.00	20.0	30.0	-	-	180	20	16,000

鑽頭工具

銑刀工具

A6

G

GS

X'S GEO

X'S

DLC

Non-Coat

SG-FAX

AQUA

絲攻工具

B-27

NATAC 2刃銑刀

鑽頭工具

LIST 6272

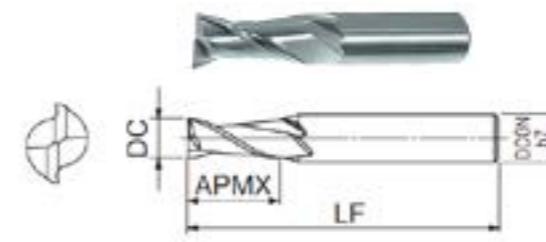
商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
2NAC6.9	6.9	14.0	65	10	2	450
2NAC7.1	7.1	14.0	65	10	2	450
2NAC7.2	7.2	14.0	65	10	2	450
2NAC7.3	7.3	14.0	65	10	2	450
2NAC7.4	7.4	14.0	65	10	2	450
2NAC7.6	7.6	14.0	65	10	2	450
2NAC7.7	7.7	14.0	65	10	2	450
2NAC7.8	7.8	14.0	65	10	2	450
2NAC7.9	7.9	14.0	65	10	2	450
2NAC8.1	8.1	18.0	70	10	2	530
2NAC8.2	8.2	18.0	70	10	2	530
2NAC8.3	8.3	18.0	70	10	2	530
2NAC8.4	8.4	18.0	70	10	2	530
2NAC8.6	8.6	18.0	70	10	2	530
2NAC8.7	8.7	18.0	70	10	2	530
2NAC8.8	8.8	18.0	70	10	2	530
2NAC8.9	8.9	18.0	70	10	2	530
2NAC9.1	9.1	18.0	70	10	2	530
2NAC9.2	9.2	18.0	70	10	2	530
2NAC9.3	9.3	18.0	70	10	2	530
2NAC9.4	9.4	18.0	70	10	2	530
2NAC9.6	9.6	18.0	70	10	2	530
2NAC9.7	9.7	18.0	70	10	2	530
2NAC9.8	9.8	18.0	70	10	2	530
2NAC9.9	9.9	18.0	70	10	2	530
2NAC10.1	10.1	22.0	80	12	2	690
2NAC10.2	10.2	22.0	80	12	2	690
2NAC10.3	10.3	22.0	80	12	2	690
2NAC10.4	10.4	22.0	80	12	2	690
2NAC10.6	10.6	22.0	80	12	2	690
2NAC10.7	10.7	22.0	80	12	2	690
2NAC10.8	10.8	22.0	80	12	2	690
2NAC10.9	10.9	22.0	80	12	2	690
2NAC11.1	11.1	22.0	80	12	2	690
2NAC11.2	11.2	22.0	80	12	2	690
2NAC11.3	11.3	22.0	80	12	2	690
2NAC11.4	11.4	22.0	80	12	2	690
2NAC11.6	11.6	22.0	80	12	2	690
2NAC11.7	11.7	22.0	80	12	2	690
2NAC11.8	11.8	22.0	80	12	2	690
2NAC11.9	11.9	22.0	80	12	2	690
2NAC12.1	12.1	26.0	90	16	2	900
2NAC12.2	12.2	26.0	90	16	2	900
2NAC12.3	12.3	26.0	90	16	2	900
2NAC12.4	12.4	26.0	90	16	2	900
2NAC12.6	12.6	26.0	90	16	2	900
2NAC12.7	12.7	26.0	90	16	2	900
2NAC12.8	12.8	26.0	90	16	2	900
2NAC12.9	12.9	26.0	90	16	2	900
2NAC13.1	13.1	26.0	90	16	2	900
2NAC13.2	13.2	26.0	90	16	2	900
2NAC13.3	13.3	26.0	90	16	2	900
2NAC13.4	13.4	26.0	90	16	2	900

高硬2刃銑刀

注文

W.M 2SE 外徑 1-50

工具材料
HSS Co
螺旋角
~35°
柄直徑允差
h7
直徑範圍
1-50



- 標準刃長使用在廣範圍的被削材
- 適合溝加工

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○	○	○	○	-	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金 石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD ADC	Cu	Graphite
×	○	-	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

鑽頭工具

銑刀工具

A6

G

GS

X'S GEO

X'S

DLC

Non-Coat

SG-FAX

AQUA

絲攻工具

絲攻工具

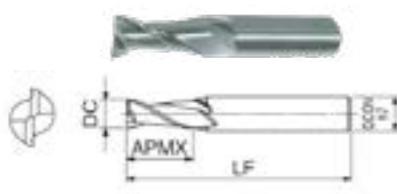
LIST 6230

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
2SE1	1.0	2	50	6	2	370
2SE1.5	1.5	3	50	6	2	400
2SE2	2.0	7	50	6	2	350
2SE2.5	2.5	7	50	6	2	380
2SE3	3.0	9	50	6	2	310
2SE3.5	3.5	12	60	8	2	340
2SE4	4.0	12	60	8	2	310
2SE4.5	4.5	15	60	8	2	340
2SE5	5.0	15	60	8	2	310
2SE5.5	5.5	15	60	8	2	340
2SE6	6.0	15	60	8	2	310
2SE6.5	6.5	20	65	10	2	380
2SE7	7.0	20	65	10	2	330
2SE7.5	7.5	20	65	10	2	380
2SE8	8.0	20	65	10	2	330
2SE8.5	8.5	25	75	10	2	430
2SE9	9.0	25	75	10	2	390
2SE9.5	9.5	25	75	10	2	430
2SE10	10.0	25	75	10	2	390
2SE11	11.0	30	80	12	2	490
2SE12	12.0	30	80	12	2	490
2SE13	13.0	35	90	16	2	590
2SE14	14.0	35	90	16	2	590
2SE15	15.0	40	95	16	2	650
2SE16	16.0	40	95	16	2	700
2SE17	17.0	40	105	20	2	780
2SE18	18.0	40	105	20	2	780
2SE19	19.0	45	110	20	2	910
2SE20	20.0	45	110	20	2	910

高硬2刃標準柄銑刀

鑽頭工具
注文 2RSE 外徑 4-18

工具材料 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
HSS Co 30° h7 4-18



●泛用立銑刀。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○ ○ ○ ○ ○ ○	-	×	×		
高硬度鋼 不鏽鋼 鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨	
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
× ○ - ○ ○ ○					-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位:mm

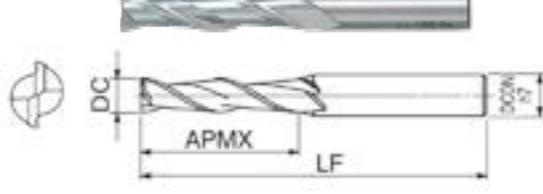
LIST 6204

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2RSE4	4.0	12	45	6	310
2RSE5	5.0	15	50	6	310
2RSE6	6.0	15	50	6	310
2RSE7	7.0	20	60	8	340
2RSE8	8.0	20	60	8	340

高硬2刃加長銑刀

鑽頭工具
注文 2SL2SE 外徑 3-40

工具材料 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
HSS Co 30° ~35° h7 3-40



- 長刃長使用在廣範圍被削材
- 適合深溝及深處之溝加工

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○ ○ ○ ○ ○ ○	-	×	×		
高硬度鋼 不鏽鋼 鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨	
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
× ○ - ○ ○ ○					-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位:mm

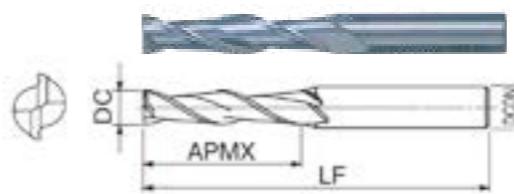
LIST 6232

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
SL2SE3	3.0	15	60	6	350
SL2SE4	4.0	20	60	8	350
SL2SE5	5.0	25	65	8	350
SL2SE6	6.0	25	65	8	350
SL2SE7	7.0	35	80	10	400
SL2SE8	8.0	35	80	10	400
SL2SE9	9.0	45	95	10	440
SL2SE10	10.0	45	95	10	440
SL2SE11	11.0	55	105	12	530
SL2SE12	12.0	55	105	12	530
SL2SE13	13.0	55	110	16	650
SL2SE14	14.0	55	110	16	650
SL2SE15	15.0	65	120	16	780
SL2SE16	16.0	65	120	16	780
SL2SE17	17.0	65	130	20	930
SL2SE18	18.0	65	130	20	930
SL2SE19	19.0	75	140	20	1,100
SL2SE20	20.0	75	140	20	1,100
SL2SE21	21.0	75	140	20	1,280

高硬2刃標準柄加長銑刀

鑽頭工具
注文 RSL2SE 外徑 4-18

工具材料 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
HSS Co 30° h7 4-18



●泛用長刃立銑刀適合深溝加工。

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○ ○ ○ ○ ○ ○	-	×	×		
高硬度鋼 不鏽鋼 鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨	
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
× ○ - ○ ○ ○					-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位:mm

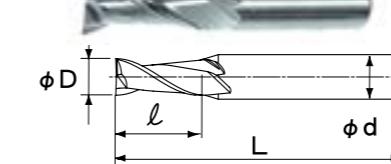
LIST 6208

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
RSL2SE4	4.0	20	55	6	350
RSL2SE5	5.0	25	60	6	350
RSL2SE6	6.0	25	60	6	350
RSL2SE7	7.0	35	75	8	410
RSL2SE8	8.0	35	75	8	410
RSL2SE9	9.0	45	90	10	460

超鈷鋼標準2刃型端銑刀(英吋)

鑽頭工具
注文 2SE 外徑 1-20

工具材料 形狀刃數 螺旋角
HSS Co 2 N



●標準刃長使用在廣範圍的被削材

●適合溝加工

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○ ○ ○ ○ ○ ○	-	×	×		
高硬度鋼 不鏽鋼 鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨	
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
× ○ - ○ ○ ○					-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

單位:mm

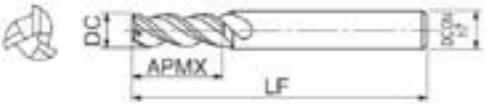
LIST 6277

商品記號	外徑 D	刃長 l	全長 L	柄徑 d	刃數	單價
1/8	1/8	12	60	8	2	320
3/16	3/16	15	60	8	2	310
1/4	1/4	20	65	10	2	340
5/16	5/16	20	65	10	2	340
3/8	3/8	25	75	10	2	400
7/16	7/16	30	80	12	2	500
1/2	1/2	35	90	16	2	600
9/16	9/16	40	95	16	2	660
5/8	5/8	40	95	16	2	710
11/16	11/16	40	105	20	2	860
3/4	3/4	45	110	20	2	1,000
13/16	13/16	45	110	20	2	1,200
15/16	15/16	45	110	20	2	1,200
1/5/8	1 5/8	65				

NATAC 3刃銑刀

鑽頭工具 **3NAC** 外徑 **3-20**

工具材料 螺旋角 柄直徑允差
HSS Co 30° h7



LIST 6270

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
3NAC3	3.0	6	50	6	460
3NAC3.5	3.5	8	60	8	460
3NAC4	4.0	8	60	8	460
3NAC4.5	4.5	10	60	8	460
3NAC5	5.0	10	60	8	460
3NAC5.5	5.5	12	60	8	460
3NAC6	6.0	12	60	8	460
3NAC6.5	6.5	14	65	10	510
3NAC7	7.0	14	65	10	510
3NAC7.5	7.5	14	65	10	510
3NAC8	8.0	14	65	10	510
3NAC8.5	8.5	18	70	10	590
3NAC9	9.0	18	70	10	590

一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○	○	○	○	-	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金 石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
×	○	-	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

單位 : mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
3NAC9.5	9.5	18	70	10	590
3NAC10	10.0	18	70	10	590
3NAC11	11.0	22	80	12	760
3NAC12	12.0	22	80	12	760
3NAC13	13.0	26	90	16	940
3NAC14	14.0	26	90	16	940
3NAC15	15.0	30	95	16	1,040
3NAC16	16.0	30	95	16	1,130
3NAC17	17.0	35	105	20	1,340
3NAC18	18.0	35	105	20	1,340
3NAC19	19.0	40	110	20	1,620
3NAC20	20.0	40	110	20	1,620

Non-Coat

SG-FAX

AQUA

銑刀工具

AG

G

GS

X'S GEO

X'S

DLC

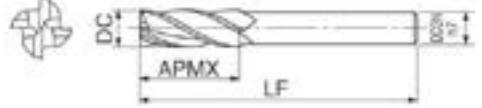
絲攻工具

</div

超鈷鋼正規柄4刃型端銑刀

鑽頭工具
注文番号 4RSE 外径 4-18

工具材料 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
HSS Co 30° h7 4-18



LIST 6202

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
4RSE4	4.0	12	45	6	310
4RSE5	5.0	15	50	6	310
4RSE6	6.0	15	50	6	310
4RSE7	7.0	20	60	8	340
4RSE8	8.0	20	60	8	340

超鈷鋼長4刃型端銑刀

鑽頭工具
注文番号 SL4SE 外径 3-40

工具材料 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
HSS Co 30° h7 3-40



LIST 6212

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
SL4SE3	3.0	15	60	6	350
SL4SE4	4.0	20	60	8	350
SL4SE5	5.0	25	65	8	350
SL4SE6	6.0	25	65	8	350
SL4SE7	7.0	35	80	10	400
SL4SE8	8.0	35	80	10	400
SL4SE9	9.0	45	95	10	440
SL4SE10	10.0	45	95	10	440
SL4SE11	11.0	55	105	12	530
SL4SE12	12.0	55	105	12	530
SL4SE13	13.0	55	110	16	650
SL4SE14	14.0	55	110	16	650
SL4SE15	15.0	65	120	16	800
SL4SE16	16.0	65	120	16	800
SL4SE17	17.0	65	130	20	930
SL4SE18	18.0	65	130	20	930
SL4SE19	19.0	75	140	20	1,090
SL4SE20	20.0	75	140	20	1,090
SL4SE21	21.0	75	140	20	1,350

●泛用銑刀,適用側面加工

一般結構用銅	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○	○	○	○	-	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金 石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
×	○	-	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

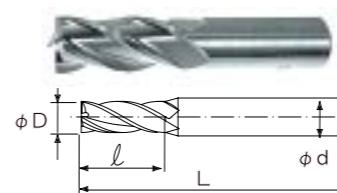
單位 : mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
4RSE9	9.0	25	70	10	400
4RSE10	10.0	25	70	10	400
4RSE13	13.0	35	85	12	630
4RSE14	14.0	35	85	12	630
4RSE17	17.0	40	95	16	840
4RSE18	18.0	40	95	16	840

超鈷鋼標準4刃型端銑刀(英吋)

鑽頭工具
注文番号 4SE 外径 4-18

工具材料 形狀刃數 螺旋角
HSS Co 4 N



φ D l φ d

LIST 6279

外徑 D	刃長 l	全長 L	柄徑 d	刃數	單價
1/8	12	60	8	4	340
3/16	15	60	8	4	340
1/4	20	65	10	4	370
5/16	20	65	10	4	370
3/8	25	75	10	4	430
7/16	30	80	12	4	550
1/2	35	90	16	4	670
9/16	40	95	16	4	770
5/8	40	95	16	4	800
11/16	40	105	20	4	1,000
3/4	45	110	20	4	1,150
13/16	45	110	20	4	1,300
7/8	50	120	25	4	1,450
15/16	50	120	25	4	1,500
1	50	120	25	4	1,600
1 1/16	55	125	25	4	2,000
1 1/8	55	125	25	4	2,500
1 3/16	60	145	32	4	2,800

● 標準刃長使用在廣範圍的被削材

● 適合側面加工

一般結構用銅	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○	○	○	○	-	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金 石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu Graphite
×	○	-	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

鑽頭工具	AG	G	GS	X'S GEO	DLC
Non-Coat					
SG-FAX					
AQUA					
絲攻工具					

外徑 D	刃長 l	全長 L	柄徑 d	刃數	單價
1 1/4	60	145	32	4	3,000
1 5/16	60	145	32	4	3,400
1 3/8	60	145	32	4	3,500
1 1/2	65	150	32	4	4,600
1 9/16	65	150	32	4	4,600
1 5/8	65	150	32	4	5,400
1 11/16	65	150	32	4	6,600
1 3/4	70	155	32	4	6,600
1 13/16	70	155	32	4	7,400
1 7/8	70	155	32	4	7,400
1 15/16	70	155	32	4	8,000
1 5/8	65	155	42	4	5,400
1 11/16	65	155	42	4	6,600
1 3/4	70	160	42	4	6,600
1 13/16	70	160	42	4	7,400
1 7/8	70	160	42	4	7,400
1 15/16	70	160	42		

高速鋼粗銑刀短型

粗銑刀中等刃長型

粗銑刀加長刃型

球頭銑刀2刃型

鑽頭工具

注文番号 SRE 外径 6-50

注文番号 MRE 外径 6-50

注文番号 LRE 外径 12-50

注文番号 RE 球頭半徑 1.5-40

鑽頭工具

● 可針對大部份材料粗加工銑刀

● 泛用粗銑刀

● 泛用粗銑刀

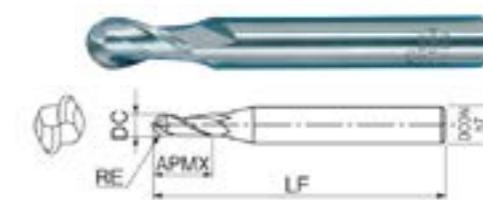
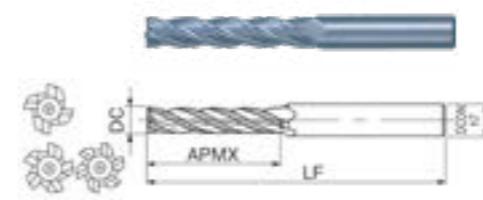
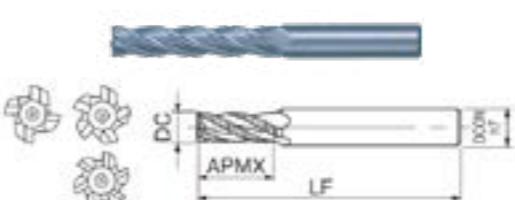
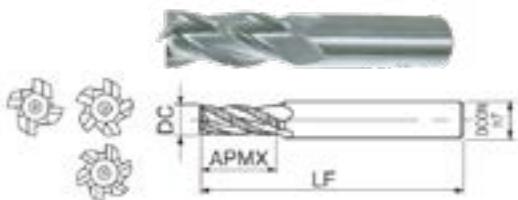
● 適合模具型雕加工

工具材料 HSS Co 螺旋角 30° 柄直徑允差 h7

工具材料 HSS Co 螺旋角 30° 柄直徑允差 h7

工具材料 HSS Co 螺旋角 30° 柄直徑允差 h7

工具材料 HSS Co 螺旋角 30°~35° 柄直徑允差 h7 直徑範圍 1.5-40



銑刀工具

AG

G

GS

X'S GEO

X'S

DLC

Non-Coat

SG-FAX

AQUA

絲攻工具

一般結構用銅	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
○	○	○	○	-	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	-	-	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

一般結構用銅	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
○	○	○	○	-	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	-	-	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

一般結構用銅	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
○	○	○	○	-	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	○	-	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

LIST 6302 單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
SRE6	6.0	15	50	6	750
SRE8	8.0	20	65	10	820
SRE10	10.0	25	75	10	930
SRE12	12.0	30	80	12	1,080
SRE14	14.0	35	90	16	1,200
SRE15	15.0	35	90	16	1,250
SRE16	16.0	40	95	16	1,320
SRE18	18.0	40	105	20	1,480
SRE20	20.0	45	110	20	1,580
SRE22	22.0	45	110	20	1,850
SRE24	24.0	50	120	25	2,200
SRE25	25.0	50	120	25	2,200
SRE28	28.0	55	125	25	2,620
SRE30	30.0	55	140	32	3,250
SRE32	32.0	60	145	32	3,750
SRE35	35.0	60	145	32	4,500
SRE40	40.0	65	150	32	6,050
SRE45	45.0	70	155	42	10,500
SRE50	50.0	70	160	42	12,000

LIST 6304 單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
MRE6	6.0	20	60	6	870
MRE8	8.0	25	75	10	970
MRE10	10.0	35	85	10	1,100
MRE12	12.0	40	90	12	1,380
MRE14	14.0	45	100	16	1,550
MRE15	15.0	45	100	16	1,650
MRE16	16.0	50	105	16	1,720
MRE18	18.0	50	115	20	1,820
MRE20	20.0	55	120	20	2,040
MRE22	22.0	60	120	20	2,430
MRE24	24.0	70	140	25	2,840
MRE25	25.0	70	140	25	2,840
MRE28	28.0	70	140	25	3,320
MRE30	30.0	80	165	32	3,830
MRE32	32.0	80	165	32	4,730
MRE35	35.0	90	175	32	5,340
MRE40	40.0	100	185	32	7,450
MRE45	45.0	110	195	42	11,800
MRE50	50.0	120	205	42	13,000

LIST 6306 單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
LRE12	12.0	55	105	12	1,490
LRE14	14.0	55	110	16	1,680
LRE15	15.0	65	120	16	1,780
LRE16	16.0	65	120	16	1,880
LRE18	18.0	65	130	20	1,980
LRE20	20.0	75	140	20	2,220
LRE22	22.0	75	140	20	2,630
LRE24	24.0	90	160	25	2,760
LRE25	25.0	90	160	25	3,080
LRE28	28.0	90	160	25	3,600
LRE30	30.0	105	190	32	4,180
LRE32	32.0	105	190	32	5,140
LRE35	35.0	115	200	32	6,280
LRE40	40.0	125	210	32	8,740
LRE45	45.0	130	230	42	13,000
LRE50	50.0	140	250	42	15,500

LIST 6290 單位:mm

商品記號	外徑 DC	球頭半徑 RE	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價

<tbl_r cells="7" ix="5

重切削銑刀

鑽頭工具 HV 3.0-50



LIST 6366

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
4HV3	3.0	9	50	6	400
4HV4	4.0	12	60	8	410
4HV5	5.0	15	60	8	440
4HV6	6.0	15	60	8	440
4HV7	7.0	20	65	10	470
4HV8	8.0	20	65	10	470
4HV9	9.0	25	75	12	530
4HV10	10.0	25	75	12	570
4HV11	11.0	30	80	12	680
4HV12	12.0	30	80	12	680
4HV13	13.0	35	90	16	850
4HV14	14.0	35	90	16	850
4HV15	15.0	40	95	16	1,120
4HV16	16.0	40	95	16	1,120
4HV17	17.0	40	105	20	1,200
4HV18	18.0	40	105	20	1,200
4HV19	19.0	45	110	20	1,340
4HV20	20.0	45	110	20	1,340
4HV21	21.0	45	110	20	1,550
4HV22	22.0	45	110	20	1,550
4HV23	23.0	50	120	25	1,880
4HV24	24.0	50	120	25	1,880
4HV25	25.0	50	120	25	1,880
4HV26	26.0	50	120	25	2,010
4HV27	27.0	55	125	25	2,220

● 因特殊多條刻痕之效果，用加工之切削條件可得到同精加工之加工面

工具材料 螺旋角 柄直徑公差 直徑範圍					
HSS Co	30°	~32	h7	3-50	
S400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
○	○	○	○	-	×
高硬度鋼	不鏽鋼	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu
×	-	-	○	○	○

◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適用 Not Used - 不推薦

單位 : mm

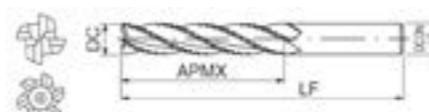
商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
4HV28	28.0	55	125	25	2,220
6HV28	28.0	55	125	25	2,220
4HV29	29.0	55	125	25	2,750
6HV29	29.0	55	125	25	2,750
4HV30	30.0	55	125	25	2,750
6HV30	30.0	55	125	25	2,750
6HV31	31.0	60	145	32	3,400
6HV32	32.0	60	145	32	3,400
6HV33	33.0	60	145	32	4,000
6HV34	34.0	60	145	32	4,000
6HV35	35.0	60	145	32	4,000
6HV36	36.0	60	145	32	5,000
6HV37	37.0	65	150	32	5,000
6HV38	38.0	65	150	32	5,000
6HV39	39.0	65	150	32	5,200
6HV40	40.0	65	150	32	5,200
6HV42	42.0	65	155	32	6,300
6HV42*42	42.0	65	155	42	6,300
6HV45	45.0	70	160	32	7,300
6HV45*42	45.0	70	160	42	7,300
6HV48	48.0	70	160	32	8,500
6HV48*42	48.0	70	160	42	8,500
6HV50	50.0	70	160	32	9,400
6HV50*42	50.0	70	160	42	9,400

重切削長刃型銑刀

注文 SL HV 人數 3.0-50

工具材料 螺旋角 柄直徑公差 直徑範圍

HSS Co 30 ~ 32 h7 3-50



LIST 6368

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
SL4HV3	3.0	15	60	6	480
SL4HV4	4.0	20	60	8	480
SL4HV5	5.0	25	65	8	480
SL4HV6	6.0	25	65	8	480
SL4HV7	7.0	35	80	10	500
SL4HV8	8.0	35	80	10	570
SL4HV9	9.0	45	95	12	640
SL4HV10	10.0	45	95	12	680
SL4HV11	11.0	55	105	12	840
SL4HV12	12.0	55	105	12	840
SL4HV13	13.0	55	110	16	1,050
SL4HV14	14.0	55	110	16	1,050
SL4HV15	15.0	65	120	16	1,350
SL4HV16	16.0	65	120	16	1,350
SL4HV17	17.0	65	130	20	1,480
SL4HV18	18.0	65	130	20	1,480

立銑刀的故障排除

項目	故障	原因	對策
加工面不良	加工面粗糙	颤動、震動	刀長、突出長度控制在最小限度 提高加工物的安裝剛性 使用挾持力高的夾頭 檢查夾頭、主軸 檢查工具安裝精度 縮小切削深度 降低切削速度 降低進給
	構成刀頭、黏結		再研磨 使用非水溶性切削油
	切屑的再切削		增加切削油的排出量 以氣冷方式使切屑從切削部位排出 縮小切削深度
加工面的波浪紋	工具形狀		2枚刀片 --> 4枚刀片 --> 6枚刀片 縮小螺旋角
	切削深度、進給大		縮小切削深度和進給
	立銑刀的彎曲		增加工具直徑 檢查夾頭、主軸
加工面的傾斜	突出長度過長		刀長、突出長度控制在最小限度
	立銑刀的彎曲		增加工具直徑 檢查夾頭、主軸
	切削條件		降低轉速 進行順銑
加工面的顫動	安裝剛性不足		刀長、突出長度控制在最小限度 提高加工物的安裝剛性 檢查夾頭、主軸
	工具形狀		增加工具直徑 改變齒數

鑽頭工具

銑刀工具

AG

G

GS

X'S GEO

X'S

DLC

Non-Coat

SG-FAX

AQUA

絲攻工具

SG-FAX 2刃銑刀

SG-FAX 2刃中等刃長銑刀

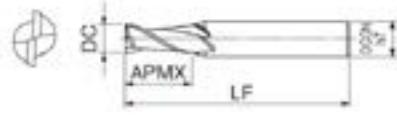
SG-FAX 2刃加長刃銑刀

SG-FAX4刃銑刀

鑽頭工具

注文番号 2SGE 外径 2-30

● 此端銑刀適用高進給側銑工件,適用鋼材及不銹鋼到鋁材



SG-FAX						
AQUA						
一般結構用銅	碳銅	合金銅	預硬銅	調質鋼 模具銅	高硬度銅	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD ADC	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	◎	○	○	○	○	-

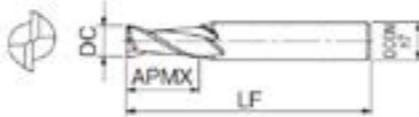
◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

LIST 7472P 單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	單價
2SGE2	2.0	4	50	6	1,040
2SGE2.5	2.5	5	50	6	1,040
2SGE3	3.0	6	50	6	880
2SGE3.5	3.5	8	60	8	880
2SGE4	4.0	8	60	8	880
2SGE4.5	4.5	10	60	8	880
2SGE5	5.0	10	60	8	880
2SGE5.5	5.5	12	60	8	880
2SGE6	6.0	12	60	8	880
2SGE6.5	6.5	14	65	10	970
2SGE7	7.0	14	65	10	970
2SGE7.5	7.5	14	65	10	970
2SGE8	8.0	14	65	10	970
2SGE8.5	8.5	18	75	10	1,120
2SGE9	9.0	18	75	10	1,120
2SGE9.5	9.5	18	75	10	1,120
2SGE10	10.0	18	75	12	1,120
2SGE11	11.0	22	80	12	1,300
2SGE12	12.0	22	80	12	1,300
2SGE13	13.0	26	90	16	1,900
2SGE14	14.0	26	90	16	1,900
2SGE15	15.0	30	95	16	2,100
2SGE16	16.0	30	95	16	2,300
2SGE17	17.0	35	105	20	2,700
2SGE18	18.0	35	105	20	2,700
2SGE19	19.0	40	110	20	3,300
2SGE20	20.0	40	110	20	3,300
2SGE21	21.0	45	125	20	4,100
2SGE22	22.0	45	125	20	4,100
2SGE23	23.0	50	130	25	4,800
2SGE24	24.0	50	130	25	4,800
2SGE25	25.0	50	130	25	4,800
2SGE26	26.0	50	130	25	5,300
2SGE27	27.0	55	135	25	6,300
2SGE28	28.0	55	135	25	6,300
2SGE29	29.0	55	135	25	7,600
2SGE30	30.0	55	135	25	7,600

注文番号 2MSGE 外径 2-30

● 此端銑刀適用高進給開槽工件,適用碳素鋼及不銹鋼到鋁材



一般結構用銅	碳銅	合金銅	預硬銅	調質鋼 模具銅	高硬度銅
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD ADC	Al/Cu ADC	Cu
×	◎	○	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

注文番号 SL2SGE 外径 3-30

● 此端銑刀適用高進給深溝加工,適用碳素鋼及不銹鋼到鋁材

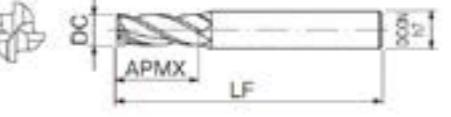


一般結構用銅	碳銅	合金銅	預硬銅	調質鋼 模具銅	高硬度銅
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD ADC	Al/Cu ADC	Cu
×	◎	-	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

注文番号 4SGE 外径 3-30

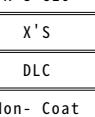
● 此端銑刀適用高進給側面加工,適用碳素鋼及不銹鋼到鋁材



一般結構用銅	碳銅	合金銅	預硬銅	調質鋼 模具銅	高硬度銅
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD ADC	Al/Cu ADC	Cu
×	◎	-	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

鑽頭工具



一般結構用銅	碳銅	合金銅	預硬銅	調質鋼 模具銅	高硬度銅
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD ADC	Al/Cu ADC	Cu
×	◎	-	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

LIST 7468P 單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 D
------	-------	---------	-------	------

SG-FAX 4刃加長銑刀

SG-FAX 粗銑刀短型

SG-FAX 重切銑刀

SG-FAX 重切銑刀長刃型

鑽頭工具

注文番号 SL4SGE 外径 3-30

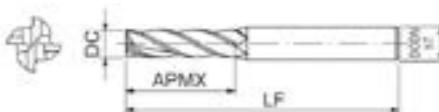
注文番号 SGFRE 外径 6-50

注文番号 SGHV 外径 3-50

注文番号 SGLHV 外径 3-50

● 此端銑刀適用高進給側面加工，適用鋼材及不鏽鋼到鋁材

工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
FAX SG 30° h7 3-30



一般結構用銅						碳銅		合金銅		預硬銅		調質銅 模具銅		高硬度銅	
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC									
◎	◎	◎	◎	○	×	×									
高硬度銅	不鏽鋼 耐熱合金	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨									
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite									
×	◎	○	○	○	○	-									

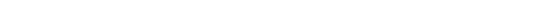
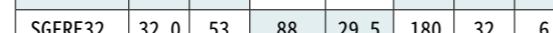
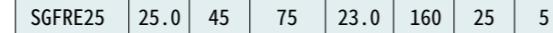
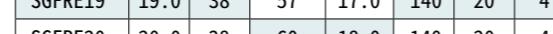
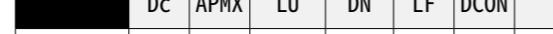
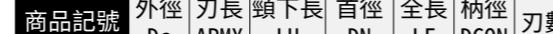
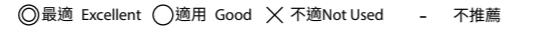
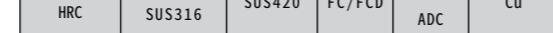
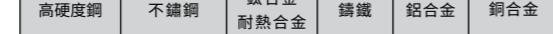
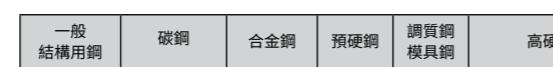
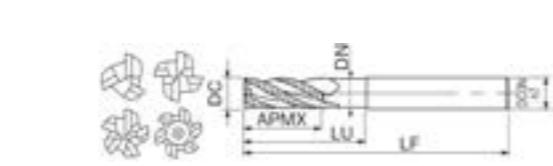
◎最適 Excellent ○適用 Good × 不適Not Used - 不推薦

LIST 7466P 單位：mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑 DCON	刃數	單價
SL4SGE3	3.0	15	65	6	4	1,140
SL4SGE4	4.0	20	70	8	4	1,140
SL4SGE5	5.0	25	75	8	4	1,140
SL4SGE6	6.0	25	75	8	4	1,140
SL4SGE7	7.0	35	95	10	4	1,320
SL4SGE8	8.0	35	95	10	4	1,320
SL4SGE9	9.0	45	110	10	4	1,480
SL4SGE10	10.0	45	110	12	4	1,480
SL4SGE11	11.0	55	120	12	4	1,820
SL4SGE12	12.0	55	120	12	4	1,820
SL4SGE13	13.0	55	125	16	4	2,500
SL4SGE14	14.0	55	125	16	4	2,500
SL4SGE15	15.0	65	135	16	4	2,800
SL4SGE16	16.0	65	135	16	4	3,100
SL4SGE17	17.0	65	145	20	4	3,800
SL4SGE18	18.0	65	145	20	4	3,800
SL4SGE19	19.0	75	155	20	4	4,350
SL4SGE20	20.0	75	155	20	4	4,350
SL4SGE21	21.0	75	165	20	4	5,900
SL4SGE22	22.0	75	165	20	4	5,900
SL4SGE23	23.0	90	180	25	4	7,300
SL4SGE24	24.0	90	180	25	4	7,300
SL4SGE25	25.0	90	180	25	4	7,300
SL4SGE26	26.0	90	180	25	4	8,000
SL4SGE27	27.0	90	180	25	4	9,500
SL4SGE28	28.0	90	180	25	4	9,500
SL4SGE29	29.0	90	180	25	4	11,500
SL4SGE30	30.0	90	180	25	4	11,500

● 此端銑刀適用高進給粗銑加工

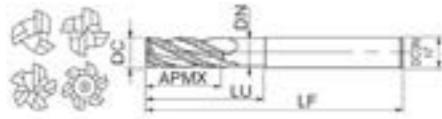
工具材料 塗層 螺旋角 柄直徑允差 直徑範圍
FAX SG 30° h7 6-50



SG-FAX 粗銑刀中等刃長型 SG-FAX 粗銑刀加長刃型

鑽頭工具
注文番号 SGFREM 外径 6-50

● 此端銑刀適用高進給粗銑加工



	一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	◎	○	○	○	○	-

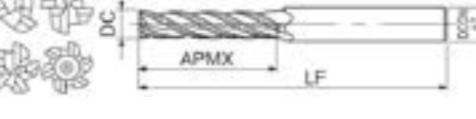
◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

LIST 7302P 單位:mm

商品記號	外徑DC	刃長APMX	鑽頸長LU	鑽身直徑DN	全長LF	柄徑DCON	刃數	單價
SGFREM6	6.0	16			80	6	3	1,830
SGFREM8	8.0	25			90	8	3	2,160
SGFREM10	10.0	32	-	-	100	10	3	2,400
SGFREM12	12.0	40			110	12	4	2,950
SGFREM14	14.0	40			110	12	4	3,500
SGFREM15	15.0	40	53	13.3	125	16	4	3,650
SGFREM16	16.0	48	56	14.3	125	16	4	3,800
SGFREM18	18.0	48			125	16	4	4,350
SGFREM20	20.0	56	70	18.0	140	20	4	5,250
SGFREM22	22.0	56			140	20	4	6,600
SGFREM24	24.0	67			160	20	5	7,400
SGFREM25	25.0	67	88	23.0	160	25	5	7,750
SGFREM28	28.0	67			160	25	5	9,800
SGFREM30	30.0	67			160	25	5	12,000
SGFREM32	32.0	80	112	29.5	180	32	6	14,500
SGFREM35	35.0	80			180	32	6	17,000
SGFREM40	40.0	95			200	32	6	22,000
SGFREM45	45.0	95			200	42	6	25,000
SGFREM50	50.0	112			220	42	6	32,000

鑽頭工具
注文番号 SGFREL 外径 6-50

● 可以對從普通鋼到不鏽鋼以及鋁進行粗加工。齒部為細齒距。



	一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	◎	○	-	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

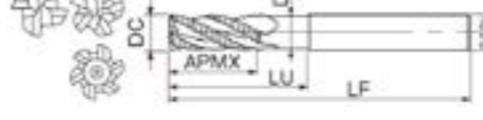
LIST 7304P 單位:mm

商品記號	直徑DC	刃長APMX	全長LF	柄徑DCON	刃數	單價
SGFREL6	6.0	26	80	6	3	2,100
SGFREL8	8.0	35	90	8	3	2,400
SGFREL10	10.0	45	100	10	3	2,700
SGFREL12	12.0	53	110	12	4	3,300
SGFREL14	14.0	53	110	12	4	3,800
SGFREL15	15.0	53	125	16	4	4,000
SGFREL16	16.0	63	125	16	4	4,200
SGFREL18	18.0	63	125	16	4	4,800
SGFREL20	20.0	75	140	20	4	5,900
SGFREL22	22.0	75	140	20	4	7,300
SGFREL24	24.0	90	160	20	5	8,400
SGFREL25	25.0	90	160	25	5	8,500
SGFREL28	28.0	90	160	25	5	10,600
SGFREL30	30.0	90	160	25	5	13,000
SGFREL32	32.0	106	180	32	6	15,500
SGFREL35	35.0	106	180	32	6	17,800
SGFREL40	40.0	125	200	32	6	23,500
SGFREL45	45.0	125	230	42	6	27,000
SGFREL50	50.0	150	250	42	6	35,000

SG-FAX 粗銑刀長柄

鑽頭工具
注文番号 SGFREX 外径 16-50

● 此端銑刀適用高進給粗銑加工



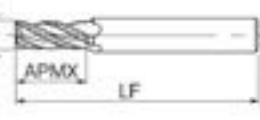
	一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	◎	○	-	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

SG-FAX 粗銑刀短刃型

鑽頭工具
注文番号 SGFRERS 外径 6-50

● 此端銑刀適用高進給粗銑加工



	一般結構用鋼	碳鋼	合金鋼	預硬鋼	調質鋼 模具鋼	高硬度鋼
SS400	S45C S50C	SCM SCR	NAK	30 ~ 45 HRC	45 ~ 55 HRC	55 ~ 60 HRC
◎	◎	◎	◎	○	×	×
高硬度鋼	不鏽鋼 耐熱合金	鈦合金 耐熱合金	鑄鐵	鋁合金	銅合金	石墨
60 ~ 66 HRC	SUS304 SUS316	SUS420	FC/FCD	Al/Cu ADC	Cu	Graphite
×	◎	○	-	○	○	-

◎最適 Excellent ○適用 Good ×不適Not Used - 不推薦

鑽頭工具
注文番号 SG-FAX 外径 16-50

● 此端銑刀適用高進給粗銑加工

||
||
||

AQUA REVO 銑刀2刃S型2.5D AQUA REVO 銑刀4刃S型2.5D

鑽頭工具

注文番号 RVM2S-2.5D 外径 1-20

工具材料 塗層 螺旋角 鋒利型 柄直徑允差 直徑範圍
超硬 REVO M 30°/35° S1 h6 1-20

銑刀工具

AG

G

GS

X'S GEO

X'S

DLC

Non-Coat

SG-FAX

AQUA

絲攻工具

LIST 9702

單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑	單價
RVM2010S-2.5D	1.0	2.5	40	4	640
RVM2015S-2.5D	1.5	3.8	40	4	730
RVM2020S-2.5D	2.0	5.0	40	4	720
RVM2025S-2.5D	2.5	6.3	40	4	790
RVM2030S-2.5D	3.0	7.5	45	6	900
RVM2035S-2.5D	3.5	8.8	45	6	1,510
RVM2040S-2.5D	4.0	10.0	45	6	930
RVM2045S-2.5D	4.5	11.3	50	6	1,670
RVM2050S-2.5D	5.0	12.5	50	6	970
RVM2055S-2.5D	5.5	13.8	50	6	1,680
RVM2060S-2.5D	6.0	15.0	50	6	1,010
RVM2070S-2.5D	7.0	17.5	60	8	2,640
RVM2080S-2.5D	8.0	20.0	60	8	1,910
RVM2090S-2.5D	9.0	22.5	70	10	3,680
RVM2100S-2.5D	10.0	25.0	70	10	2,280
RVM2120S-2.5D	12.0	30.0	75	12	3,380
RVM2140S-2.5D	14.0	35.0	90	16	6,340
RVM2150S-2.5D	15.0	37.5	90	16	7,740
RVM2160S-2.5D	16.0	40.0	90	16	7,740
RVM2200S-2.5D	20.0	50.0	100	20	12,910

注文番号 RVM4S-2.5D 外径 1-20

工具材料 塗層 螺旋角 鋒利型 柄直徑允差 直徑範圍
超硬 REVO M 30°/33° S1 h6 1-20



LIST 9704

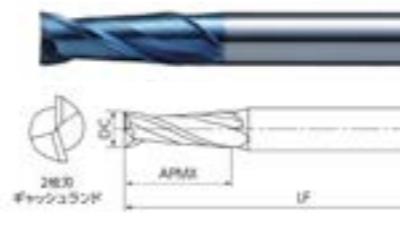
單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑	單價
RVM4010S-2.5D	1.0	2.5	40	4	1,200
RVM4015S-2.5D	1.5	3.8	40	4	1,200
RVM4020S-2.5D	2.0	5.0	40	4	970
RVM4025S-2.5D	2.5	6.3	40	4	970
RVM4030S-2.5D	3.0	7.5	45	6	1,000
RVM4035S-2.5D	3.5	8.8	45	6	1,770
RVM4040S-2.5D	4.0	10.0	45	6	1,070
RVM4045S-2.5D	4.5	11.3	50	6	2,180
RVM4050S-2.5D	5.0	12.5	50	6	1,170
RVM4055S-2.5D	5.5	13.8	50	6	2,400
RVM4060S-2.5D	6.0	15.0	50	6	1,270
RVM4070S-2.5D	7.0	17.5	60	8	3,380
RVM4080S-2.5D	8.0	20.0	60	8	2,310
RVM4090S-2.5D	9.0	22.5	70	10	4,510
RVM4100S-2.5D	10.0	25.0	70	10	3,140
RVM4120S-2.5D	12.0	30.0	75	12	3,920
RVM4140S-2.5D	14.0	35.0	90	16	6,960
RVM4150S-2.5D	15.0	37.5	90	16	10,130
RVM4160S-2.5D	16.0	40.0	90	16	10,130
RVM4200S-2.5D	20.0	50.0	100	20	14,670

AQUA REVO 銑刀2刃G型2.5D AQUA REVO 銑刀4刃G型2.5D

注文番号 RVM2G-2.5D 外径 1-20

工具材料 塗層 螺旋角 鋒利型 柄直徑允差 直徑範圍
超硬 REVO M 30°/33° G1 h6 1-20



LIST 9706

單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑	單價
RVM2010G-2.5D	1.0	2.5	40	4	640
RVM2015G-2.5D	1.5	3.8	40	4	730
RVM2020G-2.5D	2.0	5.0	40	4	720
RVM2025G-2.5D	2.5	6.3	40	4	790
RVM2030G-2.5D	3.0	7.5	45	6	900
RVM2035G-2.5D	3.5	8.8	45	6	1,510
RVM2040G-2.5D	4.0	10.0	45	6	930
RVM2045G-2.5D	4.5	11.3	50	6	1,670
RVM2050G-2.5D	5.0	12.5	50	6	970
RVM2055G-2.5D	5.5	13.8	50	6	1,680
RVM2060G-2.5D	6.0	15.0	50	6	1,010
RVM2070G-2.5D	7.0	17.5	60	8	2,640
RVM2080G-2.5D	8.0	20.0	60	8	1,910
RVM2090G-2.5D	9.0	22.5	70	10	3,680
RVM2100G-2.5D	10.0	25.0	70	10	2,280
RVM2120G-2.5D	12.0	30.0	75	12	3,380
RVM2140G-2.5D	14.0	35.0	90	16	6,340
RVM2150G-2.5D	15.0	37.5	90	16	7,740
RVM2160G-2.5D	16.0	40.0	90	16	7,740
RVM2200G-2.5D	20.0	50.0	100	20	12,910

注文番号 RVM4G-2.5D 外径 1-20

工具材料 塗層 螺旋角 鋒利型 柄直徑允差 直徑範圍
超硬 REVO M 30°/33° G1 h6 1-20



LIST 9708

單位:mm

商品記號	外徑 DC	刃長 APMX	全長 LF	柄徑	單價
RVM4010G-2.5D	1.0	2.5	40	4	1,200
RVM4015G-2.5D	1.5	3.8	40	4	1,200
RVM4020G-2.5D	2.0	5.0	40	4	970
RVM4025G-2.5D	2.5	6.3	40	4	970
RVM4030G-2.5D	3.0	7.5	45	6	1,000
RVM4035G-2.5D	3.5	8.8	45	6	1,770
RVM4040G-2.5D	4.0	10.0	45	6	1,070
RVM4045G-2.5D	4.5	11.3	50	6	2,180
RVM4050G-2.5D	5.0	12.5	50	6	1,170
RVM4055G-2.5D	5.5	13.8	50	6	2,400
RVM4060G-2.5D	6.0	15.0	50	6	1,270
RVM4070G-2.5D	7.0	17.5	60	8	3,380
RVM4080G-2.5D	8.0	20.0	60	8	2,310
RVM4090G-2.5D	9.0	22.5	70	10	4,510
RVM4100G-2.5D	10.0	25.0	70	10	3,140
RVM4120G-2.5D	12.0	30.0	75	12	3,920
RVM4140G-2.5D	14.0	35.0	90	16	6,960
RVM4150G-2.5D	15.0	37.5	90	16	10,130
RVM4160G-2.5D	16.0	40.0	90	16	10,130
RVM4200G-2.5D	20.0	50.0	100</td		

MEMO

絲攻
Taps

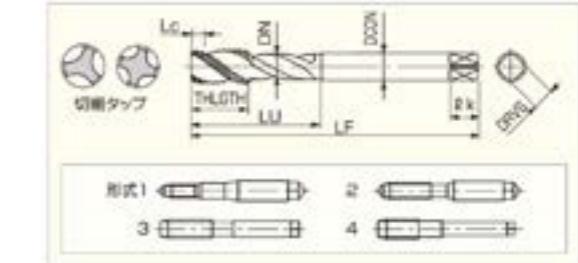
ST 螺旋槽絲攻

注文 VAN

STSP

外徑 M | 牙距

工具材料
HSS-E
切削タップ
螺旋角
40°



LIST 6866

編碼 Code No.	螺紋尺寸 Thread Size	等級 TAP Limit		切削錐部 Lc (P)	全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	鑽頸長 LU	鑽身直徑 DN	規格 Type	價 格
		REG	P1									
2M0.4R	M2.0 * 0.4	REG	P1	2.5	40	9.0	3	3.0	15	2.10*	1	740
2M0.4R+1		REG+1	P2									
2.5M0.45R	M2.5 * 0.45	REG	P1	2.5	44	10.0	3	3.0	16	2.70*	1	580
2.5M0.45R+1		REG+1	P2									
2.6M0.45R	M2.6 * 0.45	REG	P1	2.5	44	10.0	3	3.0	16	2.70*	1	520
2.6M0.45R+1		REG+1	P2									
3M0.5R	M3.0 * 0.5	REG	P2	2.5	46	5.0	3	4.0	18	2.40	2	430
3M0.5R+1		REG+1	P3									
3.5M0.6R	M3.5 * 0.6	REG	P2	2.5	48	6.0	3	4.0	18	2.80	2	460
3.5M0.6R+1		REG+1	P3									
4M0.7R	M4.0 * 0.7	REG	P2	2.5	52	7.0	3	5.0	20	3.10	2	400
4M0.7R+1		REG+1	P3									
5M0.8R	M5.0 * 0.8	REG	P2	2.5	60	8.0	3	5.5	22	4.00	2	400
5M0.8R+1		REG+1	P3									
6M1R	M6.0 * 1	REG	P2	2.5	62	12.0	3	6.0	29	4.75	2	430
6M1R+1		REG+1	P3									
6M0.75R	M6.0 * 0.75	REG	P2	2.5	62	9.2	3	6.0	29	5.05	2	580
6M0.75R+1		REG+1	P3									
7M1R	M7.0 * 1	REG	P2	2.5	65	12.0	3	6.2	29	5.75	3	580
7M1R+1		REG+1	P3									
8M1.25R	M8.0 * 1.25	REG	P3	2.5	70	15.4	3	6.2	33	6.55	4	650
8M1.25R+1		REG+1	P4									
8M1R	M8.0 * 1	REG	P2	2.5	70	12.4	3	6.2	27	6.75	4	800
8M1R+1		REG+1	P3									
8M1R+2		REG+2	P4									
10M1.5R	M10.0 * 1.5	REG	P3	2.5	75	18.9	3	7.0	37	8.25	4	800
10M1.5R+1		REG+1	P4									
10M1.25R	M10.0 * 1.25	REG	P3	2.5	75	15.7	3	7.0	33	8.55	4	800
10M1.25R+1		REG+1	P4									
10M1R	M10.0 * 1	REG	P2	2.5	75	12.4	3	7.0	27	8.75	4	1,020
10M1R+1		REG+1	P3									
10M1R+2		REG+2	P4									
12M1.75R	M12.0 * 1.75	REG	P3	2.5	82	22.4	3	8.5	42	9.95	4	1,140
12M1.75R+1		REG+1	P4									
12M1.5R	M12.0 * 1.5	REG	P3	2.5	82	20.9	3	8.5	40	10.25	4	1,140
12M1.5R+1		REG+1	P4									
12M1.25R	M12.0 * 1.25	REG	P3	2.5	82	17.2	3	8.5	35	10.55	4	1,140
12M1.25R+1		REG+1	P4									
14M2R	M14.0 * 2	REG	P2	2.5	88	25.9	3	10.5	46	11.65	4	1,540
14M2R+2		REG+2	P4									
14M1.5R	M14.0 * 1.5	REG	P2	2.5	88	20.9	3	10.5	40	12.25	4	1,540
14M1.5R+2		REG+2	P4									
16M2R	M16.0 * 2	REG	P2	2.5	95	25.9	3	12.5	49	13.65	4	2,060
16M2R+2		REG+2	P4									
16M1.5R	M16.0 * 1.5	REG	P2	2.5	95	20.9	3	12.5	40	14.25	4	2,060
16M1.5R+2		REG+2	P4									
18M2.5R	M18.0 * 2.5	REG	P3	2.5	100	32.6	4	14.0	55	15.15	4	2,800
18M2.5R+2		REG+2	P5									
18M1.5R	M18.0 * 1.5	REG	P2	2.5	100	20.9	4	14.0	40	16.25	4	2,800
18M1.5R+2		REG+2	P4									
20M2.5R	M20.0 * 2.5	REG	P3	2.5	105	32.6	4	15.0	55	17.15	4	3,630
20M2.5R+2		REG+2	P5									
20M1.5R	M20.0 * 1.5	REG	P2	2.5	105	20.9	4	15.0	40	18.25	4	3,630
20M1.5R+2		REG+2	P4									
22M2.5R	M22.0 * 2.5	REG	P3	2.5	115	32.6	4	17.0	55	19.15	4	4,710
22M2.5R+2		REG+2	P5									
22M1.5R	M22.0 * 1.5	REG	P2	2.5	115	20.9	4	17.0	40	20.25	4	4,710
22M1.5R+2		REG+2	P4									
24M3R	M24.0 * 3	REG	P3	2.5	120	38.8	4	19.0	63	20.65	4	5,880
24M3R+2		REG+2	P5									
24M1.5R	M24.0 * 1.5	REG	P2	2.5	120	22.4	4	19.0	50	22.25	4	5,880
24M1.5R+2		REG+2	P4									

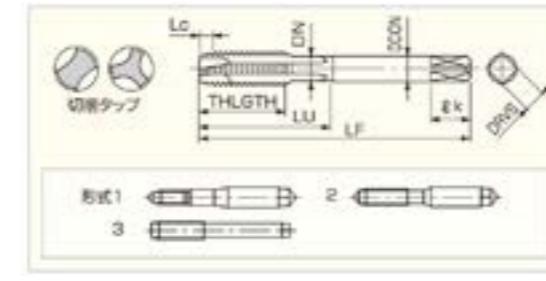
鑽頭工具
銑刀工具
絲攻工具

ST
SG
Hyper Z
N
G
T
EXCEL
TAFLLET
ZTF

ST 先端絲攻

注文 VAN STPO 外徑 M 牙距

工具材料
HSS-E



LIST 6868

編碼 Code No.	螺紋尺寸 Thread Size	等級 TAP Limit		切削錐部 Lc (P)	全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	鑽頸長 LU	鑽身直徑 DN	規格 Type	價格
2M0.4R	M2.0 * 0.4	REG	P1	5	40	9.0	2	3.0	15	2.1 *	1	770
2M0.4R+1		REG+1	P2									
2.5M0.45R	M2.5 * 0.45	REG	P2	5	44	10.0	2	3.0	16	2.7 *	1	620
2.5M0.45R+1		REG+1	P3									
2.6M0.45R	M2.6 * 0.45	REG	P2	5	44	10.0	2	3.0	16	2.7 *	1	550
2.6M0.45R+1		REG+1	P3									
3M0.5R	M3.0 * 0.5	REG	P2	5	46	11.0	3	4.0	18	2.4	2	430
3M0.5R+1		REG+1	P3									
3.5M0.6R	M3.5 * 0.6	REG	P2	5	48	13.0	3	4.0	18	2.8	2	460
3.5M0.6R+1		REG+1	P3									
4M0.7R	M4.0 * 0.7	REG	P2	5	52	13.0	3	5.0	20	3.1	2	400
4M0.7R+1		REG+1	P3									
5M0.8R	M5.0 * 0.8	REG	P2	5	60	16.0	3	5.5	22	4.0	2	430
5M0.8R+1		REG+1	P3									
6M1R	M6.0 * 1	REG	P2	5	62	17.0	3	6.0	28	4.8	2	460
6M1R+1		REG+1	P3									
6M0.75R	M6.0 * 0.75	REG	P2	5	62	14.0	3	6.0	28	4.8	2	620
6M0.75R+1		REG+1	P3									
7M1R	M7.0 * 1	REG	P2	5	65	17.0	3	6.2	-	-	3	580
7M1R+1		REG+1	P3									
8M1.25R	M8.0 * 1.25	REG	P3	5	70	22.0	3	6.2	-	-	3	680
8M1.25R+1		REG+1	P4									
8M1R	M8.0 * 1	REG	P2	5	70	17.0	3	6.2	-	-	3	830
8M1R+1		REG+1	P3									
8M1R+2		REG+2	P4									
10M1.5R	M10.0 * 1.5	REG	P3	5	75	27.0	3	7.0	-	-	3	860
10M1.5R+1		REG+1	P4									
10M1.25R	M10.0 * 1.25	REG	P3	5	75	22.0	3	7.0	-	-	3	860
10M1.25R+1		REG+1	P4									
10M1R	M10.0 * 1	REG	P2	5	75	17.0	3	7.0	-	-	3	1,050
10M1R+1		REG+1	P3									
10M1R+2		REG+2	P4									
12M1.75R	M12.0 * 1.75	REG	P4	5	82	32.0	3	8.5	-	-	3	1,170
12M1.75R+1		REG+1	P5									
12M1.5R	M12.0 * 1.5	REG	P3	5	82	28.0	3	8.5	-	-	3	1,170
12M1.5R+1		REG+1	P4									
12M1.25R	M12.0 * 1.25	REG	P3	5	82	23.0	3	8.5	-	-	3	1,170
12M1.25R+1		REG+1	P4									
14M2R	M14.0 * 2	REG	P4	5	88	32.0	3	10.5	-	-	3	1,630
14M2R+1		REG+1	P5									
14M1.5R	M14.0 * 1.5	REG	P3	5	88	28.0	3	10.5	-	-	3	1,630
14M1.5R+1		REG+1	P4									
16M2R	M16.0 * 2	REG	P2	5	95	32.0	3	12.5	-	-	3	2,180
16M2R+1		REG+1	P4									
16M1.5R	M16.0 * 1.5	REG	P3	5	95	28.0	3	12.5	-	-	3	2,180
16M1.5R+1		REG+1	P4									
18M2.5R	M18.0 * 2.5	REG	P4	5	100	37.5	3	14.0	-	-	3	2,980
18M2.5R+1		REG+1	P5									
18M1.5R	M18.0 * 1.5	REG	P4	5	100	28.0	3	14.0	-	-	3	2,980
18M1.5R+1		REG+1	P5									
20M2.5R	M20.0 * 2.5	REG	P4	5	105	37.5	3	15.0	-	-	3	3,880
20M2.5R+1		REG+1	P5									
20M1.5R	M20.0 * 1.5	REG	P4	5	105	28.0	3	15.0	-	-	3	3,880
20M1.5R+1		REG+1	P5									
22M2.5R	M22.0 * 2.5	REG	P4	5	115	37.5	3	17.0	-	-	3	5,020
22M2.5R+1		REG+1	P5									
22M1.5R	M22.0 * 1.5	REG	P4	5	115	28.0	3	17.0	-	-	3	5,020
22M1.5R+1		REG+1	P5									
24M3R	M24.0 * 3	REG	P4	5	120	45.0	3	19.0	-	-	3	6,340
24M3R+1		REG+1	P5									
24M1.5R	M24.0 * 1.5	REG	P4	5	120	31.0	3	19.0	-	-	3	6,340
24M1.5R+1		REG+1	P5									

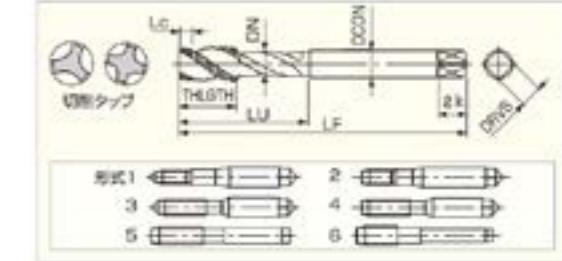
SG 螺旋槽絲攻

注文 VAN SGSP 外徑 M 牙距

工具材料 塗層 螺旋角
FAX SG 45°



● 可用於各種被削材、加工機械，再多種切削條件下發揮出色性



LIST 7946

編碼 Code No.	螺紋尺寸 Thread Size	等級 TAP Limit		切削錐部 Lc (P)	全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	鑽頸長 LU	鑽身直徑 DN	規格 Type	價格
2M0.4R	M2.0 * 0.4	REG	P1.5	2.5	40	8.0	3	3.0	15	2.1 *	1	1,450
2M0.4ZR											2	1,480
2M0.25R	M2.0 * 0.25	REG	P1	2.5	40	8.0	3	3.0	15	2.1 *	1	2,060
2M0.25ZR											2	2,090
2.2M0.45R	M2.2 * 0.45	REG	P2	2.5	42	9.5	3	3.0	15	2.3 *	1	1,530
2.2M0.45ZR											2	1,560
2.2M0.25R	M2.2 * 0.25	REG	P1	2.5	42	9.5	3	3.0	15	2.3 *	1	2,300
2.												

SG 螺旋槽絲攻

鑽頭工具

銑刀工具

絲攻工具

ST

SG

Hyper Z

N

G

T

EXCEL

TAFLLET

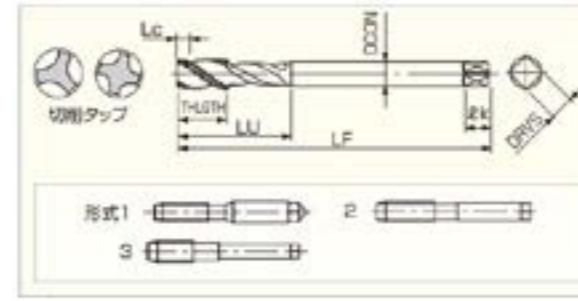
ZTF

SG 長柄螺旋槽絲攻

鑽頭工具 VAN SGSPL 外徑 M 牙距

工具材料 塗層 螺旋角
FAX SG 45°

● 當標準尺寸絲攻長度不夠時，請使用本絲攻。



LIST 7948

編碼 Code No.	全長 L	螺紋尺寸 Thread Size	等級 TAP Limit		切削錐部 Lc (P)	螺紋部長度 THLGTH	溝槽數 NOF	柄徑 DCON	鑽頸長 LU	規格 Type	價格 Price
			REG	P2							
3M0.5R	100	M3.0 * 0.5	REG	P2	2.5	5.8	3	4.0	13.0	1	1,970
3M0.5R+1			REG+1	P3							2,020
3M0.5R+2			REG+2	P4							2,020
3M0.35R	100	M3.0 * 0.35	REG	P2	2.5	4.9	3	4.0	13.0	1	2,790
3M0.35R+1			REG+1	P3							2,870
3.5M0.6R	100	M3.5 * 0.6	REG	P2	2.5	6.5	3	4.0	15.0	1	2,050
3.5M0.35R	100	M3.5 * 0.35	REG	P2	2.5	4.9	3	4.0	15.0	1	3,190
4M0.7R	100	M4.0 * 0.7	REG	P3	2.5	7.8	3	5.0	17.0	1	1,800
4M0.7R+1			REG+1	P4							1,850
4M0.7R+2			REG+2	P5							1,850
4M0.5R	100	M4.0 * 0.5	REG	P2	2.5	5.8	3	5.0	17.0	1	2,360
4M0.5R+1			REG+1	P3							2,420
4.5M0.75R	100	M4.5 * 0.75	REG	P2	2.5	8.6	3	5.0	19.0	1	2,090
4.5M0.5R	100	M4.5 * 0.5	REG	P2	2.5	5.8	3	5.0	19.0	1	2,610
5M0.8R	100	M5.0 * 0.8	REG	P3	2.5	9.5	3	5.5	21.0	1	1,610
5M0.8R+1			REG+1	P4							1,660
5M0.8R+2			REG+2	P5							1,660
5M0.5R	100	M5.0 * 0.5	REG	P2	2.5	5.8	3	5.5	21.0	1	2,030
5M0.5R+1			REG+1	P3							2,100
5.5M0.5R	100	M5.5 * 0.5	REG	P2	2.5	5.8	3	5.5	23.0	1	2,300
6M1R	100		REG	P3							1,650
	150										2,200
6M1R+1	100	M6.0 * 1.0	REG+1	P4	2.5	11.5	3	6.0	25.0	1	1,700
	150										2,260
6M1R+2	100		REG+2	P5							1,700
	150										2,260
6M0.75R	100	M6.0 * 0.75	REG	P2	2.5	9.0	3	6.0	25.0	1	1,930
	150										2,680
6M0.75R+1	100		REG+1	P3							2,000
	150										2,740
7M1R	100	M7.0 * 1.0	REG	P3	2.5	11.5	3	6.2	25.3	2	2,000
	150										2,700
7M0.75R	100	M7.0 * 0.75	REG	P2	2.5	9.0	3	6.2	25.3	2	2,450
	150										3,450
8M1.25R	100		REG	P3							1,950
	150										2,620
8M1.25R+1	100	M8.0 * 1.25	REG+1	P4	2.5	15.1	3	6.2	28.0	3	2,000
	150										2,700
8M1.25R+2	100		REG+2	P5							2,000
	150										2,700
8M1R	100	M8.0 * 1.0	REG	P3	2.5	11.5	3	6.2	28.0	3	2,190
	150										3,050
8M1R+1	100		REG+1	P4							2,270
	150										3,120
8M0.75R	100	M8.0 * 0.75	REG	P3	2.5	9.0	3	6.2	28.0	3	2,380
	150										3,360
8M0.75R+1	100		REG+1	P4							2,450
	150										3,440
9M1.25R	100	M9.0 * 1.25	REG	P3	2.5	15.1	3	7.0	28.6	3	2,240
	150										3,120
9M1R	100	M9.0 * 1.0	REG	P3	2.5	11.5	3	7.0	28.6	3	2,580
	150										3,700

SG 長柄螺旋槽絲攻

LIST 7948

編碼 Code No.	全長 L	螺紋尺寸 Thread Size	等級 TAP Limit		切削錐部 Lc (P)	螺紋部長度 THLGTH	溝槽數 NOF	柄徑 DCON	鑽頸長 LU	規格 Type	價格 Price
			REG	P3							
9M0.75R	100	M9.0 * 0.75	REG	P3	2.5	9.0	3	7.0	28.6	3	2,820
	150										4,130
10M1.5R	100		REG	P3							2,200
	150										3,080
10M1.5R+1	100		REG+1	P4	2.5	18.8	3	7.0	31.9		2,300
	150										3,160
10M1.5R+2	100		REG+2	P5							2,300
	150										3,160
10M1.25R	100		REG	P3	2.5	15.1	3	7.0	31.9		2,200
	150										3,080
10M1.25R+1	100		REG+1	P4							2,300
	150										3,170
10M1R	100		REG	P3	2.5	11.5	3	7.0	31.9		2,500
	150										3,550
10M1R+1	100		REG+1	P4							2,600
	150										3,650
10M0.75R	100		REG	P3	2.5	9.0	3	7.0	31.9		2,880
	150										4,230
10M0.75R+1	100		REG+1	P4							2,950
	150										4,280
11M1.5R	100	M11.0 * 1.5	REG	P3	2.5	18.8	3				

SG 長柄螺旋槽絲攻

鑽頭工具

銑刀工具

絲攻工具

10

S

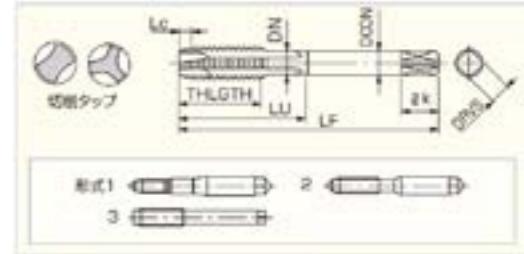
LIST 7948

編碼 Code No.	全長 L	螺紋尺寸 Thread Size	等級 TAP Limit		切削錐部 Lc (P)	螺紋部長度 THLGTH	溝槽數 NOF	柄徑 DCON	鑽頸長 LU	規格 Type	價格 Price
16M2R	150	M16.0 * 2	REG	P4	2.5	26.0	3	12.5	47.4	3	5,100
	200										6,200
16M1.5R	150	M16.0 * 1.5	REG	P3	2.5	19.8	3	12.5	47.4	3	5,100
16M1R	150	M16.0 * 1	REG	P3	2.5	13.5	3	12.5	47.4		6,100
17M1.5R	150	M17.0 * 1.5	REG	P3	2.5	19.8	3	13.0	50.4	3	7,650
17M1R	150	M17.0 * 1	REG	P3	2.5	13.5	3	13.0	50.4		8,800
18M2.5R	150	M18.0 * 2.5	REG	P5	2.5	32.5	3	14.0	48.7	3	6,350
18M2R	150	M18.0 * 2	REG	P4	2.5	29.0	3	14.0	48.7		7,260
18M1.5R	150	M18.0 * 1.5	REG	P4	2.5	19.8	3	14.0	48.7		6,350
18M1R	150	M18.0 * 1	REG	P3	2.5	13.5	3	14.0	48.7		9,300
20M2.5R	150	M20.0 * 2.5	REG	P5	2.5	32.5	4	15.0	53.7	3	7,700
	200										9,250
20M2R	150	M20.0 * 2	REG	P4	2.5	29.0	4	15.0	53.7	3	9,500
20M1.5R	150	M20.0 * 1.5	REG	P4	2.5	19.8	4	15.0	53.7	3	7,700
20M1R	150	M20.0 * 1	REG	P3	2.5	13.5	4	15.0	53.7		10,200
22M2.5R	150	M22.0 * 2.5	REG	P5	2.5	32.5	4	17.0	54.0	3	8,770
22M2R	150	M22.0 * 2	REG	P4	2.5	29.0	4	17.0	54.0		10,800
22M1.5R	150	M22.0 * 1.5	REG	P4	2.5	19.8	4	17.0	54.0		8,770
22M1R	150	M22.0 * 1	REG	P3	2.5	13.5	4	17.0	54.0		11,500
24M3R	150	M24.0 * 3	REG	P5	2.5	39.0	4	19.0	59.0	3	10,200
	200										11,000
24M2R	150	M24.0 * 2	REG	P4	2.5	30.0	4	19.0	59.0		12,700
24M1.5R	150	M24.0 * 1.5	REG	P4	2.5	22.8	4	19.0	59.0		10,200
24M1R	150	M24.0 * 1	REG	P3	2.5	14.5	4	19.0	59.0		13,700

SG 先端絲攻

注文 VAN SGPO 外徑 M 牙距

- 可滿足多種切削速度、加工機械、被削材要求的通孔用絲攻。



鑽頭工具

铣刀工具

絲攻工具

1

1

編碼

SG 先端絲攻

鑽頭工具

銑刀工具

絲攻工具

ST

SG

Hyper Z

N

G

T

EXCEL

TAFLLET

ZTF

LIST 7950

編碼 Code No.	螺紋尺寸 Thread Size	等級 TAP Limit		切削錐部 Lc (P)	全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	鑽頸長 LU	鑽身直徑 DN	規格 Type	價 格	單位: mm	
		REG	P4											
10M1.5R	M10.0 * 1.5	REG	P4	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	1,590		
10M1.5R+1		REG+1	P5									1,690		
10M1.5R+2		REG+2	P6									1,690		
10M1.25R	M10.0 * 1.25	REG	P3	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	1,710		
10M1.25R+1		REG+1	P4									1,690		
10M1R	M10.0 * 1	REG	P3	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	1,780		
10M1R+1		REG+1	P4									1,890		
10M0.75R	M10.0 * 0.75	REG	P3	5	75	24.0	3	7.0	-	-	3	2,040		
10M0.75R+1		REG+1	P4									2,180		
11M1.5R	M11.0 * 1.5	REG	P4	5	80	25.0	3	8.0	-	-	3	1,970		
11M1R	M11.0 * 1.0	REG	P3									2,390		
11M0.75R	M11.0 * 0.75	REG	P3									2,630		
12M1.75R	M12.0 * 1.75	REG	P4	5	82	29.0	3	8.5	-	-	3	2,080		
12M1.75R+1		REG+1	P5									2,210		
12M1.75R+2		REG+2	P6									2,210		
12M1.5R	M12.0 * 1.5	REG	P4	5	82	29.0	3	8.5	-	-	3	2,230		
12M1.5R+1		REG+1	P5									2,210		
12M1.25R	M12.0 * 1.25	REG	P4	5	82	29.0	3	8.5	-	-	3	2,080		
12M1.25R+1		REG+1	P5									2,210		
12M1R	M12.0 * 1	REG	P3	5	82	29.0	3	8.5	-	-	3	2,350		
12M1R+1		REG+1	P4									2,490		
14M2R	M14.0 * 2	REG	P4	5	88	30.0	3	10.5	-	-	3	2,970		
14M1.5R	M14.0 * 1.5	REG	P4									2,970		
14M1.25R	M14.0 * 1.25	REG	P4									3,100		
14M1R	M14.0 * 1	REG	P3	5	88	30.0	3	8.5	-	-	3	3,150		
15M1.5R	M15.0 * 1.5	REG	P4									3,820		
15M1R	M15.0 * 1	REG	P3									4,120		
16M2R	M16.0 * 2	REG	P4	5	95	32.0	3	12.5	-	-	3	3,830		
16M1.5R	M16.0 * 1.5	REG	P4									4,110		
16M1R	M16.0 * 1	REG	P3									4,090		
17M1.5R	M17.0 * 1.5	REG	P4	5	95	32.0	3	13.0	-	-	3	5,110		
17M1R	M17.0 * 1	REG	P3									5,790		
18M2.5R	M18.0 * 2.5	REG	P5	5	100	37.0	3	14.0	-	-	3	5,030		
18M2R	M18.0 * 2	REG	P4									5,110		
18M1.5R	M18.0 * 1.5	REG	P4									5,030		
18M1R	M18.0 * 1	REG	P3	5	105	37.0	3	15.0	-	-	3	6,080		
20M2.5R	M20.0 * 2.5	REG	P5									6,250		
20M2R	M20.0 * 2	REG	P4									6,630		
20M1.5R	M20.0 * 1.5	REG	P4	5	115	38.0	3							

SG 長柄先端絲攻

SG 螺旋絲攻 難削材、鈦合金專用

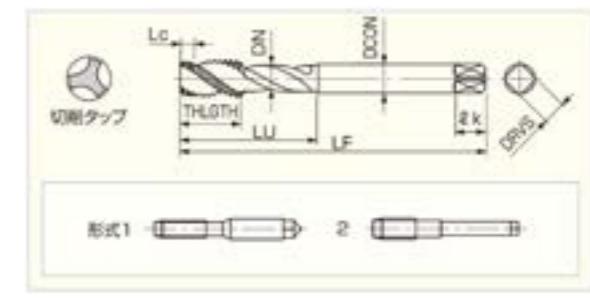
LIST 7952											單位: mm					
編碼 Code No.	全長 LF	螺紋尺寸 Thread Size	等級 TAP Limit		切削錐部 Lc (P)	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	鑽頸長 LU	規格 Type	價格					
10M1.5R	100	M10.0 * 1.5	REG	P4	5	24.0	3	7.0	-	2	2,110					
	150										2,930					
10M1.5R+1	100	M10.0 * 1.5	REG+1	P5						2	2,180					
	150										3,000					
10M1.5R+2	100	M10.0 * 1.5	REG+2	P6						2	2,180					
	150										3,000					
10M1.25R	100	M10.0 * 1.25	REG	P3	5	22.0	3	7.0	-	2	2,110					
	150										2,930					
10M1.25R+1	100		REG+1	P4						2	2,180					
	150										3,000					
10M1R	100	M10.0 * 1.0	REG	P3	5	17.0	3	7.0	-	2	2,380					
	150										3,390					
10M1R+1	100		REG+1	P4						2	2,460					
	150										3,470					
10M0.75R	100	M10.0 * 0.75	REG	P3	5	13.9	3	7.0	-	2	2,750					
	150										4,030					
10M0.75R+1	100		REG+1	P4						2	2,850					
	150										4,140					
11M1.5R	100	M11.0 * 1.5	REG	P4	5	25.0	3	8.0	-	2	2,400					
	150										3,480					
11M1R	100	M11.0 * 1.0	REG	P3	5	17.0	3	8.0	-	2	2,910					
	150										4,380					
12M1.75R	100	M12.0 * 1.75	REG	P4	5	29.0	3	8.5	-	2	2,430					
	150										3,450					
12M1.75R+1	100		REG+1	P5						2	2,530					
	150										3,550					
12M1.75R+2	100		REG+2	P6						2	2,530					
	150										3,550					
12M1.5R	100	M12.0 * 1.5	REG	P4	5	28.0	3	8.5	-	2	2,430					
	150										3,450					
12M1.5R+1	100		REG+1	P5						2	2,530					
	150										3,550					
12M1.25R	100	M12.0 * 1.25	REG	P4	5	23.0	3	8.5	-	2	2,430					
	150										3,450					
12M1.25R+1	100		REG+1	P5						2	2,530					
	150										3,550					
14M2R	150	M14.0 * 2.0	REG	P4	5	30.0	3	10.5	-	2	4,630					
14M1.5R	150	M14.0 * 1.5	REG	P4	5	28.0	3	10.5	-	2	4,630					
14M1.25R	150	M14.0 * 1.25	REG	P4	5	23.0	3	10.5	-	2	5,620					
14M1R	150	M14.0 * 1.0	REG	P3	5	19.0	3	10.5	-	2	5,750					
15M1.5R	150	M15.0 * 1.5	REG	P4	5	28.0	3	10.5	-	2	5,490					
15M1R	150	M15.0 * 1.0	REG	P3	5	19.0	3	10.5	-	2	5,960					
16M2R	150	M16.0 * 2.0	REG	P4	5	32.0	3	12.5	-	2	4,850					
	200										5,920					
16M1.5R	150	M16.0 * 1.5	REG	P4	5	28.0	3	12.5	-	2	4,850					
16M1R	150	M16.0 * 1.0	REG	P3	5	19.0	3	12.5	-	2	5,830					
17M1.5R	150	M17.0 * 1.5	REG	P4	5	28.0	3	13.0	-	2	7,330					
17M1R	150	M17.0 * 1.0	REG	P3	5	19.0	3	13.0	-	2	8,400					
18M2.5R	150	M18.0 * 2.5	REG	P5	5	37.0	3	14.0	-	2	6,050					
18M2R	150	M18.0 * 2.0	REG	P4	5	37.0	3	14.0	-	2	6,900					
18M1.5R	150	M18.0 * 1.5	REG	P4	5	28.0	3	14.0	-	2	6,050					
18M1R	150	M18.0 * 1.0	REG	P3	5	19.0	3	14.0	-	2	8,830					
20M2.5R	150	M20.0 * 2.5	REG	P5	5	37.0	3	15.0	-	2	7,330					
	200										8,830					
20M2R	150	M20.0 * 2.0	REG	P4	5	37.0	3	15.0	-	2	9,090					
20M1.5R	150	M20.0 * 1.5	REG	P4	5	28.0	3	15.0	-	2	7,330					
20M1R	150	M20.0 * 1.0	REG	P3	5	19.0	3	15.0	-	2	9,730					
22M2.5R	150	M22.0 * 2.5	REG	P5	5	38.0	3	17.0	-	2	8,360					
22M2R	150	M22.0 * 2.0	REG	P4	5	38.0	3	17.0	-	2	10,330					
22M1.5R	150	M22.0 * 1.5	REG	P4	5	28.0	3	17.0	-	2	8,360					
22M1R	150	M22.0 * 1.0	REG	P3	5	19.0	3	17.0	-	2	10,930					
24M3R	150	M24.0 * 3.0	REG	P5	5	45.0	3	19.0	-	2	9,690					
	200										10,550					
24M2R	150	M24.0 * 2.0	REG	P4	5	41.0	3	19.0	-	2	12,090					
24M1.5R	150	M24.0 * 1.5	REG	P4	5	31.0	3	19.0	-	2	9,690					
24M1R	150	M24.0 * 1.0	REG	P3	5	20.0	3	19.0	-	2	13,070					

注文 VAN SGSP-T 外徑 M 牙距

SGSP-T

外徑 M 牙

- 難削材、鈦合金的盲孔用絲攻。防止切屑的凝結及嵌入，可實現長壽命、穩定的加工。



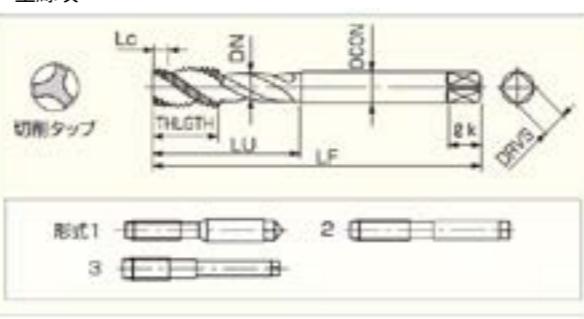
LIST 795

編碼 Code No.	螺紋尺寸 Thread Size	等級 TAP Limit		切削錐部 Lc (P)	全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	鑽頸長 LU	鑽身直徑 DN	規格 Type	價格 Price
3M0.5R	M3.0 * 0.5	REG	P3	2.5	46	5.6	3	4.0	20.0	2.35	1	1,530
3M0.35R	M3.0 * 0.35	REG	P2	2.5	46	4.4	3	4.0	20.0	2.55	1	1,570
4M0.7R	M4.0 * 0.7	REG	P3	2.5	52	8.1	3	5.0	22.5	3.15	1	1,500
4M0.5R	M4.0 * 0.5	REG	P3	2.5	52	6.1	3	5.0	22.5	3.35	1	1,550
5M0.8R	M5.0 * 0.8	REG	P3	2.5	60	9.4	3	5.5	26.0	4.05	1	1,520
5M0.5R	M5.0 * 0.5	REG	P3	2.5	60	6.1	3	5.5	26.0	4.35	1	1,560
6M1R	M6.0 * 1	REG	P3	2.5	62	12.0	3	6.0	29.0	4.75	1	1,550
6M0.75R	M6.0 * 0.75	REG	P3	2.5	62	9.2	3	6.0	29.0	5.05	1	1,600
6M0.5R	M6.0 * 0.5	REG	P3	2.5	62	6.1	3	6.0	29.0	5.35	1	1,650
8M1.25R	M8.0 * 1.25	REG	P3	2.5	70	15.4	3	6.2	33.0	6.55	2	1,960
8M1R	M8.0 * 1	REG	P3	2.5	70	12.4	3	6.2	27.0	6.75	2	2,020
8M0.75R	M8.0 * 0.75	REG	P3	2.5	70	9.2	3	6.2	24.5	7.05	2	2,080
10M1.5R	M10.0 * 1.5	REG	P3	2.5	75	18.9	3	7.0	36.5	8.25	2	2,330
10M1.25R	M10.0 * 1.25	REG	P3	2.5	75	15.7	3	7.0	33.0	8.55	2	2,330
10M1R	M10.0 * 1	REG	P3	2.5	75	12.4	3	7.0	27.0	8.75	2	2,380
10M0.75R	M10.0 * 0.75	REG	P3	2.5	75	9.2	3	7.0	24.5	9.05	2	2,460
12M1.75R	M12.0 * 1.75	REG	P4	2.5	82	22.4	3	8.5	41.5	9.95	2	3,020
12M1.5R	M12.0 * 1.5	REG	P3	2.5	82	20.9	3	8.5	40.0	10.25	2	3,020
12M1.25R	M12.0 * 1.25	REG	P3	2.5	82	17.2	3	8.5	34.5	10.55	2	3,020
12M1R	M12.0 * 1	REG	P3	2.5	82	13.5	3	8.5	32.5	10.75	2	3,120

Hyper Z螺旋槽絲攻

注文 VAN ZSP 外徑 M 牙距

● 是一種加工領域廣且壽命長, 偏差較小、高性能的新式泛用型絲攻。



工具材料 表面處理 螺旋角
HSS-E 特殊 43°



鑽頭工具

銑刀工具

絲攻工具

ST

SG

Hyper Z

N

G

T

EXCEL

TAFLLET

ZTF

LIST 6850

編碼 Code No.	螺紋直徑 Thread Size	等級		切削錐部(P) Lc (P)	全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	有效長 LU	有效直徑 DN	規格	價 格
3M0.5R	M3.0 * 0.5	REG	P1	2.5	46	5.6	3	4.0	20.0	2.35	1	700
3M0.5R+1		REG+1	P2									780
3M0.5R+2		REG+2	P3									780
3M0.35R		REG	P1									1,270
3M0.35R+1	M3.0 * 0.35	REG+1	P2	2.5	46	4.4	3	4.0	20.0	2.55	1	1,350
4M0.7R		REG	P2									660
4M0.7R+1		REG+1	P3									740
4M0.7R+2		REG+2	P4	2.5	52	8.1	3	5.0	23.0	3.15	1	740
4M0.5R	M4.0 * 0.5	REG	P1									1,150
4M0.5R+1		REG+1	P2									1,190
5M0.8R	M5.0 * 0.8	REG	P2	2.5	60	9.4	3	5.5	26.0	4.05	1	660
5M0.8R+1		REG+1	P3									740
5M0.8R+2		REG+2	P4									740
5.0M0.5R	M5.0 * 0.5	REG	P1	2.5	60	6.1	3	5.5	26.0	4.35	1	1,100
5.0M0.5R+1		REG+1	P2									1,160
6M1R	M6.0 * 1.0	REG	P2	2.5	62	12.0	3	6.0	29.0	4.75	1	700
6M1R+1		REG+1	P3									780
6M1R+2		REG+2	P4									780
6M0.75R	M6.0 * 0.75	REG	P2	2.5	62	9.2	3	6.0	29.0	5.05	1	960
6M0.75R+1		REG+1	P3									1,070
6M0.5R	M6.0 * 0.5	REG	P1	2.5	62	6.1	3	6.0	29.0	5.35	1	1,270
6M0.5R+1		REG+1	P2									1,340
8M1.25R	M8.0 * 1.25	REG	P2	2.5	70	15.4	3	6.2	33.0	6.55	3	1,000
8M1.25R+1		REG+1	P3									1,120
8M1.25R+2		REG+2	P4									1,120
8M1R	M8.0 * 1.0	REG	P2	2.5	70	12.4	3	6.2	27.0	6.75	3	1,230
8M1R+1		REG+1	P3									1,390
8M0.75R	M8.0 * 0.75	REG	P2	2.5	70	9.2	3	6.2	24.5	7.05	3	1,430
8M0.75R+1		REG+1	P3									1,600
10M1.5R	M10.0 * 1.5	REG	P2	2.5	75	18.9	3	7.0	37.0	8.25	3	1,250
10M1.5R+1		REG+1	P3									1,400
10M1.5R+2		REG+2	P4									1,400
10M1.25R	M10.0 * 1.25	REG	P2	2.5	75	15.7	3	7.0	33.0	8.55	3	1,340
10M1.25R+1		REG+1	P3									1,400
10M1R	M10.0 * 1	REG	P2	2.5	75	12.4	3	7.0	27.0	8.75	3	1,670
10M1R+1		REG+1	P3									1,750
10M0.75R	M10.0 * 0.75	REG	P2	2.5	75	9.2	3	7.0	25.0	9.05	3	2,100
10M0.75R+1		REG+1	P3									2,160
12M1.75R	M12.0 * 1.75	REG	P3	2.5	82	22.4	3	8.5	42.0	9.95	3	1,660
12M1.75R+1		REG+1	P4									1,870
12M1.75R+2		REG+2	P5									1,870
12M1.5R	M12.0 * 1.5	REG	P2	2.5	82	20.9	3	8.5	40.0	10.25	3	1,660
12M1.5R+1		REG+1	P3									1,870
12M1.25R	M12.0 * 1.25	REG	P2	2.5	82	17.2	3	8.5				

Hyper Z 長柄螺旋絲攻

注文 VAN ZSPL 外徑 M 牙距

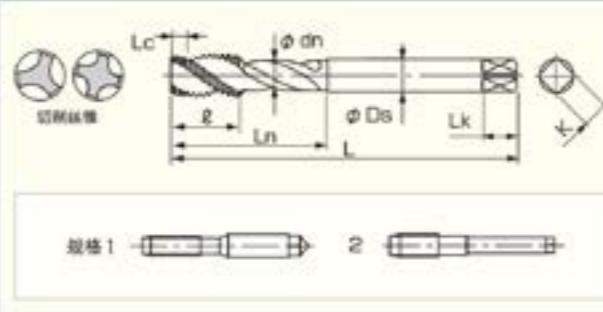
ZSPL

外徑M 牙距

工具材料 表面處理 螺旋
HSS-E 特殊 43

10-0000-000

- 當標準尺寸絲攻長度不夠時，請用本絲攻



LIST 6854

Hyper Z 長柄螺旋絲攻

LIST 685

編碼 Code No.	全長 L	螺紋直徑 Thread Size	等級		切削錐部(P) Lc (P)	螺紋部長度 ℓ	溝數 N	柄徑 d	有效長 L n	有效直徑 d n	規格	價格
10M1R	100	M10 * 1	REG	P2	2.5	12.4	3	7.0	27	8.75	3	2,590
10M1R	150		REG	P2								3,900
10M1R+1	100		REG+1	P3								2,720
10M1R+1	150		REG+1	P3								4,020
10M0.75R	100	M10 * 0.75	REG	P2	2.5	9.2	3	7.0	25	9.05	3	3,000
10M0.75R	150		REG	P2								4,630
10M0.75R+1	100		REG+1	P3								3,080
10M0.75R+1	150		REG+1	P3								4,720
12M1.75R	100	M12.0 * 1.75	REG	P3	2.5	22.4	3	8.5	42	9.95	3	2,440
12M1.75R	150		REG	P3								3,590
12M1.75R+1	100		REG+1	P4								2,570
12M1.75R+1	150		REG+1	P4								3,760
12M1.75R+2	100		REG+2	P5								2,570
12M1.75R+2	150		REG+2	P5								3,760
12M1.5R	100	M12.0 * 1.5	REG	P2	2.5	20.9	3	8.5	40	10.25	3	2,440
12M1.5R	150		REG	P2								3,790
12M1.5R+1	100		REG+1	P3								2,570
12M1.5R+1	150		REG+1	P3								3,970
12M1.25R	100	M12.0 * 1.25	REG	P2	2.5	17.2	3	8.5	35	10.55	3	2,440
12M1.25R	150		REG	P2								3,790
12M1.25R+1	100		REG+1	P3								2,570
12M1.25R+1	150		REG+1	P3								3,970
12M1R	100	M12.0 * 1	REG	P2	2.5	13.5	3	8.5	33	10.75	3	3,180
12M1R	150		REG	P2								4,790
12M1R+1	100		REG+1	P3								3,300
12M1R+1	150		REG+1	P3								4,930
14M2R	150	M14.0 * 2	REG	P3	2.5	25.9	3	10.5	46	11.65	3	4,950
14M1.5R	150	M14.0 * 1.5	REG	P2	2.5	20.9	3	10.5	40	12.25	3	4,950
14M1.25R	150	M14.0 * 1.25	REG	P2	2.5	17.2	3	10.5	35	12.55	3	5,770
14M1R	150	M14.0 * 1	REG	P2	2.5	13.5	3	10.5	33	12.75	3	5,460
16M2R	150	M16.0 * 2	REG	P3	2.5	25.9	3	12.5	49	13.65	3	5,320
16M2R	200		REG	P3								6,820
16M1.5R	150	M16.0 * 1.5	REG	P2	2.5	20.9	3	12.5	40	14.25	3	5,320
16M1R	150	M16.0 * 1	REG	P2	2.5	13.5	3	12.5	40	14.75	3	5,820
18M2.5R	150	M18.0 * 2.5	REG	P3	2.5	32.6	4	14.0	55	15.15	3	7,020
18M2R	150	M18.0 * 2	REG	P3	2.5	29.0	4	14.0	49	15.65	3	7,920
18M1.5R	150	M18.0 * 1.5	REG	P2	2.5	20.9	4	14.0	40	16.25	3	7,020
18M1R	150	M18.0 * 1	REG	P2	2.5	13.5	4	14.0	33	16.75	3	9,880
20M2.5R	150	M20.0 * 2.5	REG	P3	2.5	32.6	4	15.0	55	17.15	3	8,520
20M2.5R	200		REG	P3								10,220
20M2R	150	M20.0 * 2	REG	P3	2.5	29.0	4	15.0	49	17.65	3	10,480
20M1.5R	150	M20.0 * 1.5	REG	P2	2.5	20.9	4	15.0	40	18.25	3	8,520
20M1R	150	M20.0 * 1	REG	P2	2.5	13.5	4	15.0	33	18.75	3	11,220
22M2.5R	150	M22.0 * 2.5	REG	P3	2.5	32.6	4	17.0	55	19.15	3	9,670
22M2R	150	M22.0 * 2	REG	P3	2.5	29.0	4	17.0	49	19.65	3	11,930
22M1.5R	150	M22.0 * 1.5	REG	P2	2.5	20.9	4	17.0	40	20.25	3	9,670
22M1R	150	M22.0 * 1	REG	P2	2.5	13.5	4	17.0	33	20.75	3	12,630
24M3R	150	M24.0 * 3	REG	P3	2.5	38.8	4	19.0	63	20.65	3	11,220
24M3R	200		REG	P3								12,230
24M2R	150	M24.0 * 2	REG	P3	2.5	30.8	4	19.0	53	21.65	3	13,100
24M1.5R	150	M24.0 * 1.5	REG	P2	2.5	22.4	4	19.0	50	22.25	3	11,200
24M1R	150	M24.0 * 1	REG	P2	2.5	14.7	4	19.0	37	22.75	3	15,100

Hyper Z 長柄先端絲攻

鑽頭工具 VAN ZPOL 外徑M 牙距

工具材料
HSS-E
切削
特殊

銑刀工具

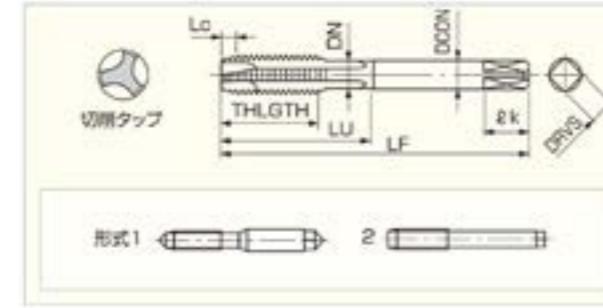
絲攻工具

ST SG Hyper Z N G T EXCEL TAFLLET ZTF

LIST 6856

編碼 Code No.	全長 L	螺紋直徑 Thread Size	等級		切削錐部(P) Lc (P)	螺紋部長度 ℓ	溝數 N	柄徑 d	有效長 L n	有效直徑 d n	規格	價 格
			REG	P2								
3M0.5R	100	M3.0*0.5	REG	P2	5	10.0	3	4.0	18	2.4	1	1,660
3M0.5R+1	100	M3.0*0.5	REG+1	P3	5	10.0	3	4.0	18	2.4	1	1,740
3M0.5R+2	100	M3.0*0.5	REG+2	P4	5	10.0	3	4.0	18	2.4	1	1,740
3M0.35R	100	M3.0*0.35	REG	P1	5	8.0	3	4.0	18	2.4	1	2,350
3M0.35R+1	100	M3.0*0.35	REG+1	P2	5	8.0	3	4.0	18	2.4	1	2,460
4M0.7R	100	M4.0*0.7	REG	P2	5	12.5	3	5.0	18	3.1	1	1,490
4M0.7R+1	100	M4.0*0.7	REG+1	P3	5	12.5	3	5.0	18	3.1	1	1,560
4M0.7R+2	100	M4.0*0.7	REG+2	P4	5	12.5	3	5.0	18	3.1	1	1,560
4M0.5R	100	M4.0*0.5	REG	P2	5	10.0	3	5.0	18	3.1	1	1,960
4M0.5R+1	100	M4.0*0.5	REG+1	P3	5	10.0	3	5.0	18	3.1	1	2,050
5M0.8R	100	M5.0*0.8	REG	P2	5	14.5	3	5.5	25	4.0	1	1,280
5M0.8R+1	100	M5.0*0.8	REG+1	P3	5	14.5	3	5.5	25	4.0	1	1,340
5M0.8R+2	100	M5.0*0.8	REG+2	P4	5	14.5	3	5.5	25	4.0	1	1,340
5M0.5R	100	M5.0*0.5	REG	P2	5	10.0	3	5.5	25	4.0	1	1,610
5M0.5R+1	100	M5.0*0.5	REG+1	P3	5	10.0	3	5.5	25	4.0	1	1,690
6M1R	100	M6.0*1.0	REG	P2	5	17.0	3	6.0	28	4.8	1	1,110
6M1R	150	M6.0*1.0	REG	P2	5	17.0	3	6.0	28	4.8	1	1,980
6M1R+1	100	M6.0*1.0	REG+1	P3	5	17.0	3	6.0	28	4.8	1	1,170
6M1R+1	150	M6.0*1.0	REG+1	P3	5	17.0	3	6.0	28	4.8	1	2,070
6M1R+2	100	M6.0*1.0	REG+2	P4	5	17.0	3	6.0	28	4.8	1	1,170
6M1R+2	150	M6.0*1.0	REG+2	P4	5	17.0	3	6.0	28	4.8	1	2,070
6M0.75R	100	M6.0*0.75	REG	P2	5	14.0	3	6.0	28	4.8	1	1,430
6M0.75R	150	M6.0*0.75	REG	P2	5	14.0	3	6.0	28	4.8	1	2,400
6M0.75R+1	100	M6.0*0.75	REG+1	P3	5	14.0	3	6.0	28	4.8	1	1,490
6M0.75R+1	150	M6.0*0.75	REG+1	P3	5	14.0	3	6.0	28	4.8	1	2,510
8M1.25R	100	M8.0*1.25	REG	P3	5	22.0	3	6.2	-	-	2	1,410
8M1.25R	150	M8.0*1.25	REG	P3	5	22.0	3	6.2	-	-	2	2,440
8M1.25R+1	100	M8.0*1.25	REG+1	P4	5	22.0	3	6.2	-	-	2	1,480
8M1.25R+1	150	M8.0*1.25	REG+1	P4	5	22.0	3	6.2	-	-	2	2,560
8M1.25R+2	100	M8.0*1.25	REG+2	P5	5	22.0	3	6.2	-	-	2	1,480
8M1.25R+2	150	M8.0*1.25	REG+2	P5	5	22.0	3	6.2	-	-	2	2,560
8M1R	100	M8.0*1.0	REG	P2	5	17.0	3	6.2	-	-	2	1,920
8M1R	150	M8.0*1.0	REG	P2	5	17.0	3	6.2	-	-	2	3,240
8M1R+1	100	M8.0*1.0	REG+1	P3	5	17.0	3	6.2	-	-	2	2,010
8M1R+1	150	M8.0*1.0	REG+1	P3	5	17.0	3	6.2	-	-	2	3,280
8M0.75R	100	M8.0*0.75	REG	P2	5	14.0	3	6.2	-	-	2	1,920
8M0.75R	150	M8.0*0.75	REG	P2	5	14.0	3	6.2	-	-	2	3,120
8M0.75R+1	100	M8.0*0.75	REG+1	P3	5	14.0	3	6.2	-	-	2	2,020
8M0.75R+1	150	M8.0*0.75	REG+1	P3	5	14.0	3	6.2	-	-	2	3,280
10M1.5R	100	M10.0*1.5	REG	P3	5	27.0	3	7.0	-	-	2	1,850
10M1.5R	150	M10.0*1.5	REG	P3	5	27.0	3	7.0	-	-	2	2,840
10M1.5R+1	100	M10.0*1.5	REG+1	P4	5	27.0	3	7.0	-	-	2	1,930
10M1.5R+1	150	M10.0*1.5	REG+1	P4	5	27.0	3	7.0	-	-	2	2,970
10M1.5R+2	100	M10.0*1.5	REG+2	P5	5	27.0	3	7.0	-	-	2	1,930
10M1.5R+2	150	M10.0*1.5	REG+2	P5	5	27.0	3	7.0	-	-	2	2,970
10M1.25R	100	M10.0*1.25	REG	P3	5	22.0	3	7.0	-	-	2	1,850
10M1.25R	150	M10.0*1.25	REG	P3	5	22.0	3	7.0	-	-	2	3,000
10M1.25R+1	100	M10.0*1.25	REG+1	P4	5	22.0	3	7.0	-	-	2	1,930
10M1.25R+1	150	M10.0*1.25	REG+1	P4	5	22.0	3	7.0	-	-	2	3,140

● 當標準尺寸絲攻長度不夠時，請使用本絲攻。



Hyper Z 長柄先端絲攻

鑽頭工具 VAN ZPOL 外徑M 牙距

工具材料
HSS-E
切削
特殊

銑刀工具

絲攻工具

ST SG Hyper Z N G T EXCEL TAFLLET ZTF

LIST 6856

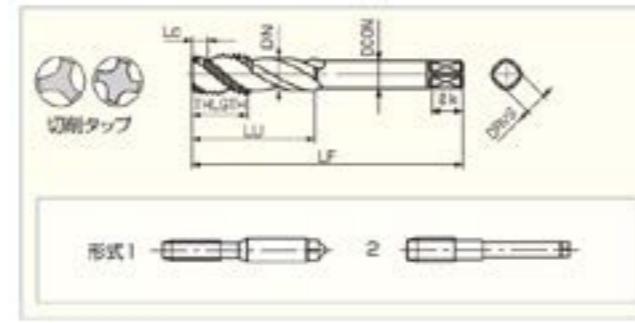
編碼 Code No.	全長 L	螺紋直徑 Thread Size	等級		切削錐部(P) Lc (P)	螺紋部長度 ℓ	溝數 N	柄徑 d	有效長 L n	有效直徑 d n	規格	價 格
			REG	P2								
10M1R	100	M10.0*1.5	REG	P2	5	17.0	3	7.0	-	-	2	2,480
10M1R	150	M10.0*1.5	REG	P2	5	17.0	3					

Hyper Z 不鏽鋼用螺旋絲攻 (PAT.P.)

鑽頭工具
注文 VAN ZSP-SUS 外徑 M 牙距

● 是一種在不鏽鋼加工領域中長壽命、偏差較小、高性能的絲攻。

工具材料 表面處理 螺旋角
HSS-E 特殊 51°



LIST 6858

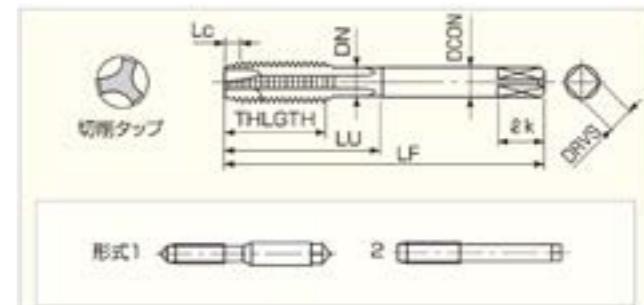
編碼 Code No.	螺紋直徑 Thread Size	等級		切削錐部(P) Lc (P)	全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	有效長 LU	有效直徑 DN	規格	價格
3M0.5R	M3.0*0.5	REG	P2	2.5	46	5.6	3	4.0	20	2.35	1	780
3M0.35R	M3.0*0.35	REG	P2	2.5	46	4.4	3	4.0	20	2.55	1	1,340
4M0.7R	M4.0*0.7	REG	P3	2.5	52	8.1	3	5.0	23	3.15	1	750
4M0.5R	M4.0*0.5	REG	P2	2.5	52	6.1	3	5.0	23	3.35	1	1,200
5M0.8R	M5.0*0.8	REG	P3	2.5	60	9.4	3	5.5	26	4.05	1	740
5M0.5R	M5.0*0.5	REG	P2	2.5	60	6.1	3	5.5	26	4.35	1	1,160
6M1R	M6.0*1.0	REG	P3	2.5	62	12.0	3	6.0	29	4.75	1	790
6M0.75R	M6.0*0.75	REG	P3	2.5	62	9.2	3	6.0	29	5.05	1	1,070
6M0.5R	M6.0*0.5	REG	P2	2.5	62	6.1	3	6.0	29	5.35	1	1,340
8M1.25R	M8.0*1.25	REG	P3	2.5	70	15.4	3	6.2	33	6.55	2	1,130
8M1R	M8.0*1.0	REG	P3	2.5	70	12.4	3	6.2	27	6.75	2	1,400
8M0.75R	M8.0*0.75	REG	P3	2.5	70	9.2	3	6.2	25	7.05	2	1,620
10M1.5R	M10.0*1.5	REG	P3	2.5	75	18.9	3	7.0	37	8.25	2	1,410
10M1.25R	M10.0*1.25	REG	P3	2.5	75	15.7	3	7.0	33	8.55	2	1,410
10M1R	M10.0*1	REG	P3	2.5	75	12.4	3	7.0	27	8.75	2	1,770
10M0.75R	M10.0*0.75	REG	P3	2.5	75	9.2	3	7.0	25	9.05	2	2,230
12M1.75R	M12.0*1.75	REG	P4	2.5	82	22.4	3	8.5	42	9.95	2	1,890
12M1.5R	M12.0*1.5	REG	P3	2.5	82	20.9	3	8.5	40	10.25	2	1,890
12M1.25R	M12.0*1.25	REG	P3	2.5	82	17.2	3	8.5	35	10.55	2	1,890
12M1R	M12.0*1	REG	P3	2.5	82	13.5	3	8.5	33	10.75	2	2,340
14M2R	M14.0*2	REG	P4	2.5	88	25.9	3	10.5	46	11.65	2	2,490
14M1.5R	M14.0*1.5	REG	P3	2.5	88	20.9	3	10.5	40	12.25	2	2,490
16M2R	M16.0*2	REG	P4	2.5	95	25.9	3	12.5	49	13.65	2	3,370
16M1.5R	M16.0*1.5	REG	P3	2.5	95	20.9	3	12.5	40	14.25	2	3,370
18M2.5R	M18.0*2.5	REG	P4	2.5	100	32.6	4	14.0	55	15.15	2	4,600
18M1.5R	M18.0*1.5	REG	P3	2.5	100	20.9	4	14.0	40	16.25	2	4,600
20M2.5R	M20.0*2.5	REG	P4	2.5	105	32.6	4	15.0	55	17.15	2	5,950
20M1.5R	M20.0*1.5	REG	P3	2.5	105	20.9	4	15.0	40	18.25	2	5,950
22M2.5R	M22.0*2.5	REG	P4	2.5	115	32.6	4	17.0	55	19.15	2	7,730
22M1.5R	M22.0*1.5	REG	P3	2.5	115	20.9	4	17.0	40	20.25	2	7,730
24M3R	M24.0*3	REG	P4	2.5	120	38.8	4	19.0	63	20.65	2	9,700
24M1.5R	M24.0*1.5	REG	P3	2.5	120	22.4	4	19.0	50	22.25	2	9,700

Hyper Z 不鏽鋼用先端絲攻

鑽頭工具
注文 VAN ZPO - SUS 外徑 M 牙距

● 是一種在不鏽鋼加工領域中長壽命、偏差較小、高性能的通孔用型絲攻。

工具材料 表面處理
HSS-E 特殊



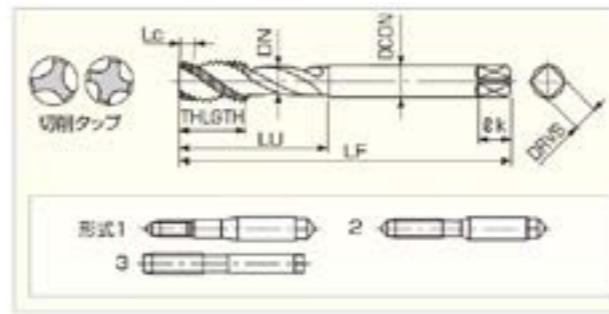
LIST 6860

編碼 Code No.	螺紋直徑 Thread Size	等級		切削錐部(P) Lc (P)	全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	有效長 LU	有效直徑 DN	規格	價格
3M0.5R	M3.0 * 0.5	REG	P2	5	46	10.0	3	4.0	18	2.4	1	710
3M0.35R	M3.0 * 0.35	REG	P2	5	46	8.0	3	4.0	18	2.4	1	1,310
4M0.7R	M4.0 * 0.7	REG	P3	5	52	12.5	3	5.0	18	3.1	1	670
4M0.5R	M4.0 * 0.5	REG	P2	5	52	10.0	3	5.0	18	3.1	1	1,160
5M0.8R	M5.0 * 0.8	REG	P3	5	60	14.5	3	5.5	25	4.0	1	670
5M0.5R	M5.0 * 0.5	REG	P2	5	60	10.0	3	5.5	25	4.0	1	1,120
6M1R	M6.0 * 1.0	REG	P3	5	62	17.0	3	6.0	28	4.8	1	720
6M0.75R	M6.0 * 0.75	REG	P3	5	62	14.0	3	6.0	28	4.8	1	1,030
6M0.5R	M6.0 * 0.5	REG	P2	5	62	10.0	3	6.0	28	4.8	1	1,300
8M1.25R	M8.0 * 1.25	REG	P3	5	70	22.0	3	6.2	-	-	2	1,020
8M1R	M8.0 * 1.0	REG	P3	5	70	17.0	3	6.2	-	-	2	1,360
8M0.75R	M8.0 * 0.75	REG	P3	5	70	14.0	3	6.2	-	-	2	1,570
10M1.5R	M10.0 * 1.5	REG	P3	5	75	27.0	3	7.0	-	-	2	1,290
10M1.25R	M10.0 * 1.25	REG	P3	5	75	22.0	3	7.0	-	-	2	1,380
10M1R	M10.0 * 1	REG	P3	5	75	17.0	3	7.0	-	-	2	1,720
10M0.75R	M10.0 * 0.75	REG	P3	5	75	14.0	3	7.0	-	-	2	2,150
12M1.75R	M12.0 * 1.75	REG	P4	5	82	32.0	3	8.5	-	-	2	1,720
12M1.5R	M12.0 * 1.5	REG	P3	5	82	28.0	3	8.5	-	-	2	1,840
12M1.25R	M12.0 * 1.25	REG	P3	5	82	23.0	3	8.5	-	-	2	2,250
12M1R	M12.0 * 1	REG	P3	5	82	19.0	3	8.5	-	-	2	2,900
14M2R	M14.0 * 2	REG	P4	5	88	32.0	3	10.5	-	-	2	2,440
14M1.5R	M14.0 * 1.5	REG	P3	5	88	28.0	3	10.5	-	-	2	2,440
16M2R	M16.0 * 2	REG	P4	5	95	32.0	3	12.5	-	-	2	3

N 螺旋槽絲攻

鑽頭工具 VAN NSP 外徑 M 牙距

● 表面未經處理的通用型絲攻。



LIST 6900

編碼 Code No.	螺紋直徑 Thread Size	等級		切削錐部(P) Lc (P)	全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	有效長 LU	有效直徑 DN	規格	價 格
2.0M0.4R	M2.0 * 0.4	REG	P1	2.5	40	9.0	3	3.0	15	2.1 *	1	610
2.0M0.4R+1		REG+1	P2									690
2.0M0.4R+2		REG+2	P3									690
2.2M0.45R	M2.2 * 0.45	REG	P1	2.5	42	9.5	3	3.0	15	2.3 *	1	670
2.3M0.4R		REG	P1									540
2.5M0.45R		REG	P1									480
2.5M0.45R+1	M2.5 * 0.45	REG+1	P2	2.5	44	10.0	3	3.0	16	2.7 *	1	550
2.5M0.45R+2		REG+2	P3									550
2.5M0.35R	M2.5 * 0.35	REG	P1	2.5	44	10.0	3	3.0	16	2.7 *	1	900
2.6M0.45R		REG	P1									420
2.6M0.45R+1		REG+1	P2									480
2.6M0.45R+2		REG+2	P3									480
3.0M0.5R	REG	P2	2.5	46	5.0	3	4.0	18	2.4	2	340	
3.0M0.5R+1	REG+1	P3									390	
3.0M0.5R+2	REG+2	P4									390	
3.0M0.35R	M3.0 * 0.35	REG	P1	2.5	46	5.0	3	4.0	18	2.4	2	620
3.5M0.6R	REG	P1	2.5	48	6.0	3	4.0	18	2.8	2	370	
3.5M0.6R+1	REG+1	P2									420	
3.5M0.6R+2	REG+2	P3									420	
4.0M0.7R	REG	P2	2.5	52	7.0	3	5.0	20	3.1	2	330	
4.0M0.7R+1	REG+1	P3									370	
4.0M0.7R+2	REG+2	P4									370	
4.0M0.5R	M4.0 * 0.5	REG	P2	2.5	52	7.0	3	5.0	20	3.1	2	560
5.0M0.8R	REG	P2	2.5	60	8.0	3	5.5	22	4.0	2	340	
5.0M0.8R+1	REG+1	P3									380	
5.0M0.8R+2	REG+2	P4									380	
5.0M0.5R	M5.0 * 0.5	REG	P2	2.5	60	8.0	3	5.5	22	4.0	2	560
6.0M1R	REG	P2	2.5	62	10.0	3	6.0	25	4.8	2	360	
6.0M1R+1	REG+1	P3									410	
6.0M1R+2	REG+2	P4									410	
6.0M0.75R	REG	P2	2.5	62	10.0	3	6.0	25	4.8	2	520	
6.0M0.75R+1	REG+1	P3									590	
6.0M0.75R+2	REG+2	P4									590	
6.0M0.5R	M6.0 * 0.5	REG	P2	2.5	62	10.0	3	6.0	25	4.8	2	600
7.0M1R	M7.0 * 1.0	REG	P2	2.5	65	10.0	3	6.2	26	5.8	3	490
7.0M0.75R	M7.0 * 0.75	REG	P2	2.5	65	10.0	3	6.2	26	5.8	3	740
8.0M1.25R	REG	P3	2.5	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3	530	
8.0M1.25R+1	REG+1	P4									590	
8.0M1.25R+2	REG+2	P5									590	
8.0M1R	REG	P2	2.5	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3	700	
8.0M1R+1	REG+1	P3									800	
8.0M1R+2	REG+2	P4									800	
8.0M0.75R	M8.0 * 0.75	REG	P2	2.5	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3	810
8.0M0.5R	M8.0 * 0.5	REG	P2	2.5	70	12.0	3	6.2	34	6.0	3	1,000
9.0M1.25R	M9.0 * 1.25	REG	P3	2.5	72	12.0	3	7.0	38	6.9	3	680
9.0M1R	M9.0 * 1	REG	P2	2.5	72	12.0	3	7.0	38	6.9	3	960
10.0M1.5R	REG	P3	2.5	75	15.0	3	7.0	39	6.8	3	660	
10.0M1.5R+1	REG+1	P4									750	
10.0M1.5R+2	REG+2	P5									750	

N 螺旋槽絲攻

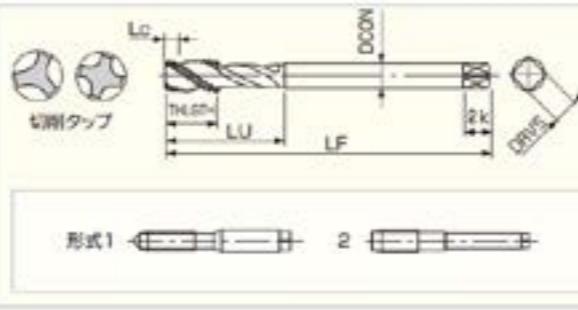
編碼 Code No.	螺紋直徑 Thread Size	等級
----------------	---------------------	----

N 長柄螺旋槽絲攻

注文 VAN NSPL 外徑M 牙距



- 當標準尺寸絲攻長度不夠，請使用本絲攻



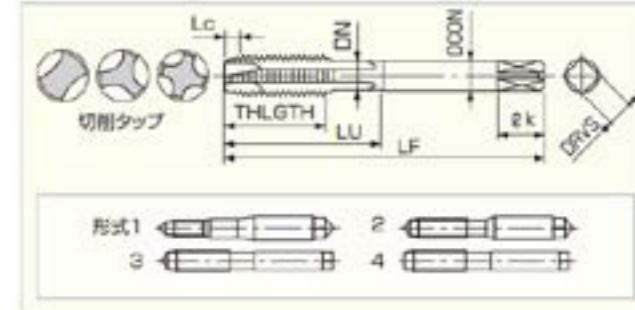
LIST 6902

N 先端絲攻

注文 VAN NPO 外徑 M 牙距



● 表面未經處理的通用型絲攻。



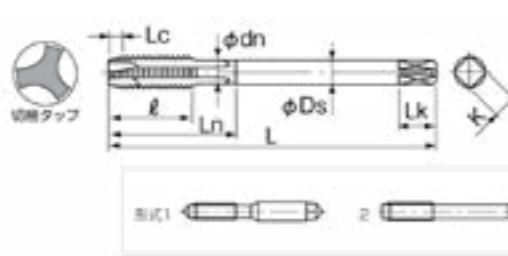
LIST 6906

● 螺紋直徑<鑽身直徑。內螺紋加工深度較深時，如插入的長度超過螺紋長度，則會有折斷的危險。

G-FAX 長柄覆鉄先端絲攻

注文 VAN GGNL 外徑 M 牙距

● 標準庫存，使用在超過一般標準長度加工不足時可代之。



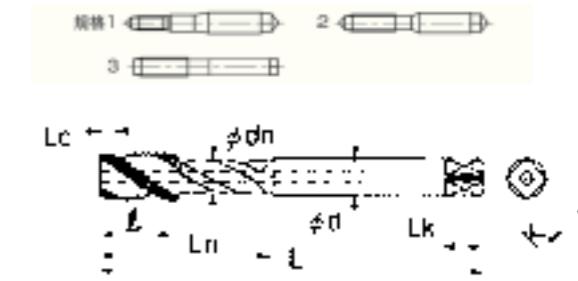
LIST 7928P

編碼 Code No.	牙距 P	咬入 Lc (P)	等級 GT5	螺紋部長度 ℓ	溝數 N	柄徑 d	有效長 Ln	規格 全長	價格		
									全長		
									100	120	150
M 3.0	0.5	5	GT5	11	3	4.0	18	1	1,210		
M 4.0	0.7	5	GT5	13	3	5.0	21	1	1,100		
M 5.0	0.8	5	GT5	16	3	5.5	25	1	950	1,170	
M 6.0	1	5	GT5	19	3	6.0	30	1	820	1,050	
M 8.0	1.25	5	GT6	22	3	6.2	-	2	1,020	1,280	1,720
	1	5	GT6	22	3	6.2	-	2	1,020	1,280	1,720
M 10.0	1.5	5	GT6	24	3	7.0	-	2	1,250	1,520	2,030
	1.25	5	GT6	24	3	7.0	-	2	1,250	1,520	2,030
M 12.0	1.75	5	GT7	29	3	8.5	-	2	1,630		2,580
	1.5	5	GT7	29	3	8.5	-	2	1,630		2,580
M14.0	2	5	GT7	30	3	10.5	-	2			3,230
M16.0	2	5	GT7	32	3	12.5	-	2			3,310

G-FAX 覆鉄螺旋式絲攻

注文 VAN GSP 外徑 M 牙距

● 優異的切屑排出性、可對盲孔高速效率攻牙加工。



LIST 7904P

編碼 Code No.	螺紋尺寸 Thread Size	切削錐部 Lc (P)	等級 GT5	全長 L	螺紋部長度 ℓ	溝數 N	柄徑 Ds	有效長 Ln	有效直徑 dn	規格	價 格
M 3.0	M3.0 * 0.5	2.5	GT5	46	3.5	3	4.0	18	2.3	2	420
M 4.0	M4.0 * 0.7	2.5	GT5	52	4.9	3	5.0	20	3.1	2	400
M 5.0	M5.0 * 0.8	2.5	GT5	60	5.6	3	5.5	22	3.9	2	410
M 6.0	M6.0 * 1.0	2.5	GT5	62	7.0	3	6.0	24	4.7	2	440
M 8.0	M8.0 * 1.25	2.5	GT7	70	8.8	3	6.2	34	6.0	3	630
	M8.0 * 1.0	2.5	GT7	70	8.8	3	6.2	34	6.0	3	630
M 10.0	M10.0 * 1.5	2.5	GT7	75	10.5	3	7.0	39	6.8	3	795
	M10.0 * 1.25	2.5	GT7	75	10.5	3	7.0	39	6.8	3	795
	M10.0 * 1.0	2.5	GT7	75	10.5	3	7.0	39	6.8	3	795
M 12.0	M12.0 * 1.75	2.5	GT8	82	12.3	3	8.5	44	8.3	3	1,100
	M12.0 * 1.5	2.5	GT8	82	12.3	3	8.5	44	8.3	3	1,100
	M12.0 * 1.25	2.5	GT8	82	12.3	3	8.5	44	8.3	3	1,100
M 14.0	M14.0 * 2.0	2.5	GT8	88	14.0	3	10.5	45	10.3	3	1,515
	M14.0 * 1.5	2.5	GT8	88	14.0	3	10.5	45	10.3	3	1,515
M 16.0	M16.0 * 2.0	2.5	GT8	95	14.0	3	12.5	47	12.3	3	1,965
	M16.0 * 1.5	2.5	GT8	95	14.0	3	12.5	47	12.3	3	1,965
M 18.0	M18.0 * 2.5	2.5	GT9	100	17.5	3	14.0	52	13.8	3	2,530
	M18.0 * 1.5	2.5	GT9	100	17.5	3	14.0	52	13.8	3	2,530
M 20.0	M20.0 * 2.5	2.5	GT9	105	17.5	4	15.0	54	14.8	3	3,160
	M20.0 * 1.5	2.5	GT9	105	17.5	4	15.0	54	14.8	3	3,160
M 22.0	M22.0 * 2.5	2.5	GT9	115	17.5	4	17.0	55	16.8	3	4,095
M 24.0	M24.0 * 3.0	2.5	GT9	120	21.0	4	19.0	62	18.8	3	5,155

* 螺紋直徑<鑽身直徑。內螺紋加工深度較深時，如插入的長度超過活螺紋長度，則會有折斷的危險。

G-FAX 長柄覆鈦螺旋式絲攻

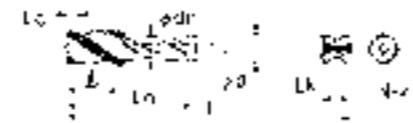
鑽頭工具

注文 VAN GSPL 外徑 M 牙距

● 標準庫存，使用在超過一般標準長度加工不足時可代之。



規格 1 2



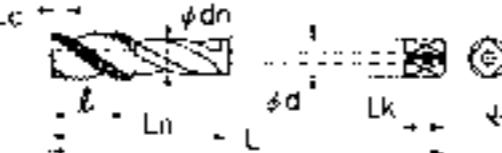
LIST 7916P

編碼 Code No.	牙距 P	咬入 Lc (P)	等級	螺紋部長度 ℓ	溝數 N	柄徑 d	有效長 L n	規格	價 格		
									全長		
									100	120	150
M 3.0	0.50	2.5	GT6	3.5	3	4.0	18	1	1,250		
M 4.0	0.70	2.5	GT6	4.9	3	5.0	20	1	1,130		
M 5.0	0.80	2.5	GT6	5.6	3	5.5	22	1	990	1,210	
M 6.0	1.00	2.5	GT6	7.0	3	6.0	24	1	840	1,090	
M 8.0	1.25	2.5	GT7	8.8	3	6.2	34	2	1,060	1,340	1,800
	1.00	2.5	GT7	8.8	3	6.2	34	2	1,060	1,330	1,800
M 10.0	1.50	2.5	GT7	10.5	3	7.0	39	2	1,300	1,580	2,110
	1.25	2.5	GT7	10.5	3	7.0	39	2	1,300	1,580	2,110
M 12.0	1.75	2.5	GT8	12.3	3	8.5	44	2	1,680		2,680
	1.50	2.5	GT8	12.3	3	8.5	44	2	1,680		2,680
M 14.0	2.00	2.5	GT8	14.0	3	10.5	45	2			3,360
M 16.0	2.00	2.5	GT8	14.0	3	12.5	47	2			3,450

G-FAX 覆鈦螺旋式絲攻(不鏽鋼用)

注文 VAN GSPS 外徑 M 牙距

● 適合用不鏽鋼切屑容易阻塞的狀況。



LIST 7934P

編碼 Code No.	牙距 P	咬入 Lc (P)	等級	全長 L	螺紋部長度 ℓ	溝數 N	柄徑 d	有效長 L n	有效直徑 d n	規格	價 格
M 3.0	0.5	2.5	GT6	46	3.5	3	4.0	18	2.5	1	435
M 4.0	0.7	2.5	GT6	52	4.9	3	5.0	20	3.2	1	420
M 5.0	0.8	2.5	GT6	60	5.6	3	5.5	22	4.1	1	430
M 6.0	1	2.5	GT6	62	7.0	3	6.0	24	4.9	1	460
M 8.0	1.25	2.5	GT7	70	8.8	3	6.2	30	6.6	2	660
	1	2.5	GT7	70	8.8	3	6.2	30	6.9	2	660
M 10.0	1.5	2.5	GT7	75	10.5	3	7.0	32	8.3	2	840
	1.25	2.5	GT7	75	10.5	3	7.0	32	8.7	2	840
M 12.0	1.75	2.5	GT8	82	12.3	3	8.5	37	10.1	2	1,165
	1.5	2.5	GT8	82	12.3	3	8.5	37	10.4	2	1,165
M 14.0	2	2.5	GT8	88	14.0	3	10.5	43	11.8	2	1,635
M 16.0	2	2.5	GT8	95	14.0	3	12.5	43	13.8	2	2,040
M 18.0	2.5	2.5	GT9	100	17.5	3	14.0	50	15.3	2	2,770
M 20.0	2.5	2.5	GT9	105	17.5	4	15.0	52	17.3	2	3,450
M 24.0	3	2.5	GT9	120	21.0	4	19.0	60	20.7	2	5,500

G-FAX 覆鈦先端絲攻

注文 VAN

GGN

外徑 M 牙距

● 一般銅到難切削材可貫通孔的高速效率攻牙加工。

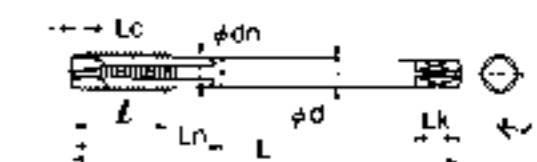
注文 VAN

GGN

外徑 M 牙距



規格 1 2 3



單位: mm

LIST 7912P

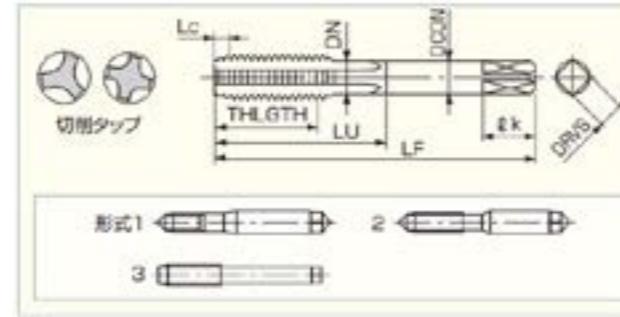
編碼 Code No.	牙距 P	咬入 Lc (P)	等級	全長 L	螺紋部長度 ℓ	溝數 N	柄徑 d	有效長 L n	有效直徑 d n	規格	價 格
M 2.6	0.45	5	GT3	44	9.5	2	3.0	16	2.7 *	1	630
M 3.0	0.5	5	GT5	46	11.0	3	4.0	18	2.3	2	400
M 4.0	0.7	5	GT5	52	13.0	3	5.0	21	3.1	2	380
M 5.0	0.8	5	GT5	60	16.0	3	5.5	25	3.9	2	390
M 6.0	1	5	GT5	62	19.0	3	6.0	30	4.7	2	420
M 8.0	1.25	5	GT6	70	22.0	3	6.2	-	-	3	600
	1	5	GT6	70	22.0	3	6.2	-	-	3	600
M 10.0	1.5	5	GT6	75	24.0	3	7.0	-	-	3	765
	1.25	5	GT6	75	24.0	3	7.0	-	-	3	765
	1	5	GT6	75	24.0	3	7.0	-	-	3	765
M 12.0	1.75	5	GT7	82	29.0	3	8.5	-	-	3	1,060
	1.5	5	GT7	82	29.0	3	8.5	-	-	3	1,060
	1.25	5	GT7	82	29.0	3	8.5	-	-	3	1,060
M 14.0	2	5	GT7	88	30.0	3	10.5	-	-	3	1,460
	1.5	5	GT7	88	30.0	3	10.5	-	-	3	1,460
M 16.0	2	5	GT7	95	32.0	3	12.5	-	-	3	1,880
	1.5	5	GT7	95	32.0	3	12.5	-	-	3	1,880
M 18.0	2.5	5	GT8	100	37.0	3	14.0	-	-	3	2,420
	1.5	5	GT8	100	37.0	3	14.0	-	-	3	2,420
M 20.0	2.5	5	GT8	105	37.0	3	15.0	-	-	3	3,050
	1.5	5	GT8	105	37.0	3	15.0	-	-	3	3,050
M 22.0	2.5	5	GT8	115	38.0	3	17.0	-	-	3	3,950

用手絲攻

鑽頭工具

注文 VAN HT 外徑 M 牙距

● 可用於多個方面的通用型絲攻。

工具材料
HSS-E

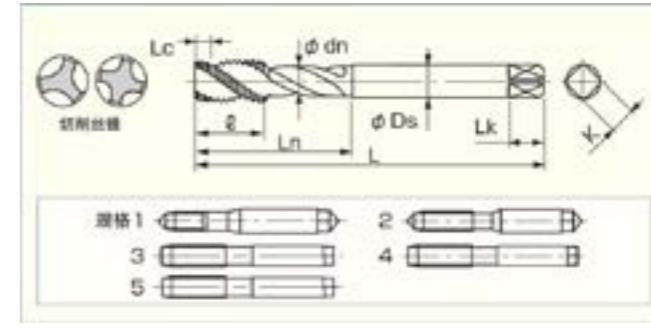
LIST 908

編碼 Code No.	切削锥部(P) Lc (P)	螺紋直徑 Thread Size	等級 JIS2級	全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	有效長 LU	鑽身直徑 DN	規格	價 格
3M0.5	5	M3*0.5	JIS2級	46	18	3	4.0	22	2.6 *	1	205
	1.5										205
4M0.7	5	M4*0.7	JIS2級	52	20	3	5.0	24	3.5 *	1	195
	1.5										195
5M0.8	5	M5*0.8	JIS2級	60	22	3	5.5	27	4.4 *	1	200
	1.5										200
6M1	5	M6*1.0	JIS2級	62	24	3	6.0	29	5.3 *	2	210
	1.5										210
8M1.25	5	M8*1.25	JIS2級	70	30	4	6.2	-	-	3	310
	1.5										310
8M1	5	M8*1.0	JIS2級	70	30	4	6.2	-	-	3	385
	1.5										395
10M1.5	5	M10*1.5	JIS2級	75	32	4	7.0	-	-	3	390
	1.5										390
10M1.25	5	M10*1.25	JIS2級	75	32	4	7.0	-	-	3	390
	1.5										390
10M1	5	M10*1.0	JIS2級	70	30	4	7.0	-	-	3	490
	1.5										490
12M1.75	5	M12*1.75	JIS2級	82	38	4	8.5	-	-	3	540
	1.5										540
12M1.5	5	M12*1.5	JIS2級	82	38	4	8.5	-	-	3	540
	1.5										540
12M1.25	5	M12*1.25	JIS2級	80	38	4	8.5	-	-	3	540
	1.5										540
14M2	5	M14*2	JIS2級	88	42	4	10.5	-	-	3	755
	1.5										755
14M1.5	5	M14*1.5	JIS2級	88	42	4	10.5	-	-	3	755
	1.5										755
16M2	5	M16*2	JIS2級	95	45	4	12.5	-	-	3	1,000
	1.5										1,000
16M1.5	5	M16*1.5	JIS2級	95	45	4	12.5	-	-	3	1,000
	1.5										1,000
18M2.5	5	M18*2.5	JIS2級	100	48	4	14.0	-	-	3	1,370
	1.5										1,370
18M1.5	5	M18*1.5	JIS2級	95	45	4	14.0	-	-	3	1,370
	1.5										1,370
20M2.5	5	M20*2.5	JIS2級	105	50	4	15.0	-	-	3	1,770
	1.5										1,770
20M1.5	5	M20*1.5	JIS2級	95	45	4	15.0	-	-	3	1,770
	1.5										1,770
22M2.5	5	M22*2.5	JIS2級	115	55	4	17.0	-	-	3	2,290
	1.5										2,290
24M3	5	M24*3	JIS2級	120	58	4	19.0	-	-	3	2,900
	1.5										2,900

T 螺旋式絲攻

注文 VAN TSP 外徑 M 牙距

● 盲孔攻牙的泛用型螺旋絲攻。

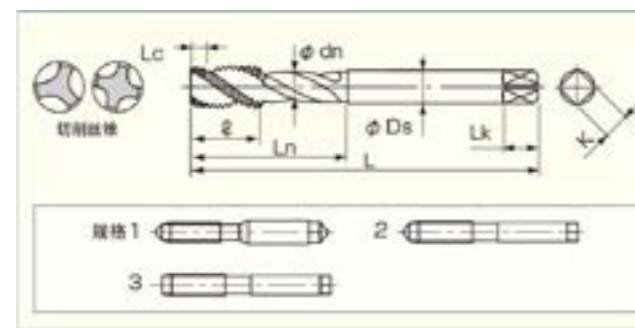
工具材料
HSS-E 43.5°

LIST 6904

T 螺旋式絲攻(不鏽鋼用)

鑽頭工具
注文 VAN TSPS 外徑 M 牙距

● 適合用於不鏽鋼耐熱鋼等盲孔攻牙加工。



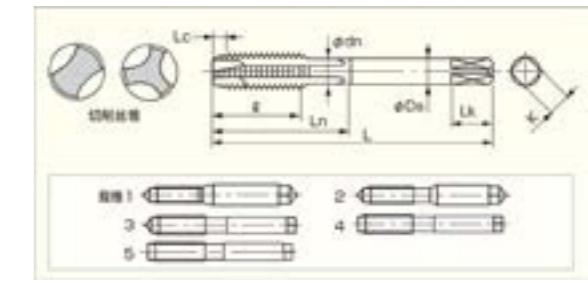
LIST 6934

編碼 Code No.	牙距 P	咬入 Lc (P)	等級	全長 L	螺紋部長度 ℓ	溝數 N	柄徑 d	有效長 L n	有效直徑 d n	規格	價 格
M 3.0	0.5	2.5	GT6	46	5	3	4.0	18	2.3	1	217
M 3.5	0.6	2.5	GT6	48	5	3	4.0	18	2.7	1	245
M 4.0	0.7	2.5	GT6	52	7	3	5.0	20	3.1	1	209
M 5.0	0.8	2.5	GT6	60	8	3	5.5	22	3.9	1	212
M 6.0	1	2.5	GT6	62	10	3	6.0	25	4.7	1	225
M 7.0	1	2.5	GT6	65	10	3	6.2	26	5.7	2	305
M 8.0	1.25	2.5	GT7	70	12	3	6.2	34	6.0	3	324
M 10.0	1.5	2.5	GT7	75	15	3	7.0	39	6.8	3	416
	1.25	2.5	GT7	75	15	3	7.0	39	6.8	3	416
M 12.0	1.75	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	3	579
	1.5	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	3	579
	1.25	2.5	GT8	82	17	3	8.5	43	8.3	3	579
M 14.0	2	2.5	GT8	88	20	3	10.5	44	10.3	3	771
	1.5	2.5	GT8	88	20	3	10.5	44	10.3	3	771
M 16.0	2	2.5	GT8	95	20	3	12.5	50	12.3	3	1,023
	1.5	2.5	GT8	95	20	3	12.5	50	12.3	3	1,023
M 18.0	2.5	2.5	GT9	100	25	3	14.0	56	13.8	3	1,490
	1.5	2.5	GT8	100	25	3	14.0	56	13.8	3	1,490
M 20.0	2.5	2.5	GT9	105	25	4	15.0	57	14.8	3	1,970
	1.5	2.5	GT8	105	25	4	15.0	57	14.8	3	1,816
M 22.0	2.5	2.5	GT9	115	25	4	17.0	62	16.8	3	2,350
M 24.0	3	2.5	GT9	120	30	4	19.0	67	18.8	3	3,077

T 先端絲攻

鑽頭工具
注文 VAN TGN 外徑 M 牙距

● 貫通孔攻牙的泛用型絲攻。



LIST 6912

編碼 Code No.	牙距 P	咬入 Lc (P)	等級	全長 L	螺紋部長度 ℓ	溝數 N	柄徑 d	有效長 L n	有效直徑 d n	規格	價 格
M 1.4	0.3	5	GT3	34	7.0	2	3.0	11	1.50	1	450
M 1.7	0.35	5	GT3	36	8.0	2	3.0	13	1.80	1	410
M 2.0	0.4	5	GT3	40	8.0	2	3.0	15	2.00	1	330
M 2.3	0.4	5	GT3	42	9.5	2	3.0	15	2.30	1	304
M 2.5	0.45	5	GT3	44	9.5	2	3.0	16	2.50	1	266
M 2.6	0.45	5	GT3	44	9.5	2	3.0	16	2.60	1	227
M 3.0	0.5	5	GT5	46	11.0	3	4.0	18	2.30	2	185
M 3.5	0.6	5	GT5	48	13.0	3	4.0	18	2.80	2	199
M 4.0	0.7	5	GT5	52	13.0	3	5.0	20	3.05	2	178
M 5.0	0.8	5	GT6	60	16.0	3	5.5	22	3.90	2	181
M 6.0	1	5	GT6	62	19.0	3	6.0	27	4.70	2	191
	0.75	5	GT5	62	19.0	3	6.0	27	4.70	2	263
M 7.0	1	5	GT6	65	19.0	3	6.2	30	5.70	4	250
M 8.0	1.25	5	GT6	70	22.0	3	6.2	34	6.00	3	275
	1	5	GT6	70	22.0	3	6.2	34	6.00	3	364
M 10.0	1.5	5	GT7	75	24.0	3	7.0	39	6.80	3	354
	1.25	5	GT6	75	24.0	3	7.0	39	6.80	3	354
M 12.0	1.75	5	GT8	82	29.0	3	8.5	45	8.30	5	492
	1.5	5	GT7	82	29.0	3	8.5	45	8.30	5	492
M 14.0	2	5	GT8	88	30.0	3	10.5	49	10.30	4	654
	1.5	5	GT7	88	30.0	3	10.5	49	10.30	4	654
M 16.0	2	5	GT8	95	32.0	3	12.5	52	12.30	4	869
	1.5	5	GT7	95	32.0	3	12.5	52	12.30	4	869
M 18.0	2.5	5	GT9	100	37.0	3	14.0	56	13.80	4	1,156
	1.5	5	GT8	100	37.0	3	14.0	56	13.80	4	1,156
M 20.0	2.5	5	GT9	105	37.0	3	15.0	57	14.80	4	1,542
	1.5	5	GT8	105	37.0	3	15.0	57	14.80	4	1,542
M 22.0	2.5	5	GT9	115	38.0	3	17.0	62	16.80	4	2,047
	1.5	5	GT8	115	38.0	3	17.0	62	16.80	4	2,047
M 24.0	3	5	GT9	120	45.0	3	19.0	67	18.80	4	2,614
	1.5	5	GT8	120	45.0	3	19.0	67	18.80	4	2,614

鑽頭工具

銑刀工具

絲攻工具

ST

SG

Hyper Z

N

G

T

EXCEL

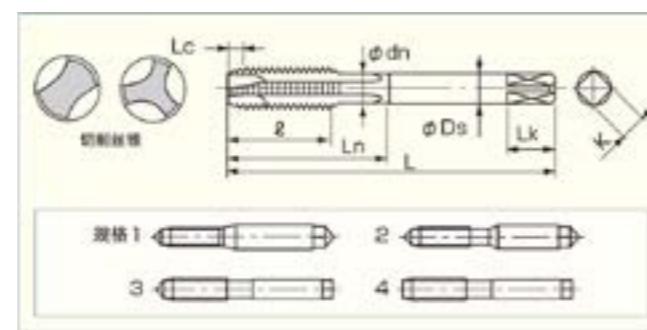
TAFLLET

ZTF

T 先端絲攻(不銹鋼用)

鑽頭工具
注文 VAN TGNS 外徑M牙距

● 適合用於不銹鋼耐熱鋼的貫通孔加工。



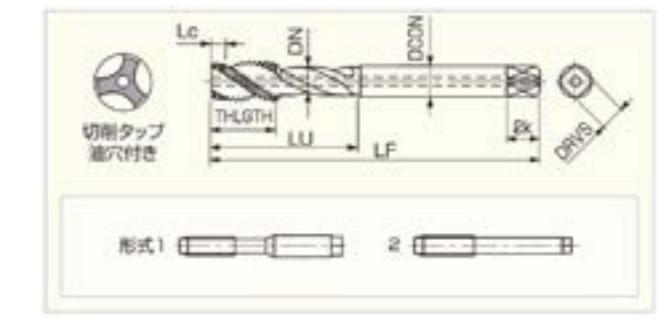
LIST 6932

編碼 Code No.	牙距 P	咬入 Lc (P)	等級	全長 L	螺紋部長度 ℓ	溝數 N	柄徑 d	有效長 L n	有效直徑 d n	規格	價格
M 2.0	0.40	5	GT3	40	8	2	3.0	15	2.0	1	366
M 2.6	0.45	5	GT3	44	9.5	2	3.0	16	2.6	1	258
M 3.0	0.50	5	GT5	46	11	3	4.0	18	2.3	2	206
M 3.5	0.60	5	GT5	48	13	3	4.0	18	2.8	2	221
M 4.0	0.70	5	GT5	52	13	3	5.0	20	3.1	2	201
M 5.0	0.80	5	GT6	60	16	3	5.5	22	3.9	2	205
M 6.0	1.00	5	GT6	62	19	3	6.0	27	4.7	2	216
M 8.0	1.25	5	GT6	70	22	3	6.2	34	6.0	3	311
M 10.0	1.50	5	GT7	75	24	3	7.0	39	6.8	3	400
	1.25	5	GT6	75	24	3	7.0	39	6.8	3	400
M 12.0	1.75	5	GT8	82	29	3	8.5	45	8.3	3	556
	1.50	5	GT7	82	29	3	8.5	45	8.3	3	556
	1.25	5	GT8	82	29	3	8.5	45	8.3	3	556
M 14.0	2.00	5	GT8	88	30	3	10.5	49	10.3	4	745
	1.50	5	GT7	88	30	3	10.5	49	10.3	4	745
M 16.0	2.00	5	GT8	95	32	3	12.5	52	12.3	4	982
	1.50	5	GT7	95	32	3	12.5	52	12.3	4	990
M 18.0	2.50	5	GT9	100	37	3	14.0	56	13.8	4	1,366
	1.50	5	GT8	100	37	3	14.0	56	13.8	4	1,366
M 20.0	2.50	5	GT9	105	37	3	15.0	57	14.8	4	1,775
	1.50	5	GT8	105	37	3	15.0	57	14.8	4	1,775

EXCEL 螺旋絲攻

鑽頭工具
注文 VAN ESP 外徑M牙距 * 等級 * 咬入

● 本品選用超硬型母材在鋁、鑄鐵等材料螺絲實可實現其長壽命。



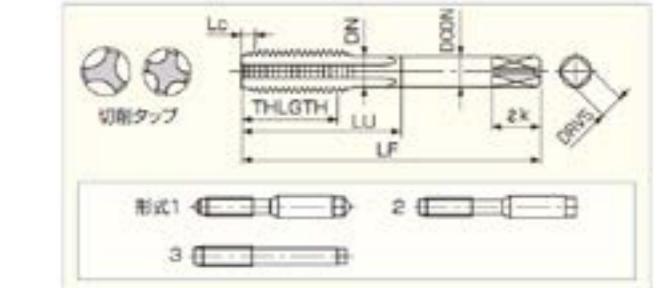
LIST 9238

編碼 Code No.	螺紋尺寸 Thread Size	等級 TAP Limit	切削錐部 Lc (P)	全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	鑽頭長 LU	鑽身直徑 DN	規格 Type	價格 Price
4M0.7	M4 * 0.7	GT5	2.5	52	7	3	5.0	20	3.1	1	8,100
5M0.8	M5 * 0.8	GT5	2.5	60	8	3	5.5	22	3.9	1	8,500
6M1	M6 * 1	GT5	2.5	62	10	3	6.0	25	4.7	1	9,200
8M1.25	M8 * 1.25	GT6	2.5	70	13	3	6.2	-	-	2	11,900
10M1.5	M10 * 1.5	GT6	2.5	75	15	3	7.0	-	-	2	16,500
12M1.75	M12 * 1.75	GT7	2.5	82	18	3	8.5	-	-	2	21,600

EXCEL 手用絲攻

鑽頭工具
注文 VAN EHT 外徑M牙距 * 等級 * 咬入

● 本品選用超硬型母材在鋁、鑄鐵等材料螺絲實可實現其長壽命。



LIST 9236

編碼 Code No.	螺紋尺寸 Thread Size	等級 TAP Limit	切削錐部 Lc (P)	全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	溝數 NOF	柄徑 DCON	規格 Type	價格 Price
3M0.5	M3 * 0.5	GT5	3	46	11	3	4.0	1	5,620
			1.5						
4M0.7	M4 * 0.7	GT5	3	52	13	3	5.0	1	5,900
			1.5						
5M0.8	M5 * 0.8	GT5	3	60	16	3	5.5	1	6,250
			1.5						
6M1	M6 * 1	GT5	3	62	19	3	6.0	2	6,760
			1.5						
8M1.25	M8 * 1.25	GT6	3	70	22	3	6.2	3	8,730
			1.5						
10M1.5	M10 * 1.5	GT6	3	75	24	3	7.0	3	12,100
			1.5						
12M1.75	M12 * 1.75	GT7	3	82	29	3	8.5	3	16,000
			1.5						

EXCEL 螺旋絲攻

鑽頭工具
注文 VAN ESP 外徑M牙距 * 等級 * 咬入

● 本品選用超硬型母材在鋁、鑄鐵等材料螺絲實可實現其長壽命。

EXCEL 手用絲攻

鑽頭工具
注文 VAN EHT 外徑M牙距 * 等級 * 咬入

● 本品選用超硬型母材在鋁、鑄鐵等材料螺絲實可實現其長壽命。

EXCEL 螺旋絲攻

鑽頭工具
注文 VAN ESP 外徑M牙距 * 等級 * 咬入

● 本品選用超硬型母材在鋁、鑄鐵等材料螺絲實可實現其長壽命。

EXCEL 手用絲攻

鑽頭工具
注文 VAN EHT 外徑M牙距 * 等級 * 咬入

● 本品選用超硬型母材在鋁、鑄鐵等材料螺絲實可實現其長壽命。

EXCEL 螺旋絲攻

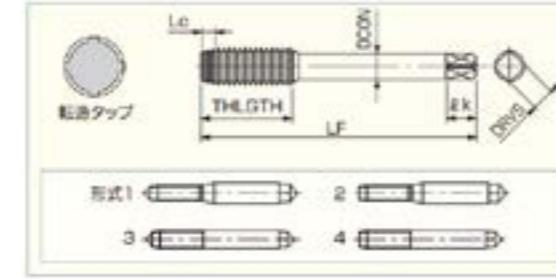
鑽頭工具
注文 VAN ESP 外徑M牙距 * 等級 * 咬入

● 本品選用超硬型母材在鋁、鑄鐵等材料螺絲實可實現其長壽命。

擠壓絲攻-S

注文 VAN TFS 外徑M 牙距* 等級* 咬入

● 適用於鋁等有色金屬非的擠壓螺紋加工。

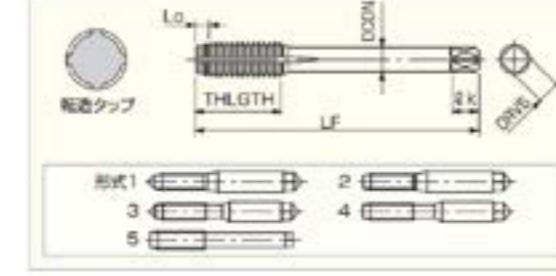


LIST 6952

編碼 Code No.	牙距 P	等級	咬入形狀	攻牙部長度 THLGTH	全長 LF	圓弧刃數 Radial	柄徑 DCON	規格	價格
M 1.4	0.30	G4	P	7	34	4	3	1	360
M 1.7	0.35	G4	P	8	36	4	3	1	350
M 2.0	0.40	G4	P.B	9	40	4	3	1	280
M 2.3	0.40	G4	P.B	9	42	4	3	1 / 2	320
M 2.5	0.45	G4	P.B	10	44	4	3	1 / 2	390
M 2.6	0.45	G4	P.B	10	44	4	3	1 / 2	260
M 3.0	0.50	G5	P.B	11	46	4	4	1 / 2	220
M 3.5	0.60	G5	P.B	11	48	4	4	1 / 2	230
M 4.0	0.70	G6	P.B	12	52	4	5	1 / 2	235
M 5.0	0.80	G6	P.B	13	60	4	5.5	1 / 2	250
M 6.0	1.00	G7	P.B	14	62	4	6	3 / 4	270

鋼用擠壓絲攻

注文 VAN TFST 外徑M 牙距* 等級* 咬入 ● 適合用於軟鋼、不銹鋼等硬度HRC20以下的擠壓螺紋加工。



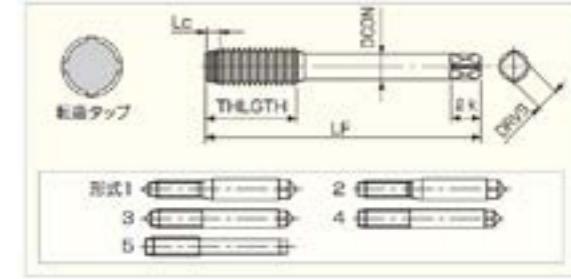
LIST 6954

編碼 Code No.	牙距 P	等級	咬入形狀	攻牙部長度 THLGTH	全長 LF	圓弧刃數 Radial	柄徑 DCON	規格 Type	價格
M1.4	0.30	4	P	7.0	34	4	3.0	1	420
M1.6	0.35	4	P	8.0	36	4	3.0	1	400
M1.7	0.35	4	P	8.0	36	4	3.0	1	385
M2.0	0.40	4	P.B	9.0	40	4	3.0	1	310
M2.3	0.40	4	P.B	9.0	42	4	3.0	1 / 2	360
M2.5	0.45	4	P.B	9.0	44	4	3.0	1 / 2	485
M2.6	0.45	4	P.B	10.0	44	4	3.0	1 / 2	485
M3.0	0.50	5	P.B	12.5	46	4	4.0	1 / 2	230
M3.5	0.60	5	P.B	12.5	48	4	4.0	1 / 2	245
M4.0	0.70	6	P.B	14.0	52	4	5.0	1 / 2	250
M5.0	0.80	6	P.B	10.0	60	4	5.5	3 / 4	265
M6.0	1.00	7	P.B	10.0	62	4	6.0	3 / 4	285
M8.0	1.25	7	P.B	18.0	70	6	6.2	5	450
	1.00	7	P.B	18.0	70	6	6.2	5	635
M10.0	1.50	7	P.B	19.0	75	8	7.0	5	545
	1.25	7	P.B	19.0	75	8	7.0	5	545
M10.0	1.00	7	P.B	19.0	70	8	7.0	5	670

擠壓絲攻-L

注文 VAN TFL 外徑M 牙距* 等級* 咬入

● 適用於鋁等有色金屬的擠壓螺紋加工。



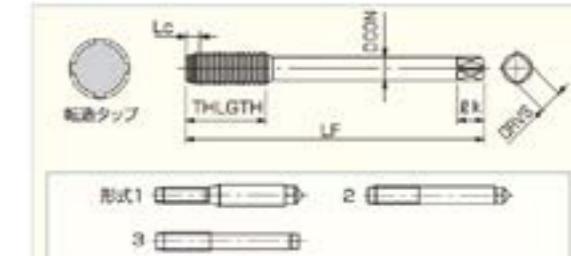
LIST 6950

編碼 Code No.	牙距 P	等級	咬入形狀	攻牙部長度 THLGTH	全長 LF	圓弧刃數 Radial	柄徑 DCON	規格 Type	價格
M 1.4	0.30	G4	P	11	34	4	3.0	1	395
M 1.7	0.35	G4	P	13	36	4	3.0	1	370
M 2.0	0.40	G4	P.B	15	40	4	3.0	1	350
M 2.3	0.40	G4	P.B	15	42	4	3.0	1 / 2	330
M 2.5	0.45	G4	P.B	16	44	4	3.0	1 / 2	310
M 2.6	0.45	G4	P.B	16	44	4	3.0	1 / 2	310
M 3.0	0.50	G5	P.B	18	46	4	4.0	1 / 2	260
M 3.5	0.60	G5	P.B	18	48	4	4.0	1 / 2	270
M 4.0	0.70	G6	P.B	20	52	4	5.0	1 / 2	270
	0.50	G6	P.B	15	52	4	5.0	1 / 2	300
M 5.0	0.80	G6	P.B	22	60	4	5.5	1 / 2	285
	0.50	G6	P.B	15	52	4	5.5	1 / 2	305
M 6.0	1.00	G7	P.B	24	62	4	6.0	3 / 4	290
	0.75	G6	P.B	20	62	4	6.0	3 / 4	375
	0.50	G6	P.B	15	55	4	6.0	3 / 4	410
M 8.0	1.25	G7	P.B	30	70	4	6.2	5	450
	1.00	G7	P.B	30	70	4	6.2	5	635
M 10.0	1.50	G7	P.B	32	75	4	7.0	5	550
	1.25	G7	P.B	32	75	4	7.0	5	550
M 10.0	1.00	G7	P.B	30	70	4	7.0	5	665

擠壓絲攻-L 長柄

注文 VAN TFLL 外徑M 牙距

● 當標準尺寸絲攻長度不夠時，請使用本絲攻。



LIST 6970

編碼 Code No.	牙距 P	咬入 Lc (P)	等級	攻牙部長度 THLGTH	圓弧刃數 Radial	柄徑 DCON	規格 Type	價格			
								70	100	120	150
M 3.0	0.50	B	G5	18	4	4.0	1	560	760	880	
M 4.0	0.70	B	G6	20	4	5.0	1	480	700	800	
M 5.0	0.80	B	G6	22	4	5.5	1		620	770	970
M 6.0	1.00	B	G7	24	4	6.0	2		585	620	880
M 8.0	1.25	B	G7	30	6	6.2	3		660	730	1,080
M 10.0	1.50	B	G7	32	8	7.0	3		800	880	1,250
M 10.0	1.25	B	G7	32	8	7.0	3		800	880	1,250

鋼用長柄擠壓絲攻

鑽頭工具

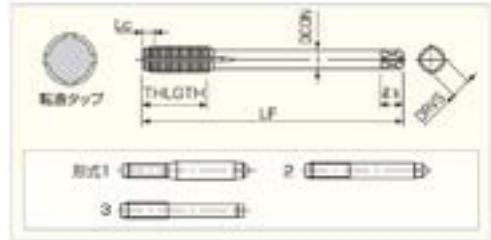
注文 VAN TFSTL 外徑M 牙距

工具材料

HSS



● 標準庫存，使用在超過一般標準長度加工不足時可代之。



單位: mm

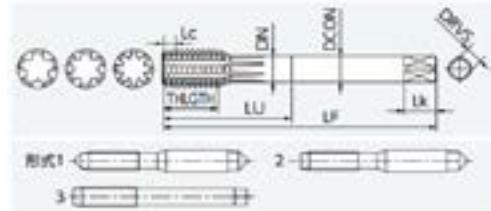
LIST 6974

ST SG Hyper Z N G T EXCEL TAFLET ZTF	編碼 Code No.	牙距 P	咬入 Lc (P)	等級	攻部長度 THLGTH	圓弧刀數 Radial	柄徑 DCON	規格 Type	價格			
									全長			
									70	100	120	150
	M 3.0	0.50	B	G5	18	4	4.0	1	550	750	870	
	M 4.0	0.70	B	G6	20	4	5.0	1	470	690	785	
	M 5.0	0.80	B	G6	22	4	5.5	1		610	760	950
	M 6.0	1.00	B	G7	24	4	6.0	2		580	580	865
	M 8.0	1.25	B	G7	30	6	6.2	3		650	720	1,060
	M 10.0	1.50	B	G7	32	8	7.0	3		785	870	1,230
	M 10.0	1.25	B	G7	32	8	7.0	3		785	870	1,250

ZT 無屑絲攻

注文 VAN ZTF 外徑M 牙距* 等級* 咬入

工具材料
HSS Co
塗層
ZT



單位: mm

LIST 8800

編碼 Code No.	咬入形狀	螺紋直徑 Thread Size	等級		全長 LF	螺紋部長度 THLGTH	螺紋數	柄徑 DCON	鑽頸長 LU	鑽身直徑 DN	規格 Type	價格
3M0.5R	P	M3*0.5	REG	R5	46	5.6	5	4.0	18	2.35	1	1,400
	B										2	1,400
4M0.7R	P	M4*0.7	REG	R6	52	8.1	5	5.0	20	3.15	1	1,450
	B										2	1,450
5M0.8R	P	M5*0.8	REG	R6	60	9.4	5	5.5	22	4.05	1	1,520
	B										2	1,520
6M1R	P	M6*1.0	REG	R7	62	9.0	5	6.0	24	4.75	1	1,600
	B										2	1,600
8M1.25R	P	M8*1.25	REG	R7	70	11.6	6	6.2			3	2,150
	B										3	2,150
8M1R	P	M8*1.0	REG	R7	70	9.3	6	6.2			3	2,450
	B										3	2,450
10M1.5R	P	M10*1.5	REG	R7	75	14.2	8	7.0			3	2,610
	B										3	2,610
10M1.25R	P	M10*1.25	REG	R7	75	11.8	8	7.0			3	2,610
	B										3	2,610
10M1R	P	M10*1.0	REG	R7	75	9.3	8	7.0			3	2,900
	B										3	2,900
12M1.75R	P	M12*1.75	REG	R8	82	16.8	8	8.5			3	4,000
	B										3	4,000
12M1.5R	P	M12*1.5	REG	R7	82	15.7	8	8.5			3	4,000
	B										3	4,000
12M1.25R	P	M12*1.25	REG	R7	82	12.9	8	8.5			3	4,000
	B										3	4,000
12M1R	P	M12*1.0	REG	R7	82	10.1	8	8.5			3	5,000
	B										3	5,000
14M2R	P	M14*2.0	REG	R10	88	19.4	8	10.5			3	6,200
	B										3	6,200
14M1.5R	P	M14*1.5	REG	R9	88	15.7	8	10.5			3	6,200
	B										3	6,200
16M2R	P	M16*2.0	REG	R10	95	19.4	8	12.5			3	7,800
	B										3	7,800
16M1.5R	P	M16*1.5	REG	R9	95	15.7	8	12.5			3	7,800
	B										3	7,800